Desoutter



Click here for latest issue

More Than Productivity

Desoutter Assistant & Digital Twin

Retrouvez toutes les dernières innovations Desoutter dans votre poche.

L'application est disponible sur mobile & tablette, iOS et Android. Téléchargez-là dès maintenant et découvrez toutes ses fonctionnalités, le tout, dans votre poche :

- Découvrez la totalité du catalogue Desoutter
- Discutez avec Lisa, notre chatbot, et trouvez l'outil approprié à vos outils
- Accédez à toutes les données techniques, la documentation et les catalogues produits/brochures de vos outils
- Visionnez nos vidéos de présentation de produits, sur le concept d'Industrie 4.0, etc.
- Envoyez facilement une photo et un message à l'expert Desoutter le plus proche de vous.
- Disponible en 19 langues

Appareils iOS

Appareils Android

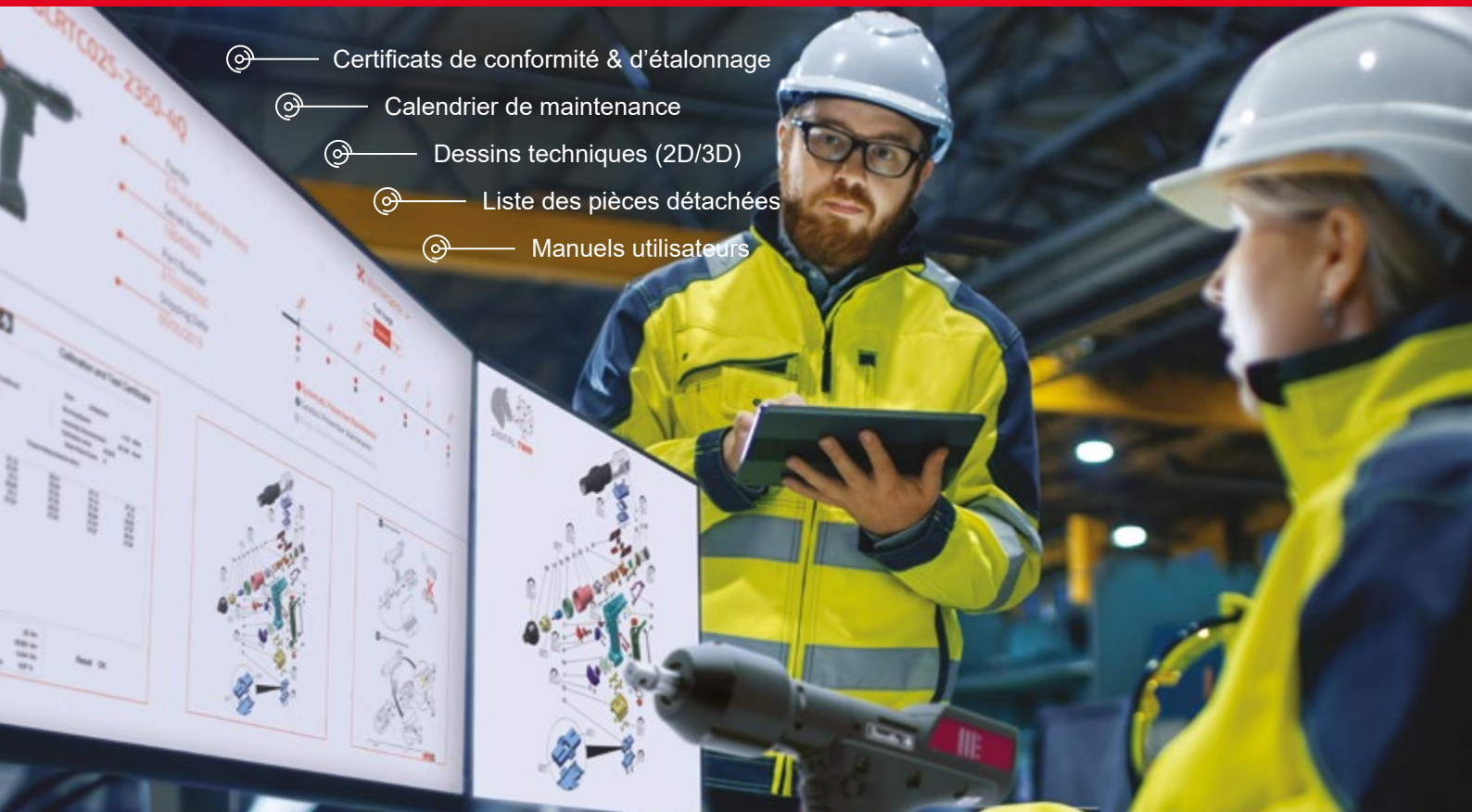


DIGITAL TWIN

Accédez 24/7, à la Réplique Virtuelle de **vos** outils Desoutter

Rendeez-vous sur **www.desouttertools.fr** et **Entrez le n° de série de votre outil**





Sommaire

PRÉSENTATION DESOUTTER 4

DESOUTTER SERVICE 10

SÉLECTION D'UN OUTIL D'ASSEMBLAGE 14

OUTILS D'ASSEMBLAGE À BATTERIE 17
À embrayage mécanique - Série E-LIT 17
À capteur de couple - Série B-FLEX 22
À capteur de couple - Série B-FLEX QRX 26
À capteur de couple - Série BLRTA 27

SYSTÈME D'ASSEMBLAGE ÉLECTRIQUE 31
CONNECT - Hub Industriel Connecté 31
QShield-C, Virtual Cable, Sight, Batterie - EABS, BLRTC, EPBcom, EABcom 38
Contrôleurs CVI3 53
Outils ERP, ERP-HT, EAD, EID, SALTUS 58
Gamme EFD - Broches fixes électriques 70
Contrôleurs CVIR II 87
Visseuses ERS 89
Contrôleurs CVIXS 90
Nano Driver - Visseuses à faible couple 91
Contrôleurs CVIL II 92
Outils à impulsions électrique - E-PULSE 93
Outils ERP 94
Contrôleurs MultiCVIL II 95
Broches fixes EME, EMEL 97
Contrôleurs CVIC II 101
Visseuses ECS 105
Broches fixes ECSF, MC 106
Systèmes de positionnement - POSCO 500 108

EXPÉRIENCE DIGITALE 76
Réglez correctement vos outils 76
Plateforme CVI3 & Connect - CVI Config, CVI Monitor, CVI Analyser, CVI Key 76
Plateforme E-LIT - E-LIT Config 78
Autre plateforme - CVIPC2000 78
Contrôle de la qualité et traçabilité des mesures 79
Gamme Delta - Delta QC Licensed, Advanced, Gratuit 79
Rapport de données en direct & Traçabilité 80
Caractéristiques du produit - CVI Net Web 80
Références du produit - CVI Net Web 81
PivotWare - Contrôle de Process 82
Caractéristiques du produit 82
Liste des références du produit 84

VISSEUSES ÉLECTRIQUES 111
Coffrets ESP1 / ESP2 111
Visseuses SLBN 112
Coffret ESP C 114
Visseuses SLC 115

OUTILS PNEUMATIQUES D'ASSEMBLAGE 119
Visseuses corps droit, pistolet et renvoi d'angle à coupure d'air 126
Visseuses corps droit et poignée pistolet à clabots 131
Visseuses d'angle à entraînement direct 133
Visseuses à entraînement direct et à réversibilité automatique 134
Broches de vissage à coupure d'air 135
Clés hydropneumatiques à coupure et sans coupure d'air 140

SOLUTIONS SPÉCIFIQUES 143
Outils & Broches spécifiques, Isolations électriques, EPBx HT, EABx HT, Multiplus 143
Bras et Tubes avec reprise de couple 150
Solutions spéciales 152
Solutions de vissage avec alimentation automatique de vis 154

SYSTÈMES DE MESURE DE COUPLE 156
Système de contrôle & analyse DELTA - Delta 157
Clé numérique - DWTA 160
Capteurs rotatifs, statiques et impulsions numériques - DRT, PST, DJS, DSTxs, FCT 162
Calibration outils - Delta Cart 168
Contrôleur de faibles couples - Alpha 170
Clé numérique pour mesure du couple & angle - QShield-S 172

ACCESSOIRES ERGONOMIQUES 181
Bras de réaction 182
Bras télescopique 190
Tubes de torsion 195
Supports pantographes 198
Équilibreurs 200
Supports outil 202
ASD, distributeur de vis automatique 203

SÉLECTION DES OUTILS DE PERÇAGE ET DE RIVETAGE 205

UNITÉS DE PERÇAGE À AVANCE AUTOMATIQUE 208
PERCEUSES ET TARAUDEUSES 216
OUTILS DE COMPRESSION / RIVETEURS 236
Perceuses et taraudeuses 222
XPB - Perceuse à batterie 214
Perceuses Modulaires 217
Perceuses d'angle 222
Perceuses à poignée revolver 227
Perceuses droites 230
Perçage controllé 231
Taraudeuses, Ébavurage et arasage de rivets 232
Perceuses à avance manuelle 234
Outils de compression 236
Marteaux riveurs 241

SELECTION GUIDE - REMOVAL TOOLS 245

MEULEUSES / PONCEUSES 246
Meuleuses pour fraises carbure, meules sur tige et disques de ponçage 247
Détoureuses 254
Meuleuses (pour tous types de meules en meulage ou tronçonnage) 256
Ponceuses pour disques abrasifs, roues à lamelles 272
Systèmes d'aspiration de poussières pour meuleuses et ponceuses 282
Ponceuses orbitales, polisseuses et ponceuses vibrantes à patin 290
Ponceuses à bande 302

OUTILS DIVERS 304
Scies, Aspirateur, Outil de préhension, Crayon graveur 305

ÉQUIPEMENT POUR CIRCUITS D'AIR COMPRIMÉ 307
Tuyaux 308
Air flex 309
Accessoires d'assemblage 311
INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ 332

100 YEARS OF INNOVATION



C'est avec une grande fierté que nous avons célébré l'année dernière le 100ème anniversaire de notre marque, Desoutter. Qui aurait pu parier il y a 100 ans, aux prémices de Desoutter, que celle-ci serait aujourd'hui un leader mondial de son secteur ? Combien d'entreprises industrielles peuvent prétendre, comme Desoutter, avoir su traverser les années avec autant de succès, sans jamais oublier les valeurs qui ont été les fondements même de leur prospérité ?

Ce siècle d'existence n'aurait pu être possible sans cette volonté d'innovation inhérente à notre société, sans cette envie perpétuelle d'évoluer avec le monde qui nous entoure et surtout, d'agir toujours en visionnaire pour anticiper les besoins de demain.

Cette longévité est également le fruit d'un investissement dévoué, celui de tous les salariés qui ont su partager leurs idées, leurs compétences et leur savoir-faire technologique pour faire vivre cette force d'innovation et lui donner un sens.

Mais cette histoire est aussi et surtout, celle de nos clients et partenaires, qui restent notre seule raison d'exister. C'est pour eux, et avec eux, que nous continuons de nous perfectionner jour après jour, et c'est au nom de cette réussite commune que nous avons souhaité leur rendre hommage en recueillant dans ce livre certains de leurs témoignages.

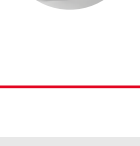
Ensemble, nous avons écrit le début d'une belle histoire. Et ensemble, nous continuerons d'avancer pour préparer l'avenir avec la même ambition : celle d'offrir toujours « More Than Productivity ».



1914

Création de Desoutter

Création des premières prothèses de jambe en duralumin



1918

Fondation de Georges Renault

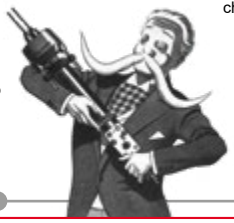
GEORGES RENAULT

Fabrication de pièces détachées pour outils pneumatiques portatifs



1930

Amélioration des prothèses de membres pour y fixer des skis ou y attacher des chaussures



1960

Approbation des brevets pour clés d'angle asservies



1977

Création de Scan Rotor

SCANROTOR



1990

Premiers modèles d'outils Georges Renault équipés de capteurs : Outils portatifs SE avec contrôleurs Case 40



Référence de commande du livre: 615 993 957 0

Trouvez comment les clients parlent de leur expérience d'utilisateur de matériel Desoutter

Dans le livre de l'anniversaire Desoutter!



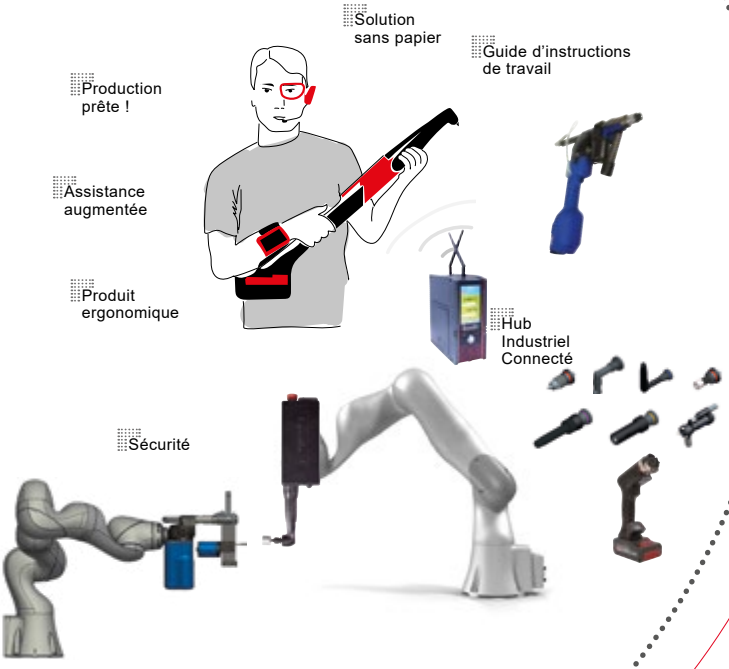
DESOUTTER 4.0

Accelerate your transformation

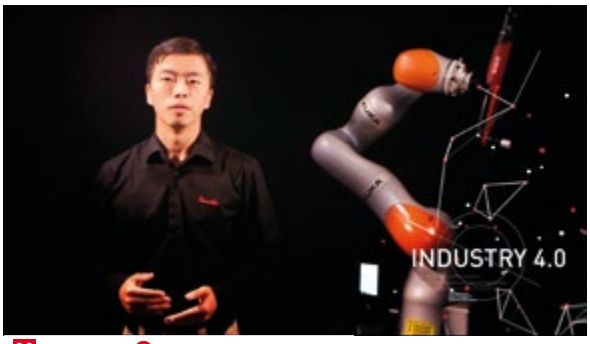


DESOUTTER 4.0

Solutions d'assemblage connectées



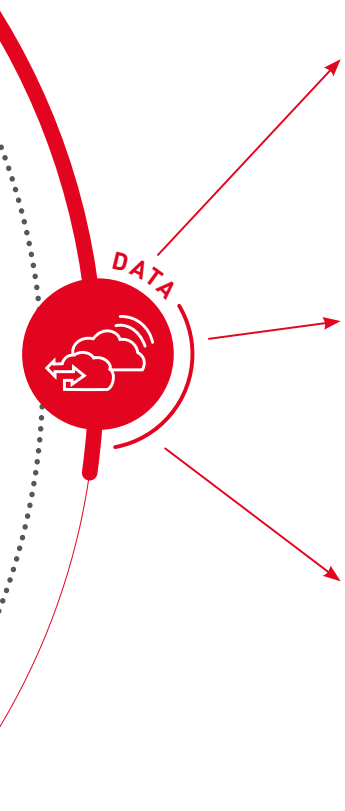
La digitalisation croissante du secteur industriel signifie que l'ère de l'usine connectée est bel et bien arrivée. L'installation d'une myriade d'équipements avec des capteurs et la capacité de collecter, transmettre et interpréter les données en temps réel, conduisent à des niveaux de traçabilité et de contrôle auparavant inaccessibles. Cela permet aux outil, machines et personnes de communiquer comme jamais auparavant. Cette tendance, communément appelée Industrie 4.0, donne aux entreprises une visibilité bien plus lointaine sur leurs processus industriels, tout en s'assurant que de potentiels problèmes peuvent être identifiés avant qu'ils n'interviennent.





Ici chez Desoutter, nous nous engageons à transformer l'Industrie 4.0 en produits et services offrant un maximum de bénéfices à nos clients et partenaires. Des temps d'arrêt réduits aux processus de production plus flexibles et à moindre coût, l'Industrie 4.0 a le potentiel de transformer la façon dont les organisations fonctionnent.

Ainsi vous pouvez vous concentrer sur votre activité d'assemblage !



AMÉLIOREZ VOTRE **DISPONIBILITÉ**

- Gestion des KPI
- Auto-évaluation
- Services prédictifs
- Auto-étalonnage
- Contrôle à distance

AMÉLIOREZ VOTRE **FLEXIBILITÉ**

- Fonctionnalités à la demande
- Rééquilibrage rapide
- Solution évolutive
- Coût total de possession optimisé
- Gestion intelligente des ressources et des actifs

AMÉLIOREZ VOTRE **PRODUCTIVITÉ**

- Contrôle de Process intuitif
- Détecteur d'erreur intelligent
- Suivi & localisation
- Zéro défaut
- Surveillance et alertes en temps réel

Plus que la productivité



Desoutter est un fournisseur unique d'outils électriques et pneumatiques, couvrant une très large gamme de processus de production et d'assemblage dans les secteurs de l'Industrie Automobile, de l'Aérospatiale, de l'Industrie Générale et de l'Assemblage Léger.
Desoutter a une longue expérience de production d'outils industriels de grande qualité. Aujourd'hui, notre activité fait rimer offre globale avec présence locale.
La raison de cette approche est simple : nos clients, dont de nombreux producteurs industriels parmi les plus importants et les plus dynamiques, veulent un accès international à des solutions globales d'outillage industriel.
Avec Desoutter, nous vous offrons plus de productivité.

VOS OBJECTIFS AVANT TOUT…

L'industrie n'aime pas le risque, nous non plus.
Nous travaillons donc avec vous pour améliorer l'efficacité de vos lignes de production.

Optimisez vos investissements

Vos lignes de production font partie de vos investissements les plus importants. La qualité et les performances des solutions d'outillage industriel Desoutter permettent d'optimiser l'amortissement de ces investissements en produisant plus dans le même temps. Nos systèmes d'air comprimé, par exemple, permettent à nos clés d'angle de visser exactement à la bonne vitesse et au bon couple, gagnant ainsi de précieuses secondes à chaque opération.

Augmentez la productivité

Une bonne ergonomie entraîne une bonne économie. Non seulement les outils Desoutter sont conçus pour réduire les facteurs de stress de l'opérateur, comme les vibrations et le bruit, mais ils prennent aussi en compte la relation entre l'opérateur, l'outil et le processus. Nos experts travaillent avec vous pour obtenir des gains de productivité et de sécurité à long terme, tout en améliorant les coûts, la qualité et les cycles de production.

DES SOLUTIONS GLOBALES FIABLES…

Nous savons que trouver la meilleure solution va bien au-delà du choix d'un nouvel outil. C'est pourquoi nous commençons chaque projet en étant à votre écoute.

Optimisation du processus

La production de produits de grande qualité exige des processus de grande qualité. C'est pourquoi de nombreux utilisateurs dans les domaines de l'Automobile, l'Aérospatiale et de l'Assemblage Léger font confiance à Desoutter. Chaque solution Desoutter est entièrement personnalisée. Nos experts proposent des solutions dont le retour sur investissement est quantifiable que ce soit en termes d'amélioration de la productivité, en gains de qualité ou en amélioration de la sécurité.

Couverture mondiale

Desoutter associe une présence mondiale à une expertise locale. Pour garantir que les solutions Desoutter fonctionneront parfaitement dans vos usines, toutes nos équipes locales sont formées avec le même niveau d'expertise et de service. Chaque équipe est en contact direct avec le centre technique clientèle et d'applications Desoutter de la région. Tous, garantissent que les solutions mises en œuvre correspondent aux normes internationales, tout en respectant les réglementations locales.













UNE EXPERTISE
MOTEUR DE VOTRE CROISSANCE…

Des véhicules aux produits chimiques, de l'électroménager à la métallurgie, des avions à la production d'électricité, de l'électronique à l'énergie, des navires aux bâtiments, il existe toujours une solution d'outillage pneumatique ou électrique Desoutter qui s'applique.

Couverture de tous les segments

Industrie automobile

Desoutter propose une large gamme de solutions d'outillage aux constructeurs automobiles, tout comme aux fournisseurs et concepteurs de lignes d'assemblages.

Aérospace

Les solutions incluent des systèmes fixes d'assemblage pour groupes motopropulseurs, ainsi que des solutions mobiles pour les assemblages finaux.

Des solutions sur mesure

Nos centres d'applications sont le symbole de notre flexibilité reconnue. Quelle que soit la richesse de notre catalogue, nous savons qu'il faut quelquefois trouver une solution personnalisée. Les ingénieurs de nos centres d'applications adaptent des solutions existantes à vos besoins et développent des solutions personnalisées. Plus précisément, ils excellent à développer des "solutions Desoutter" répondant à vos exigences d'outils "Six Sigma" et de contrôle d'erreur.

UN PARTENAIRE
VOUS POURREZ COMPTER DESSUS…

Nos supports Service gardent vos processus opérationnels à leur niveau le plus élevé et vous permettent de vous focaliser sur votre activité.

Pièces Desoutter d'origine

Les pièces de rechange d'origine Desoutter sont les seules pièces conçues et fabriquées spécialement pour les outils Desoutter. Ils permettent de faire fonctionner les outils au meilleur de leurs performances. Bien sûr, pour votre satisfaction, nous utilisons toujours des pièces de rechange d'origine Desoutter dans nos opérations d'entretien et de réparation.

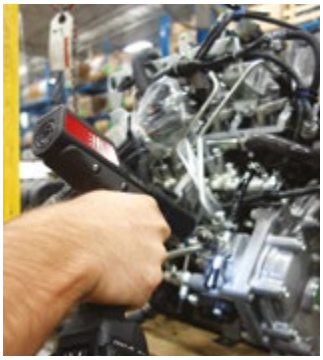
Logistique proactive

Quand vous travaillez globalement, il est essentiel que notre logistique en fasse autant. Notre système centralisé de gestion des stocks est très réactif. Nous gérons notre production de façon proactive pour garantir l'approvisionnement de nos produits et de nos pièces détachées. La majorité de nos outils peut être expédiée sous trois jours, où que vous soyez. Un service le jour suivant est disponible sur de nombreux marchés.









Savez-vous pourquoi le Service est-il si important pour vous ?

Le Service augmente votre **TEMPS DE DISPONIBILITÉ EN PRODUCTION**, **VOTRE PRODUCTIVITÉ**, **VOTRE FLEXIBILITÉ** & améliore votre rapport **COÛT-EFFICACITÉ**.

Un plan de service proactif :

- ☑ Réduit les arrêts non planifiés et les interruptions sur la ligne de production.
- ☑ Assure la précision de l'outil, maintenant ainsi la qualité.
- ☑ Réduit les coûts de reprise de production.
- ☑ Prolonge la durée de vie des outils.
- ☑ Réduit les coûts d'administration et de réparation quotidiens.

Découvrez l'offre Service Desoutter, idéale pour accompagner tous les produits du catalogue :

SMART START	TOOL CARE	SOFTWARE SUPPORT	PRODUCTION BOOST
○ **INSTALLATION & MISE EN SERVICE**	○ **PLANS DE MAINTENANCE & RÉPARATION**	○ **EXPERTS À DISTANCE**	○ **SERVICES SUR DEMANDE**

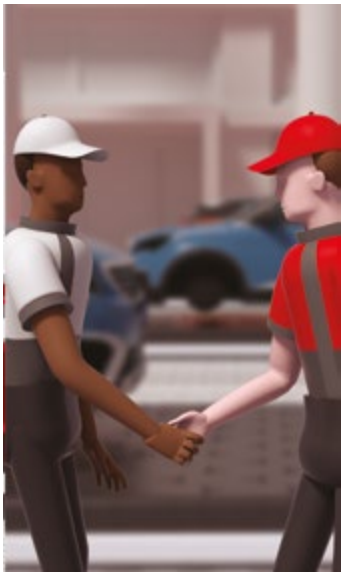
Cette offre a été pensée pour répondre au mieux aux besoins clés de votre entreprise.



Améliorer le temps de disponibilité des outils



Diminuer les coûts de maintenance



Augmenter la qualité grâce à une plus grande productivité

Découvrez les valeurs du Service proactif par Desoutter.

Smart Start / Installation & Mise en service

Bénéficiez d'une installation professionnelle et de haute qualité.

Avantages

- Opérationnel à la 1ère utilisation.
- Evite les retards et minimise les risques.
- Maintien de la garantie.
- Assure la précision et l'ergonomie de l'outil.
- Support complet par des techniciens certifiés jusqu'à la mise en production.



Tool Care / Plans de maintenance

La disponibilité de la production est un élément clé de votre entreprise

- La maintenance préventive réduit les arrêts de production liés aux pannes ou aux NOK.
- Le support sur site réduit également les perturbations de production.

Vous trouvez que vos coûts de maintenance sont trop élevés

- La maintenance préventive diminue le coût des arrêts de production.
- La durée de vie de vos outils est étendue.

Vous souhaitez conserver une qualité optimale tout en augmentant votre productivité

- La maintenance préventive garantit la précision des outils et réduit les retouches.
- L'accompagnement des opérateurs par des techniciens Desoutter se traduit par moins de NOK et donc moins de retouches.



3 PRODUITS POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS

	Opérations de maintenance préventive	Maintenance préventive des pièces d'usures incluse	Étalonnage	Réparation dans l'atelier Desoutter	Pièces de rechange pour réparation incluses	Maintenance préventive optimisée	Réparations sur site	Indicateurs Clés de Performance de la maintenance	Assistance à la production sur site
Basic Care	✔	✔	✔						
Smart Care	✔	✔	✔	✔	✔	✔			
Peace of Mind	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔

Desoutter Service

Tool Care / Calibration

L'étalonnage est essentiel pour obtenir un processus de serrage sûr et traçable

- ☑ Moins de retouches.
- ☑ Réduction du risque de faux résultats OK.
- ☑ Respect des exigences de l'ISO.
- ☑ Fournir des preuves en cas de problèmes de responsabilité.



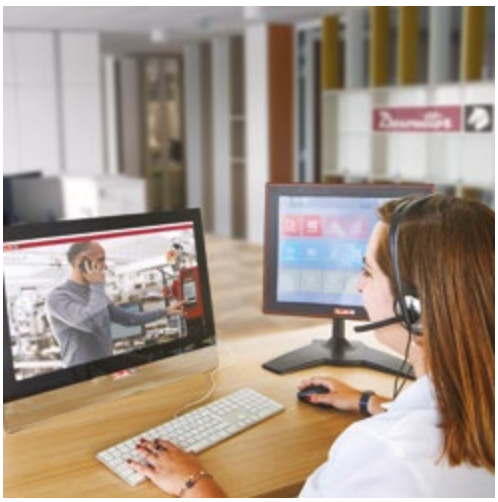
Software Support / Experts à distance

Logiciel et assistance réunis en une seule offre globale permettent de tirer le meilleur parti de notre puissant logiciel Desoutter.

Conçu en partenariat avec des experts, Essential Care est un portail support **CONNECTÉ** et **EN LIGNE**. Demandez dès **MAINTENANT** votre accès au Portail Support !



https://support.desouttertools.com/



Obtenez plus de détails sur les logiciels et services digitaux

LOGICIELS
voir page 82

Production Boost / Services sur demande

L'expérience du numérique à votre Service !



Technicien sur site

- Vous aide à résoudre les problèmes.
- Assiste et coache votre équipe.
- Met en œuvre les actions prescrites par Boostlab.

Formation de certification

- Développe les connaissances de vos techniciens sur les techniques de dépannage et d'assemblage.
- Optimise les interactions avec nos techniciens Desoutter.

Disponible pour tous et partout.

Service Link



Votre portail de pièces détachées.

- Conçu comme un assistant de recherche.
- Navigation intuitive.
- Processus de commande simplifié.
- Téléchargement des données.

Smart Repair



Votre centre de service opérationnel.

- Suivez l'état de maintenance de vos outils.
- Tous les certificats d'étalonnage disponibles quand vous en avez besoin, jusqu'à 10 ans.
- Notifications de maintenance personnalisées.

Demandez vos identifiants de connexion

Sélection d'un outil d'assemblage

PAGE	TYPE D'OUTIL	
17-28	OUTILS À BATTERIE	
31-51	HUB INDUSTRIEL CONNECTÉ & OUTILS À BATTERIE À CAPTEUR DE COUPLE	
53-75	OUTILS ÉLECTRIQUES AVEC CAPTEUR DE COUPLE - PC et Réseaux / logiciel - CVI3	
76-85	EXPÉRIENCE DIGITALE - CVI Config / CVI Monitor / CVI Analyzer / CVI Key / E-LIT Config / Delta QC / CVI Net Web / Pivotware	
87-99	OUTILS ÉLECTRIQUES AVEC CAPTEUR DE COUPLE - PC et Réseaux / logiciel - CVIR II / CVIL II / MULTICVIL II	
101-109	OUTILS ÉLECTRIQUES ASSERVIS PAR LA MESURE DE COURANT CONSOMMÉ - CVIC II / POSCO	
111-117	VISSEUSES ÉLECTRIQUES	
119-141	VISSEUSES PNEUMATIQUES	
143-155	CENTRE D'APPLICATIONS : Outils spéciaux / Multiplus / Bras / Systèmes d'alimentation automatique	
156-178	SYSTÈMES DE MESURE DE COUPLE	

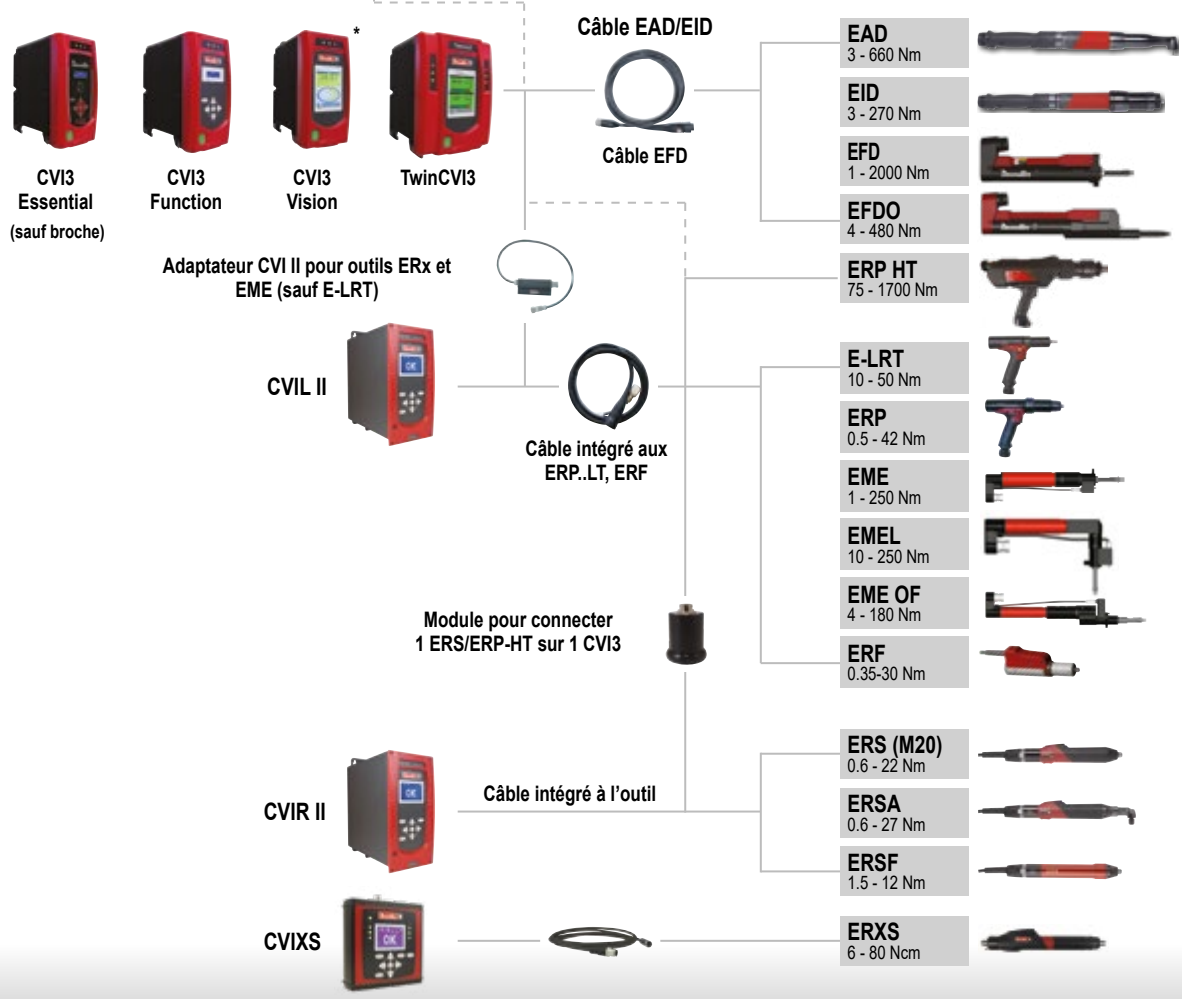
Systèmes de vissage asservis

OUTIL ÉLECTRIQUE ASSERVI À BATTERIE



* Borne wifi externe

OUTIL ÉLECTRIQUE ASSERVI À CÂBLE



OUTIL À CONTRÔLE DE COURANT





E-LIT - Optimisez vos performances

Gamme d'outils à batterie avec embrayage

FOCUS



3 MODÈLES AU CHOIX		MOTEUR SANS BALAI	BATTERIE LITHIUM-ION	LOGICIEL E-LIT CONFIG	MODULE DE RÉGLAGE DE VITESSE	CONNECT
E-LIT PLUS MOTEUR ÉLECTRIQUE SANS BALAI (ELB) PISTOLET		✔	✔	✔		
E-LIT PREMIUM MOTEUR ÉLECTRIQUE SANS BALAI VITESSE VARIABLE (ELS) PISTOLET ET RENVOI D'ANGLE		✔	✔	✔	✔	
E-LIT COMMUNICATION SANS FIL - CONNEXION (ELC) PISTOLET ET RENVOI D'ANGLE		✔	✔	✔	✔	✔

Dispositifs de gestion de l'outil

Module de réglage de vitesse / Pour les modèles ELS et ELC

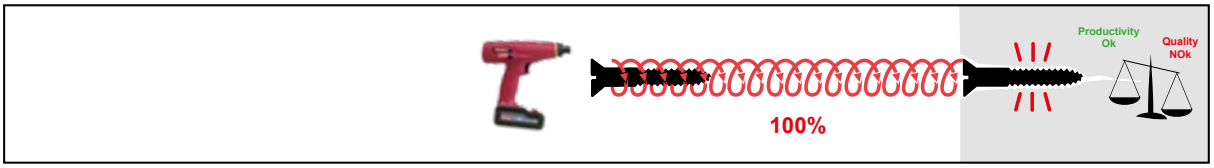
Deux réglages de vitesse facilement ajustables par un module externe

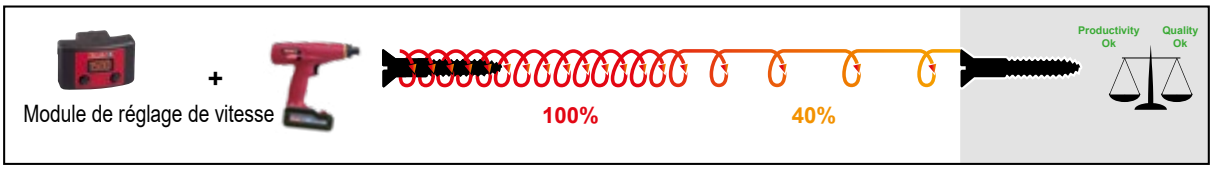


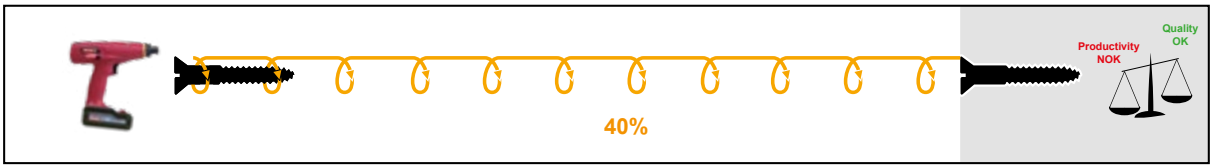
Tout ce qui est nécessaire pour optimiser votre process d'assemblage

Garantit la qualité tout en gardant un haut niveau de productivité

- Diminue la vitesse finale pour assurer la qualité du vissage
- Évite les défauts de qualité dans votre étape finale de production
- Diminue la vitesse de démarrage pour faciliter l'engagement de la visserie







Logiciel E-LIT CONFIG

SOFTWARE
voir page 78

E-LIT - Optimisez vos performances

Gamme d'outils à batterie avec embrayage

Focus sur la solution d'outil sans fil à embrayage



La TU E-LIT Wifi propose un meilleur suivi de la production, un meilleur contrôle des erreurs et un meilleur coût total de possession (TCO) de votre ligne de production par l'intégration et le contrôle des outils à embrayage sur la plateforme CONNECT

MEILLEUR CONTRÔLE DE LA LIGNE DE PRODUCTION

en validant ou en dévalidant l'outil à embrayage

AMÉLIORATION DE LA QUALITÉ DE PRODUCTION

avec la traçabilité sur des assemblages standard

INTÉGRATION FACILE

grâce à la connectivité de la plateforme CONNECT



Valider/Dévalider l'outil

- Comptage de vis
- Mode de dévissage
- Open protocol, E/S & Bus de terrain



Compte rendu de vissage OK/NOK

- OK/NOK
- Revissage
- Contrôle de taraudages défectueux



Ajustement des réglages

Pour répondre aux exigences de l'application

- Jusqu'à 3 vitesses
- 4 Cycles & 4 Process d'Assemblage
- Comptage de vis



Information de traçabilité

pour un meilleur suivi et analyse

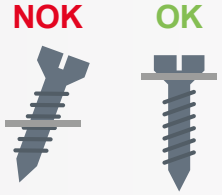
- Résultats liés à des codes VIN
- Bloquer l'outil lorsque la mémoire est pleine (option)
- Compatible avec CVI MONITOR, ANALYZER & NET WEB



FOCUS SUR LA CARACTÉRISTIQUE DU CONTRÔLE DES ERREURS

Contrôle des taraudages défectueux l'embrayage pourrait se déclencher même si la vis n'est pas bien plaquée du à un pic de couple lié au taraudage défectueux.

La TU E-LIT WIFI est maintenant capable de détecter une situation de taraudage défectueux et de délivrer un NOK dans votre système de traçabilité.



FOCUS SUR LA CARACTÉRISTIQUE DU CONTRÔLE DE PRODUCTION AVEC LE COMPTAGE DE VIS

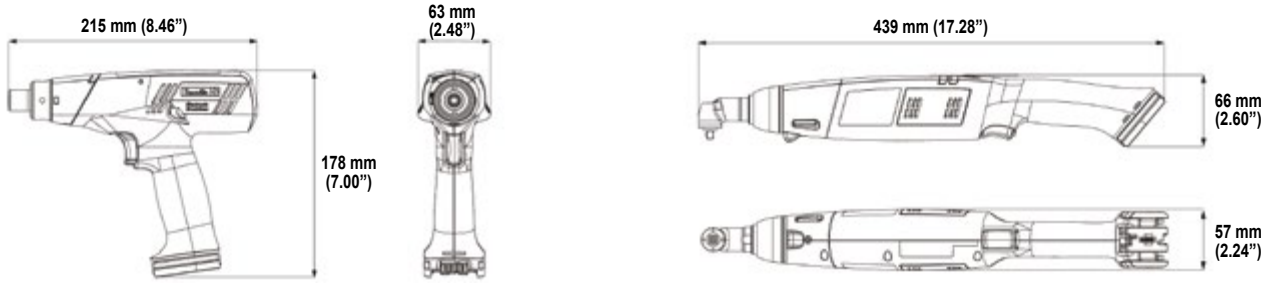
Plus le takt time est élevé ou plus le process de production est complexe, plus le risque d'oublier une vis est grand !

Compte rendu en temps réel du comptage de vis



Evite les problèmes de qualité et réduit les temps de reprise de défaut avec la fonction comptage de vis

Accessoires





ACCESSOIRES EN OPTION

REP		PISTOLET	RENVOI D'ANGLE 18V	RENVOI D'ANGLE 36V	OUTIL ELC-W	RÉFÉRENCE
Types de batterie						
1	Batterie Li-ion 18V 2.5 Ah - 0.46 kg	✔	✔		✔	615 813 266 0
2	Batterie Li-ion 36V 2.5 Ah - 0,77 kg	✔		✔	✔	615 813 267 0
Chargeur						
3	Chargeur Universel 18 / 36V (cordon d'alimentation inclus)	✔	✔	✔	✔	615 813 270 0
•	Cordon d'alimentation en série C13-C14 L=0,3m	✔	✔	✔	✔	615 813 383 0
Gaines de protection - outils						
4	Pour pistolet - Claire	✔			✔	615 396 870 0
4	Pour pistolet - Noire	✔			✔	615 211 030 0
4	Pour pistolet - Bleu	✔			✔	615 211 031 0
4	Pour pistolet - Rouge	✔			✔	615 211 032 0
4	Pour pistolet - Grise	✔			✔	615 211 033 0
4	Pour carter moteur renvoi d'angle Noire		✔	✔	✔	615 211 004 0
4	Pour carter moteur renvoi d'angle Bleu		✔	✔	✔	615 211 025 0
4	Pour carter moteur renvoi d'angle Rouge		✔	✔	✔	615 211 026 0
4	Pour carter moteur renvoi d'angle Grise		✔	✔	✔	615 211 027 0
5	Pour tête d'angle < 15Nm - Noire		✔		✔	615 397 672 0
5	Pour tête d'angle 30Nm - Noire			✔	✔	615 573 214 0
5	Pour tête d'angle 45Nm - Noire			✔	✔	615 573 215 0
5	Pour tête d'angle 60Nm - Noire			✔	✔	615 211 005 0
Gaines de protection - batteries						
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Claire	✔	✔		✔	615 211 136 0
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Noire	✔	✔		✔	615 211 137 0
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Rouge	✔	✔		✔	615 211 138 0
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Grise	✔	✔		✔	615 211 139 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Claire	✔	✔	✔	✔	615 211 140 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Noire	✔	✔	✔	✔	615 211 141 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Rouge	✔	✔	✔	✔	615 211 142 0
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Grise	✔	✔	✔	✔	615 211 143 0
Autres Accessoires						
•	Kit Presto (x 10pcs)					615 211 057 5
7	Module de réglage de vitesse (Version ELS/ELC uniquement)	✔	✔	✔	✔	615 396 829 0
8	Poignée latérale - Pistolet	✔			✔	615 396 757 0
9	Anneau de suspension - Pistolet	✔			✔	443 703
10	Kit anneaux de couleur - Pistolet (7 couleurs : blanc, jaune, orange, vert, bleu, violet, gris)	✔			✔	615 396 742 5
10	Kit anneaux de couleur outils renvoi d'angle (8 couleurs : blanc, jaune, orange, vert, bleu, violet, gris, noir)		✔	✔	✔	615 970 114 5
11	Kit nez fixation crowfoot	✔			✔	615 810 695 0
12	eDOCK + Interface de données de la batterie	✔	✔	✔	✔	615 813 400 0
•	Logiciel E-LIT CONFIG	✔	✔	✔	✔	-
•	Logiciel CVI CONFIG				✔	-
Supports d'outil Desoutter						
13	DTH-42 Diamètre max 42mm	✔			✔	107892
14	DTH-90 Diamètre max 90mm	✔			✔	615 812 119 0
15	DTH TWIN (1 seul) sans rail		✔	✔	✔	615 811 411 0
16	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN		✔	✔	✔	615 811 412 5
17	DTH TWIN stand kit avec 2 supports TWIN		✔	✔	✔	615 811 413 5

Séries E-LIT

0.4 à 60 Nm (3.5 à 530 in.lb) - 50 à 1550 tr/min.









REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	GAMME DE COUPLE		VITESSE DE ROTATION	SORTIE	POIDS SANS LA BATTERIE		VOLTAGE
			Nm	in.lb	tr/min	in.	kg	lb	V
E-LIT PLUS - MOTEUR ÉLECTRONIQUE SANS BALAI (ELB)									
A	ELB 2.5-1250-P	615 165 415 0	0.4-2.5	3.5-22	1250	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 6-900-P	615 165 416 0	0.8-6	7.1-53	900	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 6-670-P	615 165 440 0	0.8-6	7.1-53	670	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 8-670-P	615 165 417 0	1.5-8	13.3-70	670	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELB 12-600-P	615 165 418 0	3-12	26.5-106	570	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
E-LIT PREMIUM - MOTEUR ÉLECTRONIQUE SANS BALAI VITESSE VARIABLE (ELS)									
A	ELS 2.5-1550-P	615 165 419 0	0.4-2.5	3.5-22	500-1550	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 6-1000-P	615 165 420 0	0.8-6	7.1-53	300-1000	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 8-400-P	615 165 605 0	1.5-8	13.3-70	120-400	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 8-800-P	615 165 421 0	1.5-8	13.3-70	300-765	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 8-400-P4S	615 165 825 0	1.5-8	13.3-70	120-400	Sq. 1/4	0.8	1.76	18
A	ELS 12-600-P	615 165 422 0	3-12	26.5-106	250-570	Hex. 1/4 F	0.8	1.76	18
A	ELS 12-400-P4S	615 165 826 0	3-12	26.5-106	120-400	Sq. 1/4	0.8	1.76	18
B	ELS 7-360-A4S	615 165 725 0	1.5-7	13.3-62	120-360	Sq. 1/4	1.2	2.6	18
B	ELS 7-880-A	615 165 628 0	1.5-7	13.3-62	400-880	Hex. 1/4 F	1.2	2.6	18
B	ELS 7-880-A10S	615 165 888 0	1.5-7	13.3-62	400-880	Sq. 3/8	1.2	2.6	18
B	ELS 15-480-A	615 165 629 0	5-15	44.2-133	200-480	Sq. 3/8	1.2	2.6	18
B	ELS 15-480-A4S	615 165 839 0	5-15	44.2-133	200-480	Sq. 1/4	1.2	2.6	18
C	ELS 30-300-A	615 165 630 0	10-30	88.5-265	100-300	Sq. 3/8	1.5	3.3	36
C	ELS 45-180-A	615 165 631 0	20-45	177-398	50-180	Sq. 3/8	1.5	3.3	36
D	ELS 60-160-A	615 165 632 0	25-60	220-530	50-160	Sq.1/2	1.97	4.33	36
E-LIT COMMUNICATION SANS FIL (ELC)									
A	ELC 6-1000-P-W	615 166 100 0	0.8-6	7.1-53	300-1000	Hex. 1/4 F	0.9	1.76	18
A	ELC 8-400-P-W	615 166 101 0	1.5-8	13.3-70	120-400	Hex. 1/4 F	0.9	1.76	18
A	ELC 8-800-P-W	615 166 102 0	1.5-8	13.3-70	300-765	Hex. 1/4 F	0.9	1.76	18
A	ELC 12-600-P-W	615 166 103 0	3-12	26.5-106	250-570	Hex. 1/4 F	0.9	1.76	18
B	ELC7-360-A4S-W	615 166 104 0	3-7	13.3-62	120-360	Sq. 1/4	1.2	2.6	18
B	ELC7-880-A-W	615 166 105 0	3-7	13.3-62	400-880	Hex. 1/4 F	1.2	2.6	18
B	ELC15-480-A-W	615 166 106 0	5-15	44.2-133	200-480	Sq. 3/8	1.2	2.6	18
C	ELC30-300-A-W	615 166 107 0	10-30	88.5-265	100-300	Sq. 3/8	1.5	3.3	36
C	ELC45-180-A-W	615 166 108 0	20-45	177-398	50-180	Sq. 3/8	1.5	3.3	36
D	ELC60-160-A-W	615 166 109 0	25-60	220-530	50-160	Sq.1/2	2	4.3	36

• Batterie non incluse avec l'outil

B-FLEX : Performance et flexibilité

FOCUS



CARACTÉRISTIQUESPRINCIPALES

LA MEILLEURE ERGONOMIE	HAUTE TECHNOLOGIE	CONTRÔLE QUALITÉ
Fonction "Ergostop" pour éviter les TMS	Écran/Clavier ergonomique embarqué sur l'outil	Compte-Rendu direct pour l'opérateur
Étudié pour un équilibre parfait	Capteur de couple haute sensibilité	Valeurs de Couple et d'Angle visibles directement sur l'outil
Ré-équilibrage possible grâce aux 2 positions de la batterie	Nouveau moteur haute performance et faible température adapté au fonctionnement sur batterie	Asservissement au couple avec surveillance de l'angle
Confort opérateur		

B-FLEX : Ergonomie & aide opérateur

SYSTÈMEANTI-ERREUR CONTRÔLE QUALITÉ

- Compte-Rendu direct pour l'opérateur
- Affichage du Couple et Angle
- Stratégie d'asservissement au couple



Pas besoin de PC

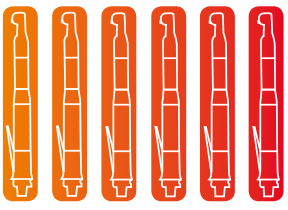
100 derniers résultats via "CVI Monitor"





B-FLEX ADVANCED = B-FLEX standard +

6 programmes

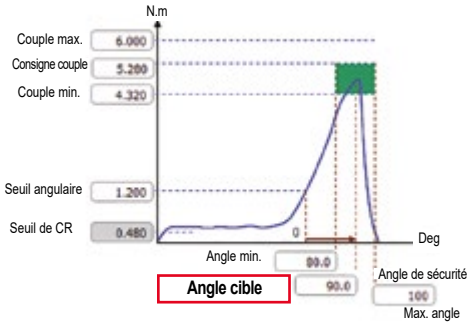


6 Outils en
1 B-FLEX ADVANCED



Stratégie de l'angle

Garantie d'un assemblage correct



Collecte complète des données

(jusqu'à 10000 sur 'CVI Analyser')

CVI ANALYZER



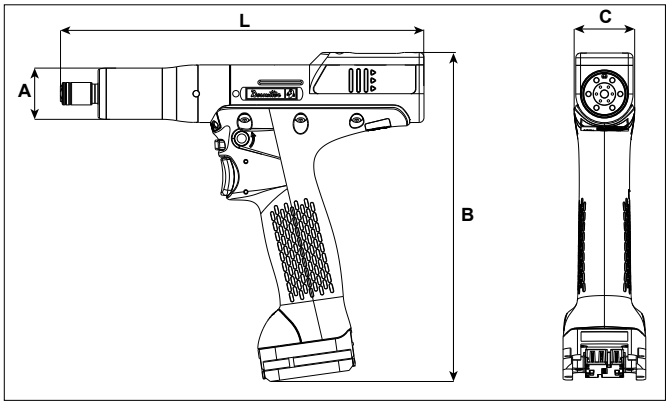
Séries B-FLEX - Pistolet

1.5 à 17 Nm (1.1 à 12.5 ft.lb) - 10 à 1800 tr/min.





MODÈLE	L		A		B		C	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EPB 8-1800-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 8-1800-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 14-900-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 14-900-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 17-700-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPB 17-700-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5



ACCESSOIRES
Voir page 28

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	PLAGE DE COUPLE						VITESSE DE ROTATION (TR/MIN.)		POIDS SANS LA BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.					
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	18V	36V	kg	lb	V
B-FLEX - OUTIL ASSERVI A BATTERIE														
A	EPB 8-1800-4Q	615 165 899 0	Hex.1/4	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
B	EPB 8-1800-10S	615 165 903 0	Sq.3/8	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
A	EPB14-900-4Q	615 165 978 0	Hex.1/4	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
B	EPB14-900-10S	615 165 977 0	Sq.3/8	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
A	EPB 17-700-4Q	615 165 905 0	Hex.1/4	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36
B	EPB 17-700-10S	615 165 901 0	Sq.3/8	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36
B-FLEX - OUTIL ADVANCED														
A	EPBA 8-1800-4Q	615 165 972 0	Hex.1/4	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
B	EPBA 8-1800-10S	615 165 971 0	Sq.3/8	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1	2.2	18/36
A	EPBA14-900-4Q	615 165 974 0	Hex.1/4	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
B	EPBA14-900-10S	615 165 973 0	Sq.3/8	4	12	14	2.4	8.8	10.3	540	940	1	2.2	18/36
A	EPBA 17-700-4Q	615 165 976 0	Hex.1/4	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36
B	EPBA 17-700-10S	615 165 975 0	Sq.3/8	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1	2.2	18/36

• Batterie non incluse avec l'outil

• Batterie 18V, 2.5 Ah - Poids : 0.46 kg (1.01lb) & 36V, 2.5 Ah - Poids : 0.77 kg (1.70lb)

Séries B-FLEX - Renvoi d'angle

5 à 95 Nm (3.7 à 70 ft.lb) - 10 à 900 tr/min.



A



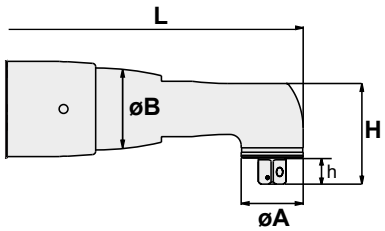
B



C

MODÈLE	L		H		H		ØA		ØB	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EAB 15-900	470	18.5	10.2	0.40	33.8	1.33	22	0.87	37.0	1.46
EAB 26-560	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EAB 32-410	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EAB 45-330	506	19.9	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EAB 50-450	546	21.5	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EAB 60-370	559	22.0	11.9	0.468	57.0	2.20	40	1.57	41.0	1.61
EAB 75-300	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91
EAB 95-240	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91

L = Longueur outil sans la batterie



ACCESSOIRES
Voir page 28

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	PLAGE DE COUPLE						VITESSE DE ROTATION	POIDS SANS LA BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.				
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	kg	lb	V
B-FLEX - OUTIL ASSERVI A BATTERIE													
•	**EAB 15-900**	**615 165 731 0**	1/4	5	13	15	3.7	9.6	11	900	1.55	3.42	36
A	**EAB 26-560**	**615 165 732 0**	3/8	5	24	26	3.7	18	19	560	1.65	3.64	36
A	**EAB 32-410**	**615 165 733 0**	3/8	7	30	32	5.2	22	24	410	1.65	3.64	36
B	**EAB 45-330**	**615 165 734 0**	3/8	9	40	45	6.6	30	33	330	1.76	3.88	36
B	**EAB 50-450**	**615 165 735 0**	3/8	9	45	50	6.6	33	37	450	2.04	4.50	36
B	**EAB 60-370**	**615 165 736 0**	1/2	10	55	60	7.4	41	44	370	2.35	5.18	36
C	**EAB 75-300**	**615 165 737 0**	1/2	12	70	75	8.8	52	55	300	2.94	6.48	36
C	**EAB 95-240**	**615 165 738 0**	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2.98	6.57	36
B-FLEX - OUTIL ADVANCED													
•	**EABA15-900**	**615 165 961 0**	1/4	5	13	15	3.7	9.6	11	900	1.55	3.42	36
A	**EABA26-560**	**615 165 962 0**	3/8	5	24	26	3.7	18	19	560	1.65	3.64	36
A	**EABA32-410**	**615 165 963 0**	3/8	7	30	32	5.2	22	24	410	1.65	3.64	36
B	**EABA45-330**	**615 165 964 0**	3/8	9	40	45	6.6	30	33	330	1.76	3.88	36
B	**EABA50-450**	**615 165 965 0**	3/8	9	45	50	6.6	33	37	450	2.04	4.50	36
B	**EABA60-370**	**615 165 966 0**	1/2	10	55	60	7.4	41	44	370	2.35	5.18	36
C	**EABA75-300**	**615 165 967 0**	1/2	12	70	75	8.8	52	55	300	2.94	6.48	36
C	**EABA95-240**	**615 165 968 0**	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2.98	6.57	36

• Batterie non incluse avec l'outil
• Batterie 36V, 2.5Ah - Poids : 0.77 kg

B-FLEX QRX

5 à 95Nm (3.7 à 70 ft.lb) - 10 à 560tr/mn

Outils Avancés Multi applications



BOOSTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

Sélection en temps réel du cycle par l'accessoire à changement rapide choisi, grâce à la technologie RFID

BOOSTER VOTRE FLEXIBILITÉ

Possibilité d'utiliser le même outil pour de multiples applications

MODÉLE	RÉFÉRENCE	COUPLE			VITESSE DE ROTATION (TR/MN)	POIDS*	
		MIN	NOMINAL	MAX			
		Nm	Nm	Nm		kg	ilb
EABA26-560 QRX	**615 166 080 0**	5	24	26	560	2.04	4.50
EABA32-410 QRX	**615 166 081 0**	7	30	32	410	2.04	4.50
EABA45-330 QRX	**615 166 082 0**	9	40	45	330	2.21	4.87
EABA50-450 QRX	**615 166 083 0**	9	45	50	450	2.49	5.49
EABA60-370 QRX	**615 166 084 0**	10	55	60	370	2.82	6.22
EABA75-300 QRX	**615 166 085 0**	12	70	75	300	3.42	7.54
EABA95-240 QRX	**615 166 086 0**	19	90	95	240	3.46	7.63

**Poids sans batterie*
Batterie 36V, 2.5Ah - Poids : 0.77 kg

BLRTA

6 à 45 Nm (4.4 à 33.19 ft.lb) - 1520 to 3990tr/mn



A



B

BOOSTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

- En réduisant le temps de cycle
- En optimisant la tension dans l'assemblage
- En améliorant le process qualité

BOOSTER VOTRE FLEXIBILITÉ

- Pas de cheminement de câble
- Pas de réaction opérateur
- Réduction du temps d'amortissement

BOOSTER VOTRE DISPONIBILITÉ

- Booster le temps d'utilisation opérateur
- Booster le temps d'utilisation de l'outil

	VERSION AUTONOME
Communication Wifi	N/A
Programmation sur l'outil	✔
Cycle	6
Nombre de phases dans un cycle	1
Process d'assemblage	N/A
Résultats	10 000 avec CVI analyzer
Courbe de vissage	N/A
Mode déconnecté	N/A

ACCESSOIRES
voir page 28

REP	MODÉLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	TYPE DE RETENUE	COUPLE				VITESSE DE ROTATION (TR/MIN)		LONGUEUR		POIDS*		VOL-TAGE
					MIN	MAX	MIN	MAX							
			in.		Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	18V	36V	mm	in.	kg	in.	V
A	**BLRTA025-2350-10S**	**615 166 023 0**	Sq 3/8	Trou traversant	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
B	**BLRTA025-2350-4Q**	**615 166 024 0**	Hex.1/4	Changement rapide	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
-	**BLRTA045-3990-10S**	**615 166 187 0**	Sq 3/8	Trou traversant	15	45	11.6	33.19	3990	3990	251	9.9	1.34	2.96	18/36

**Poids sans batterie*

Accessoires









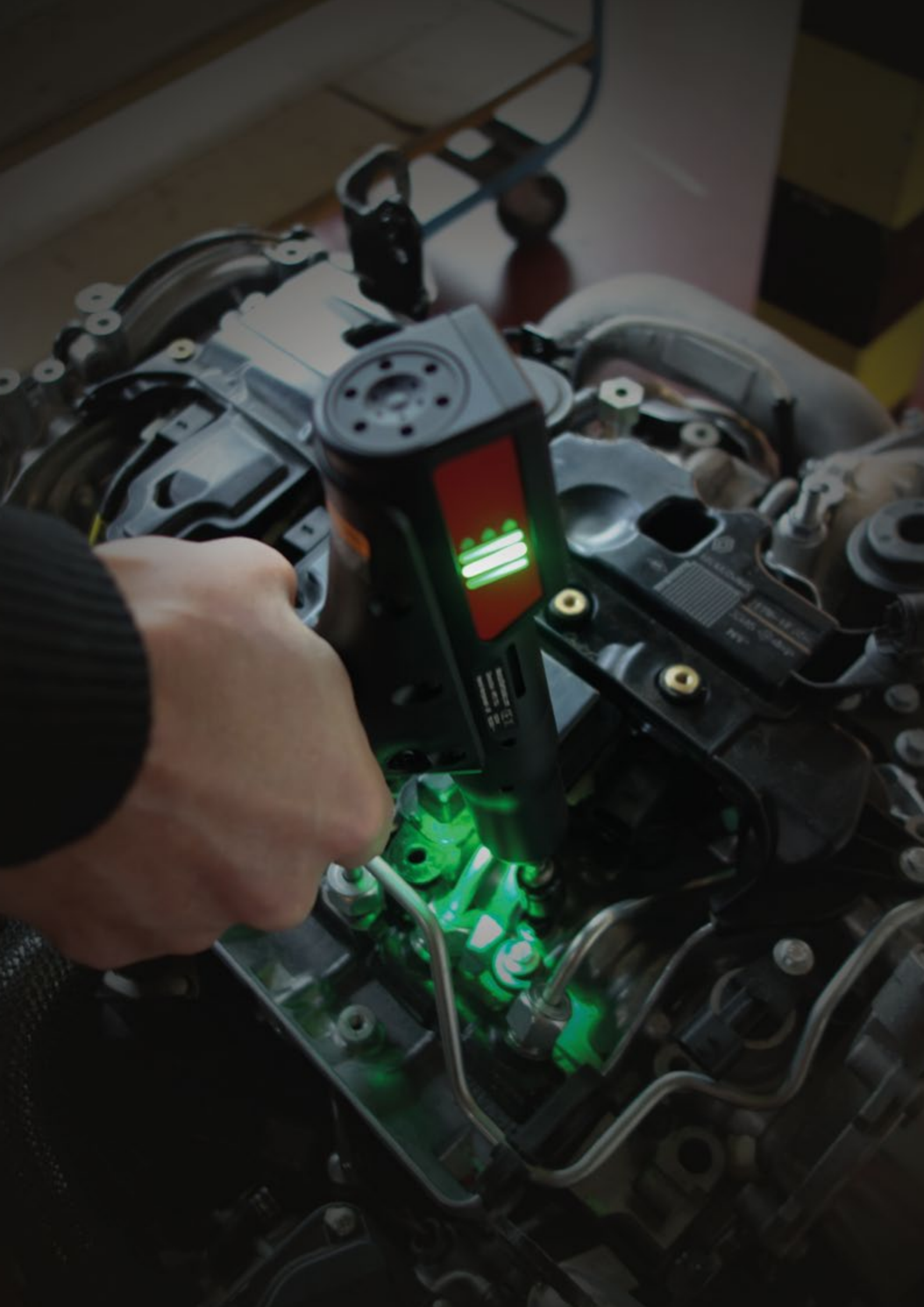
B-FLEX / QRX / BLRTA / EAB / EPB

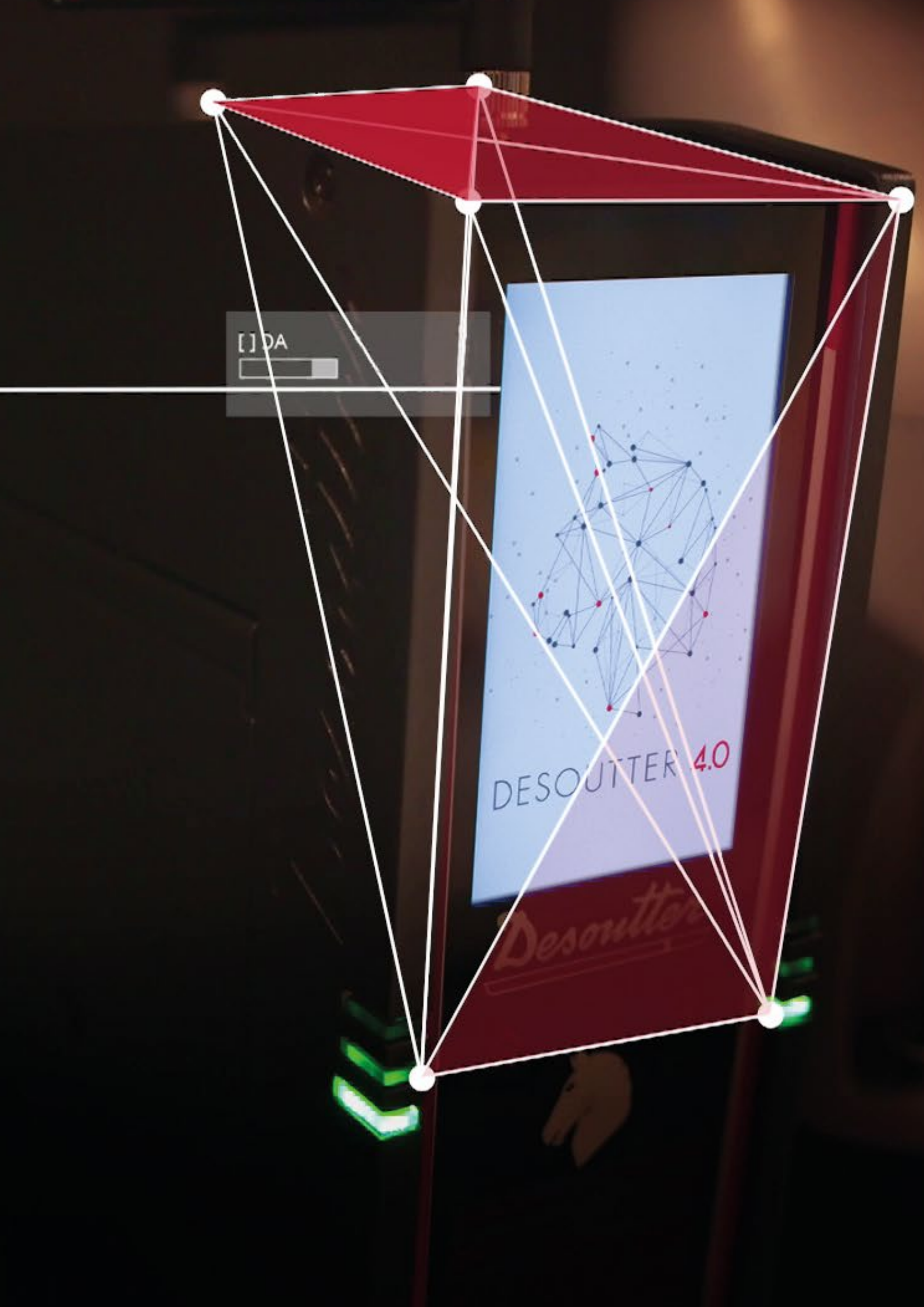
ACCESSOIRES LIVRÉS

		EPB/EPBA	BLRTA
•	Gaine de protection pour pistolet (couleur rouge)	**615 211 022 0**	**615 211 073 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		EAB/QRX	EPB/EPBA	BLRTA
Types de batteries				
1	Batterie Li-ion 18V 2.5 Ah - 0.46 kg		**615 813 266 0**	**615 813 266 0**
2	Batterie Li-ion 36V 2.5 Ah - 0,77 kg	**615 813 267 0**	**615 813 267 0**	**615 813 267 0**
Chargeur				
3	Chargeur Universel 18 / 36V	**615 813 270 0**	**615 813 270 0**	**615 813 270 0**
•	Cordon d'alimentation C13-C14 L=0.3m	**615 813 383 0**	**615 813 383 0**	**615 813 383 0**
Gaines de protection - Outils				
4	Pour tête d'angle EAB 15	**615 211 003 0**		
4	Pour tête d'angle EAB 26/32	**615 573 207 0**		
4	Pour tête d'angle EAB 45/50	**615 573 208 0**		
4	Pour tête d'angle EAB 60	**615 573 209 0**		
4	Pour tête d'angle EAB 75/95	**615 573 210 0**		
5	Pour pistolet (couleur Noir)		**615 211 019 0**	
Gaines de protection - Batteries				
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Claire		**615 211 136 0**	**615 211 136 0**
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Noire		**615 211 137 0**	**615 211 137 0**
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Rouge		**615 211 138 0**	**615 211 138 0**
6	Pour batterie 18V 2.5Ah - Grise		**615 211 139 0**	**615 211 139 0**
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Claire	**615 211 140 0**	**615 211 140 0**	**615 211 140 0**
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Noire	**615 211 141 0**	**615 211 141 0**	**615 211 141 0**
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Rouge	**615 211 142 0**	**615 211 142 0**	**615 211 142 0**
6	Pour batterie 36V 2.5Ah - Grise	**615 211 143 0**	**615 211 143 0**	**615 211 143 0**
Autres accessoires				
7	Nez adaptateur de Crowfoot pour EPB		**615 565 518 0**	
8	eDOCK + Interface de données de la batterie	**615 813 400 0**	**615 813 400 0**	**615 813 400 0**
9	Poignée Latérale		**615 397 016 0**	
Supports d'outils				
10	DTH TWIN (1 seul) sans rail	**615 811 411 0**		
11	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN	**615 811 412 5**		
12	DTH TWIN Kit avec l'embase, le rail et 2 supports TWIN	**615 811 413 5**		
13	DTH-90		**615 812 119 0**	**615 812 119 0**




[ ] DA
DESOUTTER 4.0

CONNECT - Hub Industriel Connecté

UN POINT DE CONNEXION UNIQUE POUR 20 OUTILS MAXIMUM

Avec 1 seule alimentation protégée
Avec 1 seul point de connexion Ethernet/Réseau de terrain
Avec 1 seul support pour installation de la CONNECT.

ÉCRAN TACTILE CAPACITIF

Avec plusieurs options d'affichage et temps de réponse rapide.

SOLUTION MULTI-OUTILS

Jusqu'à 20 outils connectés à 1 seule CONNECT.

OPTIMISATION DES FONCTIONNALITÉS & SOLUTION ÉVOLUTIVE

Optimisation de chaque Unité d'Assemblage (TU) en ne chargeant que les fonctionnalités nécessaires à chaque application (features management).



OPTIMISATION DE L'ENCOMBREMENT

Avec un volume de seulement 4L, La CONNECT peut être installée n'importe où, sans contrainte.

MOBILITÉ DES FONCTIONNALITÉS

Ré-affectation des fonctionnalités d'une Unité d'Assemblage (TU) vers une autre.

RÉÉQUILIBRAGE DE LIGNE FACILE

Appairage d'un nouvel outil Wifi en moins de 10 secondes, avec l'appairage rapide ans contact

MEMOIRE INTEGRÉE AMOVIBLE 'R.I.M.' *(REMOVABLE INTEGRATED MEMORY)*

Transfert facile et rapide des paramètres et des données d'une CONNECT vers une autre.

CONNECT - Hub Industriel Connecté

La CONNECT a été conçue pour répondre aux exigences des process de production **d'aujourd'hui et de demain**.

SOLUTION MULTI-OUTILS SANS FIL

OUTILS ÉVOLUTIFS

RÉAFFECTATION FACILE ET RAPIDE DES OUTILS ET FONCTIONNALITÉS

TRAÇABILITÉ COMPLÈTE



Dès qu'une Unité d'Assemblage (TU) est activée, le Pack Standard est disponible. Le Pack Standard a été determiné de maniere à répondre à plus de 80% des besoins clients.





Pour de nouveaux besoins dans vos process d'assemblages, il est possible d'activer des fonctionnalités supplémentaires

HUB INDUSTRIEL CONNECTÉ

La CONNECT est une plate-forme performante, capable de gérer tous les éléments liés à la ligne de production
Grâce aux accessoires Anti-erreur et à la gestion de traçabilité de 20 outils, la CONNECT est une solution à **HAUT NIVEAU DE CONNECTIVITÉ** pour gérer votre ligne d'assemblage en toutes circonstances.

GESTION DES FONCTIONNALITÉS

La GESTION DES FONCTIONNALITES (Feature management) est une solution évolutive qui vous permet de ne mettre en place que ce dont vous avez réellement besoin
Grâce à son **HAUT NIVEAU DE FLEXIBILITÉ,** à tout moment, vous pouvez intégrer de nouvelles fonctionnalités en fonction de vos évolutions de besoins de production. Il vous suffit d'activer la fonctionnalité dont vous avez besoin.

GAMMES D'OUTILS **COMPATIBLES**

COMPATIBLE avec l'ensemble des outils sans fil DESOUTTER, suivant norme IEEE 802.11 communication sans fil.


○ EABC


○ EPBC


○ BLRTC


○ QSHIELD


○ EABS


○ E-LIT

CONNECT - Hub Industriel Connecté

Solution Multi-outils sans fil

CONNECT-W

Si utilisation de bornes WIFI externes, alors la **CONNECT-W peut gérer jusqu'à 20 Unités d'assemblages (TU)**

Si utilisation de la borne WIFI embarquée, alors la **CONNECT-W** peut gérer jusqu'à 10 Unités d'assemblages (TU)

CONNECT-X

Nécessite une connexion à des bornes WIFI externes, alors la **CONNECT-X peut gérer jusqu'à 20 Unités d'assemblages (TU)**

Avec la **CONNECT-X**, 20 Unités d'Assemblage (TU) peuvent être activées, ce qui signifie que 20 outils sans fil peuvent être appairés.

Réaffectation d'outils



APPAIRAGE SANS CONTACT FACILE & RAPIDE

Appairage d'un nouvel outil Wifi en moins de **10 secondes**, grâce à l'appairage rapide via RFID.

Virtual Cable



GÉOLOCALISATION OUTIL SANS FIL

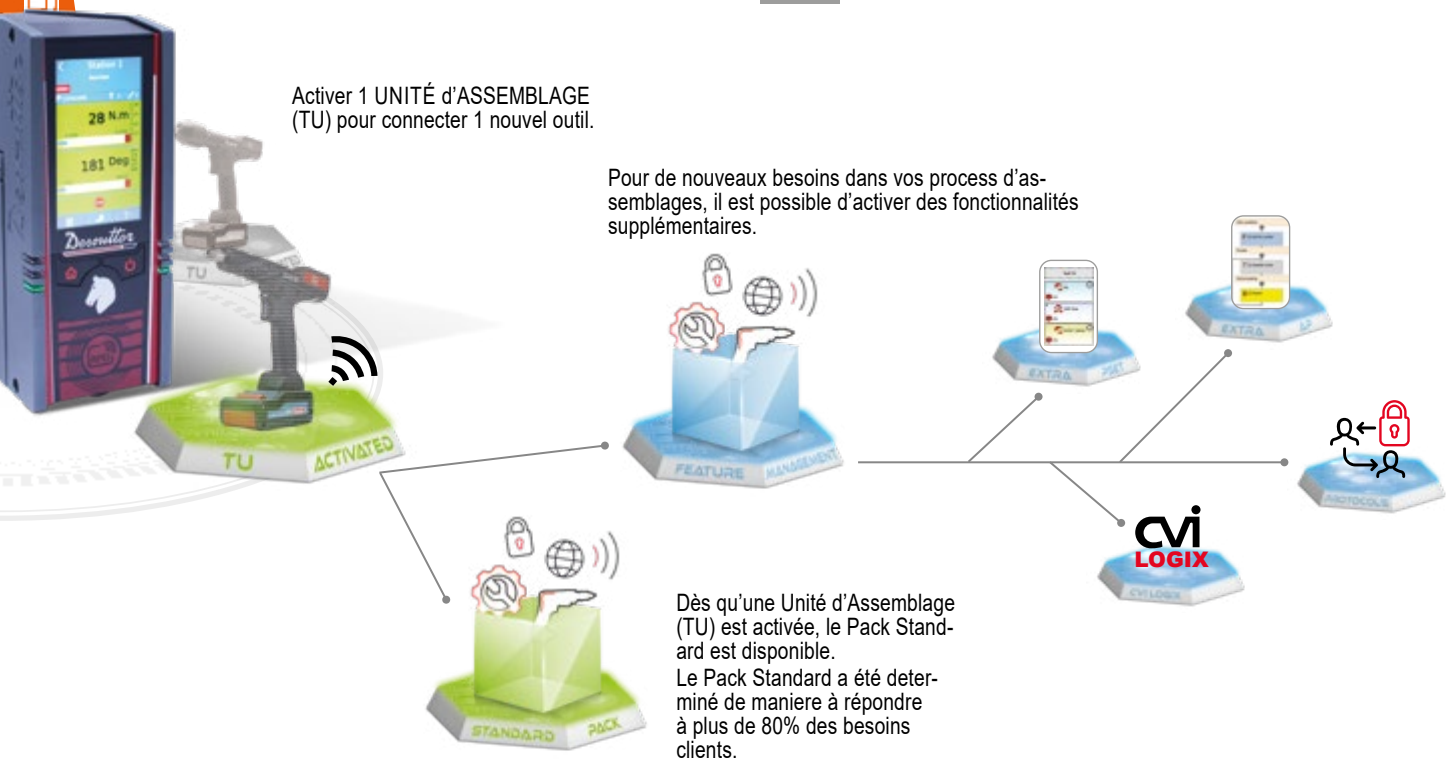
- Garantit l'utilisation des outils dans les bons endroits et pour les bonnes applications
- Facile à installer et à configurer avec le mode Easy Teaching

CONNECT - Hub Industriel Connecté

Avec la gestion des fonctionnalités

La **GESTION DES FONCTIONNALITÉS** est une solution évolutive et très flexible adéquate pour répondre à vos évolutions de besoins de production. La gestion des fonctionnalités vous permet d'activer et de déplacer des fonctionnalités en fonction de vos besoins.

COMMENT ÇA MARCHE ?



PLUSIEURS UNITÉ D'ASSEMBLAGE (TU) SONT DISPONIBLES **SUR LA PLATEFORME CONNECT** AVEC **3 DIFFÉRENTS PACKS DE FONCTIONNALITÉS**

PACK STANDARD

	TU PREMIUM	TU ESSENTIAL	TU E-LIT WIFI	TU Q-SHIELD
Outil compatible	EABC, EPBC, EABS, BLRTC	EABC, EPBC, EABS, BLRTC	ELC-P-W, ELC-A-W	QShield-C
Nombre de Cycles	10	6	4	10
Nombre de process d'assemblage	10	6	4	10
Résultats de vissage	Affichage Couple Angle et Courbes de vissage	Affichage Couple Angle et Courbes de vissage	OK/NOK	Valeurs couple & angle et courbes
Transfert / stockage des résultats	Couple et valeurs d'Angle + Courbes	OK/NOK	OK/NOK	Valeurs couple & angle et courbes
Stratégies de vissage	Couple ET/OU surveillance d'angle Angle ET/OU surveillance couple	Couple ET/OU surveillance d'angle	Contrôle de couple	Asservissement couple & angle Surveillance couple & angle
Protocole	Open protocol	Open protocol	Open protocol	Open protocol
Appairage facile	Appairage eDOCK et RFID	Appairage eDOCK et RFID	Appairage eDOCK	Appairage RFID ou USB

CONNECT - Hub Industriel Connecté

LE GESTIONNAIRE DE FONCTIONNALITÉS ?

L'activation de fonctionnalités est réalisée par Unité d'Assemblage (TU) pour plus de flexibilité de votre ligne de production.

Le gestionnaire de fonctionnalités est nécessaire

• Pour l'activation d'une nouvelle Unité d'Assemblage (TU)



UNITÉ D'ASSEMBLAGE (TU)

CONNECT-W
- Jusqu'à 10 TU avec borne wifi
- Jusqu'à 20 TU sur réseau wifi client

CONNECT-X
- Jusqu'à 20 TU sur réseau wifi client

TU PREMIUM / TU ESSENTIAL / TU E-LIT WIFI / TU QSHIELD

• Pour l'activation de cycles supplémentaires



GESTIONNAIRE DE FONCTIONNALITÉS

Pack 'Jusqu'à 50 Cycles'
Pack 'Jusqu'à 250 Cycles'

TU PREMIUM / TU QSHIELD

• Pour l'activation supplémentaire de process d'Assemblage



PROCESS D'ASSEMBLAGE SUPPLÉMENTAIRES

Pack 'Jusqu'à 50 Process d'Assemblage'
Pack 'Jusqu'à 250 Process d'Assemblage'

TU PREMIUM / TU QSHIELD

• Pour l'activation du contrôle de zone



VIRTUAL CABLE

Tag avec un ou plusieurs espaces de travail

TU PREMIUM / TU ESSENTIAL

• Pour l'activation d'un protocole spécifique



PROTOCOLES

Desoutter protocole
Protocoles clients spécifiques

TU PREMIUM / TU ESSENTIAL / TU E-LIT WIFI / TU QSHIELD

• Pour l'activation de CVI Logix

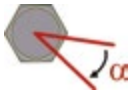


GESTION SÉQUENTIELLE

CVI LOGIX

TU PREMIUM / TU ESSENTIAL / TU E-LIT WIFI

• Pour l'activation de stratégies spécifiques



STRATÉGIES

Couple résiduel

TU QSHIELD

COMMENT ACTIVER UNE FONCTIONNALITÉ ?

- **L'UTILISATION DES UV*** PERMET UNE GRANDE FLEXIBILITÉ DU GESTIONNAIRE DE FONCTIONNALITÉS.
- **TOUTE NOUVELLE FONCTIONNALITÉ PEUT ÊTRE ACTIVÉE** VIA DES **UV*.**
- **CHAQUE FONCTIONNALITÉ DISPOSE DE SES PROPRES UV*.**

* UV = *Unité de valeur*



	CONNECT-W	CONNECT-X
Poids	2,8 kg	
Volume	4,2 litres	
écran	écran tactile couleur capacitif [4,3"]	
Borne Wifi	Embarqué (Wifi embarqué)	NOn INCLU (Borne Wifi à prévoir)
RIM (mémoire intégrée amovible)	Inclu (accessible sur face avant)	
Alimentation	110V – 220V ou 24V	
Connectivité	4 ports Ethernet - 4 ports USB - Port RS232 - port eBUS - prédisposée pour module réseau de terrain	
Protection IP	IP40 IP54 avec module additionnel	
Accessoires	Support de fixation - colonne lumineuse - boitier à douilles - boitier à embouts - pupitre opérateur - réseau de terrain - module E/S externes - tablette Desoutter	

CONNECT - Hub Industriel Connecté

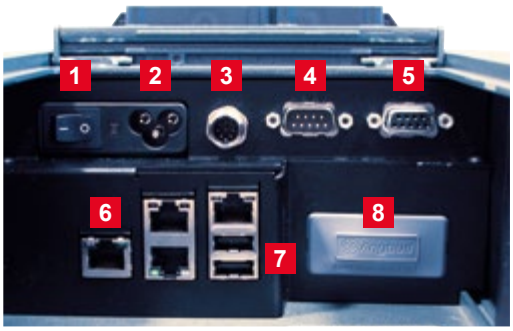
A



B



REP	MODÉLE	RÉFÉRENCE	CONSOMMATION (COURANT)		ALIMEN-TATION SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
						LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
			115V	230V	50/60 Hz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	CONNECT-X	615 932 722 0	< 1A	< 1A	Monophasé	90	3.5	221	8.70	210	2.8	2.8	6.17
B	CONNECT-W	615 932 723 0	< 1A	< 1A	Monophasé	90	3.5	221	8.70	210	2.8	2.8	6.17



1 Commutateur On/Off
2 Alimentation 110-240V auto-adaptative
3 Alimentation 24V
4 Port RS232
5 Port eBUS (Bus dédié aux accessoires Anti-erreurs - EPI)
6 Switch Ethernet 4 ports, dont 1 POE (avec alim. intégrée)
7 2 ports USB sous la CONNECT et 2 ports USB en face avant
8 Module réseau de terrain optionnel

GESTIONNAIRE DE FONCTIONNALITÉS

REP	DESCRIPTION	RÉFERENCE
A	UV	615 927 843 0
B	eWallet	615 927 844 0

A



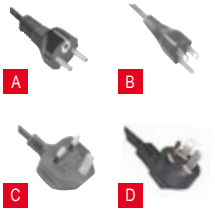
B



CORDON D'ALIMENTATION

à commander avec CONNECT

PRISE	DESCRIPTION	RÉFERENCE
A	Europe	615 917 739 0
B	USA	615 917 741 0
C	UK	615 917 740 0
D	Chine	615 917 742 0



ACCESSOIRES EN OPTION

ITEM		RÉFERENCE
Module Réseau de terrain		
1	Module Profibus	615 927 595 0
2	Module ProfiNet (1 port)	615 927 596 0
3	Module ProfiNet (2 ports)	615 927 597 0
3	Module ProfiNet IRT (2 ports)	615 927 070 0
4	Module DeviceNet	615 927 599 0
4	Module CC-Link	615 927 598 0
5	Module EtherNet IP	615 927 594 0
6	Module Modbus TCP	615 927 615 0
Autres		
•	Support mural avancé	615 399 631 0
•	KIT IP54 CONNECT	615 399 336 0



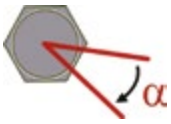


QShield - Communicante

Clé dynamométrique couple & angle - Traçabilité complète

Embout avec TAG RFID Reconnaissance automatique pour sélection des opérations & gestion longueur déportée

Gyroscope (Angle 1,2° à 250°/s)





Capteur à double pont de jauge de contrainte pour garantir un résultat de serrage quelle que soit la position de la main de l'opérateur.

Précision du couple, +/- 1% de la valeur lu sur toute la plage (de 10 à 100% du couple nominal)

Têtes standards interchangeables et cliquets réversibles



Module Industriel "IoT" :
- Double bande (2,4 et 5 Ghz)
- Sécurité d'entreprise Wi-Fi
- Certification globale (Encryptage TLS)

Protection souple



Mini port USB pour mise à jour du firmware & étalonnage

Appairage WiFi facile & rapide



Un écran RVB associé à un système de vibration assurent un reporting parfait pour l'opérateur

Batterie Li-Ion 8 heures



- Conformité ISO 6789: 2017
- Communication sans fil et appairage facile
- Reporting & traçabilité en temps réel
- Gestion des fonctionnalités et rééquilibrage
- CONNECT : une plateforme unique multi-outils pour stations de vissage et de retouches

Digital Wrench sur CONNECT

QSHIELD-C est une solution flexible unique pour sécuriser les applications critiques, sécurité et qualité sur les lignes de production, aussi bien pour obtenir la plus grande précision sur le couple et l'angle, réaliser des séquences de serrage avec des têtes interchangeables, ou simplement permettre l'assemblage dans des conditions d'accès difficiles. C'est une étape dans l'évolution des processus pour accélérer jusqu'à ce que les volumes de production justifient des investissements dans des processus semi-automatiques ou entièrement automatisés.
Enfin, il est aussi précis et flexible pour permettre une retouche à partir des stations précédentes.



ACCESSOIRES
voir pages 176-177

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		ANGLE	SORTIE EMBOUT STANDARD		EMBOUT RÉVERSIBLE STANDARD INCLUS	LONGUEUR SANS EMBOUT		BRAS DE LEVIER*		POIDS	
		Nm	ft.lbs		mm	in.	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
Q-SHIELD 30-C	**615 935 200 0**	3 - 30	2.21 - 22.13	✔	9x12	0.35x0.47	3/8	402	15.83	320	12.6	0.7	1.5
Q-SHIELD 150-C	**615 935 201 0**	15 - 150	11.06 - 110.6	✔	14x18	0.55x0.71	1/2	418	16.46	342	13.5	0.8	1.7
Q-SHIELD 200-C	**615 935 202 0**	20 - 200	14.75 - 147.5	✔	14x18	0.55x0.71	1/2	627	24.7	552	21.75	1.6	3.5
Q-SHIELD 350-C	**615 221 037 0**	35 - 350	25.81 - 258.1	✔	14x18	0.55x0.71	3/4	694	27.33	625.5	24.62	2.6	5.7
Q-SHIELD 400-C	**615 935 203 0**	40 - 400	29.5 - 295.0	✔	14x18	0.55x0.71	3/4	1028	40.48	960	37.8	3.2	7.0
Q-SHIELD 500-C	**615 935 204 0**	50 - 500	36.88 - 368.8	✔	21x26	0.82x1.02	3/4	1137	44.77	1100	43.3	5.5	12.1
Q-SHIELD 800-C	**615 935 205 0**	80 - 800	59.0 - 590.0	✔	dia 28	dia 1.1	1	1314	51.74	1362	53.62	6.7	14.7
Q-SHIELD 900-C	**615 935 206 0**	90 - 900	66.38 - 663.8	✔	dia 28	dia 1.1	1	1392	54.8	1440	56.7	8.2	18.0

**Longueur utile de l'axe de la poignée à l'axe de l'embout*
Tous les modèles sont livrés dans une housse de transport incluant un embout standard réversible avec étiquette RFID intégrée (batterie fournie séparément)



REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	HAUTEUR		LONGUEUR		LARGEUR		POIDS	
			mm	in	mm	in	mm	in	gr	lb
A	**Batterie de QShield**	**615 936 500 0**	-	-	110	4.33	Ø 22	Ø 8.86	80	0.18
B	**Double chargeur de batterie**	**615 936 461 0**	68	2.67	210	8.26	150	5.90	1290	2.84
C	**Adaptateurs Q-SHIELD 2x**	**615 936 533 0**	-	-	-	-	-	-	160	0.35
D	**Protection souple**	**615 936 504 0**	-	-	-	-	-	-	-	-

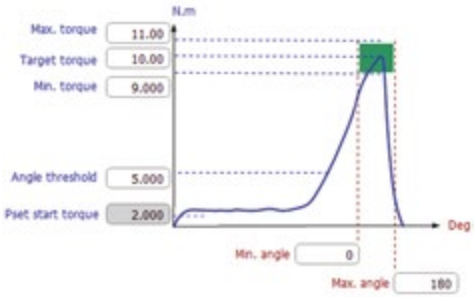


QShield-C Stratégies



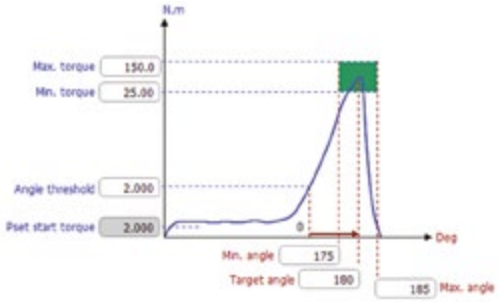
STRATÉGIE AU COUPLE :

Serrage à une consigne de couple
avec une surveillance de l'angle
(*OK si le couple et l'angle sont dans les tolérances Min / Max)*



STRATÉGIE À L'ANGLE :

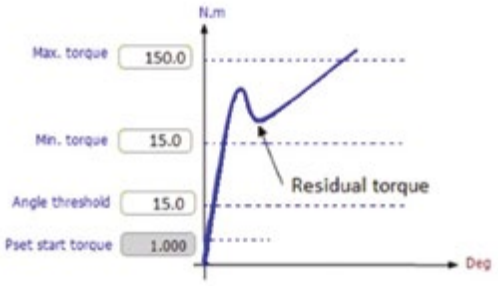
Serrage à une consigne d'angle
avec une surveillance du couple
(OK si le couple et l'angle sont dans les tolérances Min / Max)

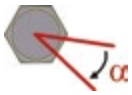




STRATÉGIE DE COUPLE RÉSIDUEL :

Mesure du couple résiduel au décollement
(Gestion NOK)





3 résultats affichés :
Couple de décollement +
Couple résiduel + Couple final



7 SCÉNARIOS TYPIQUES

1. Lancement nouvelle production (faibles volumes – RSI)
2. Conditions d'accès difficiles
3. Plus de précision
4. Process nécessitant plusieurs embouts différents
5. Serrage à l'angle
6. Station de retour (Diversité & Temps de disponibilité)
7. Mesure du couple résiduel / qualité d'assemblage

AVANTAGES

- Précision pour assemblages critiques
- Large plage de couple pour remplacer des clés à déclenchement
- Traçabilité des données de production
- Station de retouche
- Assemblages difficiles d'accès
- Détection de vis déjà serrées
- Faible coût d'étalonnage
- Outil de rechange pour opérations de vissage qualité & sécurité



Virtual Cable

Le Virtual Cable est une solution Ultra Wide Band (UWB) associé à notre Hub CONNECT. Il assure une traçabilité totale et une garantie de la pièce assemblée.

Le Virtual Cable permet de garantir que l'outil sans fil sera utilisé dans la zone pré-déterminée. Le vissage n'est autorisé que si l'outil est dans sa zone de travail définie, évitant ainsi tout risque Qualité.

Jusqu'à 20 outils peuvent être gérés dans un même espace de travail !

BOOSTEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- Vous pouvez configurer la géolocalisation de vos outils sans fil dans un périmètre de travail donné
- Une solution ergonomique adaptée aux applications exiguës (intérieur de véhicule par exemple)

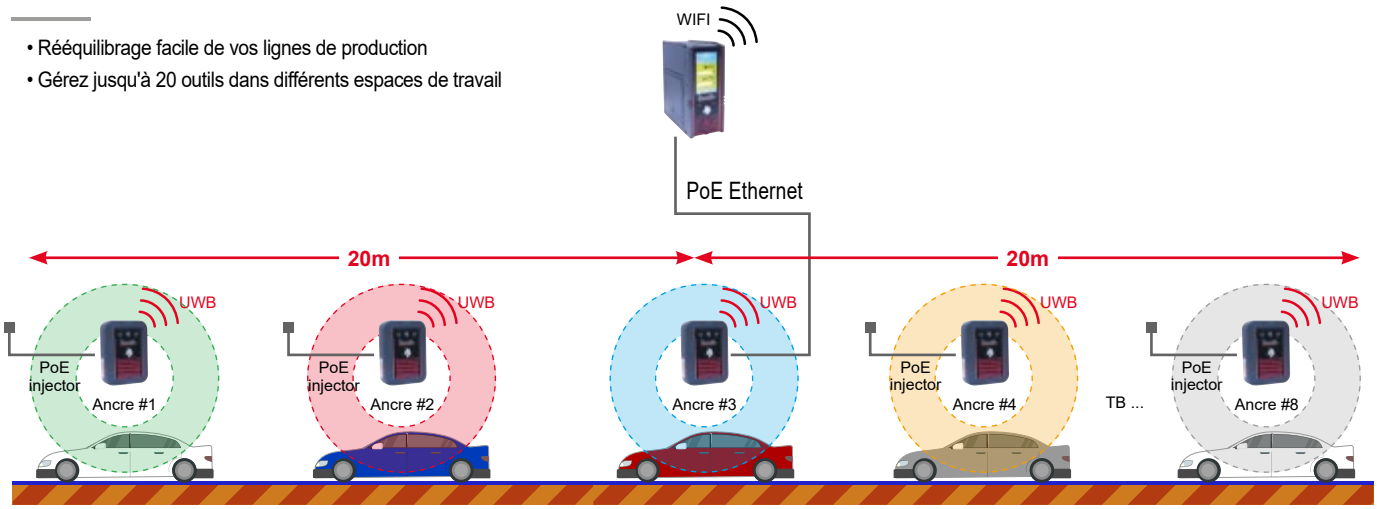
BOOSTEZ VOTRE DISPONIBILITÉ

- À partir du menu "Apprentissage", définissez votre espace de travail en moins de 10 sec. par simple appui sur la gâchette de l'outil
- Alimentation électrique par câble Ethernet (PoE)

BOOSTEZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- Rééquilibrage facile de vos lignes de production
- Gérez jusqu'à 20 outils dans différents espaces de travail





ANCRE
Primaire

SPÉCIFICATIONS

DÉSIGNATIONS	RÉFÉRENCES
Ancre	615 813 335 0
Tag pour EPBC	615 813 260 0
Tag pour EABC	615 813 259 0
Tag pour EABS	615 813 415 0
PoE Injector	615 813 263 0
PERFORMANCE	
Plage de fréquences	3.5 à 6.5 GHz
Zone couverte	Sphère de 20m de rayon (65,6ft)
Nombre maxi d'Ancres par CONNECT	8
Nombre maxi de zones de travail par CONNECT	8
Nombre maxi d'outils par CONNECT	20

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	
Protection à l'environnement	Tag : IP40 Ancre : IP54
Consommation électrique	Ancre PoE: 20mA
Alimentation	802.11af PoE Injector, 100-240 VAC
Dimensions de l'ancre	110 x 150 x 40 mm (4.33 x 95.9 x 1.75 in.)



EABS - La visseuse "Une Main"

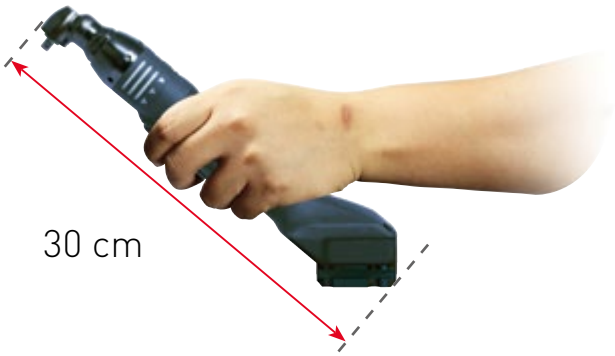


EABS - La visseuse "Une Main"

COMPACITÉ

L'EABS EST UNE VRAIE CONCENTRATION DE TECHNOLOGIE avancée qui permet d'atteindre une compacité encore inégalée sur des outils à batterie avec capteur.

Avec une longueur de 30 cm, l'EABS peut être utilisée à une seule main. Par conséquent, l'autre main est libre et peut donc être utilisée aussi bien pour augmenter votre productivité, que pour améliorer le confort de l'opérateur pendant le vissage.



DES OUTILS HAUTE VITESSE AVEC UNE BATTERIE 18V



L'EABS, C'EST L'ÉQUILIBRE PARFAIT ENTRE ERGONOMIE ET PRODUCTIVITÉ

L'EABS peut atteindre une vitesse très élevée pour augmenter votre productivité même avec une batterie 18V.

En effet, la vitesse des modèles standards EABS 8 et 12 dépasse 1000 tr/min. avec une batterie 18V, tout en préservant l'ergonomie avec un poids total inférieur à 1,5 kg.

REMPLACEMENT D'UN OUTIL



APPAIRAGE SANS FIL FACILE

L'outil EABS contient une puce RFID pour un appairage rapide de l'outil avec la CONNECT et cela sans aucun risque d'erreur dans les paramétrages wifi. Avec l'appairage sans fil facile, l'outil est appairé en moins de 10 secondes.

Séries EABS

1.5 à 24 Nm (1.1 à 16.2 ft.lb) – 10 à 1500 tr/mn

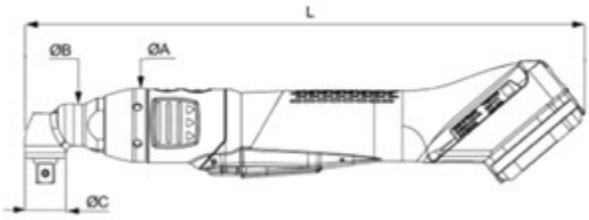








MODÉLE	L		ØA		ØB		ØC	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EABS8-1500	297	11.69	39	1.54	22	0.87	22	0.87
EABS12-1100	297	11.69	39	1.54	22	0.87	22	0.87
EABS17-800	297	11.69	39	1.54	22	0.87	22	0.87
EABS24-500	335	13.19	39	1.54	23	0.91	28	1.10



ACCESSOIRES
voir page 50

REP	MODÉLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	POIDS*		LONGUEUR*		VOLTAGE
				MIN.	RECOMMANDÉ	MAX	MIN.	RECOMMANDÉ	MAX.						
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	Kg	lb	mm	.in	V
A	**EABS8-1500-4Q**	**615 166 088 0**	Hex.1/4	1.5	7	8	1.10	5.16	5.90	1500	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	**EABS8-1500-4S**	**615 166 087 0**	Sq 1/4	1.5	7	8	1.10	5.16	5.90	1500	1.0	2.20	297	11.69	18/36
A	**EABS12-1100-4Q**	**615 166 091 0**	Hex.1/4	4	10	12	2.95	7.37	8.85	1100	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	**EABS12-1100-4S**	**615 166 089 0**	Sq 1/4	4	10	12	2.95	7.37	8.85	1100	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	**EABS12-1100-10S**	**615 166 090 0**	Sq 3/8	4	10	12	2.95	7.37	8.85	1100	1.0	2.20	297	11.69	18/36
A	**EABS17-800-4Q**	**615 166 094 0**	Hex.1/4	5	14	17	3.68	10.32	12.53	800	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	**EABS17-800-4S**	**615 166 092 0**	Sq 1/4	5	14	17	3.68	10.32	12.53	800	1.0	2.20	297	11.69	18/36
B	**EABS17-800-10S**	**615 166 093 0**	Sq 3/8	5	14	17	3.68	10.32	12.53	800	1.0	2.20	297	11.69	18/36
C	**EABS24-500-4Q**	**615 166 096 0**	Hex.1/4	10	22	24	7.37	16.22	17.70	520	1.3	2.87	335	13.19	18/36
D	**EABS24-500-10S**	**615 166 095 0**	Sq 3/8	10	22	24	7.37	16.22	17.70	520	1.3	2.87	335	13.19	18/36

**Poids et longueur sans batterie*

BLRTC

6 à 45 Nm (4.4 à 33.19 ft.lb) - 1520 to 3990tr/mn



A



B

BOOSTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

- En réduisant le temps de cycle
- En optimisant la tension dans l'assemblage
- En améliorant le process qualité

BOOSTER VOTRE FLEXIBILITÉ

- Pas de cheminement de câble
- Pas de réaction opérateur
- Réduction du temps d'amortissement

BOOSTER VOTRE DISPONIBILITÉ

- Booster le temps d'utilisation opérateur
- Booster le temps d'utilisation de l'outil

	VERSION AVEC COMMUNICATION WIFI
Communication Wifi	2.4GHz ou 5 GHz
Programmation sur l'outil	N/A
Cycle	250
Nombre de phases dans un cycle	10
Process d'assemblage	250
Résultats	10 000
Courbe de vissage	20
Mode déconnecté	✔

ACCESSOIRES
voir page 50

REP	MODÉLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	TYPE DE RETENUE	COUPLE				VITESSE DE ROTATION (TR/MIN)		LONGUEUR		POIDS*		VOL-TAGE
					MIN	MAX	MIN	MAX							
			in.		Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	18V	36V	mm	in.	kg	in.	V
A	**BLRTC025-2350-10S**	**615 166 025 0**	Sq 3/8	Trou traversant	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
B	**BLRTC025-2350-4Q**	**615 166 026 0**	Hex.1/4	Changement rapide	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6	18/36
-	**BLRTC045-3990-10S**	**615 166 186 0**	Sq 3/8	Trou traversant	15	45	11.6	33.19	3990	3990	251	9.9	1.34	2.96	18/36

**Poids sans batterie*

Outil asservi communiquant à batterie



ADAPTATION POUR TÊTE SPÉCIALE

PRÉCISION CAPTEUR DE COUPLE

AFFICHEUR EMBARQUÉ

COMMUNICATION SÉCURISÉE

TECHNOLOGIE BATTERIE LI-ION LONGUE DURÉE

GAMME COMPLÈTE DE 1.5 À 95 NM

LECTEUR CODES BARRES EN OPTION

LED DE COMPTE RENDU 4 COULEURS VISIBLES SUR 360°

GÂCHETTE SANS CONTACT BREVETÉE



Version Pistolet: fonctionnalités supplémentaires

- Couple de 1.5 à 17 Nm
- Compatible avec les batteries 18 et 36V
- LED blanche activée par détecteur de mouvement

ERGONOMIE OPTIMALE

- **Outil léger**
- **Gâchette de DCY sans effort**
- **Inclinaison de 45° de la batterie (en version Renvoi d'angle)**
- **Renvoi d'angle optimisé pour accès difficiles**

INTÉGRATION FACILE

- **Installation rapide sans fil avec couplage RFID sans contact**
- **Compatibilité totale avec les coffrets CVI3 Vision et leurs accessoires**
- **Communication sans fil Wifi 2,4/5Ghz**

MEILLEURE PRODUCTIVITÉ

- **Grande vitesse**
- **Afficheur embarqué pour sélection du cycle sur l'outil**
- **Communication sans fil fiable et performante testée en milieu industriel**

MAINTENANCE OPTIMISÉE

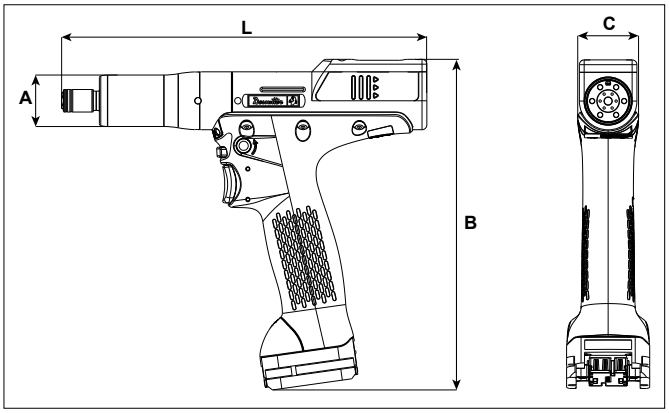
- **Batterie Li-ion longue durée sans effet mémoire**
- **Gâchette étanche aux poussières et aux huiles - protection contre les dommages mécaniques**
- **Réduction de la gestion des pièces de rechange - pièces communes**

Séries EPBcom

1,5 à 17 Nm (1.1 à 12.5 ft.lb) - 10 à 1800 tr/min.







MODÈLE	L		A		B		C	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EPBC 8-1800-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC 8-1800-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC14-900-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC14-900-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC 17-700-4Q	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5
EPBC 17-700-10S	227	8.94	32	1.26	206	8.11	38	1.5

ACCESSOIRES
voir page 50

REP PHO-TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION (TR/MIN.)		POIDS SANS BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.					
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	18V	36V	kg	lb	V
EPBcom - OUTIL ASSERVI A BATTERIE														
A	**EPBC 8-1800-4Q**	**615 165 900 0**	Hex.1/4"F	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1.0	2.2	18/36
B	**EPBC 8-1800-10S**	**615 165 904 0**	Sq.3/8	1.5	7	8	1.1	5.2	5.9	900	1800	1.0	2.2	18/36
A	**EPBC14-900-4Q**	**615 165 980 0**	Hex.1/4"F	4	12	14	2.9	8.8	10.3	540	940	1.0	2.2	18/36
B	**EPBC14-900-10S**	**615 165 979 0**	Sq. 3/8	4	12	14	2.9	8.8	10.3	540	940	1.0	2.2	18/36
A	**EPBC 17-700-4Q**	**615 165 906 0**	Hex.1/4"F	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1.0	2.2	18/36
B	**EPBC 17-700-10S**	**615 165 902 0**	Sq.3/8	7	15	17	5.2	11	12.5	400	700	1.0	2.2	18/36

• Batterie non incluse avec l'outil
• Batterie 18V, 2.5 Ah - Poids : 0.46 kg (1.01lb) & 36V, 2.5 Ah - Poids : 0.77 kg (1.70lb)

Séries EABcom

5 à 95 Nm (3.7 à 70 ft.lb) - 10 à 900 tr/min.



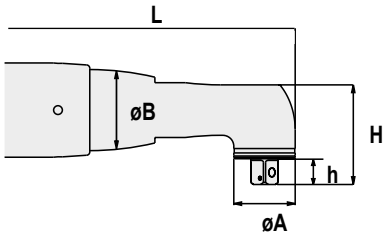
A



B



C



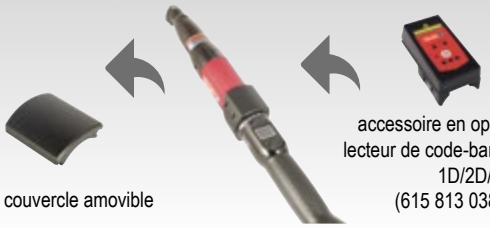
Gamme eLINK

Outils à renvoi d'angle avec lumière de compte rendu.

(avec LED de couleurs pour les comptes rendus)



Prévu pour recevoir un lecteur code-barres



couvercle amovible

accessoire en option
lecteur de code-barres
1D/2D/QR
(615 813 038 0)

MODÈLE	L		h		H		ØA		ØB	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EABC 15-900	470	18.5	10.2	0.40	33.8	1.33	22	0.87	37.0	1.46
EABC 26-560	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EABC 32-410	496	19.5	12.0	0.47	45.7	1.80	28	1.10	37.0	1.46
EABC 45-330	506	19.9	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EABC 50-450	546	21.5	12.0	0.47	51.0	2.00	35	1.38	37.0	1.46
EABC 60-370	559	22.0	11.9	0.468	57.0	2.20	40	1.57	41.0	1.61
EABC 75-300	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91
EABC 95-240	582	22.9	17.5	0.69	60.4	2.38	45	1.77	48.5	1.91

L= longueur de l'outil sans la batterie

ACCESSOIRES
voir page 50-51

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE EABCOM	RÉFÉRENCE EABCOM ELINK	SORTIE CARRÉ	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	POIDS SANS BATTERIE		VOLTAGE
					MIN.	RECOMMANDÉ	MAX.	MIN.	RECOMMANDÉ	MAX.				
				in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	kg	lb	V
EABcom - OUTIL ASSERVI À BATTERIE														
•	**EABC 15-900**	**615 165 841 0**	**615 166 050 0**	1/4	5	13	15	3.7	9.6	11	900	1.55	3.42	36
A	**EABC 26-560**	**615 165 842 0**	**615 166 051 0**	3/8	5	24	26	3.7	18	19	560	1.65	3.64	36
A	**EABC 32-410**	**615 165 843 0**	**615 166 052 0**	3/8	7	30	32	5.2	22	24	410	1.65	3.64	36
B	**EABC 45-330**	**615 165 844 0**	**615 166 053 0**	3/8	9	40	45	6.6	30	33	330	1.76	3.88	36
B	**EABC 50-450**	**615 165 845 0**	**615 166 054 0**	3/8	9	45	50	6.6	33	37	450	2.04	4.50	36
B	**EABC 60-370**	**615 165 846 0**	**615 166 055 0**	1/2	10	55	60	7.4	41	44	370	2.35	5.18	36
C	**EABC 75-300**	**615 165 847 0**	**615 166 056 0**	1/2	12	70	75	8.8	52	55	300	2.94	6.48	36
C	**EABC 95-240**	**615 165 848 0**	**615 166 057 0**	1/2	19	90	95	14	66	70	240	2.98	6.57	36

• Batterie non incluse avec l'outil
• Batterie 36V, 2.5Ah - Poids : 0.77 kg

Accessoires



EABS / BLRTC / EPBcom / EABcom

ACCESSOIRES LIVRÉS

		EPBcom	BLRTC	EABS
•	Protection pour carter complet EPB/BLRTC	615 211 019 0	615 211 073 0	Inclus (7)

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		EABcom	EPBcom	BLRTC	EABS
Types de batteries					
1	Batterie Li-ion 18V 2.5 Ah - 0.46 kg		615 813 266 0	615 813 266 0	615 813 266 0
2	Batterie Li-ion 36V 2.5 Ah - 0,77 kg	615 813 267 0	615 813 267 0	615 813 267 0	615 813 267 0
Chargeur					
3	Chargeur Universel 18 / 36V (cordon d'alimentation inclus)	615 813 270 0	615 813 270 0	615 813 270 0	615 813 270 0
•	Cordon d'alimentation en série C13-C14 L=0,3m	615 813 383 0	615 813 383 0	615 813 383 0	615 813 383 0
Gaines de protection - Outils					
4	Pour renvoi d'angle EAB 15	615 211 003 0			
4	Pour renvoi d'angle EAB 26/32	615 573 207 0			
4	Pour renvoi d'angle EAB 45/50	615 573 208 0			
4	Pour renvoi d'angle EAB 60	615 573 209 0			
4	Pour renvoi d'angle EAB 75/95	615 573 210 0			
5	Pour poignée revolver EPB (Rouge)		615 211 022 0		
6	Pour EABS 8 - EABS 12 - EABS 17				615 813 250 0
6	Pour EABS 24				615 813 251 0
Gaines de protection - Batteries					
7	Pour batterie 18V 2.5Ah - Claire		615 211 136 0	615 211 136 0	615 211 136 0
7	Pour batterie 18V 2.5Ah - Noire		615 211 137 0	615 211 137 0	615 211 137 0
7	Pour batterie 18V 2.5Ah - Rouge		615 211 138 0	615 211 138 0	615 211 138 0
7	Pour batterie 18V 2.5Ah - Grise		615 211 139 0	615 211 139 0	615 211 139 0
7	Pour batterie 36V 2.5Ah - Claire	615 211 140 0	615 211 140 0	615 211 140 0	615 211 140 0
7	Pour batterie 36V 2.5Ah - Noire	615 211 141 0	615 211 141 0	615 211 141 0	615 211 141 0
7	Pour batterie 36V 2.5Ah - Rouge	615 211 142 0	615 211 142 0	615 211 142 0	615 211 142 0
7	Pour batterie 36V 2.5Ah - Grise	615 211 143 0	615 211 143 0	615 211 143 0	615 211 143 0
Autres accessoires					
8	Adaptateur de crowfoot pour EPB		615 565 518 0		
9	eDOCK + Interface de données de la batterie	615 813 400 0	615 813 400 0	615 813 400 0	615 813 400 0
10	Lecteur code-barres EPBC (1D/2D/QR)		615 812 281 0		
•	Lecteur code-barres EABC-eLINK (1D/2D/QR)	615 813 038 0			
•	Point d'accès Wifi 802.11N-US :	615 811 417 5	615 811 417 5	615 811 417 5	615 811 417 5
•	Point d'accès Wifi 802.11N-EU :	615 811 419 5	615 811 419 5	615 811 419 5	615 811 419 5
•	Point d'accès Wifi 802.11N-A	615 811 650 5	615 811 650 5	615 811 650 5	615 811 650 5
•	Point d'accès Wifi 802.11 N-H	615 811 420 5	615 811 420 5	615 811 420 5	615 811 420 5
•	Prise uk	615 917 202 0	615 917 202 0	615 917 202 0	615 917 202 0
11	Poignée latérale		615 397 016 0		
Virtual Cable					
12	Ancre Primaire	615 813 335 0	615 813 335 0	615 813 335 0	615 813 335 0
13	Tag	615 813 259 0	615 813 260 0	615 813 260 0	615 813 415 0
•	PoE Injector 30W	615 813 263 0	615 813 263 0	615 813 263 0	615 813 263 0
Supports d'outils					
14	DTH TWIN (1 seul) sans rail	615 811 411 0			615 811 411 0
15	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN	615 811 412 5			
16	DTH TWIN Kit avec l'embase, le rail et 2 supports TWIN	615 811 413 5			
17	DTH-90		615 812 119 0	615 812 119 0	
18	DTH Batterie (1 seul) sans rail	615 813 385 0			615 813 385 0
Suspension					
19	Anneau de suspension rotatif	615 397 413 0			615 813 405 0
20	Suspension arrière pour EABS				615 813 296 0

2ème gâchette de DCY pour application crowfoot ouvert

ACCESSOIRES EN OPTION



REP.		EABcom
2ème gâchette de DCY pour application crowfoot ouvert		
20	Kit mécanique de 2ème gâchette pour outils EABC (doit être installé par un technicien Desoutter)	**615 398 530 0**
20	Kit FLEX DEMARRAGE AVANT pour EABC15 à EABC45	**615 911 034 5**
20	Kit FLEX DEMARRAGE AVANT pour EABC50 à EABC95	**615 911 033 5**

Gestion des contrôleurs virtuels



		RÉFÉRENCE	NOMBRE MAXIMUM D'OUTILS	NOMBRE MAXIMUM DE	
				Outils à câble	Outils à batteries
21	Sans ePOD	**-**	**2**	**1**	**1**
21	ePOD2C	**615 936 311 0**	**3**	**1**	**2**
21	ePOD3C	**615 936 318 0**	**3**	**1**	**3**
21	ePOD4C	**615 936 312 0**	**4**	**1**	**4**


Titanic
Beamtler

Le nouveau standard du vissage efficient…

Dans un univers industriel en constante mutation et toujours en quête du «Zéro Défaut», Desoutter est fier de vous présenter son nouveau standard du vissage efficient en réponse à vos applications critiques et sécurités **le système d'assemblage CVI3.**

Ce nouveau système, avec sa combinaison de solutions de gestion avancée de process, d'intégration facile, d'interface conviviale et intuitive ainsi que sa flexibilité inégalée se révèle le plus efficient des moyens d'assemblage de votre ligne de production.

Le système CVI3 intègre des INNOVATIONS uniques à forte valeur ajoutée :
Réduction des coûts de retouche : Gestion complète du process du poste, intégrant les opérations d'Assemblage et de contrôle séquentiel sans automate à installer > **Process d'assemblage.**
Réduction des coûts d'installation et d'équilibrage de votre ligne de production : CVI3 connectés en réseau Ethernet sans switch Ethernet additionnel > **Switch Ethernet embarqué.**

Amélioration de l'efficacité des opérations de maintenance : Logiciel de surveillance et d'analyse en temps réel (résultats, courbes, E/S, fichier espion…) sur PC à connecter sur le CVI3 > **CVI Monitor.**

Flexibilité optimale : clé optionnelle multi-fonctions : sauvegarde, accroissement de capacité (mémoire, caractéristiques, spécifications clients : profils clients) > **ePOD.**

GESTION DE PROCESS AVANCÉE

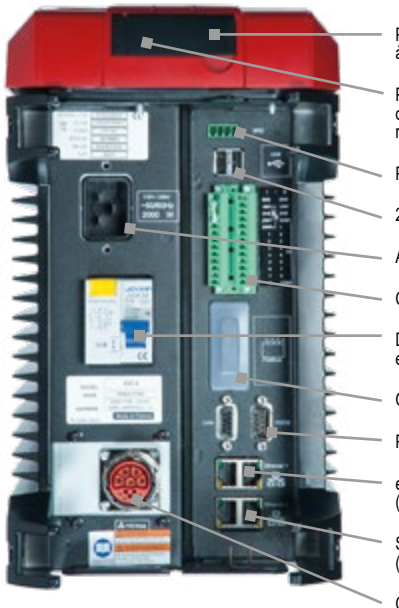
INTÉGRATION FACILE



FLEXIBILITÉ INÉGALÉE

INTERFACE INTUITIVE

Caractéristiques Techniques



CVI3 **Function** / CVI3 **Essential**

CVI3 **Vision**



CARACTÉRISTIQUES	CVI3 ESSENTIAL	CVI3 FUNCTION	CVI3 VISION	TWINCVI3 SYNCHRO/ASYNCHRO
Contrôleur de Vissage				
Poids - kg (lbs)	9.3 (20.5)	9.3 (20.5)	9.3 (20.5)	15 (33.1)
Volume (dm^3)	19.5	19.5	19.5	29.6
Écran tactile couleur			✔ (5.7")	✔ (5.7")
Mémorisation				
Résultats de vissage (couple, angle, date, temps, compte-rendu)	10000 (OK/NOK seul)	10000	10000	10000/20000
Courbes (OK/NOK)		20	20	20/40
Compte-rendus de Process d'assemblages	1000 (OK/NOK seul)	1000	1000	1000/2000
Fichier espion dynamique (nombre d'événements tracés)	500	500	500	500
Fonctions basiques				
Nombre de cycles de vissage	6	250	250	250
Nombre de phases par cycle	15	15	15	15
Lecteur code-barres (standard et 2D)	✔	✔	✔	✔
Procédure simplifiée de création de cycle	✔	✔	✔	✔
Gestion crowfoot ouvert	✔	✔	✔	✔
Fonctions avancées				
Gestion des niveaux d'accès / sans limitation du nombre de profils	✔	✔	✔	✔
Identifiants de sélection du Process d'Assemblage (Jusqu'à 10 identifiants possibles)	✔	✔	✔	✔
Nombre de Process d'assemblages	6	250	250	250
Logiciel de programmation logique avancée (en option avec CVILOGIX)	✔	✔	✔	✔
Un point unique d'accès pour réseau et réseau de terrain pour un groupe de 14 outils			✔	✔
Gestion d'un Process d'assemblage pouvant regrouper 14 coffrets CVI3			✔	✔
Stratégies de vissage				
Asservissements: Couple, Angle, Limite Elastique*, Pente*, Couple OU Angle, Couple ET Angle, Détection plaquage*	Couple seul	✔	✔	✔
Surveillances: Pente*, 2eme capteur d'angle, courant, grippage, dérapage, temps & angle d'approche	Angle seul	✔	✔	✔
Connectivité				
Entrées/Sorties configurables	8/8	8/8	8/8	8/8
Ports USB (2 + 1 en face avant)	✔	✔	✔	✔
Switch Ethernet embarqué (4 Ports + 1 en face avant - possibilité 2 réseaux)	✔	✔	✔	✔
Bus dédié aux accessoires en câblage série	✔	✔	✔	✔
Réseaux de terrain (option)				
Kit Plug & Play de réseau de terrain (Profinet A/B/IRT, Ethernet IP, ModbusTCP, DeviceNet, Profibus, CC-Link)	✔	✔	✔	✔
Mapping de données de réseau de terrain configurable	✔	✔	✔	✔

**avec câble outil*

Contrôleurs CVI3


A


B


C


D

REP	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CONSOMMATION (COURANT)		ALIM. SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
						LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
			110V	240V	50/60 Hz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	**CVI3 Vision**	**615 932 691 0**	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
A	**CVI3 Vision eSTOP**	**615 932 694 0**	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
B	**TWINCVI3**	**615 932 697 0**	16A	8A	Monophasé	265	10.4	361	14.2	310	12.2	15	33.1
B	**TWINCVI3 eSTOP**	**615 932 698 0**	16A	8A	Monophasé	265	10.4	361	14.2	310	12.2	15	33.1
C	**CVI3 Function**	**615 932 690 0**	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
C	**CVI3 Function eSTOP**	**615 932 693 0**	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5
D	**CVI3 Essential**	**615 932 695 0**	8A	4A	Monophasé	175	6.9	361	14.2	310	12.2	9.3	20.5

• CVIMONITOR inclus avec le contrôleur : sans license, surveillance en temps réel des résultats, des courbes, les Entrées/Sorties & indicateurs de maintenance.
• eStop = Cat.3 - Level D.

CORDON D'ALIMENTATION

à commander avec le contrôleur

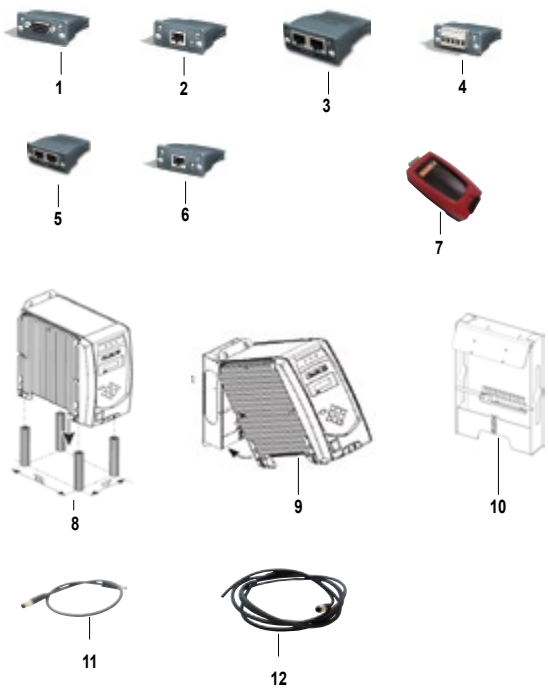
PRISE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE
A	Europe	**615 917 069 0**
B	US NEMA 5-15	**615 917 060 0**
C	US NEMA 5-20	**615 917 063 0**
D	UK	**615 917 070 0**
E	Chine	**615 917 061 0**



LOGICIELS
voir page 76-77, 80-81

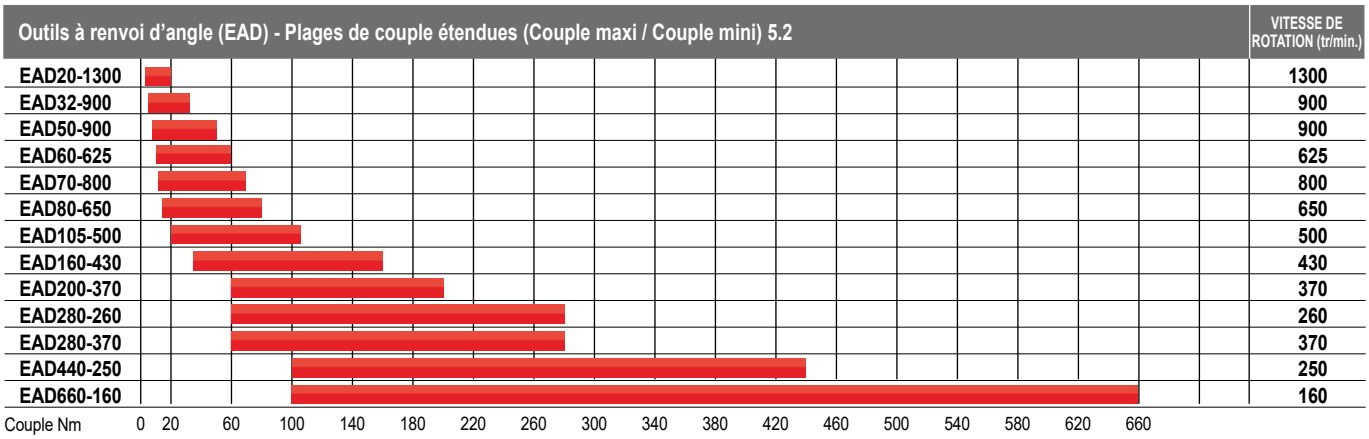
ACCESSOIRES EN OPTION

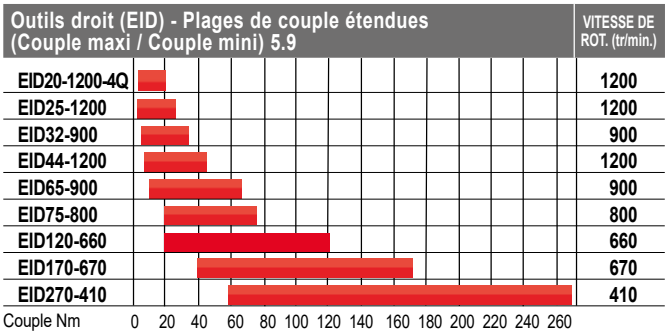
REP.		RÉFÉRENCE
Module Réseau de terrain		
1	Module Profibus	**615 927 595 0**
2	Module ProfiNet (1 port)	**615 927 596 0**
3	Module ProfiNet (2 ports)	**615 927 597 0**
3	Module ProfiNet IRT (2 ports)	**615 927 070 0**
4	Module DeviceNet	**615 927 599 0**
4	Module CC-Link	**615 927 598 0**
5	Module EtherNet IP	**615 927 594 0**
6	Module Modbus TCP	**615 927 615 0**
ePOD		
7	ePOD1	**615 936 075 0**
7	ePOD2	**615 936 076 0**
7	ePOD3	**615 936 077 0**
7	ePOD2C	**615 936 311 0**
7	ePOD3C	**615 936 318 0**
7	ePOD4C	**615 936 312 0**
7	ePOD eCompass	**615 936 333 0**
7	ePOD Essential	**615 936 836 0**
Autres Accessoires		
8	Montage sur table	**615 397 399 5**
9	Fixation murale CVI3 Function/Vision	**615 397 631 5**
10	Fixation murale TWINCVI3	**615 811 897 0**
11	eSTOP chainage - Câble avec 2 prises mâle M8 - 0,5m	**615 917 626 0**
	eSTOP chainage - Câble avec 2 prises mâle M8 - 1m	**615 917 633 0**
	eSTOP chainage - Câble avec 2 prises mâle M8 - 2m	**615 917 634 0**
12	eSTOP vers ARU - Câble avec 1 prise mâle M8 - 5m	**615 917 635 0**

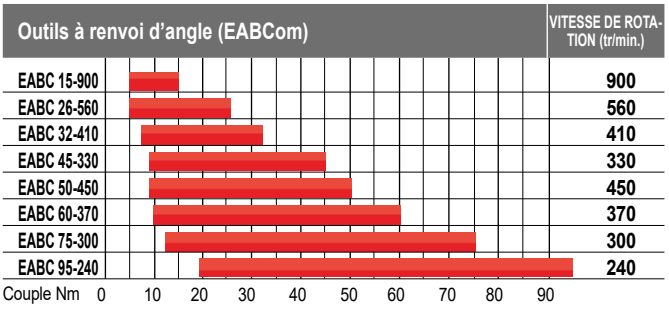


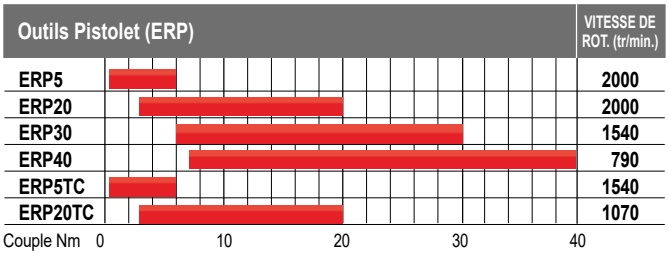
Plages de couple - Serreuses électriques portatives

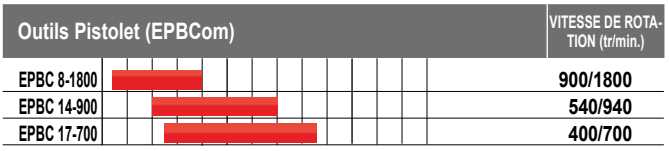
Performance des serreuses électriques portatives - EAD, EID, EABC, EPBC, B-LRTC, ERS, ERP et ERP-HT

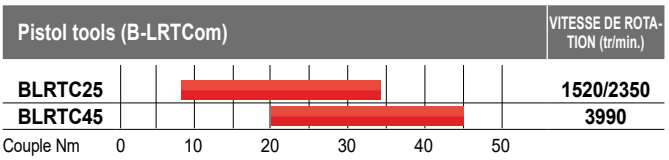


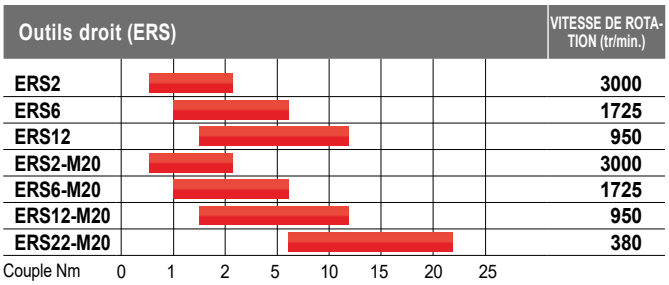


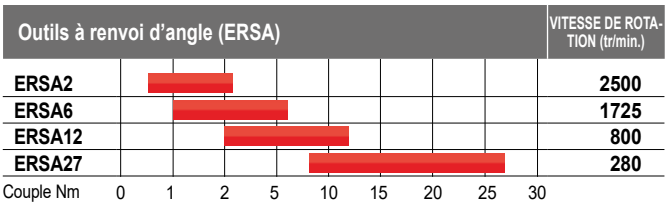




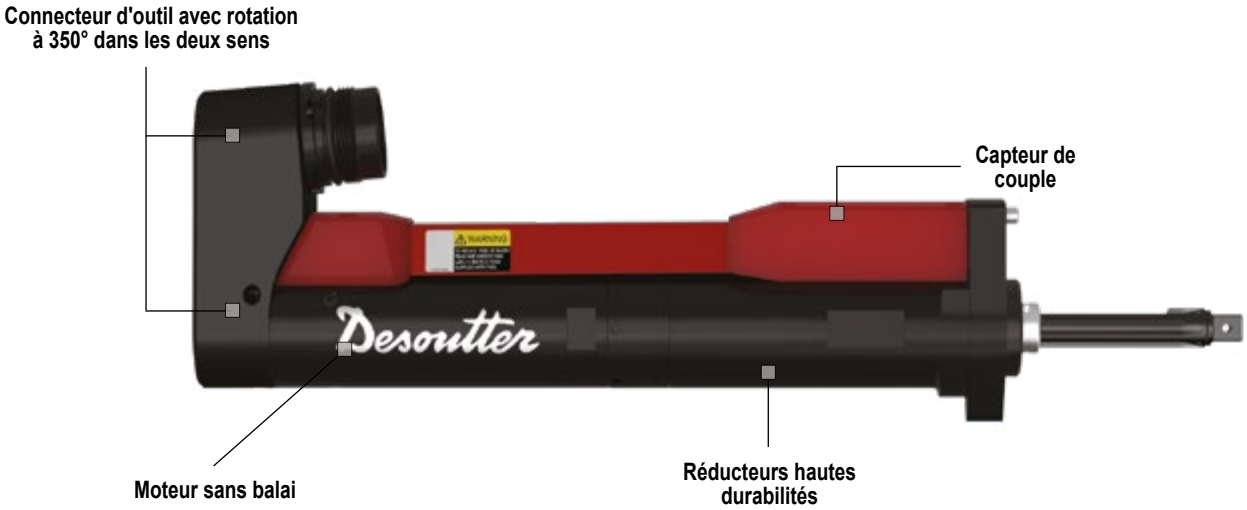




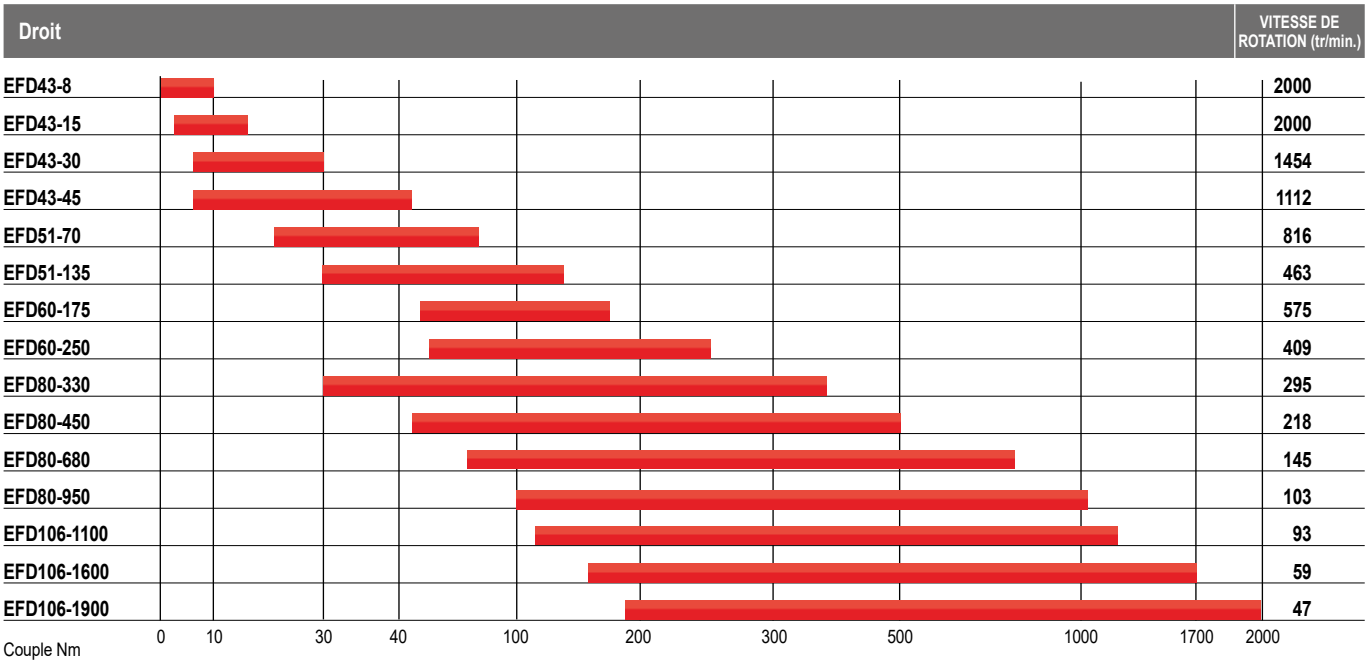


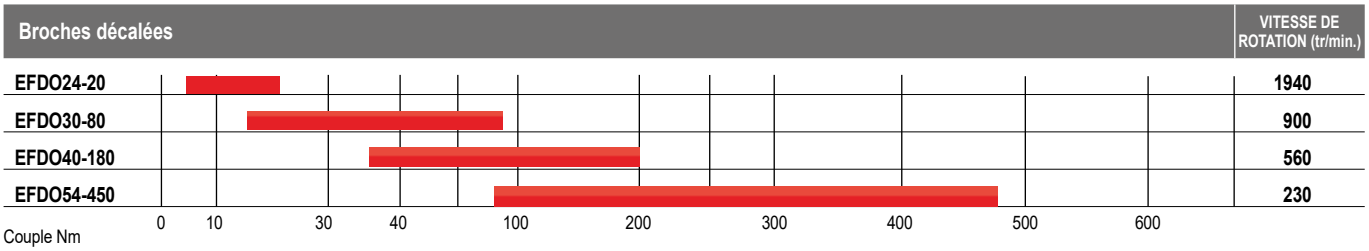


Plages de couple - Broches de vissage



Performance des broches de vissage - Gamme EFD





Serreuses électriques à poignée revolver - CVI3

0.5 à 40 Nm (0.11 à 9 ft.lb) - 680 à 2000 tr/min.


A


B


C


D

ACCESSOIRES
voir pages 74-75

Adaptateur nécessaire

REP PHO-TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
				MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.					
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	kg	lb.
A	**ERP5**	**615 166 198 0**	Hex. 1/4 F	0.5	5	5	0.11	1.12	1.12	2000	222	8.7	1.1	2.4
B	**ERP20**	**615 166 199 0**	Hex. 1/4 F	3	20	20	0.67	4.5	4.5	1540	232	9.1	1.2	2.6
B	**ERP30**	**615 166 200 0**	Sq. 3/8	5	30	30	1.12	6.7	6.7	1070	228	9.0	1.2	2.6
C	**ERP40**	**615 165 263 0**	Sq. 3/8	6	40	40	1.35	9	9	680	263	10.4	2.1	4.6
D	**ERP5TC**	**615 166 202 0**	Hex. 1/4 F	0.5	5	5	0.11	1.12	1.12	2000	248	9.8	2.5	5.5
D	**ERP20TC**	**615 166 203 0**	Hex. 1/4 F	3	20	20	0.67	4.5	4.5	1540	258	10.2	2.6	5.7

Fort couple électrique avec capteur de couple - CVI3

75 à 1700 Nm (55 à 1253 ft.lb) - 85 à 822 tr/min.

La gamme de boulonneuses à capteur de couple ERP est destinée aux applications de vissage à fort couple, notamment pour les assemblages de structure réclamant de la précision et de la traçabilité.







Boucle complète



Adaptateur ERS/ERP nécessaire

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRÉ	COUPLE				VITESSE DE ROTATION	DIAMÈTRE CARTER PIGNONS		LONGUEUR		POIDS		CANNELURE
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.								
			in.	N.m	N.m	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	mm	in.	kg	lb	
A	ERP250	615 165 883 0	3/4	75	250	55	184	822	54	2.13	355	13.9	5.1	11.2	3
B	ERP500	615 165 884 0	3/4	150	500	110	368	347	67	2.64	390	15.3	5.8	12.8	4
C	ERP750	615 165 885 0	1	225	750	165	553	245	67	2.64	410	16.1	6.2	13.7	5
C	ERP1000	615 165 886 0	1	300	1000	221	737	205	67	2.64	420	16.5	6.4	14.1	5
•	ERP1700	615 165 887 0	1	510	1700	376	1253	85	84	3.31	455	17.9	8.3	18.3	9

ACCESSOIRES



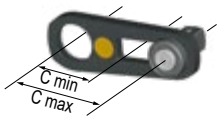
BARRE DE RÉACTION	CANNELURE	1 DROITE	2 EN FORME S	3 EN FORME L EN ALUMINIUM	4 CARRÉ	5 COULISSANTE	6 COULISSANTE AVEC EXTENSION C-C	7 ANNEAU DE SUSPENSION	8 POIGNÉE LATÉRALE
ERP250	3	615 812 097 5	615 812 068 5	615 812 072 5	615 812 057 5	615 812 113 5	N/A	615 812 123 0	615 576 085 0
ERP500	4	615 812 054 5	615 812 069 5	615 812 073 5	615 812 058 5	615 812 062 5	615 812 063 5	615 812 123 0	615 576 085 0
ERP750 / ERP1000	5	615 812 055 5	615 812 070 5	N/A	615 812 059 5	615 812 064 5	615 812 065 5	615 812 123 0	615 576 085 0
ERP1700	9	615 812 056 5	615 812 071 5	N/A	615 812 060 5	615 812 066 5	615 812 067 5	615 812 123 0	615 576 085 0



CÂBLE BOULONNEUSE	RÉFÉRENCE
Câble outil longueur 3m (9.8ft)	615 917 461 0
Câble outil longueur 5m (16ft)	615 917 462 0
Câble outil longueur 10m (32.8ft)	615 917 464 0
Câble outil longueur 15m (49.2ft)	615 917 465 0



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Adaptateur ERS (pour outils ERS & ERP HT connectés sur CVI3)	615 936 537 0



BARRE DE RÉACTION COULISSANTE

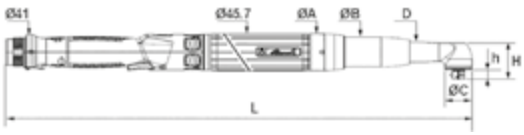
RÉFÉRENCE	C MIN	C MAX
	mm (in.)	mm (in.)
615 812 113 5	70 (2.76)	120 (4.72)
615 812 062 5	76 (3)	126 (4.96)
615 812 063 5	82 (3.23)	218 (8.58)
615 812 064 5	80 (3.15)	125 (4.92)
615 812 065 5	82 (3.23)	218 (8.58)
615 812 066 5	80 (3.15)	130 (5.11)
615 812 067 5	80 (3.15)	280 (11.0)

Serreuses électriques à renvoi d'angle - CVI3

3 à 105 Nm (2.2 à 77.4 ft.lb) - 500 à 1300 tr/min.



MODÈLE	h		H		ØA		ØB		ØC		ØD	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EAD20-1300	12.0	0.47	45.5	1.79	46	1.81	37	1.46	28	1.10	25	0.98
EAD32-900	12.0	0.47	45.5	1.79	46	1.81	37	1.46	28	1.10	25	0.98
EAD50-900	12.0	0.47	51.1	2.01	46	1.81	37	1.46	35	1.38	28	1.10
EAD60-625	12.0	0.47	56.7	2.23	58	2.28	41	1.61	40	1.57	32	1.26
EAD60-625 - 1/2"	12.0	0.47	52.0	2.43	58	2.28	41	1.61	40	1.57	32	1.26
EAD70-800	12.0	0.47	56.7	2.23	58	2.28	43	1.69	40	1.57	32	1.26
EAD70-800 - 1/2"	17.0	0.67	62.0	2.43	58	2.28	43	1.69	40	1.57	32	1.26
EAD80-650	17.5	0.69	60.4	2.38	58	2.28	48	1.89	45	1.77	40	1.57
EAD105-500	17.5	0.69	60.4	2.38	58	2.28	48	1.89	45	1.77	40	1.57



ACCESSOIRES
voir pages 74-75

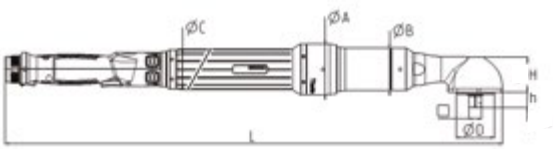
MODÈLE	RÉFÉRENCE	CARRÉ DE SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
			MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.					
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	kg	lb.
EAD20-1300	**615 165 606 0**	3/8	3	18	20	2.2	13.3	14.8	1300	481	19.2	1.6	3.53
EAD32-900	**615 165 607 0**	3/8	5	30	32	3.7	22.1	23.6	900	481	19.2	1.6	3.53
EAD50-900	**615 165 609 0**	3/8	8	45	50	5.9	33.2	40.6	900	531	20.9	2	4.41
EAD60-625	**615 166 079 0**	3/8	10	55	60	7.4	41	44	625	504	19.8	2.1	4.5
EAD60-625 - 1/2"	**615 166 188 0**	1/2	10	55	60	7.4	41	44	625	504	19.8	2.1	4.5
EAD70-800	**615 165 611 0**	3/8	12	65	70	8.9	47.9	51.6	800	544	21.4	2.3	5.07
EAD70-800	**615 165 882 0**	1/2	12	65	70	8.9	47.9	51.6	800	544	21.4	2.3	5.07
EAD80-650	**615 165 612 0**	1/2	15	75	80	11.1	55.3	59	650	567	22.3	2.9	6.39
EAD105-500	**615 165 613 0**	1/2	20	90	105	14.8	66.4	77.4	500	567	22.3	2.9	6.39

Serreuses électriques à renvoi d'angle - CVI3

35 à 660 Nm (26 à 487 ft.lb) - 160 à 430 tr/min.



MODÈLE	h		H		ØA		ØB		ØC		ØD	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EAD160-430	17.1	0.67	65	2.56	66	2.6	55	2.17	52	2.05	50	1.16
EAD200-370	23	0.91	85	3.35	66	2.6	55	2.17	52	2.05	62	2.44
EAD280-260	23	0.91	85	3.35	66	2.6	55	2.17	52	2.05	62	2.44
EAD280-370	23	0.91	85	3.35	76	2.99	55	2.17	66	2.60	62	2.44
EAD440-250	24	0.94	91	3.58	76	2.99	67	2.64	66	2.60	75	2.95
EAD660-160	33.1	1.3	110	4.33	76	2.99	67	2.64	66	2.60	106	4.17



ACCESSOIRES
voir pages 74-75

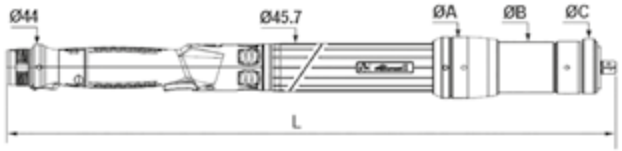
MODÈLE	RÉFÉRENCE	CARRÉ DE SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
			MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.					
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	kg	lb.
EAD160-430	**615 165 681 0**	1/2	35	150	160	26	111	118	430	650	25.6	4.3	9.5
EAD200-370	**615 165 682 0**	3/4	60	170	200	44	125	148	370	673	26.5	5.1	11.2
EAD280-260	**615 165 683 0**	3/4	60	250	280	44	184	207	260	673	26.5	5.1	11.2
EAD280-370	**615 165 684 0**	3/4	60	250	280	44	184	207	370	681	26.8	6.1	13.5
EAD440-250	**615 165 685 0**	3/4	100	400	440	74	295	325	250	735	28.9	8.4	18.5
EAD660-160	**615 165 686 0**	1	100	600	660	74	443	487	160	774	30.4	11.0	24.3



Serreuses électriques droites - CVI3

3 à 75 Nm (2.2 à 57.5 ft.lb) - 800 à 1200 tr/min.





MODÈLE	ØA		ØB		ØC	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EID20-1200-4Q	62	2.44	37	1.46	60	2.36
EID25-1200	62	2.44	37	1.46	60	2.36
EID32-900	62	2.44	37	1.46	60	2.36
EID44-1200	62	2.44	48	1.89	54	2.13
EID65-900	58	2.28	48	1.89	54	2.13
EID75-800	58	2.28	48	1.89	54	2.13

ACCESSOIRES
voir pages 74-75

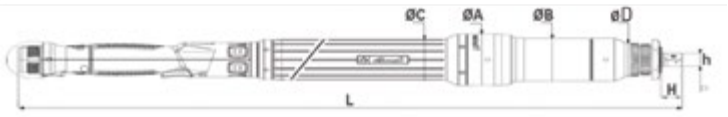
MODÈLE	RÉFÉRENCE	CARRÉ DE SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
			MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.					
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	kg	lb.
EID20-1200-4Q*	**615 165 992 0**	Hex. 1/4 F	3	18	21	2.2	13.3	15.5	1200	430	16.9	1.45	3.20
EID25-1200*	**615 165 614 0**	Sq. 3/8	3	20	25	2.2	14.8	18.4	1200	430	16.9	1.45	3.20
EID32-900*	**615 165 615 0**	Sq. 3/8	5	30	32	3.7	22.1	25.1	900	430	16.9	1.45	3.20
EID44-1200*	**615 165 616 0**	Sq. 3/8	7	40	44	5.2	29.5	33.2	1200	489	19.3	2	4.41
EID65-900	**615 165 617 0**	Sq. 1/2	10	60	65	7.4	44.3	47.9	900	489	19.3	2	4.41
EID75-800	**615 165 618 0**	Sq. 1/2	20	70	75	14.8	51.6	57.5	800	489	19.3	2	4.41

(*) : Outils équipés d'une 2ème gâchette DCY en standard.

Serreuses électriques droites - CVI3

20 à 270 Nm (15 à 199 ft.lb) - 410 à 670 tr/min.



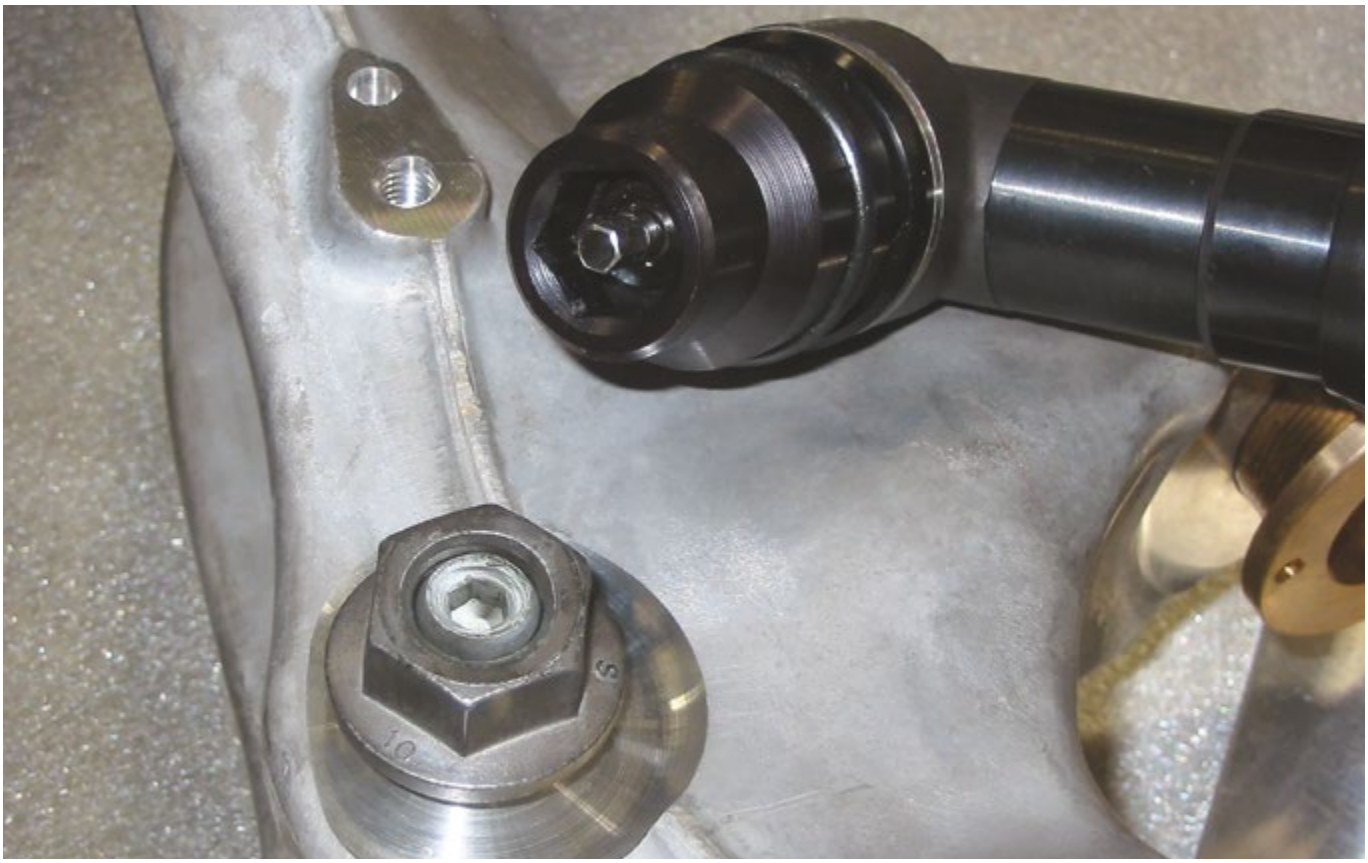


MODÈLE	ØA		ØB		ØC		ØD	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EID120-660	66	2.60	55	2.17	52	2.05	42.0	1.65
EID170-670	72	2.83	55	2.17	66	2.60	42.0	1.65
EID270-410	76	2.99	67	2.64	66	2.60	53.5	2.11

ACCESSOIRES
voir pages 74-75

MODÈLE	RÉFÉRENCE	CARRÉ DE SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
			MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.					
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	kg	lb.
EID120-660	**615 165 677 0**	1/2	20	110	120	15	81	89	660	583	22.9	3.3	7.3
EID170-670	**615 165 678 0**	1/2	40	150	170	30	111	125	670	591	23.3	4.6	10.1
EID270-410	**615 165 679 0**	3/4	60	250	270	44	184	199	410	625	24.6	6.1	13.5

Outils crowfoot, à immobilisateur central et à douille intégrée

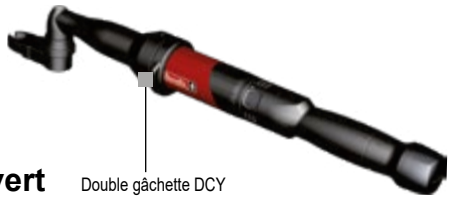






Crowfoot fermé





Crowfoot ouvert

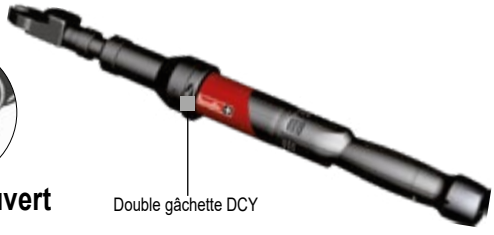
Double gâchette DCY





Crowfoot fermé en ligne





Crowfoot ouvert en ligne

Double gâchette DCY



Outil à douille intégrée



Outil à immobilisateur

Contactez votre représentant Desoutter pour qu'il vous aide à spécifier la tête qui convient le mieux à votre application. Nous pouvons fournir des produits standards ou, si l'utilisation l'exige, nous pouvons également fournir des outils personnalisés, avec plans et nomenclatures

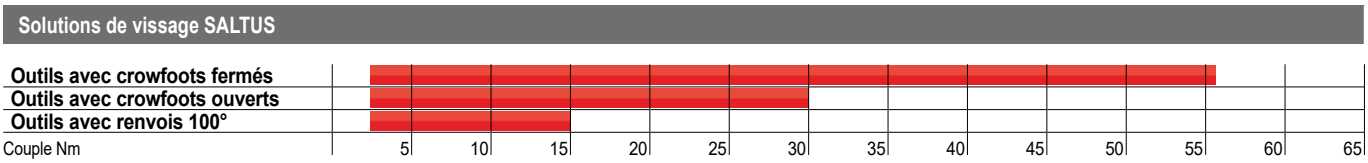
Solutions de vissage standard avec SALTUS

Crowfoots

Les solutions de vissage Desoutter avec renvois spéciaux SALTUS comprennent une gamme de crowfoots fermés, crowfoots ouverts et de renvois d'angle à 110° offrant performance, qualité et fiabilité inégalées, pour les applications les plus exigeantes.

Les conceptions brevetées SALTUS offrent une efficacité et une précision de pointe, et l'intégration optimale avec la gamme d'outils Desoutter rend la solution plus ergonomique et plus durable pour un vissage de haute qualité.

Plage de couple:



GAMMES D'OUTILS STANDARD AVEC CROWFOOT SALTUS



	OUTILS ÉLECTRIQUES À CAPTEUR COUPLE	OUTILS ÉLECTRIQUES À EMBRAYAGE MÉCANIQUE	VISSEUSES PNEUMATIQUES
EAD	✔		
EABx	✔		
EPBx	✔		
E-LIT		✔	
ERSA	✔		
ECSA	✔		
SD			✔
SH			✔

Solutions de vissage standard avec SALTUS

Crowfoots

Fonctionnalités principales

ACIER EXCLUSIF DE HAUTE QUALITÉ POUR LES COMPOSANTS CRITIQUES

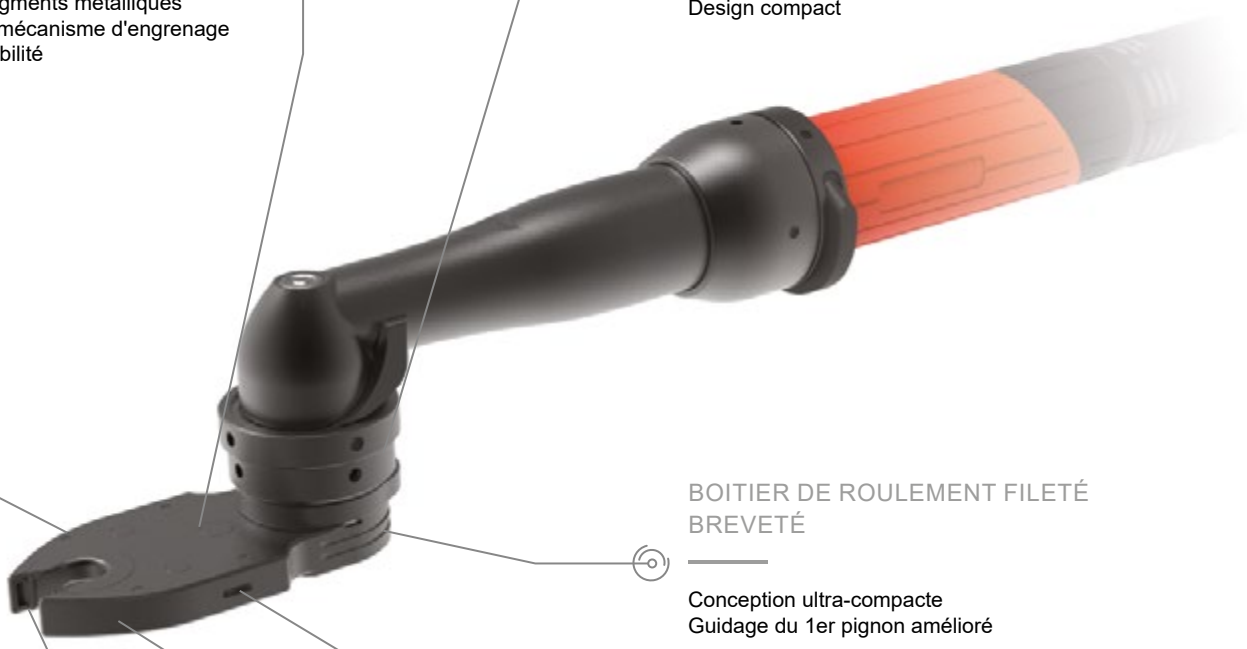
Pour une durabilité et une efficacité de pointe

AIMANT DANS LE CROWFOOT

Empêche les fragments métalliques d'entrer dans le mécanisme d'engrenage
Améliore la durabilité

MÉCANISME DE RÉINDEXATION PRATIQUE ET BIEN POSITIONNÉ

Pour un entretien facile
Design compact



BOITIER DE ROULEMENT FILETÉ BREVETÉ

Conception ultra-compacte
Guidage du 1er pignon amélioré

FENTE À CHAMBRE POUR UN ENTRETIEN FACILE

LA MÊME DOUILLE PEUT ÊTRE ASSEMBLÉE DANS LES DEUX DIRECTIONS VERS LE HAUT ET VERS LE BAS

Reconfiguration facile

MODULES DE PIGNONNERIE

Meilleure efficacité
Meilleure précision
Moins de perte de couple entre l'entrée et la sortie

Solutions de vissage standard avec SALTUS

Crowfoots

Fonctionnalités principales



INTERFACE MODULAIRE CROWFOOT

Même interface pour les adaptateurs fixes et indexés

ACIER EXCLUSIF DE HAUTE QUALITÉ POUR LES COMPOSANTS CRITIQUES

Pour une durabilité et une efficacité de pointe

LA MÊME DOUILLE PEUT ÊTRE ASSEMBLÉE DANS LES DEUX DIRECTIONS VERS LE HAUT ET VERS LE BAS

Reconfiguration facile

INDICATEUR D'ENGAGEMENT

L'avertissement visuel indique que les cannelures ne sont pas engagées

DOUILLES H&D DISPONIBLES AVEC TOUS LES CROWFOOTS FERMÉS

Aucune différence de structure du crowfoot
Reconfiguration facile

BOITIER DE ROULEMENT FILETÉ BREVETÉ

Conception ultra-compacte
Guidage du 1er pignon amélioré

AIMANT DANS LE CROWFOOT

Empêche les fragments métalliques d'entrer dans le mécanisme d'engrenage
Améliore la durabilité

MODULES DE PIGNONNERIE

Meilleure efficacité
Meilleure précision
Moins de perte de couple entre l'entrée et la sortie

Solutions de vissage standard avec SALTUS

Crowfoots

Fonctionnalités principales

CONTACT AVEC 1ER PIGNON OPTIMISÉ

Améliore l'efficacité

ACIER EXCLUSIF DE HAUTE QUALITÉ POUR LES COMPOSANTS CRITIQUES

Pour une durabilité et une efficacité de pointe

AIMANT DANS LE CROWFOOT

Empêche les fragments métalliques d'entrer dans le mécanisme d'engrenage
Améliore la durabilité



FILETAGE EXTÉRIEUR POUR UNE FIXATION CROWFOOT FACILE

INTÉGRATION ROBUSTE À L'OUTIL

Outil court et léger pour une meilleure ergonomie

BÉNÉFICES

- Solution compacte grâce à une intégration optimale avec les outils Desoutter
- Haute précision et durabilité
- Meilleure ergonomie des outils
- Des centaines de configurations standards avec les gammes d'outils Desoutter sont possibles pour accéder aux joints de serrage les plus difficiles



MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTIL DE BASE	COUPLE MAX.	VITESSE MAX. DE ROTATION	RENVOI D'ANGLE	TYPE DE CROWFOOT	ADAPTA-TEUR	SORTIE HEX.	EXTENSION	TYPE DE BATTERY
			Nm	tr/min.				mm		
EAD50-900-OOZRg22h-30-900	**6150700108**	EAD50-900	30	900	90°	Ouvert	Fixe	14	Flush	-
EAD32-900-OOZMFG29-18-900	**6150700110**	EAD32-900	18	900	90°	Ouvert	Fixe	10	Flush	-
EAD50-900-COZE4J7Z-31-833	**6150700113**	EAD50-900	31	833	90°	Fermé	Fixe	12	Flush	-
EABC32-410-COZE4E7Z-29-379	**6150700116**	EABC32-410	29	379	90°	Fermé	Fixe	12	Flush	18/36 V

Contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide dans la configuration de la solution standard avec les crowfoots SALTUS adaptées à votre application.

Contrôleurs CVI3 - Workgroup

Station Multi-broches pouvant gérer jusqu'à 14 broches

1 **CVI3** Vision ou 1 **TWINCVI3** aura la fonction de 'Maître' et assurera la synchronisation et la collecte des résultats de chaque esclave.
Les contrôleurs de vissages 'Esclaves', peuvent être au choix, des TWINCVI3 et/ou des CVI3 Vision et/ou des CVI3 Function.

Le Maître assure toutes les connexions vers l'extérieur :

- Réseau Ethernet : CVI3 Config, CVI NET Web, Open protocole, IHM, etc...
- Réseaux de terrain tels que : Profibus, Profinet, Ethernet IP, Devicenet, etc...
- 8 Entrées & 8 Sorties de base peuvent être étendues via des modules standards d'E/S déportées
- Réseau eBus pour :
  - Pupitre opérateur
  - Colonne lumineuse
  - Boîtier à douilles
  - Modules d'E/S déportés

AVANTAGES

Flexibilité de par l'utilisation de contrôleurs standards équipés d'un module additionnel ePod3
Synchronisation assurée via un réseau Ethernet intégré

BROCHES FIXES

EFD : broches droites
EFDO : broches décalées
EFDx-TA : Broche avec couple et angle redondants
Compatibles avec la gamme EME via adaptateurs

ACCESSOIRES	RÉFÉRENCE
Câble pour outil EFDx	
Câble outil 1m (3.28ft)	**615 917 650 0**
Câble outil 2.5m (8.2ft)	**615 917 651 0**
Câble outil 5m (16ft)	**615 917 652 0**
Câble outil 10m (32.8ft)	**615 917 654 0**
Câble outil 15m (49.2ft)	**615 917 655 0**
Câble prolongateur	
Câble prolongateur 8m (26.2ft)	**615 917 581 0**
Câble prolongateur 16m (52.5ft)	**615 917 584 0**
Câble prolongateur 32m (105ft)	**615 917 587 0**
Câble prolongateur 50m (164ft)	**615 917 589 0**
Autre accessoire	
Câble capteur 340mm	**615 917 426 0**





Contrôleurs CVI3 - Workgroup

Stratégies de vissage avancées
- Optimisation des stratégies via CVI Config
- Asservissements en Couple et/ou Angle
- Limite élastique
- Capteurs de Couple et Angle redondants
- Détection de plaquage (stratégie avancée)

CVI3 suite

- CVI CONFIG
- CVI ANALYZER
- CVI NET WEB
- CVI KEY



RÉSEAU ETHERNET USINE

RÉSEAU ETHERNET INTERNET

ePOD3



BUS DE TERRAIN

eStop





Pupitre opérateur



Colonnes lumineuses



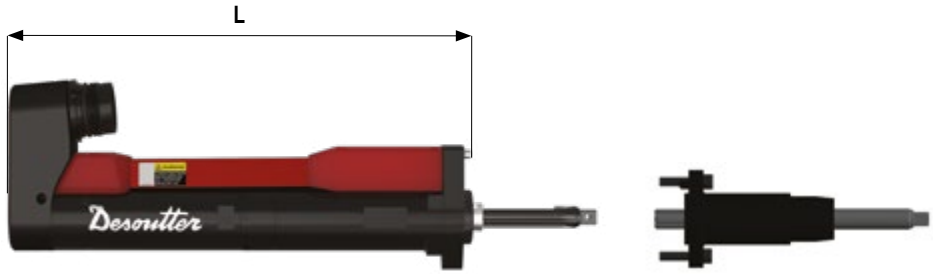
Extension Entrées/Sorties

Surveillance avancée
- Le contrôleur 'Maître' affiche tous les résultats de vissage, les événements, et ses propres courbes
- Chaque contrôleur esclave affiche ses propres résultats de vissage

Gestion de process avancée
- Multi-cycles de vissage, 250 cycles avec 40 phases par cycle, pour toutes les broches ou par groupe de broches
- Traitement des défauts en cas de NOK
- Process d'assemblage pour assurer des montages les plus complexes
- Une application logicielle 'CVI Logix' peut être intégrée pour répondre à des cahiers des charges encore plus spécifiques

Broches de vissage - CVI3

1 000 à 2 000 Nm (0.7 à 206 ft.lb) - 47 à 2000 tr/min.



MODÈLE	LONGUEUR OUTIL-L		WEIGHT TOOL	
	mm	in.	kg	lb.
EFD43-8	276	10.9	2.1	4.6
EFD43-15	276	10.9	2.1	4.6
EFD43-30	311	12.2	2.3	5.1
EFD43-45	311	12.2	2.3	5.1
EFD51-70	357	14.0	3.9	8.6
EFD51-135	357	14.0	3.9	8.6
EFD60-175	373	14.7	5.3	11.7
EFD60-250	373	14.7	5.3	11.7
EFD80-330	435	17	10.2	22.5
EFD80-450	435	17	10.2	22.5
EFD80-680	435	17	10.2	22.5
EFD80-950	435	17	10.2	22.5
EFD106-1100	476	19	15.3	33.7
EFD106-1600	511	20	15.9	35
EFD106-1900	511	20	15.9	35

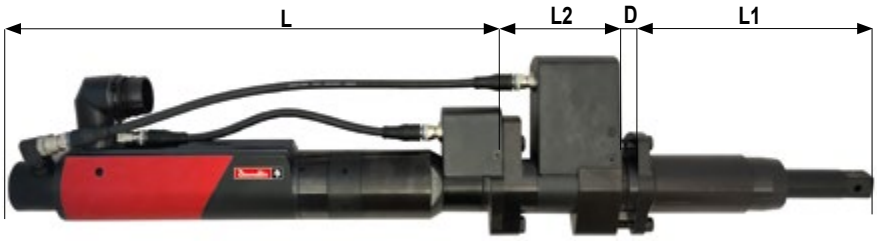
MODULES TÉLESCOPIQUES (OPTION)	RÉFÉRENCE	LONGUEUR		WEIGHT	
		mm	in.	kg	lb.
Telescopic Module 3/8" EFx43 IP54	**615 397 013 5**	**165**	**6.50**	**0.75**	**1.65**
Telescopic Module 1/2" EFx51 IP54	**615 397 017 5**	**183**	**7.20**	**1.55**	**3.42**
Telescopic Module 3/4" EFx60 IP54	**615 397 014 5**	**203**	**7.99**	**1.95**	**4.3**
Telescopic Module 3/4" EFx80 IP54	**615 399 267 0**	**398**	**15.67**	**9.6**	**21.16**
Telescopic Module 1" EFx80 IP54	**615 399 268 0**	**406**	**15.98**	**9.6**	**21.16**
Telescopic Module 1" EFx106 IP54	**615 399 296 0**	**446**	**17.56**	**14.1**	**31.08**
Telescopic Module 1"1/2 EFx106 IP54	**615 399 270 0**	**467**	**18.39**	**14.1**	**31.08**

ACCESSOIRES
voir page 74

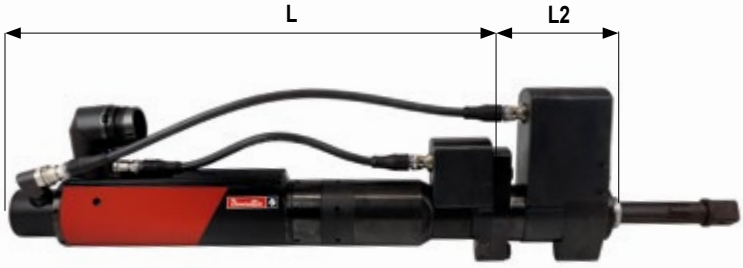
MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRÉ	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	COURSE TÉLESCOPIQUE		ENTRAXE MINI	
			MIN.	RECOMMANDÉ	MAX.	MIN.	RECOMMANDÉ	MAX.					
		in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	rpm	mm	in.	mm	in.
EFD43-8	**615 166 204 0**	3/8	1	8	10	0.7	5.9	7.4	2000	50	1.97	43	1.69
EFD43-15	**615 166 205 0**	3/8	3	15	17	2.2	11.1	12.5	2000	50	1.97	43	1.69
EFD43-30	**615 166 206 0**	3/8	7	30	32	5.2	22.1	23.6	1454	50	1.97	43	1.69
EFD43-45	**615 166 207 0**	3/8	7	45	50	5.2	33.2	36.9	1112	50	1.97	43	1.69
EFD51-70	**615 166 208 0**	1/2	20	70	80	14.7	51.6	59	816	50	1.97	51	2.01
EFD51-135	**615 166 209 0**	1/2	30	135	150	22.1	99.6	111	463	50	1.97	51	2.01
EFD60-175	**615 166 211 0**	3/4	50	175	190	36.9	129	140	575	50	1.97	60	2.36
EFD60-250	**615 166 212 0**	3/4	55	250	280	40.6	184	206	409	50	1.97	60	2.36
EFD80-330	**615 166 213 0**	3/4	30	330	360	22.1	243.4	265.5	299	60	1.97	80	3.15
EFD80-450	**615 166 214 0**	3/4	45	450	500	33.2	331.9	368.8	218	60	1.97	80	3.15
EFD80-680	**615 166 215 0**	1	70	680	740	51.6	501.5	545.8	145	60	1.97	80	3.15
EFD80-950	**615 166 216 0**	1	100	950	1050	73.8	700.7	774.4	103	60	1.97	80	3.15
EFD106-1100	**615 166 037 0**	1	110	1100	1150	81.1	811.3	848.2	93	60	1.97	106	4.17
EFD106-1600	**615 166 038 0**	1 1/2	160	1600	1700	118.0	1180.1	1253.9	59	60	1.97	106	4.17
EFD106-1900	**615 166 039 0**	1 1/2	190	1900	2000	140.1	1401.4	1475.1	47	60	1.97	106	4.17

Broches de vissage - CVI3

5 à 250 Nm (0,7 à 250 ft.lb) - 409 à 2000 tr/min.



A



B

MODÈLE	LONGUEUR						D		POIDS					
	OUTIL-L		MOD. GUIDAGE L-1		MOD. GUIDAGE L-2				OUTIL		MOD. GUIDAGE		MOD. GUIDAGE TA	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.	kg	lb.	kg	lb.
EFDE/EFDS 43-8-TA	318.2	12.53	165	6.5	90	3.54	10	0.39	2.1	4.63	0.65	1.43	1.45	3.20
EFDE/EFDS 43-15-TA	318.2	12.53	165	6.5	90	3.54	10	0.39	2.1	4.63	0.65	1.43	1.45	3.20
EFDE/EFDS 43-30-TA	354	13.94	165	6.5	90	3.54	10	0.39	2.3	5.07	0.65	1.43	1.45	3.20
EFDE/EFDS 43-45-TA	354	13.94	165	6.5	90	3.54	10	0.39	2.3	5.07	0.65	1.43	1.45	3.20
EFDE/EFDS 51-70-TA	401	15.79	183	7.2	98	3.86	16	0.63	3.9	8.60	1.45	3.20	2	4.41
EFDE/EFDS 51-135-TA	401	15.79	183	7.2	98	3.86	16	0.63	3.9	8.60	1.45	3.20	2	4.41
EFDE/EFDS 60-95-TA	419	16.5	183	7.2	98	3.86	16	0.63	5.3	11.7	1.45	3.20	2.8	6.17
EFDE/EFDS 60-175-TA	419	16.5	203	8.0	98	3.86	16	0.63	5.3	11.7	1.87	4.12	2.8	6.17
EFDE/EFDS 60-250-TA	419	16.5	203	8.0	98	3.86	16	0.63	5.3	11.7	1.87	4.12	2.8	6.17

ACCESSOIRES
voir page 74

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRÉ	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	COURSE TÉLESCOPIQUE		ENTRAXE MINI	
				MIN.	RECOMMANDÉ	MAX.	MIN.	RECOMMANDÉ	MAX.					
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	mm	in.
EFDE-TA – Télescopie + Module de guidage et deuxième capteur														
A	**EFDE 43-8-TA**	**615 166 001 0**	3/8	5	8	10	3,7	5,9	7,4	2000	50	1.97	43	1,69
A	**EFDE 43-15-TA**	**615 166 002 0**	3/8	5	15	17	3,7	11,1	12,5	2000	50	1.97	43	1,69
A	**EFDE 43-30-TA**	**615 166 003 0**	3/8	7	30	32	5,2	22,1	23,6	1454	50	1.97	43	1,69
A	**EFDE 43-45-TA**	**615 166 004 0**	3/8	7	45	50	5,2	33,2	36,9	1112	50	1.97	43	1,69
A	**EFDE 51-70-TA**	**615 166 005 0**	1/2	20	70	80	14,7	51,6	59,0	816	50	1.97	51	2,01
A	**EFDE 51-135-TA**	**615 166 006 0**	1/2	30	135	150	22,1	99,6	111,0	463	50	1.97	51	2,01
A	**EFDE 60-95-TA**	**615 166 007 0**	1/2	22	95	105	16,2	70,1	77,4	1055	50	1.97	60	2,36
A	**EFDE 60-175-TA**	**615 166 008 0**	3/4	50	175	190	36,9	129,0	140,0	575	50	1.97	60	2,36
A	**EFDE 60-250-TA**	**615 166 009 0**	3/4	55	250	280	40,6	184,0	206,0	409	50	1.97	60	2,36
EFDS-TA – Télescopie seule et deuxième capteur														
B	**EFDS 43-8-TA**	**615 166 010 0**	3/8	5	8	10	3,7	5,9	7,4	2000	50	1.97	43	1,69
B	**EFDS 43-15-TA**	**615 166 011 0**	3/8	5	15	17	3,7	11,1	12,5	2000	50	1.97	43	1,69
B	**EFDS 43-30-TA**	**615 166 012 0**	3/8	7	30	32	5,2	22,1	23,6	1454	50	1.97	43	1,69
B	**EFDS 43-45-TA**	**615 166 013 0**	3/8	7	45	50	5,2	33,2	36,9	1112	50	1.97	43	1,69
B	**EFDS 51-70-TA**	**615 166 014 0**	1/2	20	70	80	14,7	51,6	59,0	816	50	1.97	51	2,01
B	**EFDS 51-135-TA**	**615 166 015 0**	1/2	30	135	150	22,1	99,6	111,0	463	50	1.97	51	2,01
B	**EFDS 60-95-TA**	**615 166 016 0**	1/2	22	95	105	16,2	70,1	77,4	1055	50	1.97	60	2,36
B	**EFDS 60-175-TA**	**615 166 017 0**	3/4	50	175	190	36,9	129,0	140,0	575	50	1.97	60	2,36
B	**EFDS 60-250-TA**	**615 166 018 0**	3/4	55	250	280	40,6	184,0	206,0	409	50	1.97	60	2,36

Broches de vissage avec renvoi d'angle décalées - CVI3

4 à 480 Nm (2.9 à 352.9 ft.lb) - 230 à 1940 tr/min

A



B



C



D



REP PHO-TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRÉ	COURSE	COUPLE						VITESSE LIBRE	C-C DISTANCE		LONGUEUR OUTIL		POIDS	
					MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX.							
			in.	mm	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
EFDO																	
A	**EFDO24-20**	**615 166 190 0**	3/8	50	4	20	22	2.9	14.7	16.2	1940	24	0.94	350	13.78	3.1	6.83
B	**EFDO30-80**	**615 166 191 0**	1/2	50	16	80	90	5.9	58.8	66.2	900	30	1.18	450	17.72	5.5	12.12
C	**EFDO40-180**	**615 166 192 0**	3/4	50	36	180	200	13.2	132.4	147.1	560	40	1.57	485	19.09	8.8	19.40
D	**EFDO54-450**	**615 166 193 0**	3/4	50	90	450	480	33.1	330.9	352.9	230	54	2.13	600	23.62	17.2	37.92

Accessoires

Câble pour ERP / EAD / EID / EFD

CÂBLE POUR SERREUSES ERP	RÉFÉRENCE
Câble outil 2.5m (8.2ft)	**615 917 570 0**
Câble outil 5m (16ft)	**615 917 492 0**
Câble outil 10m (32.8ft)	**615 917 494 0**
Câble outil 15m (49.2ft)	**615 917 495 0**





CÂBLE POUR SERREUSES EAD & EID	RÉFÉRENCE
Câble outil 2.5m (8.2ft)	**615 917 601 0**
Câble outil 5m (16ft)	**615 917 602 0**
Câble outil 10m (32.8ft)	**615 917 604 0**
Câble outil 15m (49.2ft)	**615 917 605 0**
Câble outil eFLEX 2.5m (8.2ft)	**615 917 631 0**
Câble outil eFLEX 5m (16.4ft)	**615 917 632 0**



CÂBLE POUR BROCHES GAMME EFD	RÉFÉRENCE
Câble outil 1m (3.28ft)	**615 917 650 0**
Câble outil 2.5m (8.2ft)	**615 917 651 0**
Câble outil 5m (16ft)	**615 917 652 0**
Câble outil 10m (32.8ft)	**615 917 654 0**
Câble outil 15m (49.2ft)	**615 917 655 0**

CÂBLE PROLONGATEUR POUR SERREUSES ERP	RÉFÉRENCE
Câble prolongateur 5m (16ft)	**615 917 083 0**
Câble prolongateur 10m (32.8ft)	**615 917 084 0**
Câble prolongateur 15m (49.2ft)	**615 917 085 0**
Câble prolongateur 20m (65.6ft)	**615 917 086 0**
Câble prolongateur 25m (82ft)	**615 917 087 0**
Câble prolongateur 30m (98ft)	**615 917 088 0**



CÂBLE PROLONGATEUR POUR OUTILS EAD - EID - EFD	RÉFÉRENCE
Câble prolongateur 8m (26.2ft)	**615 917 581 0**
Câble prolongateur 16m (52.5ft)	**615 917 584 0**
Câble prolongateur 32m (105ft)	**615 917 587 0**
Câble prolongateur 50m (164ft)	**615 917 589 0**



CÂBLE eBUS	RÉFÉRENCE
Câble eBUS Shielded 1m (3.3ft)	**615 917 607 0**
Câble eBUS Shielded 3m (9.9ft)	**615 917 608 0**
Câble eBUS Shielded 5m (16.4ft)	**615 917 609 0**
Câble eBUS Shielded 15m (49.2ft)	**615 917 610 0**
eBUS: connecteur de fin de ligne	**615 917 625 0**



PORTE CAPTEUR POUR BROCHES EFD/EFM	RÉFÉRENCE
Carré de sortie 3/8" EFD43 / EFM43	**615 396 426 0**
Carré de sortie 1/2" EFD51/60-95 / EFM51/60-95	**615 396 427 0**
Carré de sortie 3/4" EFD60-175/250 / EFM60-175/250	**615 396 428 0**
Carré de sortie 3/4" EFD80-330/450 / EFM80-330/450	**615 396 429 0**

Accessoires



Contrôleur CVI3

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RÉFÉRENCE
Contrôleurs		
1	Boîtier de sélection à douilles (avec Tubes & Inserts)	**615 936 095 0**
	Boîtier de sélection à douilles nu (sans Tube ni Insert)	**615 396 071 0**
2	Kit tubes & inserts pour boîtier de sélection à douilles	**615 398 035 5**
3	Kit porte embouts à intégrer dans boîtier de sélection à douilles	**615 398 083 5**
4	Boîtier de sélection d'embouts	**615 936 080 0**
5	Pupitre opérateur	**615 936 072 0**
6	Colonne lumineuse	**615 936 073 0**
7	Entrées/Sorties déportées	**615 936 074 0**
•	Câble Y pour port RS232	**615 917 620 0**



EAD / EID / ERP / ERPHT

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RÉFÉRENCE
Anneau de suspension		
8	Rotatif - Outils jusqu'à EAD105/EID75	615 397 413 0
8	Rotatif - Outils jusqu'à EAD160/200/280-260 & EID120	615 571 072 0
Gâchette avant		
9	Kit mécanique pour outils EAD20 à EAD105 & EID20 à EID75 (doit être monté sur l'outil par un technicien agréé Desoutter)	615 398 530 0
9	Gâchette avant - kit électrique pour outils EAD20 à EAD32 & EID20 à EID32	615 911 034 5
9	Gâchette avant - kit électrique pour outils EAD50 à EAD105 & EID44 à EID75 615	615 911 033 5
Sortie télescopique pour serreuse EID		
10	Pour EID25/32 (sq.3/8")	615 397 811 0
10	Pour EID44 (sq.3/8")	615 398 178 0
10	Pour EID65/75 (sq.1/2")	615 398 079 0
10	Pour EID120/170 (sq.1/2")	615 398 080 0
10	Pour EID270/300 (sq.3/4")	615 398 081 0
Sortie télescopique pour serreuse EAD, EFDA		
11	Pour EAD160 (sq.1/2")	615 398 076 0
11	Pour EAD200/280 (sq.3/4")	615 398 077 0
11	Pour EAD440 (sq.3/4")	615 398 078 0
11	Pour EFDA107-450 (sq.1")	615 398 161 0
Gaine de protection pour serreuse EAD		
12	Pour renvoi d'angle - EAD20/32	615 573 207 0
12	Pour renvoi d'angle - EAD50	615 573 208 0
12	Pour renvoi d'angle - EAD70	615 573 209 0
12	Pour renvoi d'angle - EAD80/105	615 573 210 0
Gaine de protection pour serreuse EID		
13	Pour carter avant - EID20/25/32	615 573 211 0
13	Pour carter avant - EID44/65/75	615 573 212 0
Protège doigts		
14	Pour EAD20/32	615 397 635 0
14	Pour EAD50	615 397 636 0
14	Pour EAD70	615 397 637 0
Autres accessoires		
15	Levier pour DCY	615 397 831 0
16	Verrou de gâchette (maintien appuyé)	615 397 842 0
17	Lecteur code-barres + Kit d'éclairage - EAD/EID	615 812 138 0
18	Kit d'éclairage - EAD/EID	615 812 139 0
•	Plaque de montage pour bras - EAD160/200/280/440	Contacter Desoutter
Support d'outils		
19	DTH42 (Pour ERP3/5/10/20/30)	107892
20	DT90 (Pour ERP3/5/10/20/30)	615 812 119 0
21	DTH TWIN (1 seul) sans rail	615 811 411 0
22	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN	615 811 412 5
23	DTH TWIN Kit avec l'embase, le rail et 2 supports TWIN	615 811 413 5
•	Bras D53	Voir page 168
•	Bras de réaction télescopique TRA	Voir page 178
•	Équilibreurs	Voir page 188

REP.	ADAPTATEUR POUR ERAL/ERDL/ERP/EME/ERS ET ERP-HT	RÉFÉRENCE
24	Adaptateur CVI II (pour outils CVI II connectés sur CVI3)	615 936 070 0
25	Adaptateur ERS (pour outils ERS & ERP HT connectés sur CVI3)	615 936 537 0

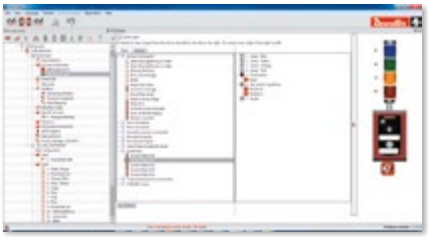
Réglez vos outils correctement...

Plateformes CVI3 & CONNECT

CVI CONFIG

Pour paramétrer vos postes de vissages via réseau Ethernet d'une manière très visuelle et ergonomique





INTERFACE ERGONOMIQUE

- Configuration d'une ligne complète d'assermblage sous forme d'arborescence
- Mode simplifié de paramétrage des stratégies de vissage (cycles simples)
- Stratégies pré-programmées pouvant être copiées/collées dans n'importe quel cycle de vissage avec visualisation graphique
- Courbes d'aide à la mise au point avec aide contextuelle
- Auto détection d'erreurs en temps réel

GRANDE FLEXIBILITÉ

- Affectation dynamique des E/S et du mapping mémoire de réseau de terrain par simple fonction 'drag & drop'
- Paramétrage du Géopositioning intégré
- Deux façons de transférer tous les paramètres et données entre le PC et le coffret CVI3
- Sauvegarde/Restauration complète d'un coffret de vissage

GESTION DE PROCESS AVANCÉE

- Gestion logique de process incluant des opérations de vissage et autres types d'opérations avec l'interface de création de process d'assemblages

CVI MONITOR

Compris dans le CVI CONFIG pour diagnostique temps réel

SURVEILLANCE TEMPS RÉEL

- Résultats
- Courbes
- Export au format csv
- Réseau de terrain pour échange de données en temps réel

HISTORIQUE DES ÉVÉNEMENTS

- Historique des alarmes (logs)
- Aide à la détection et résolution des problèmes

MAINTENANCE

- Lecture des compteurs d'outil, du contrôleur et du câble
- Gestion d'alertes préventives paramétrables (ex: graissage, maintenance, etc…)
- RAZ des compteurs et alertes
- Calibration outils
- Auto calibration avec le Delta6D
- Accès en temps réel aux paramètres outils et aux nombres de cycles totaux et partiels des outils et câbles
- Mode Maintenance pour tests capteur couple, moteur et capteur d'angle
- Paramétrage et maintenance des outils

Réglez vos outils correctement...

Plateformes CVI3 & CONNECT

CVI ANALYZER

Pour collecter et analyser les résultats au travers de filtres et profils utilisateurs configurables.



FLEXIBILITÉ

- Définition complète de l'implantation de vos contrôleurs de vissage sur vos lignes de production et dans votre usine.
- Définition de plusieurs profils utilisateurs
- Définition de filtres avancés
- Visualisation multi-écrans

ANALYSES

- Distribution OK/NOK
- Distribution en fonction des causes de NOK

TRAÇABILITÉ

- Collecte des résultats et courbes dans une base de données locale réseau usine
- Solution complète de sauvegarde
- Possibilité de collecte de résultats via clé USB
- Export de courbes et résultats au format csv

	RÉFÉRENCE
Logiciel	
CVI ANALYZER - 1 utilisation	**615 927 696 0**
CVI ANALYZER - 5 utilisations	**615 927 697 0**
CVI ANALYZER - 25 utilisations	**615 927 698 0**

CVI KEY

Pour créer des profils de droits d'accès aux paramètres des coffrets

PROTECTION GARANTIE

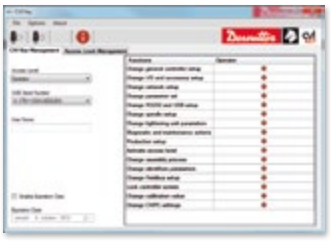
- Logiciel intuitif de création/gestion des droits d'accès
- Protection des données garantie par le niveau d'accès assigné par le seul administrateur du logiciel CVIkey

INTERFACE SIMPLE

- Clé USB plug & Play
- 4 profils disponibles par défaut

GRANDE FLEXIBILITÉ

- Nombre illimité de profils utilisateurs
- Affecter le niveau d'accès correspondant à la fonction de chacun





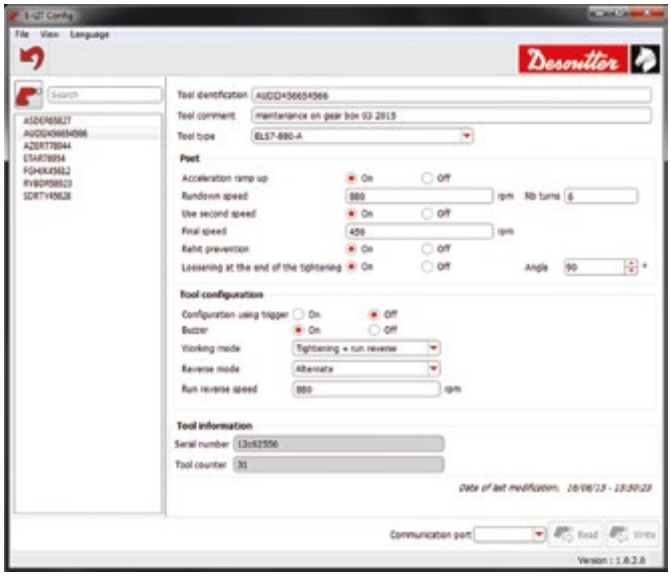
	RÉFÉRENCE
Logiciel	
CVIKEY (gestion des niveaux d'accès sur clé USB)	**615 927 676 0**

Réglez vos outils correctement...

Plateforme E-LIT

Contrôle de vos outil E-LIT

- Sauvegarde les réglages de votre outil E-LIT
- Utilise votre propre identification d'outil
- Télécharger la sauvegarde des réglages sur les nouveaux outils
- Aller plus loin sur les possibilités de réglages

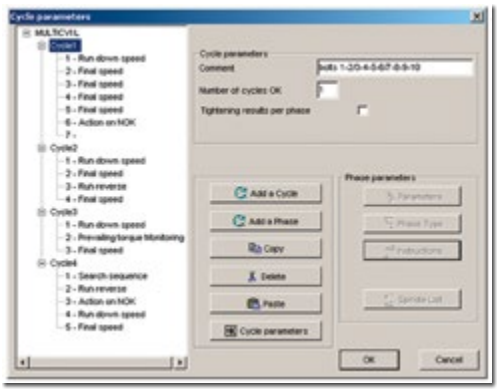




	PISTOLET	RENVOI D'ANGLE 18V	RENVOI D'ANGLE 36V	OUTILS ELC	RÉFÉRENCE
Logiciel					
E-LIT CONFIG	✔	✔	✔	✔	-
Licence E-LIT PC niveau 1				✔	**615 927 685 0**

Réglez vos outils correctement...

Autre plateforme



Le logiciel CVIPC2000 est un outil convivial pour programmer les cycles de vissage, récupérer et afficher les résultats et les courbes de tous les coffrets Desoutter

Mode programmation

- Paramètres généraux des contrôleurs: périphériques, bus de terrain, ethernet
- Cycles de vissage
- Caractéristiques de l'outil électrique
- Téléchargement de tous les paramètres aux stations

Mode contrôle en temps réel des résultats et des compte rendus.

Analyses statistique standard, rapports et graphiques.

Mode maintenance avec accès direct aux informations de l'outil, mode test, et sauvegarde/restauration complète des machines.

Le CVIPC 2000 standard est utilisé pour une connexion point à point avec un contrôleur seul.

La version CVIS/CVIC PC 2000 est utilisée pour une connexion point à point uniquement avec les contrôleurs CVIS/CVIC/CVIC-II L et H/CVIL-II.

La version avancée est utilisée pour une connexion en réseau de plusieurs contrôleurs.

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Communication vers toolsnet open protocol 1 licence	**615 927 829 0**
Communication vers toolsnet open protocol 5 licences	**615 927 577 0**
Communication vers toolsnet open protocol 10 licences	**615 927 578 0**
Communication vers toolsnet open protocol 25 licences	**615 927 579 0**
Communication vers toolsnet open protocol 50 licences	**615 927 580 0**
Open protocol 1 licence	**615 927 830 0**
Open protocol 5 licences	**615 927 581 0**
Open protocol 10 licences	**615 927 582 0**
Open protocol 25 licences	**615 927 583 0**
Open protocol 50 licences	**615 927 584 0**

MODÈLE	RÉFÉRENCE
CVI PC2000 standard 1 installation	**615 927 522 0**
CVI PC2000 standard 5 installations	**615 927 526 0**
CVI PC2000 standard 25 installations	**615 927 537 0**
CVI PC2000 advanced 1 installation	**615 927 523 0**
CVI PC2000 advanced 5 installations	**615 927 535 0**
CVI PC2000 advanced 25 installations	**615 927 538 0**
CVIPC2000 pour CVIS/CVIC 1 installation	**615 927 521 0**
CVIPC2000 pour CVIS/CVIC 2 installations	**615 927 534 0**

Contrôle de la qualité et traçabilité des mesures

Contrôle de qualité Delta

DELTA QC

Le logiciel Delta QC embarqué sur le PC du Delta Cart a une architecture identique à celle de l'ensemble de la gamme Mesure Desoutter. Le logiciel PC mémorise les caractéristiques de tous les outils et capteurs, les résultats et courbes relevées permettant d'assurer la traçabilité de vos moyens de vissage. Les capabilités et plans de surveillances (MSP) sont également mémorisés dans la base locale du PC

• Delta QC Advanced

La version ADVANCED de DeltaQC avec sa base de données embarquée permet un paramétrage en mode déconnecté. Tous les résultats, courbes et statistiques sont disponibles pour édition d'un rapport, et export aussi bien en mode connecté que déconnecté. Tous les paramètres d'outils et d'opérations gérés par le Delta Cart sont disponibles dans la base de données embarquée



MODÈLE	RÉFÉRENCE
DeltaQC Licenced 1 utilisateur	**615 927 651 0**
DeltaQC Licenced 5 utilisateurs	**615 927 652 0**
DeltaQC Advanced 1 utilisateur	**615 927 653 0**
DeltaQC Advanced 5 utilisateurs	**615 927 654 0**

FONCTIONS PRINCIPALES	GRATUITE	LICENCED	ADVANCED
Delta D			
Programmation des opérations	✔	✔	✔
Définition de l'outil	✔	✔	✔
Définition de la Route		✔	✔
Définition du capteur Num.	✔	✔	✔
Base de données d'opérations		✔	✔
Base de données d'outils		✔	✔
Base de données de Routes		✔	✔
Statistique (en mode connecté uniquement)		✔	✔
Affichage des résultats	✔	✔	✔
Export des résultats vers Excel	✔	✔	✔
Affichage des courbes		✔	✔
Courbes vers Excel, export en JPEG		✔	✔
Comparaison de courbes		✔	✔
Base de données des résultats			✔
Base de données des courbes			✔
Statistiques en mode déconnecté			✔

• Delta QC Licensed



FONCTIONS PRINCIPALES	GRATUITE	LICENCED	ADVANCED
QShield-S			
Programmation des opérations	✔	✔	✔
Affichage des résultats	✔	✔	✔
Export des résultats vers Excel	✔	✔	✔
Base de données des opérations		✔	✔
Affichage des courbes		✔	✔
Base de données des résultats			✔
Delta Cart			
Programmation des opérations			✔
Base de données des opérations			✔
Affichage des résultats			✔
Export des résultats vers Excel			✔
Base de données des résultats			✔
Statistiques en mode déconnecté			✔

• Delta QC, Version gratuite

Les gammes Delta Wrench & Alpha D sont livrées avec le logiciel Delta QC (version gratuite ne nécessitant aucun enregistrement). Cette version de Delta QC permet de programmer les Delta Wrench, Delta et Alpha, collecter les résultats, export vers Excel et impression.



FONCTIONS PRINCIPALES	GRATUITE	LICENCED	ADVANCED
ALPHA D			
Affichage des résultats	✔	✔	✔
Export des résultats vers Excel	✔	✔	✔
Affichage des courbes		✔	✔

Affichage temps réel & Traçabilité

Caractéristiques produit

CVI NET WEB

Pour collecte des résultats des contrôleurs de vissage et affichage temps réel (compte-rendus, résultats et statistiques). Plateforme Web based pour accès de tout PC connecté à votre réseau. L'interface claire et conviviale en fait un réel outil pour booster votre production.



TRAÇABILITÉ TOTALE

- Collecte des résultats et courbes en temps réel
- Messages d'erreurs en temps réel
- Stockage des données dans une architecture Server
- Compatible MS SQL Server, Oracle et MySQL
- Collecte automatique des résultats manquants depuis le contrôleur
- Alerte automatique en cas de mémoire tampon du contrôleur, pleine lors d'une perte de connexion réseau par exemple.
- Superposition de courbes

FLEXIBILITÉ

- Mode administrateur
- Profils utilisateurs Vues et filtres personnalisés
- Gestion des groupes et des équipes
- Configuration complète de vos outils de vissage dans l'usine
- Filtrage par identifiant
- Filtrage rapide par N° de VIN (N° de série)

LICENCE DE COMPATIBILITÉ OPEN PROTOCOL

- Pour collecter tous les résultats d'un contrôleur disposant de la compatibilité Open Protocol
- Pour collecter tous les résultats d'une Delta Wrench WLAN

ANALYSE STATISTIQUE ET DOCUMENTATION

- Rapport détaillé des CR OK/NOK et cartes de contrôles
- Analyse sous forme de pareto des CR NOK
- Analyse des Cm/Cmk suivant différentes normes (ISO, CNOMO, NF)
- Diagramme de Pareto - Analyse des Codes d'Erreurs & Informations Utilisateurs CVI3
- Compte-rendu productivité par équipe

RAPPORT DE PRODUCTION

- Export de tous les résultats et courbes à partir de la page web
- Export aux formats PDF, csv et txt
- Impression directe à partir de la page wbe
- Impression de tous les résultats correspondant à un code-barres donné
- Rapport global de l'ensemble des résultats du Process d'Assemblage aux formats PDF et xls

LICENCE NOTIFIER

- Pour envoyer un email personnalisé ou une notification en ligne déclenchés par un message d'info

CVI NET WEB

LICENCE STANDARD

pour collecte des résultats des contrôleurs de vissage Desoutter

- Service CVI Net Web
- Script pour créer et mettre à jour la base de données
- MySQL
- SQL Server
- Oracle DB

	RÉFÉRENCE
Logiciels	
• CVINET WEB - 1 contrôleur	**615 927 736 0**
• CVINET WEB - 10 contrôleurs	**615 927 737 0**
• CVINET WEB - 25 contrôleurs	**615 927 738 0**
• CVINET WEB - 50 contrôleurs	**615 927 739 0**
• CVINET WEB - 100 contrôleurs	**615 927 747 0**
• CVINET WEB - 200 contrôleurs	**615 927 748 0**

ADAPTATEUR OPEN PROTOCOLE

- Licence pour l'adaptateur Open Protocole pour collecte des résultats des contrôleurs de vissage Desoutter et autres équipés de l'Open Protocole
- Le Service de l'Open protocole Adaptor doit être activé via une licence additionnelle à CVINETWEB

	RÉFÉRENCE
Logiciel	
• CVINET WEB - Licence de compatibilité Open Protocol	**615 927 758 0**

NOTIFICATIONS UTILISATEURS CVI3

- CVINETWEB permet de recevoir des emails losqu'un évènement CVI3 survient
- Notifications en ligne comme alternative aux emails
- Le Service de Notifications nécessite une licence additionnelle

	RÉFÉRENCE
Logiciel	
• CVINET WEB - Notifier	**615 927 076 0**

CVI RECOVERY

- Process sous surveillance continue
- Alertes et notification automatiques lors de modifications de paramétrage
- Compte rendu détaillé des écarts potentiels de paramétrage entre le BDD PC et les contrôleurs de vissage

	RÉFÉRENCE
Logiciel	
• CVI RECOVERY 1 contrôleur	**615 927 767 0**
• CVI RECOVERY 10 contrôleurs	**615 927 768 0**
• CVI RECOVERY 50 contrôleurs	**615 927 769 0**
• CVI RECOVERY 100 contrôleurs	**615 927 770 0**

Pivotware - Contrôle de Process Avancé

Caractéristiques produit

1 Contrôle du processus

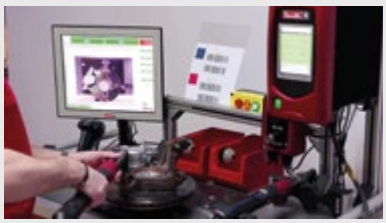


Configurateur de processus

FUSION

Ouitl personnalisable, simple et puissant pour améliorer votre processus

2 Guidage de l'opérateur



Station Infinity

Module de Tag — **Module Constructeur**

La manière la plus efficace de garantir la meilleure pratique sur la ligne d'assemblage

3 Rapports & Traçabilité

FUSION INFINITY



Rapports & traçabilité

Donne confiance à vos clients



Suite Logiciel Fusion pour configurer les stations et les process, déployer le process et la supervision à distance.



Module de gestion de production pour gérer les produits, les séquences et créer les besoins de chaque station INFINITY.

Séquences structurées d'instructions et affichage d'images pour guider l'opérateur en fonction des variantes produit.



Module de gestion de production (PMS)











Système de contrôle de ligne client

Interface avec les systèmes de contrôle de lignes pour l'échange de données, de produits par station, d'indicateurs (en cours/démarrage/arrêt) et de temps de cycle (TAKT).



Pivotware - Contrôle de Process Avancé

Caractéristiques produit

GESTION DES FONCTIONNALITÉS DESOUTTER

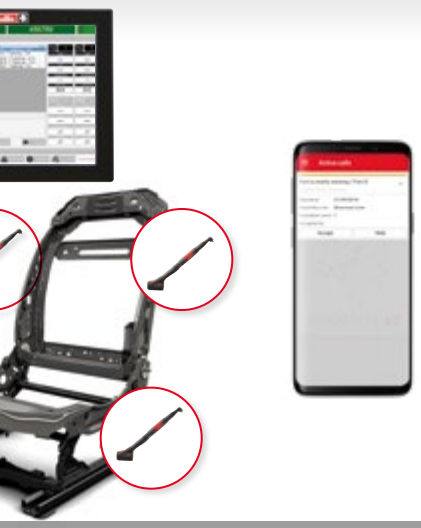


Stockage centralisé
et ensemble de services permettant l'enregistrement et la synchronisation des données.



Suite logiciel Fusion pour consultation et analyse des données et historiques de production.

Dynamic Tooling : Option permettant l'utilisation simultanée par station jusqu'à 8 outils (sur un seul produit).





Station de contrôle qualité et de retouche utilisant les modules de gestion qualité (QMS) et les services associés.



Module de gestion qualité (QMS)



Retouche en ligne des éléments manquants à l'aide des étapes de process partagées du QMS.

Station 2

Station 3

Alerte **Arrêt** **Démarrage** **Alerte** **Arrêt**

Contrôle du temps de cycle (TAKT) par station et gestion en ligne des variantes de produits.



DEMETER



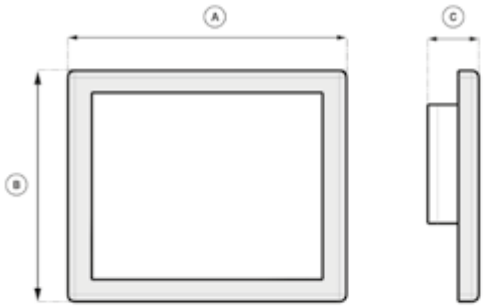
Pivotware - Contrôle de Process Avancé

Caractéristiques produit

MATÉRIEL

Infinity		RÉFÉRENCE
Prime INFINITY One 8Gb	Infinity V7 et supérieur, y compris la gestion des fonctionnalités	**615 927 867 0**
Panel PC's		
Client INFINITY écran PC 17" avec le logiciel client pré chargé	Avec alimentation, sans câble	**615 932 742 0**
Module INFINITY écran PC 17" avec le logiciel du Module pré chargé	Builder ou Tracker (avec alimentation, sans câble)	**615 932 743 0**
INFINITY LITE - écran PC 17" avec le logiciel client pré chargé	Avec alimentation, sans câble	**615 932 744 0**
Accessoires		
INFINITY Micro 16 E/S avec connecteurs M12	Avec alimentation, sans câble	**615 936 324 0**
Module Nano INFINITY/SIGMA 6 E/S Contacts secs	Avec 2 câbles HD15 0,5m et alimentation, sans câble	**615 936 327 0**
Kit positioning INFINITY USB/CAN	1 x kit	**615 813 265 0**
Kit accessoire Disque dur avec logiciel pré-chargé		
Câble HD15 0,5m	Pièce détachée	**615 917 664 0**
Câbles		
Câble d'alimentation 2m - A - Europe		**615 917 201 0**
Câble d'alimentation 2m - B - USA		**615 917 203 0**
Câble d'alimentation 2m - C - UK		**615 917 202 0**
Câble d'alimentation 2m - D - Chine		**615 917 206 0**

PANEL PC'S





MODÈLE	A		B		C	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
Infinity Station 17" IOT	410	16.14	341	13.43	69	2.72
Infinity Module 17" IOT	410	16.14	341	13.43	69	2.72

ACCESSOIRES

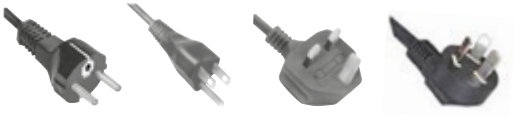


Infinity Micro



Sigma Nano Kit

CÂBLES



Smart Start / Installation & Mise en service

Start-up

Digital transformation is the key for industry 4.0.
With our software experts and our global presence, we work together to make it happen at your facility.



Digital Services / Support logiciel

Essential care

Connect to our expert team with Essential Care to make sure your software is always up and running.



- **Support portal**
- **Remote support**
- **BOOSTLAB Trial**



Production Boost / Services sur demande

BOOSTLAB

Prescription based on data analytics

Subscribe to BOOSTLAB to get production data analytics and prescriptions to boost efficiency in your plant.



Service Level 2 team is **CONNECTED** and **ONLINE**
Ask an access to the Support portal **NOW!**
Build with experts



Outils avec capteur

Outils portables
- Moteur sans balai (pas de maintenance à planifier)
- Le resolver garantit un contrôle précis de l'angle, quelle que soit la vitesse
- 6 voyants de CR OK/NOK

Broches de vissage
- Réducteurs à grande durée de vie
- Moteur sans balai
- Capteur de couple à sensibilité élevée pour une plus grande plage de couple





Coffrets d'asservissement





Contrôleur CVIR II

Anti-oubli et flexibilité

Unité de contrôle évoluée à technologie flexible
• Intégration facile sur votre ligne de fabrication avec un grand choix de connectivité





ERS
Technologie avec capteur de couple



ECS
Technologie avec contrôle du courant

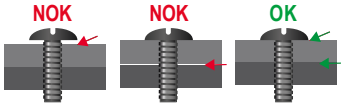
COMMUNICATION

- 1 port Ethernet pour CVIPC ou communication réseau
- 1 port RS232 pour lecteur Codes-barres ou CVIPC 2000
- 8 Entrées et 8 Sorties
- 1 module réseau de terrain en option

Stratégie de vissage innovante

Vissage au placage

Détecte le contact de la tête de vis sur votre pièce en contrôlant le taux de serrage, même avec des variations de matière.



QUALITÉ GARANTIE

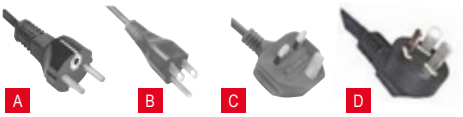
FONCTIONS PRINCIPALES	CVIR II
Modes programmation	
Cycle rapide	✔
Mode apprentissage	✔
Nombre de cycles	**50**
Nombre de phases disponibles	**15**
Caractéristiques des phases	
Embectage	✔
Approche	✔
Prévissage	✔
Vissage	✔
Traitement défaut	✔
Dévissage	✔
Saut vers une autre phase	✔
Couple de traînée	✔
Phase de synchronisation	✔
Stratégie de vissage	
Couple	✔
Couple avec contrôle de l'angle	✔
Angle avec contrôle du couple	✔
Limite élastique	✔
Vissage au placage	✔
Nombre de résultats mémorisés	2000 à 10000 suivant configuration

MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTILS	CONSOMMATION (COURANT)		ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
						LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
			115 V	230 V	50/60 hertz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
CVIR II	**615 932 681 0**	ERS/ECS	4A	2A	Monophasé	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11

Kits de mise à jour…

CÂBLE D'ALIMENTATION
à commander avec le contrôleur

PRISE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Européen	**615 917 201 0**
B	US	**615 917 203 0**
C	UK	**615 917 202 0**
D	Chinois	**615 917 206 0**





ACCESSOIRES EN OPTION

	RÉFÉRENCE
• Câble PC longueur 2 m	**615 917 047 0**
• Adaptateur E/S 37 pin D-Sub femelle	**615 919 003 0**
• Support en profilé aluminium	**615 397 403 5**
• BRDx2 (clé de sauvegarde/transfert de données)	**615 936 328 0**

Bus de terrain / Protocole

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Module Ethernet IP	**615 927 594 0**
Module Profibus DP	**615 927 595 0**
Module ProfiNet (1 port)	**615 927 596 0**
Module ProfiNet (2 ports)	**615 927 597 0**
Module CC-Link	**615 927 598 0**
Module Devicenet	**615 927 599 0**
MODBUS TCP	**615 927 615 0**

Visseuse électrique asservi - ERS

0.6 à 27 Nm (5.3 à 239 ft.lb) – 280 à 3000 tr/min.

La gamme ERS de visseuses électriques à capteur est dédiée à tous les types de vissage où la précision et la traçabilité sont exigées



A

Longueur du câble intégré : 4m



B



C

Comptes rendus visibles et programmables système de LEDde couleur



Compte-rendu bon



Compte-rendu mauvais





Programmable

Outil Prêt, Outil en cycle,
Alerte Maintenance, et plus…

ACCESSOIRES
voir page 99

Pour une connexion avec le contrôleur CVI3, le module ERS est nécessaire

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	COUPLE				VITESSE	POIDS	
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.			
			in.	Nm	Nm	in/lb	in/lb	tr/min.	kg	lb
A	ERS2	615 165 688 0	Hex.1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
A	ERS6	615 165 689 0	Hex.1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
A	ERS12	615 165 690 0	Hex.1/4F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54
A	ERS2-M20	615 165 691 0	Hex.1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
A	ERS6-M20	615 165 692 0	Hex.1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
A	ERS12-M20	615 165 693 0	Hex.1/4F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54
A	ERS22-M20	615 165 916 0	Sq.3/8	6.0	22	53.1	194.7	380	1.05	2.31
B	ERSA2	615 165 697 0	Hex.1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	2500	1.0	2.2
B	ERSA6	615 165 698 0	Hex.1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1450	1.0	2.2
B	ERSA12	615 165 699 0	Hex.1/4F	2.0	12	17.7	106.2	800	1.0	2.2
B	ERSA27	615 165 917 0	Sq.3/8	8.0	27	70.8	239	280	1.25	2.75
C	ERSF2	615 165 694 0	Hex.1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
C	ERSF6	615 165 695 0	Hex.1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
C	ERSF12	615 165 696 0	Hex.1/4F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54
C	*ERSF2-03	615 166 068 0	Hex.1/4F	0.6	2.5	5.3	22.1	3000	0.7	1.54
C	*ERSF6-03	615 166 069 0	Hex.1/4F	1.0	6.0	8.8	53.1	1725	0.7	1.54
C	*ERSF12-03	615 166 070 0	Hex.1/4F	1.5	12	13.3	106.2	950	0.7	1.54

** Modèle avec un câble intégré de 30cm au lieu de 4m*

Électrique asservi très faible couple - CVIXS



FONCTIONS PRINCIPALES	
Modes programmation	
Cycle rapide	✔
Mode apprentissage	✔
Nombre de cycles	**50**
Nombre de phases disponibles	**15**
Caractéristiques des phases	
Embectage	✔
Prévissage	✔
Vissage	✔
Traitement défaut	✔
Dévissage	✔
Saut vers une autre phase	✔
Couple de traînée	✔
Phase de synchronisation	✔
Stratégie de vissage	
Couple	✔
Couple avec contrôle de l'angle	✔
Angle avec contrôle du couple	✔
Vissage au placage	✔
Couple de calage	✔
Nombre de résultats mémorisés	2000 à 10000 suivant configuration

Caractéristiques du contrôleur

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

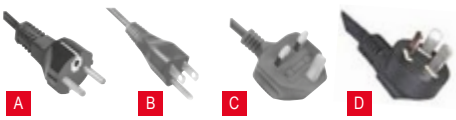


KIT DE DÉMARRAGE

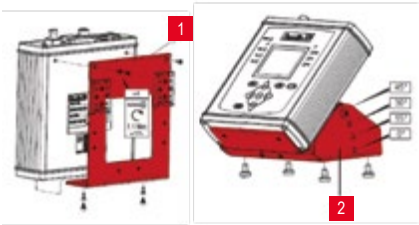
CONTRÔLEUR CVIXS

KIT DE DÉMARRAGE

PRISE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Européen	**615 917 201 0**
B	US	**615 917 203 0**
C	UK	**615 917 202 0**
D	Chinois	**615 917 206 0**



supports CVIXS



REPÈRE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
1	KIT SUPPORT RAIL DIN CVIXS	**615 812 231 0**
2	KIT SUPPORT ANGULAIRE CVIXS	**615 812 232 0**

BUS DE TERRAIN / PROTOCOLE

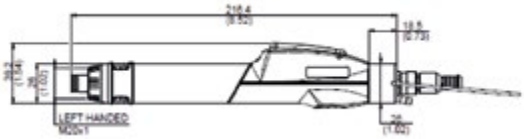
MODÈLE	RÉFÉRENCE
Module Ethernet IP	**615 929 051 0**
Module Profibus DP	**615 929 052 0**
Module ProfiNet (1 port)	**615 929 053 0**
Module ProfiNet (2 ports)	**615 929 054 0**
Module CC-Link	**615 929 055 0**
Module Devicenet	**615 929 056 0**
MODBUS TCP Slave	**615 929 057 0**

MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTILS	CONSOMMATION	ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
					LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
			W		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
CONTRÔLEUR CVIXS	**615 932 720 0**	ERXS	150	36 VDC	171,6	6,73	171	6,75	54,6	2,15	1,12	2,2
ALIMENTATION CVIXS	**615 932 663 0**	CVIXS	72-180	100-240 VAC	65	2,56	50	8,07	50	1,97	0,97	2,13

Électrique asservi très faible couple - NANO DRIVER



A



Outil à capteur de couple pour une extrême précision

- Entraînement destiné aux lames de vissage en wing shank 4mm et half moon pour les vis les plus petites
- Répétabilité en accord avec des serrages critiques de sécurité
- Traçabilité utilisant un capteur de couple

Design ergonomique

- Forme rationnelle
- Carter anti glissement
- Démarrage pression / levier
- Câble industriel léger et très flexible
- Carter fileté en M20 pour intégration et automatisation faciles

Système de programmation de l'aspiration en option

- Accéléromètre intégré
- Connecteur dédié pour le raccordement en 24V d'une pompe à vide

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	COUPLE				VITESSE	LONGUEUR		POIDS	
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.					
				Ncm	Ncm	in/lb	in/lb	tr/mn	mm	in.	kg	lb
A	**ERXS 20**	**615 165 874 0**	WS-HM	6	20	0,53	1,77	1000	216	8,5	0,3	0,66
A	**ERXS 50**	**615 165 875 0**	WS-HM	15	50	1,32	4,43	1000	216	8,5	0,3	0,66
A	**ERXS 80**	**615 165 876 0**	WS-HM	24	80	2,12	7,08	1000	216	8,5	0,3	0,66

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
CÂBLE OUTIL 3 MÈTRES - 9.8FT*	**615 917 643 0**

**Jusqu'à 3 câbles connectés ensemble (max 9m-29.5ft)*

ACCESSOIRES

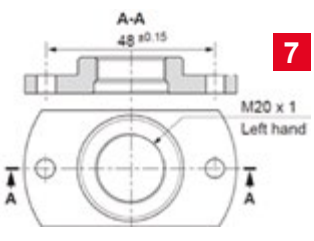
REPÈRE		RÉFÉRENCE
Solution d'aspiration		
1	Nez brut court : 40mm. Doit être usiné suivant la vis	**615 704 033 0**
2	Nez brut long : 60mm. Doit être usiné suivant la vis	**615 704 034 0**
3	Kit d'adaptation pour aspiration. Pour outil tenu à la main. Doit être commandé avec un nez brut	**615 812 883 0**
Bras		
4	D53-5	**615 810 700 0**
5	D53-5S	**615 810 706 0**
6	Collier spécial	**615 812 885 5**
Embouts de vissage		
•	Voir section Accessoires	**page 299**
Divers		
7	Bride M20 pour automation	**205 052 875 3**
8	Support DTH42	**107892**
9	Câble 2m pour boite à embouts	**615 917 598 0**
•	Câble 2m pour Posco 500	**615 917 747 0**













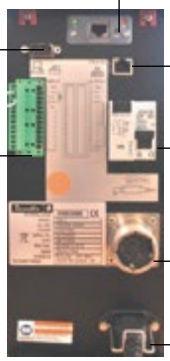
Contrôleur - CVIL II

Intégration flexible









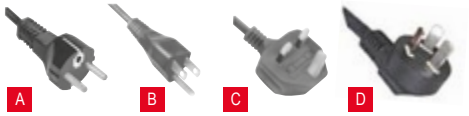
FONCTIONS PRINCIPALES	CVIL II
Caractéristiques générales	
Nombre de cycles	50
Nombre de phases	15
Nombre de vis	999
Lecture de code-barres via RS232	✔
Programmation	
Affichage sur écran LCD	✔
Logiciel CVIPC	✔
Résultats de serrage	
Led couple "Faible" "OK" "Fort"	✔
Led angle "Faible" "OK" "Fort"	✔
Couple+Angle+Date+Heure+Compte rendu	jusqu'à 10 000
Nombre de courbes (configurable avec OK et NOK)	10

MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTIL CONSOMMATION (COURANT)		ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
					LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
		115 V	230 V	50/60 hertz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
CVIL II	**615 932 680 0**	4A	2A	Monophasée	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5.9	13

Kits de mise à jour…

CÂBLE D'ALIMENTATION
à commander avec le contrôleur

PRISE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Européen	**615 917 201 0**
B	US	**615 917 203 0**
C	UK	**615 917 202 0**
D	Chinois	**615 917 206 0**





ACCESSOIRES EN OPTION

	RÉFÉRENCE
• Câble PC longueur 2m	**615 917 047 0**
• Adaptateur E/S 37 pin D-Sub femelle	**615 919 003 0**
• Support en profilé aluminium	**615 397 403 5**
• BRDx2 (clé de sauvegarde/transfert de données)	**615 936 328 0**

Bus de terrain / Protocole

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Module Ethernet IP	**615 927 594 0**
Module Profibus DP	**615 927 595 0**
Module ProfiNet (1 port)	**615 927 596 0**
Module ProfiNet (2 ports)	**615 927 597 0**
Module CC-Link	**615 927 598 0**
Module Devicenet	**615 927 599 0**
MODBUS TCP	**615 927 615 0**

Outils électriques à impulsions - ELRT

10 à 50 Nm (7.4 à 36.9 ft. lb) - 4600 tr/min.

ERGONOMIE AVANCÉE

- Sans réaction
- Poignée souple et fine
- Poids réduit de l'outil

MAINTENANCEOPTIMISÉE

- Pas d'huile à changer
- Moteur électrique sans balai
- Réducteur longue durée de vie

AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ

- Vitesse max 4600 tr/min.
- Solution pointer et visser
- Poignée pistolet 30 % plus rapide pour localiser la vis

PRÉSERVATIONDEL'ENVIRONNEMENT

- Réduction des émissions de CO2
- Poste de travail propre
- Réduction de la consommation d'énergie













ACCESSOIRES
Voir page 99

PHOTO REF	RÉFÉRENCE	MODELE	SORTIE	TYPE DE RÉTENTION	COUPLE				VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS		CÂBLE INTÉGRÉ
					MIN	MAX	MIN	MAX						
			in.		Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	kg	in.	
A	615 165 838 0	ELRT025-P4600-10S	Sq. 3/8	Carré troué	10	25	7.4	18.4	4600	228	9.0	1.3	2.9	N/A
B	615 165 890 0	ELRT025-P4600-4Q	Hex.1/4	Presto	10	25	7.4	18.4	4600	228	8.7	1.3	2.9	N/A
C	615 166 040 0	ELRT025T-10S-5	Sq 3/8	Carré troué	10	25	7.4	18.4	4600	255	10.0	2.6	5.7	5 mètres
C	615 166 047 0	ELRT25T-10S-1	Sq 3/8	Carré troué	10	25	7.4	18.4	4600	255	10.0	2.1	4.6	1 mètre
D	615 166 041 0	ELRT25T-4Q-5	Hex.1/4	Presto	10	25	7.4	18.4	4600	249	9.8	2.6	5.7	5 mètres
D	615 166 048 0	ELRT25T-4Q-1	Hex.1/4	Presto	10	25	7.4	18.4	4600	249	9.8	2.1	4.6	1 mètre
E	615 166 022 0	ELRT050-P4900-10S	Sq 3/8	Carré troué	20	50	14.8	36.9	4900	244	9.6	1.7	3.7	N/A
F	615 166 042 0	ELRT050T-10S-5	Sq 3/8	Carré troué	20	50	14.8	36.9	4900	271	10.7	3.0	6.6	5 mètres
F	615 166 049 0	ELRT050T-10S-1	Sq 3/8	Carré troué	20	50	14.8	36.9	4900	271	10.7	2.5	5.5	1 mètre

Serreuses électriques - ERP

0.5 à 40 Nm (0.11 à 9 ft.lb) - 2000 tr/min.





Longueur du câble intégré : 4m

PHOTO REF	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE	COUPLE						VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
				MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX	MIN.	RECOM-MANDÉ	MAX					
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	tr/min.	mm	in.	kg	lb
A	ERP5	615 166 198 0	Hex. 1/4 F	0.5	5	5	0.11	1.12	1.12	2000	222	8.7	1.1	2.4
A	ERP20	615 166 199 0	Hex. 1/4 F	3	20	20	0.67	4.5	4.5	1540	232	9.1	1.2	2.6
A	ERP30	615 166 200 0	Sq. 3/8	5	30	30	1.12	6.7	6.7	1070	228	9.0	1.2	2.6
A	ERP40	615 165 201 0	Sq. 3/8	6	40	40	1.35	9	9	680	263	10.4	2.1	4.6
B	ERP5TC	615 166 202 0	Hex. 1/4 F	0.5	5	5	0.11	1.12	1.12	2000	248	9.8	2.5	5.5
B	ERP20TC	615 166 203 0	Hex. 1/4 F	3	20	20	0.67	4.5	4.5	1540	258	10.2	2.6	5.7

ACCESSOIRES
voir page 98

MultiCVIL II – Caractéristiques principales

SYSTÈMEMULTIVOIES

Pilotez jusqu'à 32 broches
Un CVIL Maître + x n. CVIL Esclave

À partir de CVIPC2000 connecté au Maître

Gestion des Cycles et des Phases

- 31 cycles différents
- Combinez jusqu'à 20 phases dans un cycle de vissage

Collecte des données

- CVIPC2000
- CVINET WEB

Bus de terrain

- Par modules additionnels
- Par connexion Ethernet
- Mapping mémoire flexible

Isagraf, logiciel de gestion automate embarqué :

- Poste d'assemblage
- IHM

BROCHES

- De 1 à 1900 Nm
- EME broche droite
- EMEOF avec axe déporté pour réduire l'entraxe entre les broches
- EMEL "L" pour réduire la longueur de l'outil
- Grande précision
- Classe A10
- Communication numérique entre l'outil et le contrôleur.
- Carte mémoire avec toutes les caractéristiques de l'outil : sensibilité du capteur de couple, réduction mécanique, info de maintenance, etc

CÂBLEUNIQUE

- Moteur puissant
- Connexion numérique du capteur et de la carte mémoire
- Jusqu'à 45 mètres
- Conçu pour être utilisé dans des applications de robotique



La flexibilité des processus de vissage

PROGRAMMATION FACILE DES PHASES DE VISSAGE AUTOMATIQUEMENT SYNCHRONISÉES

Prévissage
Broche 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10

Vissage
Broche 1-2

Vissage
Broche 3-4-5-6

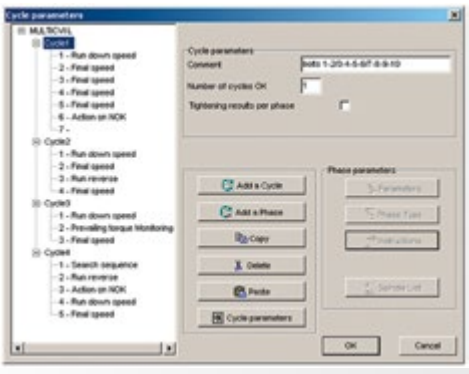
Vissage
Broche 7-8-9-10

Traitement défaut (en cas de NOK)
dévissage de toutes les broches et nouvel essai
Saut vers phase 2

Fin du cycle
Compte rendu



CVIPC



FONCTION	MULTICVIL II
Nombre de voies	1 à 32
Nombre de cycles	31
Nombre de phases	20
Comptage des vis	999
Lecture de code-barres via port RS232	
Résultats de vissage	
Couple + Angle + Date + Heure + Compte rendu	jusqu'à 32 000
Nombre de courbes (par voie)	10
Stratégies de vissage	
Couple + surveillance de l'angle	✔
Angle + surveillance du couple	✔
Couple + surveillance de l'angle + Pente	✔
Angle + surveillance du couple + Pente	✔
Vissage à la limite élastique	✔
Vissage avec maintien au couple	✔
Contrôle de traînée	✔
Contrôle courant	✔
Dévissage avec contrôle de l'angle	✔
Entrée / Sortie et périphériques	
Entrée / Sortie	8/8
Port RS232	OK
Ethernet RJ45	8 Sockets
Réseau de terrain	Module optionnel
Logiciels automates embarqués	OK
IP54	Module optionnel
Arrêt d'urgence	2 canaux

Contrôleurs MultiCVIL II



MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTIL CONSOMMATION (COURANT)		ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR		POIDS	
		115 V	230 V	50/60 hertz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
CVIL II M (Maître)	**615 932 682 0**	4A	2A	Monophasé	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5.9	13
CVIL II S (Esclave)	**615 932 683 0**	4A	2A	Monophasé	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5.9	13
Kit Combox V2 Multi CVIL2	**615 929 050 0**											



ACCESSOIRE EN OPTION

		RÉFÉRENCE
•	Kit IP54 - CVIxII	**615 932 684 5**

Réseaux de Terrain

MODÈLE	RÉFÉRENCE
Module IP Ethernet	**615 927 594 0**
Module DP Profibus	**615 927 595 0**
Module ProfiNet (1 port)	**615 927 596 0**
Module ProfiNet (2 ports)	**615 927 597 0**
Module Devicenet	**615 927 599 0**
Module TCP Modbus Esclave	**615 927 615 0**
Support en profilé aluminium	**615 397 403 5**

Version Kit



Un CVIL-Maître



n.CVIL-Esclaves



Logiciel CVIPC 2000
+ Cordon d'alimentation



Multicombox

Pour plus d'information contactez votre représentant Desoutter



Aussi disponible :
Support aluminium spécialement conçu pour maintenir les contrôleurs et assurer un câblage sûr et propre.

Solution clé en main



Un CVIL-Maître



n.CVIL-Esclaves



Logiciel CVIPC 2000
+ Câble réseau & Cordon d'alimentation



Un coffret d'alimentation avec
ARU – Switchs Ethernet
Multicombox - Disjoncteurs

Le coffret d'alimentation dépend de la tension d'alimentation





Broches EME haute productivité

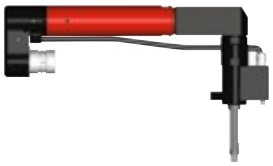
- Engrenages à grande durée de vie
- Moteur sans balais sans entretien
- Capteur de couple à grande sensibilité pour une plus grande plage de couple

MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRÉ	PLAGE DE COUPLE		VITESSE DE ROTATION	ENTRAXE MINI		LONGUEUR		POIDS	
		in.	Nm	ft.lb	tr/min.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
EME35-10J	**615 165 423 0**	3/8	1-8	0.7-5.9	2067	43.2	1.7	283	11.1	1.7	3.7
EME35-20J	**615 165 424 0**	3/8	4-15	2.1-11	2067	43.2	1.7	308	12.1	2.0	4.4
EME38-10J	**615 165 425 0**	3/8	9-30	6.6-22	1287	43.2	1.7	355	14	2.0	4.4
EME38-20J	**615 165 426 0**	3/8	10-45	7.4-33	1092	43.2	1.7	355	14	2.0	4.4
EME51-10J	**615 165 427 0**	1/2	20-70	15-52	650	51.2	2.0	374	14.7	2.9	6.4
EME51-20J	**615 165 428 0**	1/2	30-135	22-99	403	51.2	2.0	401	15.8	3.5	7.7
EME60-10J	**615 165 429 0**	1/2	20-95	15-70	923	60.2	2.4	431	16.9	4.8	10.6
EME60-20J	**615 165 430 0**	3/4	50-175	37-129	507	60.2	2.4	431	16.9	4.8	10.6
EME60-30J	**615 165 431 0**	3/4	70-250	52-184	299	60.2	2.4	467	18.4	5.2	11.5



EMEL forme étudiée pour les espaces réduits

MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRÉ	PLAGE DE COUPLE		VITESSE DE ROTATION	ENTRAXE MINI		LONGUEUR		POIDS	
		in.	Nm	ft.lb	tr/min.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
EMEL38-20J	**615 165 517 0**	3/8	10-45	7.4-33.2	1092	43.2	1.7	140.5	5.5	3.0	6.6
EMEL51-20J	**615 165 518 0**	1/2	30-135	22-99.5	403	51.2	2.0	166	6.5	4.0	8.8
EMEL60-20J	**615 165 519 0**	3/4	50-175	37-129	481	60.2	2.4	178	7	6.0	13.2
EMEL60-30J	**615 165 520 0**	3/4	70-250	52-184	312	60.2	2.4	178	7	6.0	13.2



EME avec axe déporté et capteur de couple au plus près de la vis

Accroît la proximité des points de vissage grâce à un entraxe réduit.

MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRÉ	PLAGE DE COUPLE		VITESSE DE ROTATION	ENTRAXE MINI		LONGUEUR		POIDS	
		in.	Nm	ft.lb	tr/min.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
EME24-20 OF	**615 165 512 0**	3/8	4-20	2.9-15	1225	24	0.95	375.2	14.8	2.7	5.9
EME26-50 OF	**615 165 513 0**	3/8	7-50	5.2-40	985	26	1.02	387.5	15.2	2.7	5.9
EME30-80 OF	**615 165 514 0**	1/2	10-80	7.4-59	580	30	1.18	414.3	16.3	3.9	8.6
EME36-140 OF	**615 165 515 0**	1/2	19-140	14-103	375	36	1.42	454.4	17.7	4.7	10.4
EME40-180 OF	**615 165 516 0**	3/4	25-180	18-133	475	40	1.57	481.7	18.9	6.4	14.1

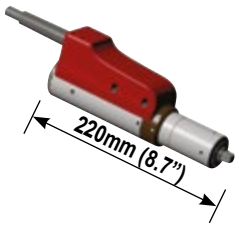


Broches électriques fixes ERF

Pour vos applications d'assemblage, Desoutter propose une gamme de broches électriques fixes avec capteur de couple et câble intégré

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE	
		Nm	ft.lb
ERF3L	**615 165 286 0**	0.35 - 3	0.26 - 2.2
ERF5L	**615 165 287 0**	0.5 - 5	0.37 - 3.7
ERF10L	**615 165 288 0**	3 - 10	2.2 - 7.4
ERF20L	**615 165 289 0**	5 - 20	3.7 - 14.8
ERF20S	**615 165 290 0**	5 - 20	3.7 - 14.8
ERF30S	**615 165 291 0**	7 - 30	5.2 - 22.1

Longueur du câble intégré : 4m (câble avec longueur réduite sur demande)



ACCESSOIRES
voir page 99

Accessoires





ERP

ACCESSOIRES LIVRÉS

REP.		RÉFÉRENCE ERP
1	Poignée de réaction	**467033**
2	Anneau de suspension	**467003**

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RÉFÉRENCE ERP
7	Poignée de réaction haute résistance pour ERP	**615 397 012 0**
Gaine de protection		
12	Gaine de protection ERP.S	**615 573 074 0**
12	Gaine de protection ERP.L	**615 573 075 0**
12	Gaine de protection ERP.LT	**615 573 076 0**
Supports d'outils		
19	DTH-90	**615 812 119 0**

CÂBLE SERREUSE POUR ERP	RÉFÉRENCE
Câble serreuse 5m (16ft)	**615 917 492 0**
Câble serreuse 10m (32ft)	**615 917 494 0**
Câble serreuse 15m (49.2ft)	**615 917 495 0**



CÂBLE RENFORCÉ POUR ERP	RÉFÉRENCE
Câble renforcé 2.5m (8.2ft)	**615 917 570 0**
Câble renforcé 5m (16ft)	**615 917 571 0**
Câble renforcé 10m (32ft)	**615 917 572 0**

CÂBLE PROLONGATEUR RENFORCÉ POUR ERP	RÉFÉRENCE
Câble prolongateur 5m (16ft)	**615 917 083 0**
Câble prolongateur 10m (32ft)	**615 917 084 0**
Câble prolongateur 15m (49.2ft)	**615 917 085 0**
Câble prolongateur 20m (65.6ft)	**615 917 086 0**
Câble prolongateur 25m (82ft)	**615 917 087 0**
Câble prolongateur 30m (98ft)	**615 917 088 0**

LONGUEUR CÂBLE	1m (3.3ft)	5m (16ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)
• Câble pour BSD pour CVIxII	**615 917 265 0**	**615 917 266 0**	**615 917 267 0**	**615 917 268 0**



ERS / ERSA / ERSF / E-LRT

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	RÉFÉRENCE	ERS.	ELRT
1	Levier long	615 321 254 0	
2	Kit anneau de suspension	615 791 080 0	
3	Poignée latérale	615 397 016 0	
4	Protection plastique pour ELRT		615 211 012 0
5	Kit poignée pistolet pour ERS	615 390 059 0	
6	Bras linéaire D53-25 (collier de fixation inclus) - (voir page 148)	615 810 702 0	
6	Bras linéaire course longue D53-25X (collier de fixation inclus) - (voir page 148)	615 810 703 0	
7	Bras tournant D53-25S (collier de fixation inclus) - (voir page 148)	615 810 708 0	
•	Bras télescopique vertical	voir p. 169	
8	Boîte à embouts	615 929 025 0	615 929 025 0
9	Équilibreur 2DU	50522	50542
10	DTH-90		615 812 119 0
11	Module ERS	615 936 537 0	
12	Douille guidée pour outils à impulsions	voir p. 297/298/299	

EXTENSION DE CÂBLE POUR ERS	RÉFÉRENCE
Extension de câble 5m (16ft)	615 917 222 0
Extension de câble 10m (32ft)	615 917 224 0



CÂBLE OUTIL MINCE POUR ELRT	RÉFÉRENCE
Câble outil pour ELRT 5 m (16ft)	615 917 641 0

CÂBLE PROLONGATEUR RENFORCÉ POUR ELRT	RÉFÉRENCE
Câble prolongateur 5m (16ft)	615 917 083 0
Câble prolongateur 10m (32ft)	615 917 084 0
Câble prolongateur 15m (49.2ft)	615 917 085 0
Câble prolongateur 20m (65.6ft)	615 917 086 0
Câble prolongateur 25m (82ft)	615 917 087 0
Câble prolongateur 30m (98ft)	615 917 088 0

EME / EMEL



ACCESSOIRES EN OPTION

PORTE CAPTEUR POUR OUTILS EME	RÉFÉRENCE
• Carré de sortie 3/8" EME35/EME38	615 396 426 0
• Carré de sortie 1/2" EME51/EME60.10	615 396 427 0
• Carré de sortie 3/4" EME60.20/EME60.30	615 396 428 0
• Carré de sortie 3/4" EME80.10/EME80.20	615 396 429 0

CÂBLE ADAPTATEUR PERMETTANT DE CONSERVER LES ANCIENS CÂBLES (EM) AVEC UNE NOUVELLE BROCHE EME	RÉFÉRENCE
• Câble adaptateur de 70 cm (câble moteur)	615 917 539 0



CÂBLE POUR BROCHES DE VISSAGE EME - MULTICVIL II & CVIL II	RÉFÉRENCE
Câble 5m (16ft)	615 917 541 0
Câble 10m (32ft)	615 917 542 0
Câble 15m (49.2ft)	615 917 543 0

CÂBLE PROLONGATEUR POUR MULTICVIL II & CVIL II	RÉFÉRENCE
Câble prolongateur 5m (16ft)	615 917 083 0
Câble prolongateur 10m (32ft)	615 917 084 0
Câble prolongateur 15m (49.2ft)	615 917 085 0
Câble prolongateur 20m (65.6ft)	615 917 086 0
Câble prolongateur 25m (82ft)	615 917 087 0
Câble prolongateur 30m (98ft)	615 917 088 0



Gamme CVIC - Contrôle de courant



Facile à intégrer

Compacte et design régulier pour une installation facile.

Accélérer la mise en route en utilisant le mode apprentissage
Fourni automatiquement les réglages de l'outil afin d'optimiser votre process de vissage.

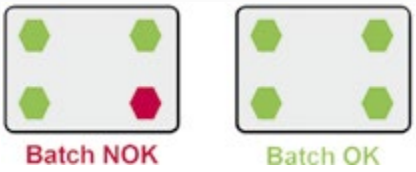
Possibilité de multi couple

Remplacer plusieurs outils pneumatiques avec un outil électrique par poste.



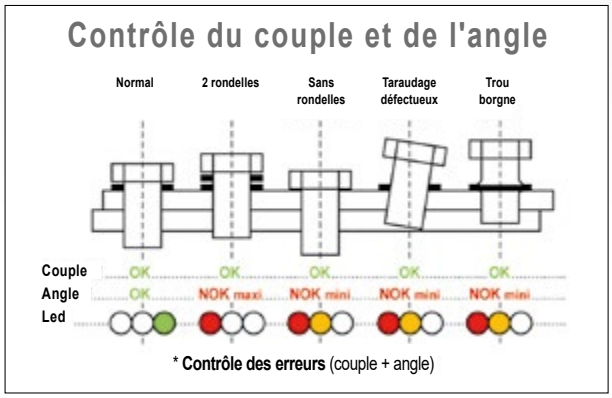
Qualité d'assemblage garantie sur tous vos produits

Régler un comptage de nombre de vis pour s'assurer que chaque vis soit serrée avec la stratégie correcte.



Qualité de vissage

Contrôle du couple et de l'angle avec des stratégies multiphases.



Ergonomie avancée

Améliorez le confort de vos opérateurs grâce à la fonction Ergostop.



Ouvert sur les périphériques



Améliorez la qualité d'assemblage en ajoutant toutes sortes d'accessoires tel qu'un sélecteur de douilles ou un lecteur de code-barres. Imposez un ordre de vissage grâce à notre solution de positionnement.

Caractéristiques techniques

Gamme CVIC

FONCTIONS PRINCIPALES	NORMAL		ECP FORT COUPLE	
	L STANDARD	H AVANCÉ	L STANDARD	H AVANCÉ
Cycle simple avec apprentissage de l'assemblage	✔	✔		
Nombre de cycles dans le coffret	1	15	1	15
Nombre de phases	15	15	15	15
Comptage du nombre de cycles effectués "BON" (999)	✔	✔	✔	✔
RÉSULTATS DE VISSAGE				
Couple + Angle + Date + Temps + Rapport	**5000 à 20000 suivant configuration**			
TYPES DE PHASES DANS UN CYCLE				
Embectage	✔	✔		
Prévissage	✔	✔	✔	✔
Vissage	✔	✔	✔	✔
Dévissage	✔	✔		
Traitement défaut	✔	✔		
Contrôle du couple de traînée	✔	✔		
STRATÉGIE DE VISSAGE				
Couple et contrôle de l'angle	✔	✔	✔	✔
Angle et contrôle du couple	✔	✔	✔	✔
AFFICHAGE ET PROGRAMMATION				
Écran				
Écran LCD	✔	✔	✔	✔
Clavier				
8 touches de programmation	✔	✔	✔	✔
Affichage compte rendu				
LEDs	6	6	6	6
Logiciel PC Windows				
CVIPC2000 *: programmation complète des coffrets, récupération, affichage et sauvegarde des résultats de serrage en temps réel, statistiques, courbes.				
Connexion PC point à point (RS232)	✔	✔	✔	✔
Connexion à travers ethernet	✔	✔	✔	✔
AIDE À LA MAINTENANCE				
Accès aux paramètres outils (mémoire outils)	✔	✔	✔	✔
Auto test du système complet	✔	✔	✔	✔
Test rotation de la broche	✔	✔	✔	✔
Test des entrées / sorties	✔	✔	✔	✔
Date de la dernière maintenance	✔	✔	✔	✔
Compteur total du nombre de cycles	✔	✔	✔	✔
PÉRIPHÉRIQUES				
Entrées/Sorties	8/8	8/8	8/8	8/8
Port série RS232 (Téléchargement PC, Lecteur code-Barres, sortie trame résultat)	✔	✔	✔	✔
Connexion PC réseau (CVIPC2000 / CVInet)	✔	✔	✔	✔
MODÈLE				
COFFRET pour outils faibles couples	CVIC II L-2	CVIC II H-2		
COFFRET pour les autres outils	CVIC II L-4	CVIC II H-4	CVIC II L-4	CVIC II H-4
ALIMENTATION				
Monophasé avec reconnaissance automatique du voltage 110V/230V	✔	✔	✔	✔

Toutes les versions CVIPC2000 sont compatibles avec nos CVICs

Contrôleurs - CVIC

Coffrets d'asservissement



MODÈLE	RÉFÉRENCE	OUTILS	CONSOMMATION (courant)		ALIMENTATION SECTEUR	DIMENSIONS						POIDS	
						LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
			115V	230V	50/60 hertz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
CONTRÔLEURS CVIC II													
CVIC II-L2	**615 932 676 0**	ECS / ECPL (T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	Monophasé	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11
CVIC II-H2	**615 932 677 0**	ECS / ECPL (T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	100 à 250 V	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11

KIT DE MISE EN ROUTE à commander obligatoirement avec le coffret. Comprenant : **câble et prise**

PRISE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE
A	Européen	**615 917 201 0**
B	US	**615 917 203 0**
C	UK	**615 917 202 0**
D	Chinois	**615 917 206 0**





ACCESSOIRES EN OPTION

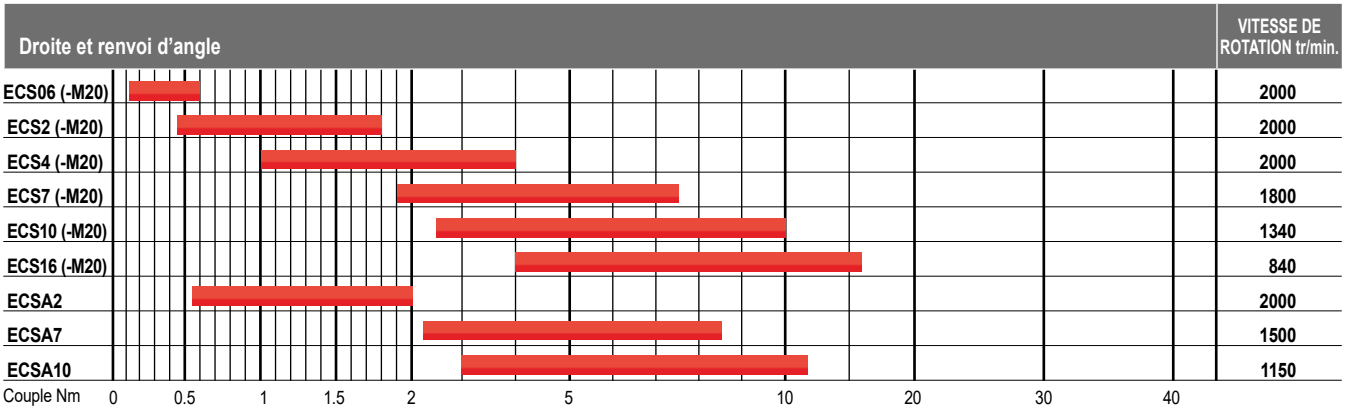
	RÉFÉRENCE
• Câble PC - longueur 2m (78.7")	**615 917 047 0**
• Câble imprimante - longueur 2m (78.7")	**615 917 011 0**
• Adaptateur E/S 37 pin D-Sub femelle	**615 919 003 0**
• BRDx2 (clé de sauvegarde/transfert de données)	**615 936 328 0**

Bus de terrain / Protocole

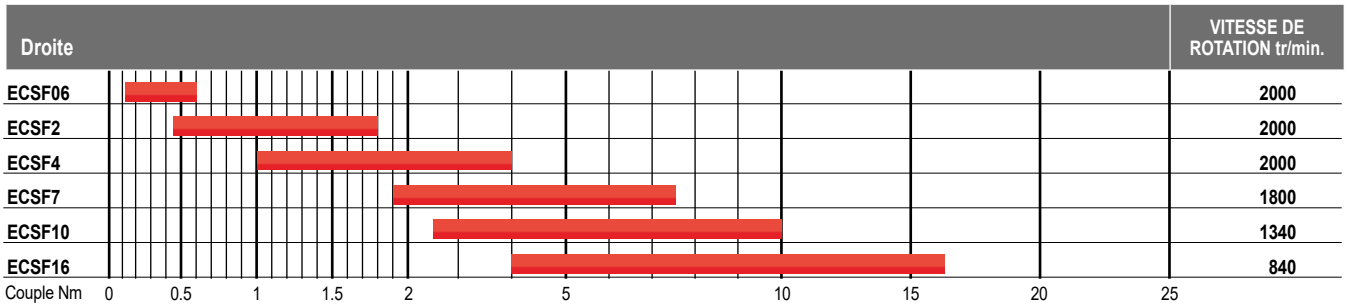
MODÈLE	RÉFÉRENCE
Module Ethernet IP	**615 927 594 0**
Module Profibus DP	**615 927 595 0**
Module ProfiNet (1 port)	**615 927 596 0**
Module ProfiNet Module (2 ports)	**615 927 597 0**
Module CC-Link Module	**615 927 598 0**
Module Devicenet Module	**615 927 599 0**
MODBUS TCP Slave	**615 927 615 0**

Gammes de couples

Performance des serreuses électriques portatives
Séries ECS et ECSA



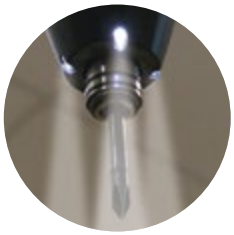
Performances des broches de vissage
Séries ECSF et MC



Visseuses électriques - CVIC

0.12 à 16 Nm (1.1 à 141.6 in.lb) - 840 à 2000 tr/min.

Les visseuses Desoutter ECS offrent une précision de couple et une ergonomie exceptionnelles. Ce qui en fait le choix idéal pour les lignes d'assemblage qui réclament un haut niveau de qualité.



Améliorez la visibilité de la zone de vissage







Choisissez l'information souhaitée directement sur l'outil



A Longueur du câble intégré: 4m



Adaptez les accessoires à votre outil



B



C

ACCESSOIRES
voir pages 108-109

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	PLAGE DE COUPLE				VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.					
				Nm	Nm	in.lb	in.lb	tr/min.	mm	in.	kg	lb.
DROITE												
A	ECS06	615 165 442 0	Hex. 1/4 F	0.12	0.6	1.1	5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS2	615 165 443 0	Hex. 1/4 F	0.45	1.8	4	15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS4	615 165 445 0	Hex. 1/4 F	1	4	8.8	35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS7	615 165 446 0	Hex. 1/4 F	1.9	7.5	16.8	66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	ECS10	615 165 444 0	Hex. 1/4 F	2.5	10	22.1	88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	ECS16	615 165 459 0	Hex. 1/4 F	4	16	35.4	141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS06-M20	615 165 454 0	Hex. 1/4 F	0.12	0.6	1.1	5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS2-M20	615 165 455 0	Hex. 1/4 F	0.45	1.8	4	15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS4-M20	615 165 456 0	Hex. 1/4 F	1	4	8.8	35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS7-M20	615 165 457 0	Hex. 1/4 F	1.9	7.5	16.8	66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS10-M20	615 165 458 0	Hex. 1/4 F	2.5	10	22.1	88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS16-M20	615 165 460 0	Hex. 1/4 F	4	16	35.4	141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
RENVOI D'ANGLE												
C	ECSA2	615 165 447 0	Hex. 1/4 F	0.55	2.2	4.9	19.5	2000	329	12.9	1	2.2
C	ECSA7	615 165 448 0	Hex. 1/4 F	2.2	8.5	19.5	75.2	1500	329	12.9	1	2.2
C	ECSA10	615 165 449 0	Hex. 1/4 F	3	11.5	26.6	101.8	1150	329	12.9	1	2.2

Broches de vissage - CVIC

0.12 à 16 Nm (1.1 à 141.6 in.lb) - 840 à 2000 tr/min.



A

Longueur du câble intégré: 4m



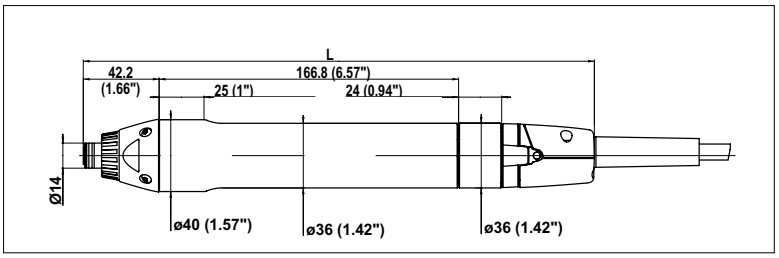
Permet de diminuer l'entraxe entre broches (minimum 19 mm)



Arbre télescopique et palier à roulement à aiguilles pour montage fixe en simple ou multi-broche



Montez votre outil facilement avec cette bride M20



ACCESSOIRES
voir page 108-109

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	PLAGE DE COUPLE		VITESSE DE ROTATION	LONGUEUR		POIDS	
			in.	Nm	in.lb	tr/min.	mm	in.	kg	lb.
A	ECSF06	615 165 501 0	Hex. 1/4 F	0.12-0.6	1.1-5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF2	615 165 502 0	Hex. 1/4 F	0.45-1.8	4.0-15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF4	615 165 503 0	Hex. 1/4 F	1.0-4.0	8.8-35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECSF7	615 165 504 0	Hex. 1/4 F	1.9-7.5	16.8-66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	ECSF10	615 165 505 0	Hex. 1/4 F	2.5-10	22.1-88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	ECSF16	615 165 506 0	Hex. 1/4 F	4.0-16	35.4-141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
A	*ECSF06-03	615 166 071 0	Hex. 1/4 F	0.12-0.6	1.1-5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	*ECSF2-03	615 166 072 0	Hex. 1/4 F	0.45-1.8	4.0-15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	*ECSF4-03	615 166 073 0	Hex. 1/4 F	1.0-4.0	8.8-35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	*ECSF7-03	615 166 074 0	Hex. 1/4 F	1.9-7.5	16.8-66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	*ECSF10-03	615 166 075 0	Hex. 1/4 F	2.5-10	22.1-88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	*ECSF16-03	615 166 076 0	Hex. 1/4 F	4.0-16	35.4-141.6	840	285	11.2	0.7	1.5

**Modèle avec un câble intégré de 30cm au lieu de 4m*



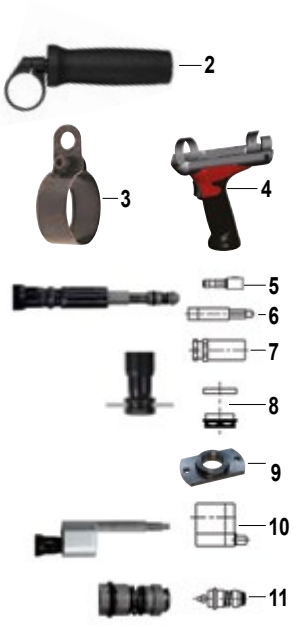
Accessoires



ECS

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP.		RÉFÉRENCE
1	Anneau de suspension pour ECS	205 049 537 3



ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RÉFÉRENCE
ECS / ECSA		
2	Poignée latérale pour ECS	615 397 016 0
3	Anneau de suspension pour ECSA	615 791 080 0
•	Collier de fixation pour ECS	615 396 616 0
4	Kit poignée revolver pour ECS	615 390 059 0
Arbre télescopique et palier à roulement à aiguilles pour ECS-M20/ECSF		
5	Adaptateur pour lame	103782
6	Arbre télescopique course 25 mm, sortie carré 3/8"	108342
7	Palier à roulement à aiguilles et nez de montage	108412
Nez de montage pour ECS-M20/ECSF		
8	Nez de montage	205 052 876 3
9	Bride	205 052 875 3
Renvoi d'axe avec arbre télescopique pour ECS-M20/ECSF		
6	Arbre télescopique course 25mm, sortie carré 3/8"	108342
10	Renvoi d'axe avec déport de 30mm (1.18")	384993
Porte-lame pour ECS/ECSA/ECS-M20/ECSF		
11	Du carré 3/8" à hexagonale 1/4"	108322

ECS



SÉLECTEUR DE DOUILLES ET EMBOUTS	RÉFÉRENCE
• Sélecteur d'embouts (embouts non inclus)	**615 929 025 0**

CÂBLE POUR BOÎTIER DE SÉLECTION À DOUILLES BSD	RÉFÉRENCE
Câble 1m (3.3ft)	**615 917 265 0**
Câble 5m (16ft)	**615 917 266 0**
Câble 10m (32.8ft)	**615 917 267 0**
Câble 15m (49.2ft)	**615 917 268 0**

CÂBLE POUR SÉLECTEUR D'EMBOUTS	RÉFÉRENCE
Câble 2m (6.4ft)	**615 917 535 0**

CÂBLE PROLONGATEUR POUR ECS	RÉFÉRENCE
Câble 5m (16ft)	**615 917 222 0**
Câble 10m (32.8ft)	**615 917 224 0**

MC

ACCESSOIRES EN OPTION



	RÉFÉRENCE
• Kit de connexion droit pour MC35-10 à MC51-20	**615 396 198 0**

Porte Capteur pour outils MC

• Carré de sortie 3/8" MC35/MC38	**615 396 426 0**
• Carré de sortie 1/2" MC51-10	**615 396 427 0**



CÂBLE POUR OUTILS MC	RÉFÉRENCE
Câble moteur 5m (16ft)	**615 917 232 0**
Câble moteur 10m (32.8ft)	**615 917 234 0**
Câble moteur 15m (49.2ft)	**615 917 235 0**

CÂBLE PROLONGATEUR POUR OUTILS MC	RÉFÉRENCE
Câble 5m (16ft)	**615 917 222 0**
Câble 10m (32.8ft)	**615 917 224 0**


Desoutter
615 610 0740
A53 - P3
615 610 0750
C12 - P3

Coffrets ESP

Coffret évolué pour visseuses SLBN

Vitesse variable

- **Réglage de vitesses**

Protection des paramètres

- **Réglages protégés par une clé**

Universel

- **Compatible avec toute la gamme des visseuses SLBN**





Stratégies de vissage

- **Pré-inversion**
- **Démarrage lent**
- **Phase finale**
- **Auto inversion**

Comptage du nombre de vis par cycle

- **Croissant ou décroissant jusqu'à 99 vis**



ENTRÉES ET SORTIES POUR COMMUNICATION AVEC UN AUTOMATE

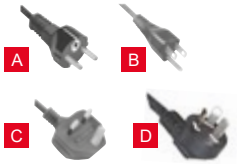
Entrées :
- Démarrage à distance
- Dévissage à distance
- Autorisation outil A
- Autorisation outil B
- Autorisation dévissage
- RAZ cycle
- Acquittement défaut
- Cycles 1 à 5
- Dévalidation de pré-inversion

Sorties :
- OK
- NOK
- Cycle OK
- En cycle vissage
- En cycle dévissage
- 24/12 V

KIT DE MISE EN ROUTE doit être commandé avec le coffret.

Comprenant : **câble et prise**

PRISE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE
A	Européen	**615 917 201 0**
B	US	**615 917 203 0**
C	UK	**615 917 202 0**
D	Chinois	**615 917 206 0**




A


B


C

REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	DIMENSIONS						POIDS		VOLTAGE	OUTIL COMPATIBLE
			LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR					
			mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb.		
A	**ESP1**	**615 932 635 0**	160	6.3	75	2.95	55	2.17	0.50	1.1	100-240	SLBN003/010/012/020
B	**ESP1-HT**	**615 932 637 0**	213	8.4	131	5.20	65	2.60	1.80	3.9	100-240	SLBN030/050
B	**ESP1-HT PLUS**	**615 932 707 0**	213	8.4	131	5.20	65	2.60	1.63	3.6	100-240	SLBN90/120
C	**ESP2-A**	**615 932 708 0**	135	5.3	285	11.2	105	4.1	2.8	4.4	100-240	SLBN003-SLBN120

SLBN - Visseuse basse tension avec embrayage à coupure

Flexibilité

- Fixation par bridage sur le haut ou sur le bas avec une bague d'obturation du réglage de couple



Certification ESD

- Version spécifique dédiée pour la protection des décharges électrostatiques sur les composants

Productivité

- Vitesse de rotation jusqu'à 2000 tr/min.
- Sans maintenance grâce au moteur sans balai

Confortable

- Corps recouvert de caoutchouc
- Faible niveau sonore < 70dB (A)

Gamme SLBN - Version ESD

0.02 à 12 Nm (0.18 à 106.2 in.lb) - 160 à 2000 tr/min.



A



B



C



D



E



F

MODÈLE	LONGUEUR		POIDS	
	mm	in.	kg	lb.
SLBN001	174	6.8	0.17	0.37
SLBN003/010	182	7.2	0.38	0.34
SLBN012/020	245	9.6	0.58	1.28
SLBN030/050	283	11.1	0.80	1.76
SLBN090/120	301	11.8	1.25	2.76

ACCESSOIRES
voir page 117

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	VITESSE A VIDE		PLAGE DE COUPLE		COUPLE RECOMMANDÉ		VOLTAGE VDC	COFFRET
			in	Mx. tr/min.	Mn. tr/min.	Nm	in.lb	Nm	in.lb		
DÉMARRAGE PAR LEVIER - BASSE TENSION - EMBRAYAGE À COUPURE											
A	SLB001-L1000-SWS	615 165 873 0	whing shank	1000	700	0.02-0.14	0.18-1.32	0.10	0.91	15	ESP1.LT inclus
A	SLBN003-L230-S4Q	615 165 922 0	1/4	230	160	0.07-0.34	0.62-2.99	0.24	2.09	25	ESP1
A	SLBN003-L1000-S4Q	615 165 923 0	1/4	1000	750	0.07-0.34	0.62-2.99	0.24	2.09	25	ESP1
A	SLBN010-L1000-S4Q	615 165 955 0	1/4	1000	750	0.1-1	0.88-8.8	0.70	6.16	25	ESP1
B	SLBN012-L1000-S4Q	615 165 924 0	1/4	1000	750	0.2-1.18	1.76-10.4	0.83	7.28	32	ESP1
B	SLBN012-L2000-S4Q	615 165 925 0	1/4	2000	1500	0.2-1.18	1.76-10.4	0.83	7.28	32	ESP1
B	SLBN020-L1000-S4Q	615 165 926 0	1/4	1000	750	0.29-1.9	2.57-16.8	1.33	11.76	32	ESP1
C	SLBN030-L1000-S4Q	615 165 927 0	1/4	1000	750	1.00-2.9	8.80-25.7	2.03	17.99	40	ESP1-HT
C	SLBN030-L2000-S4Q	615 165 928 0	1/4	2000	1500	1.00-2.9	8.80-25.7	2.03	17.99	40	ESP1-HT
C	SLBN050-L1000-S4Q	615 165 929 0	1/4	1000	750	2.00-4.9	17.7-44.4	3.43	31.08	40	ESP1-HT
D	SLBN090-L800-S4Q	615 165 947 0	1/4	800	600	3.00-9.0	26.6-79.7	6.30	55.79	40	ESP1-HT PLUS
D	SLBN120-L550-S4Q	615 165 948 0	1/4	550	410	4.00-12	35.4-106.2	8.40	74.34	40	ESP1-HT PLUS
DÉMARRAGE PAR PRESSION - BASSE TENSION - EMBRAYAGE À COUPURE											
E	SLBN012-A1000-S4Q	615 165 934 0	1/4	1000	750	0.2-1.18	1.76-10.4	0.83	7.28	32	ESP1
E	SLBN012-A2000-S4Q	615 165 935 0	1/4	2000	1500	0.2-1.18	1.76-10.4	0.83	7.28	32	ESP1
E	SLBN020-A1000-S4Q	615 165 936 0	1/4	1000	750	0.29-1.9	2.57-16.8	1.33	11.76	32	ESP1
F	SLBN030-A1000-S4Q	615 165 937 0	1/4	1000	750	1.00-2.9	8.80-25.7	2.03	17.99	40	ESP1-HT
F	SLBN030-A2000-S4Q	615 165 938 0	1/4	2000	1500	1.00-2.9	8.80-25.7	2.03	17.99	40	ESP1-HT
F	SLBN050-A1000-S4Q	615 165 939 0	1/4	1000	750	2.00-4.9	17.7-44.4	3.43	31.08	40	ESP1-HT
D	SLBN090-A800-S4Q	615 165 951 0	1/4	800	600	3.00-9.0	26.6-79.7	6.30	55.79	40	ESP1-HT PLUS
D	SLBN120-A550-S4Q	615 165 952 0	1/4	550	410	4.00-12	35.4-106.2	8.40	74.34	40	ESP1-HT PLUS

ESP C / ESP CA

Coffret évolué pour gamme SLC

- Arrêt automatique sur un temps de vissage et auto inversion
- OK/NOK avec protection anti-resserrage
- E/S pour intégration avec un automate pour fonctions multiples

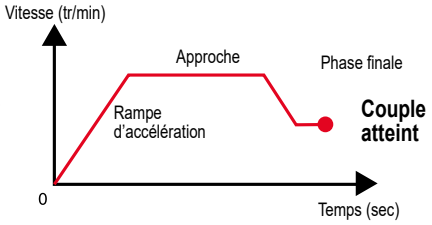




A

- Simplicité d'utilisation
- Clavier flexible
- Multilangues

- Contrôle de la vitesse à toutes les étapes de l'opération : démarrage, approche, phase finale



- Remplacer plusieurs outils par un seul
- Stratégie multi-couple



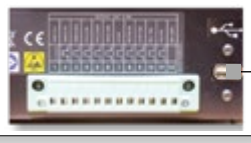
B

- Séquence automatique
- Jusqu'à 8 cycles

- Interface conviviale
- Évite la perte de temps et d'énergie en programmation

- Système d'assurance vissage et contrôle des erreurs

- E/S pour intégration avec un automate pour fonctions multiples

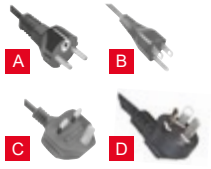


- Clé USB
- Sauvegarde des résultats et statistiques

- Phase couple max (HLT)
- Pour toutes les applications de vis auto-taraudeuses

KIT DE MISE EN ROUTE doit être commandé avec le coffret. Comprenant : **câble et prise**

PRISE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE
A	Européen	**615 917 201 0**
B	US	**615 917 203 0**
C	UK	**615 917 202 0**
D	Chinois	**615 917 206 0**

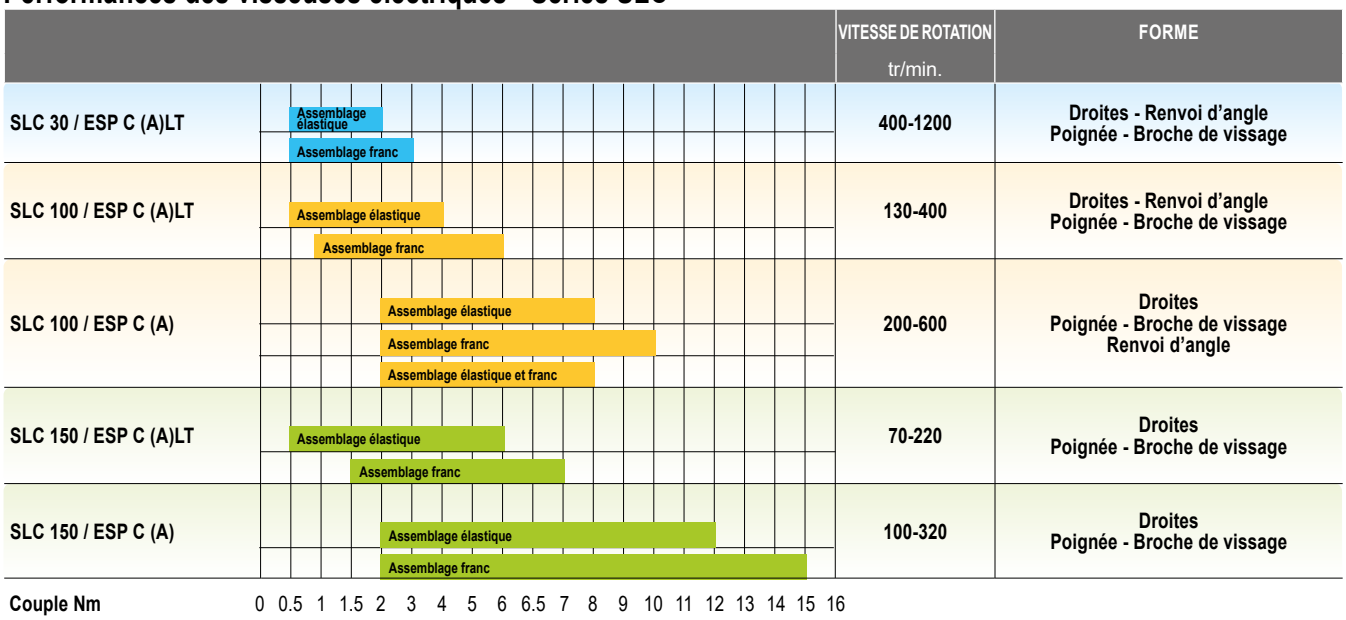


REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		TENSION	DIMENSIONS						POIDS	
						LARGEUR		HAUTEUR		PROFONDEUR			
			Nm	in.lb		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A	**ESP C 220V**	**615 165 480 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC 230V 50Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
A	**ESP C 110V**	**615 165 484 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC 120V 60Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
A	**ESP C LT 220V**	**615 165 481 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC 230V 50Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
A	**ESP C LT 110V**	**615 165 485 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC 120V 60Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
B	**ESP CA 220V**	**615 165 482 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC 230V 50 Hz	208	8.2	120	4.7	206	8.1	3.4	7.5
B	**ESP CA LT 220V**	**615 165 483 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC 230V 50 Hz	208	8.2	120	4.7	206	8.1	3.4	7.5
B	**ESP CA 110V**	**615 165 486 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC 120V 60 Hz	208	8.2	120	4.7	206	8.1	3.4	7.5
B	**ESP CA LT 110V**	**615 165 487 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC 120V 60 Hz	208	8.2	120	4.7	206	8.1	3.4	7.5

SLC - Visseuses hautes puissances

Plage de couple

Performances des visseuses électriques - Séries SLC



SLC - Visseuses droites et d'angle hautes puissances

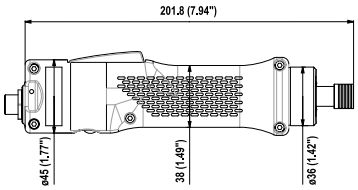
0.5 à 15 Nm (4.4 à 132.7 in.lb) - 70 à 1200 tr/min.

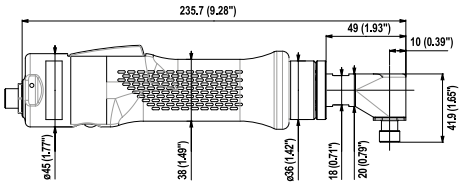


A



B



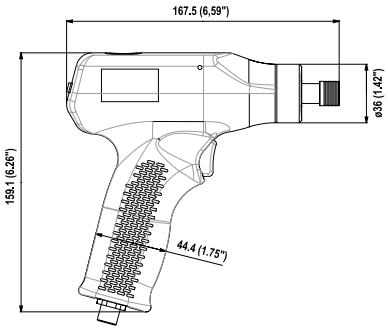


ACCESSOIRES
voir page 117

REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	VITESSE À VIDE	PLAGE DE COUPLE MOU	PLAGE DE COUPLE MOU	PLAGE DE COUPLE DUR	PLAGE DE COUPLE DUR	POIDS		COFFRET
			in.	tr/min.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb	
DROITES - BASSE TENSION - À CONTRÔLE DE COURANT											
A	SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C (A) LT
A	SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C (A)
A	SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C (A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C (A)
RENVOI D'ANGLE - BASSE TENSION - À CONTRÔLE DE COURANT											
B	SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.7	1.5	ESP C (A) LT
B	SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.7	1.5	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.7	1.5	ESP C (A)

SLC - Visseuses à poignée revolver

0.5 à 15 Nm (4.4 à 132.7 in.lb) - 70 à 1200 tr/min.



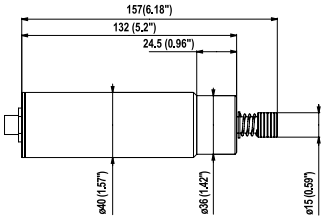




REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	VITESSE À VIDE	PLAGE DE COUPLE MOU	PLAGE DE COUPLE MOU	PLAGE DE COUPLE DUR	PLAGE DE COUPLE DUR	POIDS		COFFRET
			in.	tr/min.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb	
POIGNÉE REVOLVER - BASSE TENSION - À CONTRÔLE DE COURANT											
A	SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C (A) LT
A	SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C (A)
A	SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C (A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C (A)
POIGNÉE REVOLVER AVEC CONNEXION SUR LE DESSUS - À CONTRÔLE DE COURANT											
B	SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C (A) LT
B	SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C (A)
B	SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C (A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C (A)

SLC - Automation - Démarrage à distance

0.5 à 15 Nm (4.4 à 132.7 in.lb) - 70 à 1200 tr/min.





REP. PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE HEX	VITESSE À VIDE	PLAGE DE COUPLE MOU	PLAGE DE COUPLE MOU	PLAGE DE COUPLE DUR	PLAGE DE COUPLE DUR	POIDS		COFFRET
			in.	tr/min.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb	
AUTOMATION - DÉMARRAGE À DISTANCE											
A	SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C (A) LT
A	SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C (A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C (A)
A	SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C (A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C (A)

SLBN / SLC

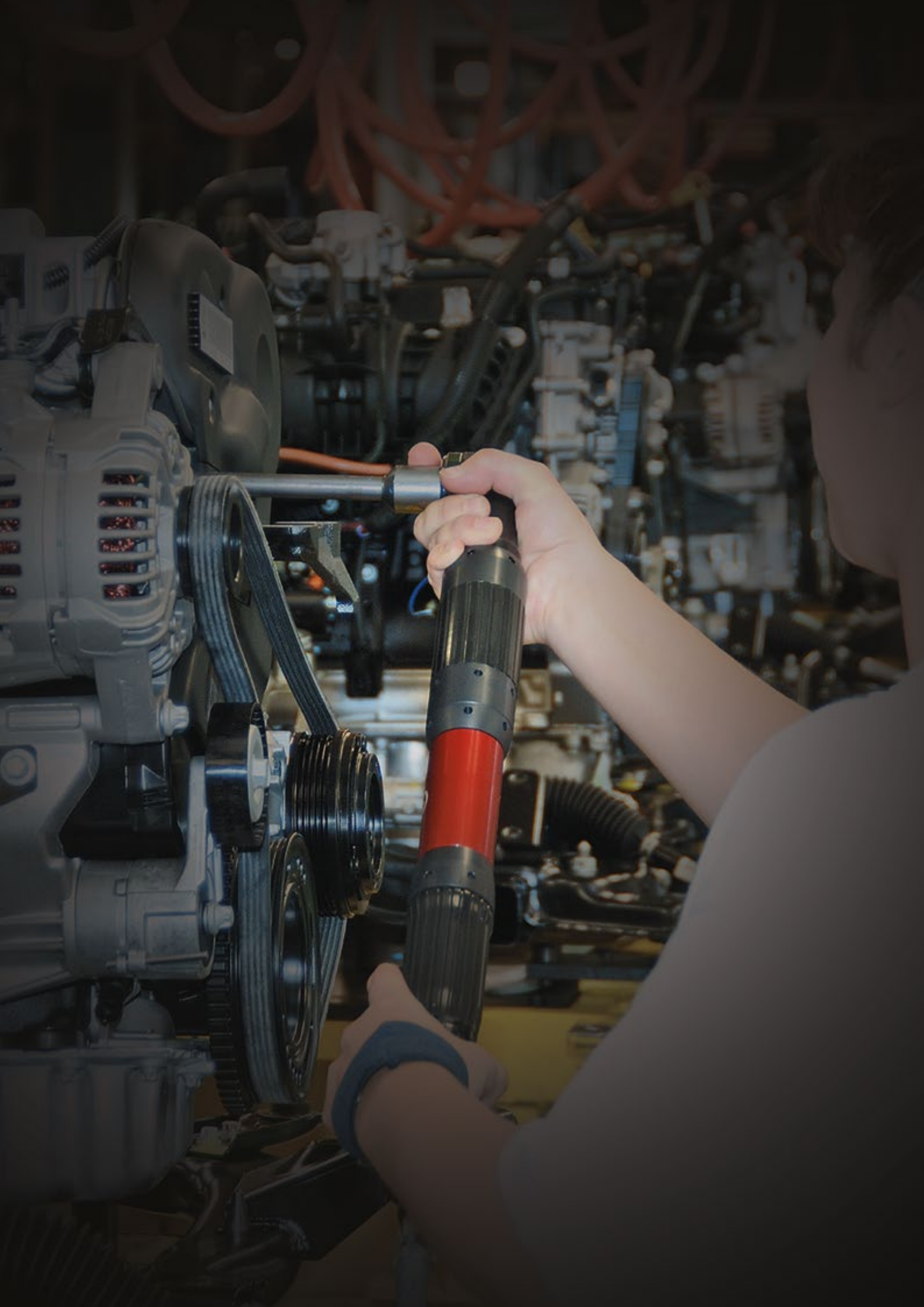
ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		SLBN	SLC
•	Anneau de suspension		615 360 222 0
•	Bague d'obturation du réglage du couple pour SLB003	615 225 053 0	
•	Bague d'obturation du réglage du couple pour SLB012/020	615 548 218 0	
•	Bague d'obturation du réglage du couple pour SLB030/050	615 548 219 0	
•	Câble outil / contrôleur L = 1.83m	-	615 360 223 0
•	Câble outil / contrôleur L = 1.83m	615 397 416 0	

ACCESSOIRES EN OPTION

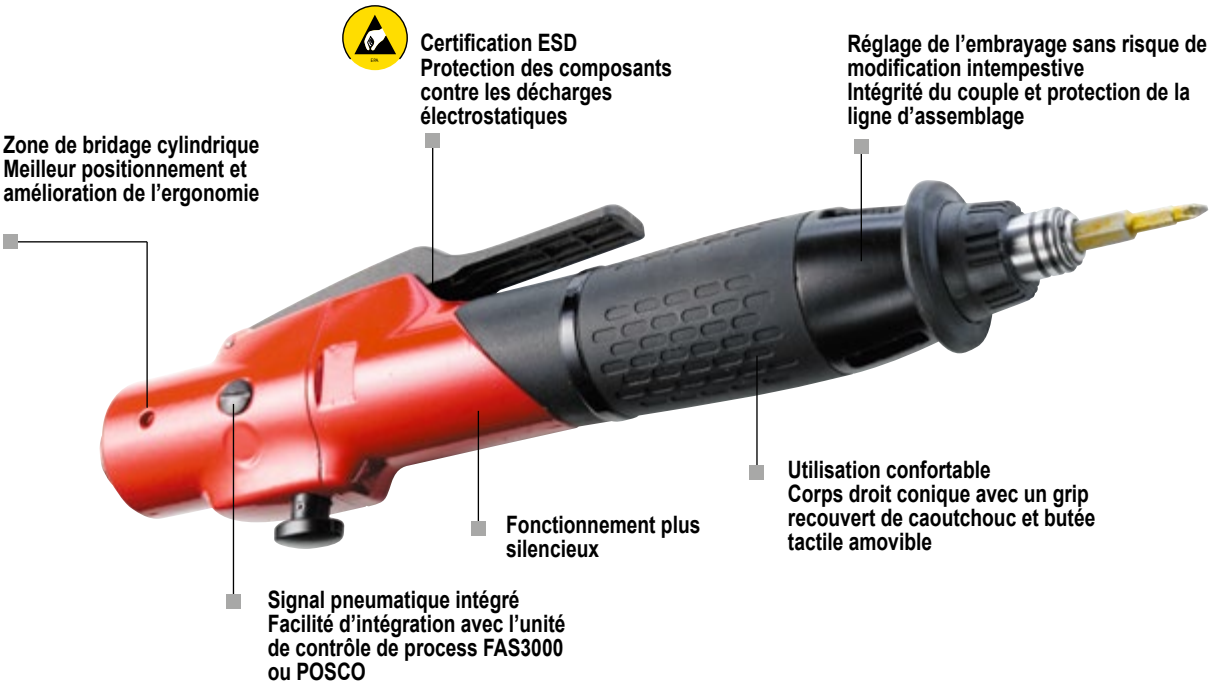
REP.		SLBN	SLC
Outils SLBN			
1	Module de contrôle	615 932 709 0	
2	câble 3m pour ESP2-A	615 917 721 0	
•	câble 5m	615 917 725 0	
•	câble 10m	615 917 726 0	
3	Câble spirale 2m (6.5 ft)	615 360 838 0	
4	Poignée pistolet (gâchette) pour SLB030/050	615 397 918 0	
4	Poignée pistolet (poussée) pour SLB030/050	615 397 919 0	
4	Poignée pistolet (poussée) pour SLB012/020	77562	
•	Câble 10 m (32.8 ft)	615 360 379 0	
•	Plaque de fixation murale pour ESPI HT	615 571 085 5	
•	Bague de fixation verrouillable avec 3 anneaux de couleur SLB012/020	615 397 057 0	
•	Bague de fixation verrouillable avec 3 anneaux de couleur pour SLB030/050	615 397 815 0	
•	Adapteur M20 SLB012/020	615 548 151 5	
•	Adapteur M20 SLB030/050	615 548 152 5	
5	Renvoi d'angle pour SLB012/020	615 398 033 0	
5	Renvoi d'angle pour SLB030/050	615 398 034 0	
Outils SLC			
6	Poignée latérale		615 397 016 0
7	Bague de couleur (3)		615 397 008 5
•	Câble rallonge L = 2 m		615 917 593 0
8	Câble spiralé L = 2 m		615 917 594 0
•	Adaptateur M20		615 567 132 0
9	Boîte à embouts		615 936 068 0
10	Sélecteur de cycles		615 936 069 0
Arbre télescopique et palier à roulement à aiguilles pour SLC-M20			
11	Adaptateur pour lame		103782
12	Arbre télescopique course 25 mm, sortie carré 3/8"		108342
13	Palier à roulement à aiguilles et nez de montage		108412
Nez de montage pour SLC-M20			
14	Nez de montage		205 052 876 3
15	Bride		205 052 875 3
Renvoi d'axe avec arbre télescopique pour SLC-M20			
12	Arbre télescopique course 25mm, sortie carré 3/8"		108342
16	Renvoi d'axe avec déport de 30mm (1.18")		384993
Porte-lame pour SLC-M20			
17	Du carré 3/8" à hexagonale 1/4"		108322
Équilibreurs et fourreau			
18	Équilibreur à câble		50522
19	Fourreau DTH-42 (diamètre maxi 42mm)		107892
20	Fourreau DTH-90 (diamètre maxi 90mm)		615 812 119 0
Support d'établi			
21	Bras linéaire & bras tournant D53		Voir page 168
22	Bras de Réaction télescopique TRA		Voir page 178
23	Pantographe D57-D58		Voir page 186
24	Bras télescopique vertical		Voir page 183



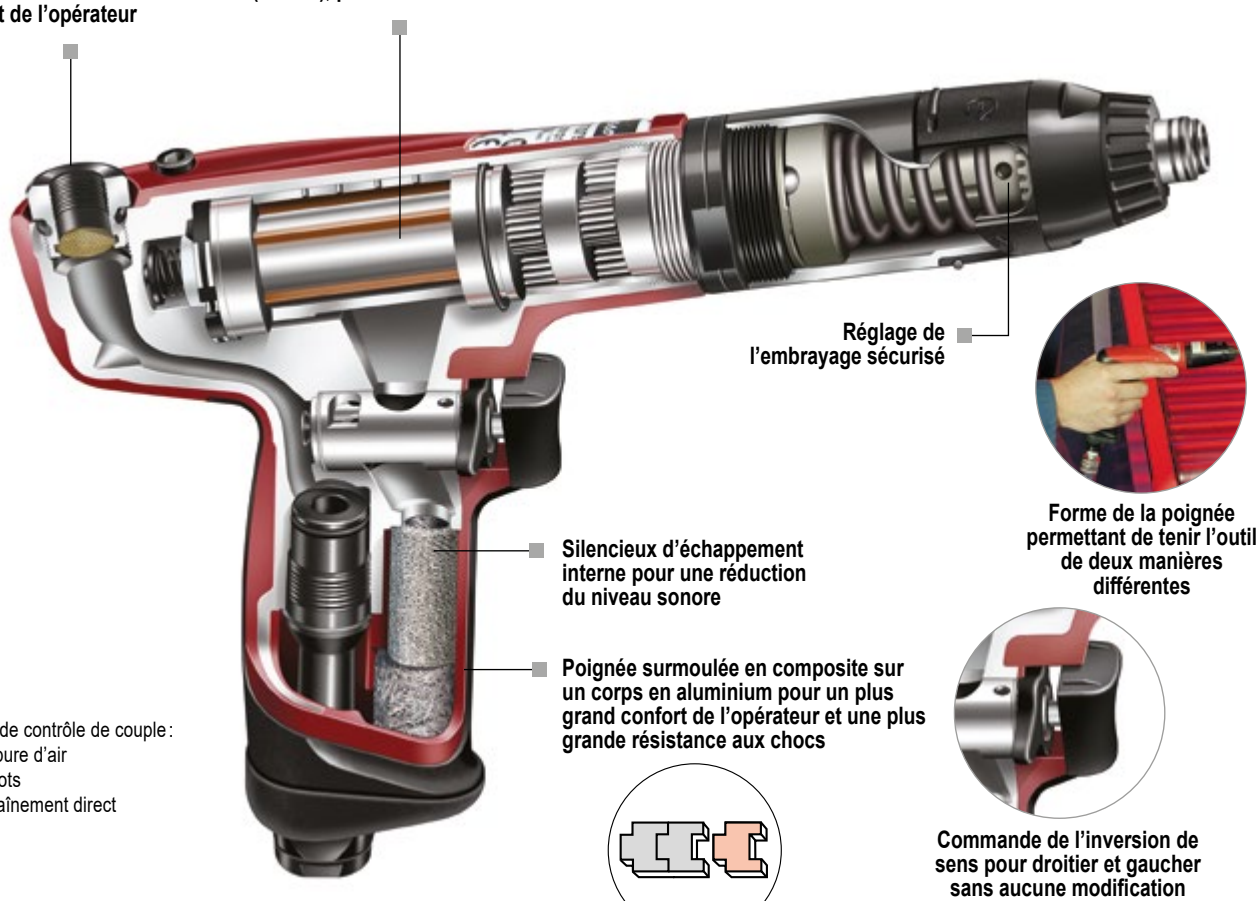


Outils pneumatiques d'assemblage

À coupure d'air, à clabots, à entraînement direct, à inversion automatique



EMBRAYAGE ET MOTEUR LONGUE DURÉE



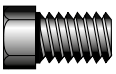
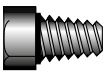
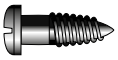
3 types de contrôle de couple :
- À coupure d'air
- À clabots
- À entraînement direct

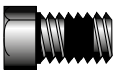
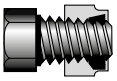
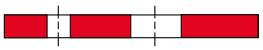
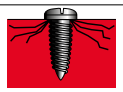
Choix de l'outil

CRITÈRES

- **Type d'assemblage / Composant**
- **Contrôle de l'assemblage**
- **Couple demandé**
- **Orientation de l'outil et préférence de l'utilisateur**
- **Productivité**
- **Accessibilité**

TYPE D'ASSEMBLAGE / COMPOSANT

ASSEMBLAGE / COMPOSANT		TYPE D'OUTIL RECOMMANDÉ
Vis/écrou mécanique		Coupure d'air / Impulsion / Coupure d'air / Impulsion /
Filetage roulé / Formé		Coupure d'air / HLT / Impulsion / Entraînement direct
Vis auto-taraudeuse		Clabots /HLT/ Entraînement direct
Vis auto-taraudeuse dans plastique / Matériaux peu épais		Coupure d'air / HLT
Vis auto-perceuse		Clabots / HLT/ Entraînement direct
Vis à bois		Clabots / Entraînement direct

ASSEMBLAGE / COMPOSANT		TYPE D'OUTIL RECOMMANDÉ
Vis avec application de colle		HLT / Clabots / Impulsion
Écrous auto-bloquants		HLT / Clabots / Impulsion
Trous avec mauvais alignement		HLT
Diamètre de trous variable		HLT
Composants fragiles		HLT/Visseuses électriques basse tension





QUALITÉ DES VIS ET VALEURS DE COUPLE

VIS MÉCANIQUES						VIS ROULÉES/ VIS TRILOBÉES
ISO	4.6	5.8	8.8	10.9	12.9	8.8
FILETAGE	COUPLE RECOMMANDÉ (Nm)					COUPLE RECOMMANDÉ (Nm)
M1.6	0.07	0.12	0.19	–	–	–
M2	0.15	0.24	0.38	–	–	0.5
M2.2	0.19	0.31	0.51	–	–	–
M2.5	0.28	0.48	0.77	–	–	–
M3	0.51	0.85	1.4	1.9	2.3	1.4
M3.5	0.80	1.34	2.2	3.0	3.6	–
M4	1.20	2.00	3.2	4.5	5.4	3.2
M5	2.40	4.00	6.4	9.0	10.7	6.5
M6	4.10	6.80	10.9	15.3	18.3	11
M8	9.80	16.3	26.1	36.8	44.1	26
M10	19.3	32.2	51.5	72	86.9	52
M12	33.6	56.0	90	126	151	91
M14	53.0	89.0	142	200	239	
M16	82.0	136	218	307	368	
M18	114	190	304	428	513	
M20	160	266	426	598	718	
M22	215	358	573	806	967	

VIS AUTO-TARAUDEUSES / VIS AUTO-PERCEUSES	
FILETAGE	COUPLE RECOMMANDÉ (Nm)
ST2.2 (B2)	0.2
ST2.9 (B4)	1.0
ST3.5 (B6)	1.8
ST4.2 (B8)	2.9
ST4.8 (B10)	4.2
ST5.5 (B12)	6.7
ST6.3 (B14)	9.1

CONVERSIONS DE VALEURS

Nm x 141.6 = oz in
Nm x 8.851 = in lb
Nm x 0.73756 = ft lb
Nm x 0.102 = kgf m/kpm
Nm x 10.2 = kgf cm

Ces chiffres sont donnés à titre purement indicatif
Ils correspondent à des vis neuves, de finition standard et légèrement lubrifiées
Pour les écrous freinés par un insert nylon +10 %
Ces valeurs de couple sont des valeurs recommandées pour une pression d'utilisation de 6.3 bar (90PSIG)

Pour les filetages non métriques veuillez suivre à titre indicatif les valeurs suivantes.

Filetage UNC - Couples maximum recommandés

FILETAGE	QUALITÉ P		QUALITÉ S		QUALITÉ T	
in.	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb
1/4	5.43	4	10.3	7.6	11	8.2
5/16	11.2	8.3	21.3	15.7	23	16.9
3/8	19.9	14.7	37.9	27.9	40	30.2
7/16	31.9	23.5	60.7	44.8	65	48.31
1/2	48.8	36	92.7	68.4	100	73.8
9/16	70.4	51.9	134	98.8	144	106
5/8	97.4	71.8	185	136.4	200	147.5
3/4	178	131.3	338	249.3	364	268.5
7/8	279	205.8	530	391	572	422
1	418	308.3	795	586	858	633
1 1/8	593	437.4	1126	830	1216	897
1 1/4	837	617.3	1591	1173	1717	1266
1 3/8	1096	808.4	2083	1536	2248	1658
1 1/2	1456	1074	2767	2041	2987	2203

Filetage UNF - Couples maximum recommandés Filetage

FILETAGE	QUALITÉ P		QUALITÉ S		QUALITÉ T	
in.	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb
1/4	6.3	4.6	11.9	8.8	12.9	9.5
5/16	12.5	9.2	23.8	17.5	25.7	18.9
3/8	22.7	16.7	43.2	31.9	46.6	34.4
7/16	35.9	26.5	68.2	50.3	73.6	54.3
1/2	55.4	40.9	105	77.4	114	84
9/16	79	58.3	150	111	162	119
5/8	111	81.9	210	155	227	167
3/4	195	144	370	273	399	294
7/8	309	228	587	433	634	468
1	459	339	873	644	942	695
1 1/8	667	492	1267	934	1368	1009
1 1/4	925	682	1757	1296	1896	1398
1 3/8	1252	923	2378	1754	2567	1893
1 1/2	1642	1211	3119	2300	3367	2482

Qualité P = approximativement ISO 4.6 Qualité S/T = approximativement ISO 8.8 Qualité S = ANSI Grade 5





Productivité et Ergonomie

ACCÈS



Renvoi d'angle à 90°

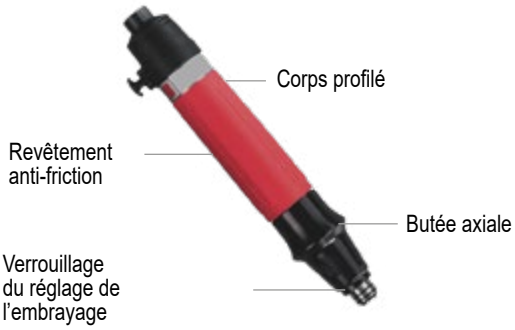


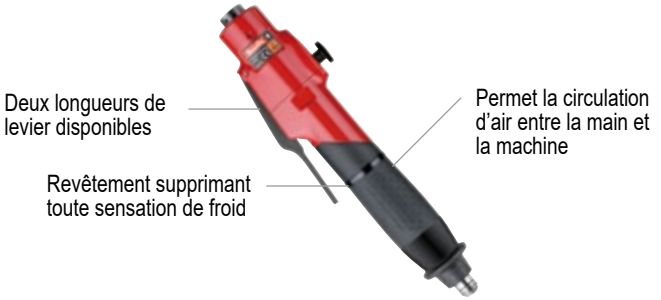
Crowfoot
Open Ended Wrenches

AVANTAGE ERGONOMIQUE

- Poids réduit
- Longueur réduite
- Pression de démarrage réduite (visseuse à démarrage automatique)







Pour une diminution des vibrations et une meilleure productivité choisir des outils à coupure d'air lorsque cela est possible

ORIENTATION DE L'OUTIL ET PRÉFÉRENCE DE L'OPÉRATEUR



Forme P ou Forme T

Vis auto-taraudeuse, roulée,
Orientation multiple
Alimentation de l'air par dessus
Nécessité d'un outil équilibré

Utiliser la forme P, le bras est en ligne avec le corps auto-perceuse de l'outil pour favoriser la poussée
Utiliser la forme P, permet une rotation du poignet dans la position recherchée
Utiliser uniquement la forme T
Utiliser la forme T avec les visseuses à alimentation automatique de vis

Inversion bouton ou inversion par bague tournante

Nécessité d'une accessibilité rapide à l'inversion de sens
Nettoyage de trou taraudé

Mise en place d'insert taraudé/fileté

Longue utilisation de l'inversion de sens

Utiliser l'inversion bouton
Utiliser l'inversion bouton (inversion automatique pour les trous borgnes)
Utiliser les outils à inversion automatique
Utiliser l'inversion par bague tournante

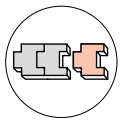
Démarrage par pression ou Démarrage par levier

Temps de cycle court
Opération n'utilisant qu'une main
Nécessité d'aligner/positionner les composants avant de démarrer

Utiliser le démarrage par poussée
Utiliser le démarrage par pression
Utiliser le démarrage par levier ou poussée + gâchette (SBP/SDP seulement)

Modularité

Série SD





Tête de démarrage par poussée
465013
Bague rotative
465003



Tête de démarrage à levier
Bouton **471223**
Bague rotative
471213



Tête de démarrage à levier à inversion automatique
465053



Tête automation
- à démarrage par poussée non réversible
465073
- à démarrage extérieur piloté réversible
465083



Carter tenue manuelle
465123
moteur inclus



Carter lisse
465133
moteur inclus



Poignée pistolet 'P'
473993
+ 465143



Poignée pistolet 'T'
205 047 916 3
+ 465143



Réducteur 320 tr/min
465163



Réducteur 510 tr/min
465173



Réducteur 820 tr/min
465183



Réducteur 1100 tr/min
465193



Réducteur 1470 tr/min
465203



Réducteur 2200 tr/min
465213



Réducteur 3500 tr/min
465223



Sortie 1/4"
465513



Carter
474163



Embrayage à coupure d'air pour vissage à gauche
205 053 041 3



Embrayage à coupure d'air
465293, 465283
465273, 465263



Embrayage à clabots
465373, 465363
465353



Embrayage à coupure d'air
465313
465303
205 047 525 3
205 047 524 3



Embrayage à clabots
465393
465383
205 047 527 3
205 047 526 3



Porte-lame 1/4"
465513



Porte-lame 1/4" pour embouts réversibles
465523



Carter d'embrayage
465453



Carter d'embrayage
465463



Carter d'embrayage
465433



Carter d'embrayage
465443



Renvoi d'angle carré 1/4"
475163



Renvoi d'angle carré 1/4"
465603

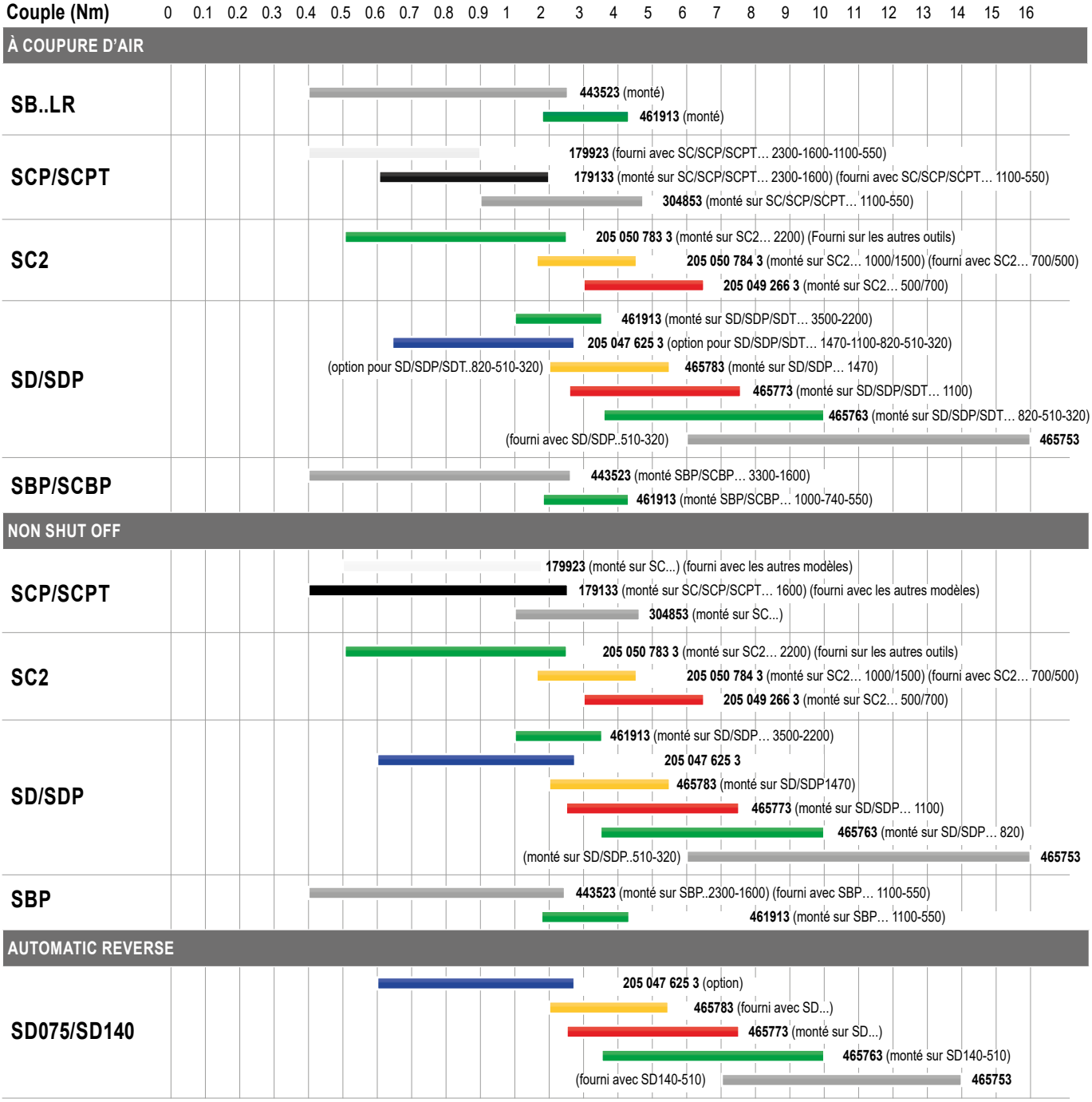


Renvoi d'angle sortie hexagonale femelle 1/4"
465593

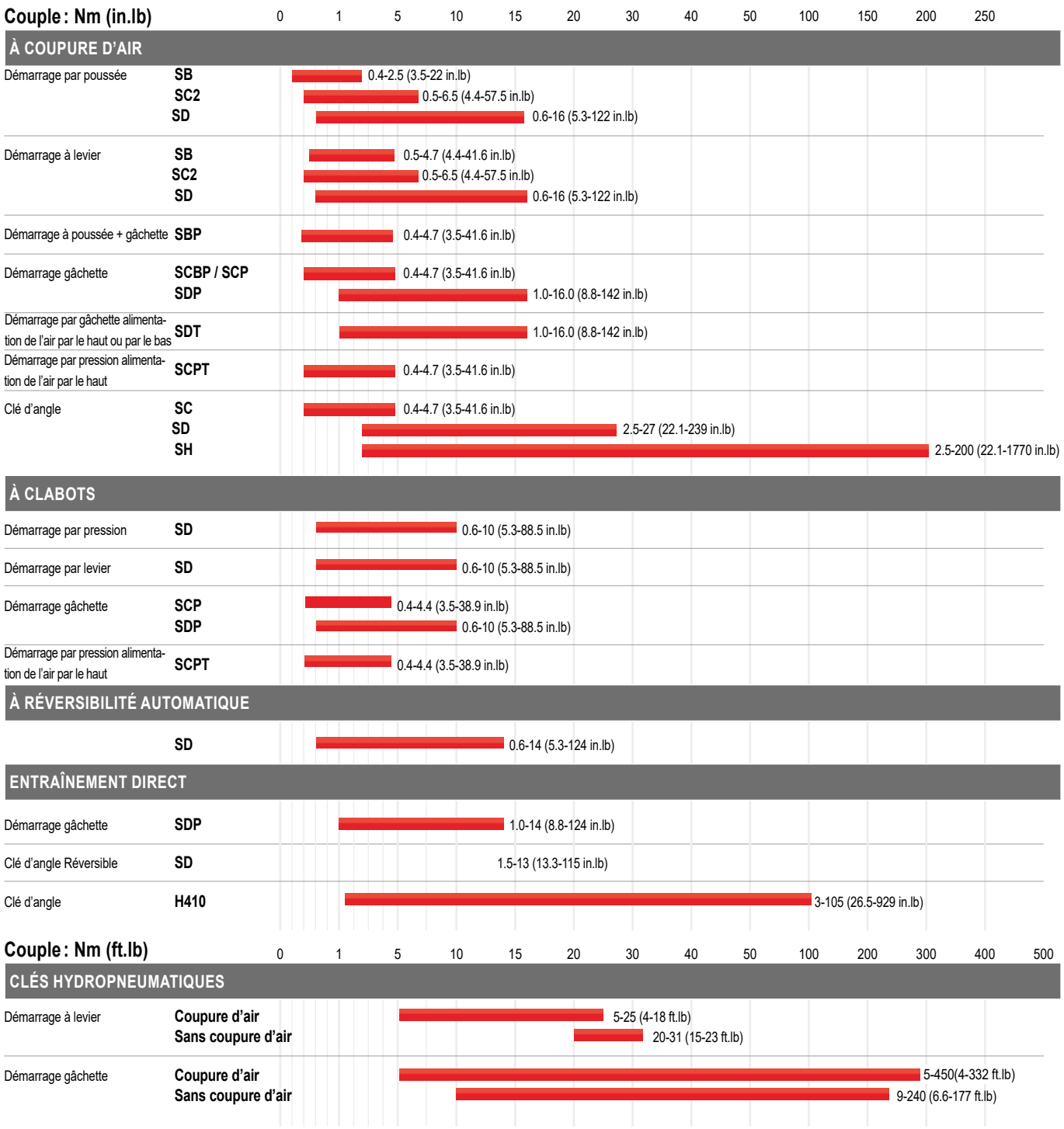
La modularité, un concept pour toute la gamme des visseuses pneumatiques Desoutter

Gamme de couples des visseuses

Le couple délivré par les visseuses Desoutter à coupure d'air ou à clabots est contrôlé par le type de ressort monté sur l'embrayage.
Les gammes de couples obtenus sur un serrage élastique suivant la norme ISO5393 ainsi que le ressort monté d'origine en usine sont précisés dans les tableaux des pages suivantes. Le tableau ci-dessous indique les gammes de couples obtenus suivant les différentes références et couleurs de ressorts optionnels (certains sont fournis en standard avec la machine). En règle générale la visseuse devra être équipée, en fonction du couple demandé, d'un ressort qui sera utilisé entre 20 et 80 % de sa plage d'utilisation.
Veuillez noter que la plage de couple d'une visseuse peut être différente de celle précisée ci-dessous en fonction de la vitesse à vide choisie, aussi ce tableau doit être utilisé uniquement comme guide.



Types d'outils et gamme de couples

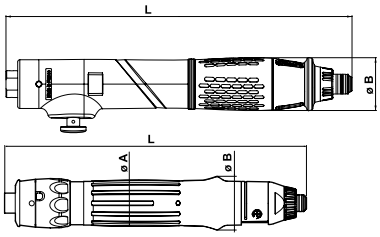


Coupure d'air - Démarrage par poussée

0.09 à 16 Nm (0.8 à 142 in.lb) - 320 à 3500 tr/min.



Modèle	ø A mm (in.)	ø B mm (in.)	L mm (in.)
SB..	32 (1.26)	36 (1.42)	197 (7.76)
SC2		37.4 (1.47)	245 (9.65)
SD023..3500	38.7 (1.52)	44 (1.73)	227 (8)
SD035..2200	38.7 (1.52)	44 (1.73)	227 (8)
SD055..1470	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)
SD075..1100	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)
SD100..820	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)
SD140..510	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)
SD160..320	38.7 (1.52)	44 (1.73)	253 (10)



ACCESSOIRES
voir page 136

Types B à C, entraînement 1/4" double sorties et 5mm en option

REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	PLAGE DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYA Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SB011-AB1600-S4Q	1460644	1600	1/4	0.4-1.1	3.5-9.7	0.4-1.1	3.5-9.7	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
A	SB015-AB1100-S4Q	1460634	1100	1/4	0.4-1.5	3.5-13	0.4-1.5	3.5-13	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
A	SB025-AB750-S4Q	1460624	750	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
A	SB025-AB500-S4Q	1460684	500	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB011-AR1600-S4Q	1460524	1600	1/4	0.4-1.1	3.5-9.7	0.4-1.1	3.5-9.7	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB015-AR1100-S4Q	1460514	1100	1/4	0.4-1.5	3.5-13	0.4-1.5	3.5-13	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB025-AR750-S4Q	1460504	750	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	SB025-AR500-S4Q	1460564	500	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	SC2-025-A2200-S4Q	205 147 269 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-035-A1500-S4Q	205 147 268 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-045-A1000-S4Q	205 147 267 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-055-A700-S4Q	205 147 266 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-065-A500-S4Q	205 147 265 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SD035-AB2200-S4Q	1462824	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-AB1470-S4Q	1462814	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-AB1100-S4Q	1462804	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.0-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-AB820-S4Q	1462794	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-AB510-S4Q	1462784	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-AB320-S4Q	1462774	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD055-AR1470-S4Q	1462744	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD075-AR1100-S4Q	1462734	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD100-AR820-S4Q	1462724	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD140-AR510-S4Q	1462714	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD160-AR320-S4Q	1462704	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Coupure d'air - Démarrage par levier

0.4 à 16 Nm (3.5 à 142 in.lb) - 320 à 3500 tr/min.


A


B


C

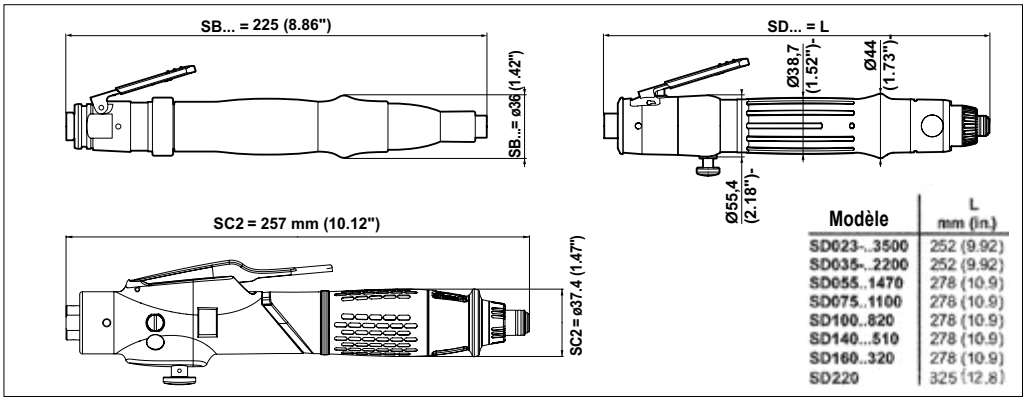

D


E

Intégration facile avec le FAS3000 ou le POSCO



Voir page 82



Modèle	L mm (in.)
SD023-..3500	252 (9.92)
SD035-..2200	252 (9.92)
SD055..1470	278 (10.9)
SD075..1100	278 (10.9)
SD100..820	278 (10.9)
SD140...510	278 (10.9)
SD160..320	278 (10.9)
SD220	325 (12.8)

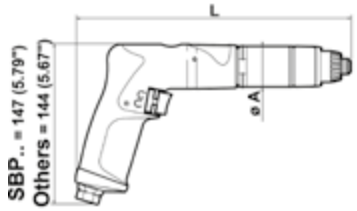
ACCESSOIRES
voir page 136

REP PHO-TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMA-TION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYA Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SB043-LR1050-S4Q	205 147 507 4	1050	1/4 Hex	0.4-4.3	3.5-38	1.9-4.3	16.7-37.8	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
A	SB047-LR500-S4Q	205 147 506 4	500	1/4 Hex	0.4-4.7	3.5-41.6	1.9-4.7	16.7-41.4	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
B	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	2200	1/4 Hex	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	1450	1/4 Hex	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	1000	1/4 Hex	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	700	1/4 Hex	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	480	1/4 Hex	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SD055-LB1470-S4Q	1463074	1470	1/4 Hex	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD075-LB1100-S4Q	1463064	1100	1/4 Hex	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD100-LB820-S4Q	1463054	820	1/4 Hex	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD140-LB510-S4Q	1463044	510	1/4 Hex	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB320-S4Q	1463034	320	1/4 Hex	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD023-LR3500-S4Q	1463024	3500	1/4 Hex	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.4	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-LR1470-S4Q	1463004	1470	1/4 Hex	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-LR1100-S4Q	1462994	1100	1/4 Hex	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-LR820-S4Q	1462984	820	1/4 Hex	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-LR510-S4Q	1462974	510	1/4 Hex	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-LR320-S4Q	1462964	320	1/4 Hex	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD220-LR320-S4Q	205 147 937 4	320	1/4 Hex	9-16	27-142	9-16	27-142	1.4	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD220-LR320-S10S	205 147 979 4	320	3/8 Sq	9-22	27-198	9-19	27-168	1.4	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8

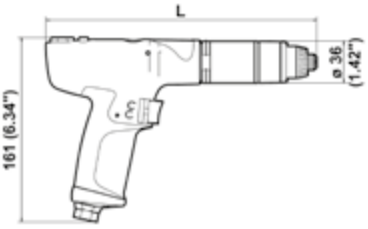
Coupure d'air - Poignée revolver

0.4 à 16 Nm (3.5 à 142 in.lb) - 180 à 3500 tr/min.





Modèle	ØA mm (in.)	L mm (in.)
SBP..	31 (1.22)	182 (7.17)
SCBP..	31 (1.22)	182 (7.17)
SCP...	34 (1.34)	228 (8.97)
SCPT...	34 (1.34)	230 (9.06)
SDP023..3400	36 (1.42)	194 (7.64)
SDP035..2100	36 (1.42)	194 (7.64)
SDP055..1400	36 (1.42)	220 (8.66)
SDP075..1050	36 (1.42)	220 (8.66)
SDP100..780	36 (1.42)	220 (8.66)
SDP140..490	36 (1.42)	220 (8.66)
SDP160..300	36 (1.42)	220 (8.66)
SDP045..180	36 (1.42)	220 (8.66)



Modèle	L mm (in.)
SDT035..1100	212 (8.35)
SDT035..2200	212 (8.35)
SDT055..1470	238 (9.37)
SDT075..1100	238 (9.37)
SDT100..800	238 (9.37)
SDT140..510	238 (9.37)
SDT160..320	238 (9.37)

ACCESSOIRES
voir page 136

Types D et E alimentation de l'air par le haut

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
DÉMARRAGE PAR POUSSÉE ET GÂCHETTE															
A	SBP021-T2300-S4Q	1462144	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP021-T1600-S4Q	1462154	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP043-T1100-S4Q	1462164	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	1.8-4.3	15.9-38.0	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP047-T550-S4Q	1462174	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	1.8-4.7	15.9-41.5	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
DÉMARRAGE PAR GÂCHETTE															
A	SCBP043-T1100-S4Q	1466354	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	1.8-4.3	15.9-38	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP044-T740-S4Q	1466344	740	1/4	0.4-4.4	3.5-39	1.8-4.4	15.9-39	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP047-T550-S4Q	1466334	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	1.8-4.7	15.9-41.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP021-T1600-S4Q	1456744	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP043-T1100-S4Q	1456754	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP047-T550-S4Q	1456764	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SDP035-T2100-S4Q	1465564	2100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.9	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP055-T1400-S4Q	1465554	1400	1/4	1.0-5.5	8.9-48.7	1.0-5.5	8.9-48.7	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP075-T1050-S4Q	1465544	1050	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T780-S4Q	1465534	780	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP140-T490-S4Q	1465524	490	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP160-T300-S4Q	1465514	300	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP045-T180-S4Q	205 146 706 4	180	1/4	1.5-4.5	13.3-39.8	1.5-4.5	13.3-39.8	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	1100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T2200-S4Q	1465774	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT055-T1470-S4Q	1465764	1470	1/4	2.0-5.5	17.7-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT075-T1100-S4Q	1465754	1100	1/4	2.5-7.5	22.1-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T820-S4Q	1465744	820	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT140-T510-S4Q	1465734	510	1/4	3.5-14	31.0-124	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT160-T320-S4Q	1465724	320	1/4	3.5-16	31.0-142	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
DÉMARRAGE PAR POUSSÉE – ALIMENTATION DE L'AIR PAR LE HAUT															
E	SCPT021-A2300-S4Q	1458974	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT043-A1100-S4Q	1458894	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38.0	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT047-A550-S4Q	1458854	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4

Gamme SH - Clés d'angle - Coupure d'air

2.5 à 200 Nm (22.1 à 1770 in.lb) - 80 à 1100 tr/min.



PRODUCTIVITÉ
- Vitesse rapide sur tout type d'assemblage

QUALITÉ
- Haute précision avec coupure d'air immédiate
- Améliorer votre qualité de fabrication avec le FAS3000

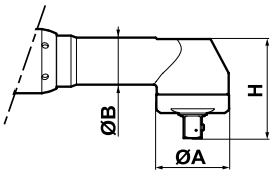
ERGONOMIE
- Peu de réaction sur un serrage franc

DURABILITÉ
- Maintenance peu fréquente
- Réparation rapide



Option :
Toc de réaction pour SH850/1200/2000





MODÈLE	DIMENSIONS DES RENVOIS D'ANGLE					
	ØA		ØB		H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
SH70	20	0.79	20	0.79	36.6	1.44
SH150	22	0.87	21	0.83	35.2	1.38
SH200	27	1.06	27	1.06	45.5	1.79
SH280	27	1.06	24	0.94	41.5	1.63
SH420	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH500	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH700	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH850	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70
SH1200	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70
SH2000	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70

ACCESSOIRES
voir page 138

REP PHO-TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	DIMEN-SION DES BOULONS	VITESSE À VIDE	CARRÉ DE SORTIE	GAMME DE COUPLE		LONGUEUR		POIDS		CONSOMMA-TION D'AIR		EN-TRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			mm	tr/min.	in	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	**SH70-LR1100-S90-A4S**	**205 147 628 4**	M5	1100	1/4	2.5-7	22.1-61.9	334	13.1	1.3	2.9	8	17	1/4	8	5/16
B	**SH150-LR580-S90-A10S**	**205 147 629 4**	M6	560	3/8	7-15	61.9-44.2	349	13.7	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH200-LR550-S90-A10S**	**205 147 630 4**	M6	530	3/8	10-19	88.5-168	355	14.0	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH280-LR350-S90-A10S**	**205 147 631 4**	M8	340	3/8	14-28	124-248	350	13.8	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH280-LR80-S90-A10S**	**205 147 632 4**	M8	80	3/8	14-28	124-248	350	13.8	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
C	**SH420-LR400-S90-A10S**	**205 147 800 4**	M10	400	3/8	20-42	177-372	436	17.2	2.0	4.4	16	34	1/4	10	3/8
C	**SH500-LR330-S90-A13S**	**205 147 473 4**	M10	330	1/2	25-50	221-442	453	17.8	2.2	4.8	16	34	1/4	10	3/8
D	**SH700-LR225-S90-A13S**	**205 147 474 4**	M10-M12	225	1/2	34-70	301-619	487	19.2	2.4	5.3	16	34	1/4	10	3/8
D	**SH850-LR190-S90-A13S**	**205 147 475 4**	M12	190	1/2	40-85	354-752	530	20.8	2.8	6.1	16	34	1/4	10	3/8
E	**SH1200-LR215-S90-A13S**	**205 147 476 4**	M12-M14	215	1/2	70-120	354-1062	590	23.2	3.5	7.6	28	59	1/2	13	1/2
E	**SH2000-LR100-S90-A13S**	**205 147 801 4**	M12-M14	100	1/2	115-200	1018-1770	608	23.9	4.4	9.7	28	59	1/2	13	1/2

Clés d'angle - Coupure d'air

0.4 à 27 Nm (3.5 à 239 in.lb) - 170 à 2200 tr/min.



A



B



C

ACCESSOIRES
voir page 138

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		LONGUEUR		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
RÉVERSIBLES																	
A	SC043-L950-S90A4S	1459134	950	1/4 sq	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC047-L500-S90A4S	1459124	500	1/4 sq	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC043-L950-S90A4H	1459054	950	1/4 hex	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC047-L500-S90A4H	1459044	500	1/4 hex	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22-63.7	2.5-7.2	22-63.7	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	800	3/8 sq	3-9.5	26.6-84.1	3-9.5	26.6-84.1	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	370	3/8 sq	11-19	97.3-168	6-19	53.1-168	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22-63.7	2.5-7.2	22-63.7	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD095-LR800-S90-A10S	1463544	800	3/8 sq	3-9.5	26.6-84.1	3-9.5	26.6-84.1	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD130-LR600-S90-A10S	1463534	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD209-LR370-S90-A10S	1463524	370	3/8 sq	11-19	97.3-168	6-19	53.1-168	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD300-LR250-S90-A10S	1463514	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD300-LR180-S90-A10S	205 146 704 4	180	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	375	14.8	1.50	3.30	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Clabots - Démarrage par poussée et levier

0.4 à 10 Nm (3.5 à 88.5 in.lb) - 510 à 3500 tr/min.



A

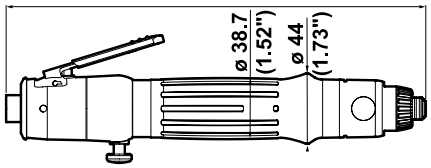


B



C

SD.. = L



	L mm (in.)
SD023..3500	252 (9.92)
SD035..2200	252 (9.92)
SD055..1470	278 (10.9)
SD075..1100	278 (10.9)
SD100..820	278 (10.9)
SD100..510	278 (10.9)

ACCESSOIRES
voir page 136

REP PHO-TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMA-TION D'AIR		EN-TRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
DÉMARRAGE PAR PRESSION															
A	**SD035-AB2200-R4Q**	**1462944**	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	**SD055-AB1470-R4Q**	**1462934**	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	**SD075-AB1100-R4Q**	**1462924**	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
DÉMARRAGE PAR LEVIER															
B	**SD055-LB1470-R4Q**	**1463194**	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	**SD075-LB1100-R4Q**	**1463184**	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	**SD100-LB820-R4Q**	**1463174**	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	**SD100-LB510-R4Q**	**1463164**	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	**SD023-LR3500-R4Q**	**1463154**	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8

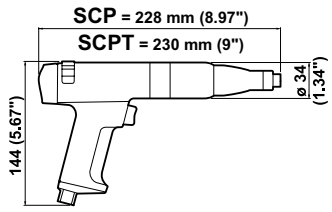
Clabots - Poignée revolver

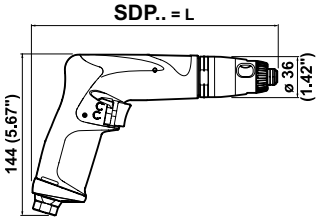
0.4 à 10 Nm (3.5 à 88.5 in.lb) - 300 à 3500 tr/min.











Modèle	L mm (in.)
SDP023-T3400	222 (8.74)
SDP035-T2100	222 (8.74)
SDP055-T1400	248 (9.76)
SDP075-T1050	248 (9.76)
SDP100-T780	248 (9.76)
SDP100-T490	248 (9.76)
SDP100-T300	248 (9.76)

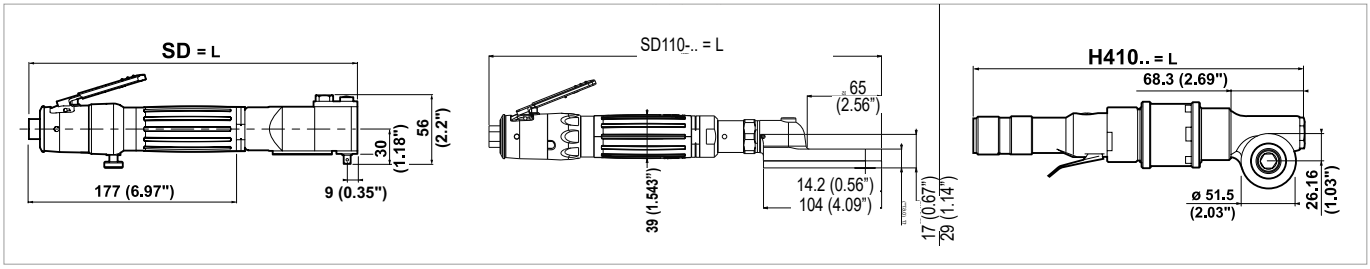
ACCESSOIRES
voir page 136

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
DÉMARRAGE PAR GÂCHETTE															
A	SCP044-T1100-R4Q	1456794	1100	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCP044-T550-R4Q	1456804	550	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.0-4.4	8.9-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SDP035-T2100-R4Q	1465634	2100	1/4	1.0-3.5	8.8-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.90	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP055-T1400-R4Q	1465624	1400	1/4	1.0-5.5	8.8-48.6	1.0-5.5	8.9-48.6	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP075-T1050-R4Q	1465614	1050	1/4	0.6-7.5	5.3-66.3	2.5-7.5	22.1-66.3	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP100-T780-R4Q	1465604	780	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP100-T490-R4Q	1465594	490	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDP100-T300-R4Q	1465584	300	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
DÉMARRAGE PAR PRESSION - ALIMENTATION DE L'AIR PAR LE HAUT															
C	SCPT022-A1600-R4Q	1458954	1600	1/4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.8-2.2	7.1-19.4	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4

Clés d'angle - Clabots et Entraînement direct

1.5 à 105 Nm (13.3 à 929 in.lb) - 60 à 800 tr/min.





ACCESSOIRES
voir page 138

SD - Ajustement du couple de calage (Nm) en utilisant le régulateur Réf. 81223

MODÈLE	POSITION DU RÉGULATEUR						
	1	2	3	4	5	6	OUVERT
PRESSION D'ALIMENTATION - 6.3 BAR							
SD130-LB500-D90-A4S	3.2	3.5	5.3	7.0	10.0	12.5	13.0
SD096-LB800-D90-A4S	2.6	2.8	4.0	5.5	7.3	9.0	9.6
PRESSION D'ALIMENTATION - 4.0 BAR							
SD130-LB500-D90-A4S	2.0	2.7	3.0	4.2	6.0	8.2	9.0
SD096-LB800-D90-A4S	1.5	1.7	2.5	3.0	4.5	5.5	6.0

H410 - Ajustement du couple de calage (Nm) en utilisant un régulateur du commerce

MODÈLE	POSITION DU RÉGULATEUR									
	10 %	20 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	90 %	OUVERT
PRESSION D'ALIMENTATION - 6.3 BAR										
H410-N-500	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30
H410-N-350	5	9	14	18	23	27	32	36	41	45
H410-N-150	8	16	24	32	40	48	56	64	72	80
H410-N-90	16	32	48	63	79	95	-	-	-	-
H410-N-60	20	40	60	80	-	-	-	-	-	-
PRESSION D'ALIMENTATION - 4.0 BAR										
H410-N-500	2	4	6	8	9	11	13	15	17	19
H410-N-350	3	6	9	11	14	17	20	23	26	28
H410-N-150	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
H410-N-90	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
H410-N-60	4	30	45	60	75	90	105	-	-	-

Couple de calage maximum 105 Nm
En fonction du régulateur utilisé les caractéristiques ci-dessus seront différentes
Performance obtenue avec un air lubrifié
Les valeurs de couple sont données à titre indicatif

** Ne doit jamais être utilisé sans régulateur avec une pression supérieure à 4 bars*
*** Ne doit jamais être utilisé sans régulateur avec une pression supérieure à 2 bars*

H410-N – Pour une utilisation au calage moteur de ces clés, il est fortement conseillé de les équiper d'un toc de calage pour compenser le couple de réaction et éviter toute blessure de l'opérateur.

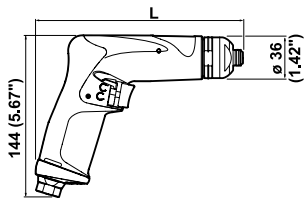
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		LONGUEUR L		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	**SD130-LB500-D90-A4S**	**1465974**	500	1/4 sq	2-13	17.7-115	326	12.8	1.08	2.38	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	**SD110-LX450**	**205 148 131 4**	450	0.445 hex	1.5-11.8	13.3-104	346	13.6	1.34	2.95	8.5	18.0	1/4	10	1/4
C	**H410-N-500**	**1302374**	500	0.525 hex	3-30	26.6-265	319	12.6	1.70	3.74	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-350**	**1302454**	350	0.525 hex	4.5-45	39.8-398	319	12.6	1.70	3.74	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-150**	**1302534**	150	0.525 hex	8-80	70.8-708	358	14.1	2.00	4.41	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-90***	**1302614**	90	0.525 hex	10-105	88.5-929	358	14.1	2.00	4.41	13.2	27.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-60****	**1302794**	60	0.525 hex	10-105	88.5-929	358	14.1	2.00	4.41	13.2	27.9	3/8	12	1/2

Entraînement direct - Poignée revolver

1 à 14 Nm (8.9 à 124 in.lb) - 490 à 3400 tr/min.



A



Modèle	L mm (in.)
SDP023-T3400	182 (7.16)
SDP035-T2100	182 (7.16)
SDP055-T1400	182 (7.16)
SDP075-T1050	182 (7.16)
SDP100-T780	182 (7.16)
SDP140-T490	182 (7.16)

ACCESSOIRES
voir page 137

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SDP035-T2100-D4Q	1465704	2100	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP055-T1400-D4Q	1465694	1400	1/4	1.0-5.5	8.9-48.6	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP075-T1050-D4Q	1465684	1050	1/4	3.5-7.5	31-66.3	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP100-T780-D4Q	1465674	780	1/4	3.5-10	31-88.5	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP140-T490-D4Q	1465664	490	1/4	3.5-14	31-124	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8

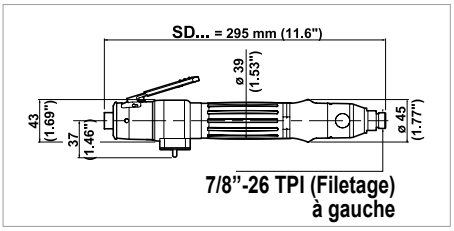
Visseuse - Vissage à gauche - Coupure d'air
Visseuses - Réversibilité automatique

0.6 à 16 Nm (5.3 à 142 in.lb) - 320 à 1100 tr/min.



A

L'outil est présenté avec un carter d'embrayage et un porte-lame non standard

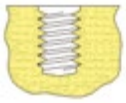


APPLICATIONS

Mise en place d'inserts taraudés



Taraudage de trous borgnes



Nettoyage de taraudages borgnes après peinture ou revêtement



ACCESSOIRES
voir page 136

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
RÉVERSIBILITÉ AUTOMATIQUE - DÉMARRAGE PAR LEVIER															
A	SD140-LA510-S4	1464584	510	Voir tableau	0.6-14	5.3-124	-	-	1.0	2.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	SD075-LA1100-S4	1464604	1100	accessoires	0.6-7.5	5.3-66.4	-	-	1.0	2.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Contrôle de couple - Coupure d'air

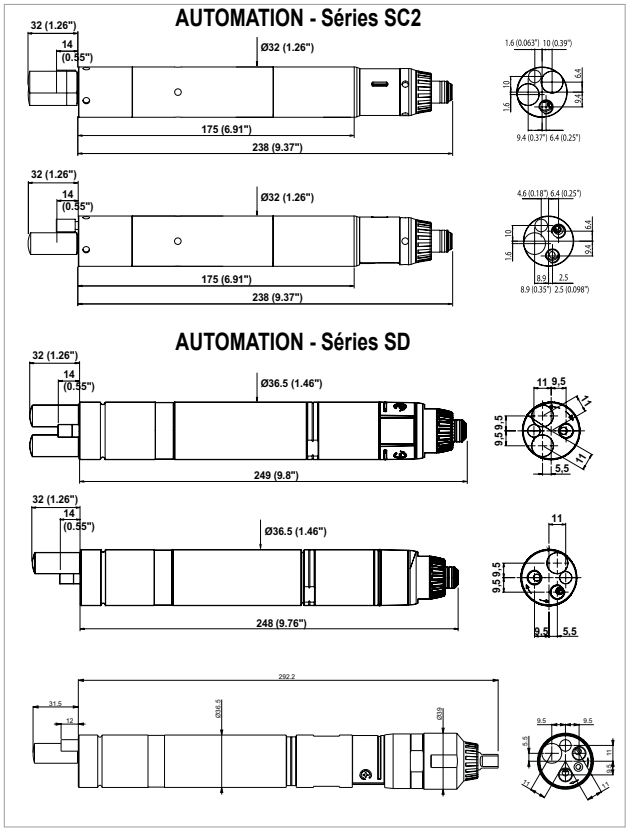
0.5 à 16 Nm (4.4 à 142 in.lb) - 320 à 3500 tr/min.



Signal

L'orifice M5 délivre un signal quand l'outil fonctionne
Le signal s'arrête quand l'embrayage est sollicité





ACCESSOIRES
voir page 139

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		RESSORT MONTÉ		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
AUTOMATION - DÉMARRAGE PAR POUSSÉE - COUPURE D'AIR - NON RÉVERSIBLE															
A	SC2-025-1AM2200-S4Q	205 147 426 4	2150	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
A	SC2-035-1AM1500-S4Q	205 147 425 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
A	SC2-045-1AM1000-S4Q	205 147 424 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
A	SC2-055-1AM700-S4Q	205 147 423 4	670	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
A	SC2-065-1AM500-S4Q	205 147 422 4	470	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
AUTOMATION - DÉMARRAGE À DISTANCE - COUPURE D'AIR - RÉVERSIBLE															
B	SC2-025-2RM2200-S4Q	205 147 440 4	2150	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
B	SC2-035-2RM1500-S4Q	205 147 439 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
B	SC2-045-2RM1000-S4Q	205 147 438 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
B	SC2-055-2RM700-S4Q	205 147 437 4	670	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
B	SC2-065-2RM500-S4Q	205 147 436 4	470	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.64	1.41	7	14.8	1/8	6	1/4
AUTOMATION - DÉMARRAGE PAR POUSSÉE - COUPURE D'AIR - NON RÉVERSIBLE															
C	SD035-1AM2200-S4Q	1464244	2200	1/4	1.0-3.5	8.8-31	1.0-3.5	8.8-30.9	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD055-1AM1470-S4Q	1464234	1470	1/4	2.0-5.5	18-48.7	2.0-5.5	18-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD075-1AM1100-S4Q	1464224	1100	1/4	2.5-7.5	22-66.4	2.5-7.5	22-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD100-1AM820-S4Q	1464214	820	1/4	3.5-10	31-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD140-1AM510-S4Q	1464204	510	1/4	3.5-14	31-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
C	SD160-1AM320-S4Q	1464194	320	1/4	3.5-16	31-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
AUTOMATION - DÉMARRAGE À DISTANCE - COUPURE D'AIR - RÉVERSIBLE															
D	SD035-2RM2200-S4Q	1464314	2200	1/4	1.0-3.5	8.8-31	1.0-3.5	8.8-30.9	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD055-2RM1470-S4Q	1464304	1470	1/4	2.0-5.5	18-48.7	2.0-5.5	18-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD075-2RM1100-S4Q	1464294	1100	1/4	2.5-7.5	22-66.4	2.5-7.5	22-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD100-2RM820-S4Q	1464284	820	1/4	3.5-10	31-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD140-2RM510-S4Q	1464274	510	1/4	3.5-14	31-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
D	SD160-2RM320-S4Q	1464264	320	1/4	3.5-16	31-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	10	3/8
E	SD220-2RM320-S4Q	205 147 939 4	320	1/4 Hex	9-16	27-142	9-16	27-142	1.4	3.1	8.7	18.4		10	3/8
E	SD220-2RM320-S10S	205 147 941 4	320	3/8 Sq	9-22	27-198	9-19	27-168	1.4	3.1	8.7	18.4		10	3/8

Accessoires



DROITES - DÉMARRAGE PAR POUSSÉE / À LEVIER ET HLT

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP.		SB	SC2	SD
•	Anneau de suspension	443703	205 049 537 3	467003
•	Anneau de suspension interne		205 051 289 3	
•	Gaine d'échappement	443723	205 049 584 3	467073
•	Clés de réglage de couple	446583	205 050 785 3	29932
1	Levier court (Modèle à démarrage par levier)		205 052 020 3	
2	Anneaux d'identification		205 049 590 3	
3	Poignée latérale (sauf modèle SD220)			467033

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		SB	SC2	SD
3	Poignée latérale		205 052 175 3	
•	Porte-lame double sorties		205 052 883 3	465523
Équilibreurs à câble et Fourreau				
4	Équilibreur à câble	50522	50522	52862
5	Équilibreur enrouleur de tuyau	50552	50552	50562
6	Fourreau DTH-42	107892	107892	107892
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 153-163)				
8	Support linéaire D53-25 (collier de fixation outil inclus)	615 810 702 0	615 810 702 0	615 810 702 0
7	Support linéaire D53-25X (collier de fixation outil inclus)	615 810 703 0	615 810 703 0	615 810 703 0
8	Support tournant D53-25S (collier de fixation outil inclus)	615 810 708 0	615 810 708 0	615 810 708 0
9	Support pantographe D57	408903	408903	408903
•	Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
9	Support pantographe D57X	408913	408913	408913
•	Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
10	Support pantographe D58	408923	408923	408923
•	Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
11	Bras télescopique TRA12 / TRA25		(voir page 156)	
12	TT10 / TT25 bras Torque Tube		(voir page 159)	
Prise de vis par aspiration - Commander le kit, la douille de guidage, la source de vide				
13	Kit de prise de vis par aspiration (ressort seulement pour 2A89)	108892		108892
14	Douille de guidage brute - plastique	464093		464093
•	Douille de guidage brute - plastique	464103		464103
15	Source de vide AV201 pour utilisation avec un Filtre/Régulateur			112063
Autres accessoires en option				
16	Échappement déporté			205 047 623 3
•	Carter d'embrayage fileté en 7/8" à gauche pour 320-1470 tr/min.			205 047 478 3
•	Carter d'embrayage fileté en 7/8" à gauche pour 2200-3500 tr/min.			205 047 479 3
•	Carter d'embrayage fileté en M20x1.0 à gauche sans butée ergonomique pour 320-1470 tr/min.			465463
•	Carter d'embrayage fileté en M20x1.0 à gauche sans butée ergonomique pour 2200-3500 tr/min			465443

POIGNÉE PISTOLET



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		SCBP	SBP	SCP SCPT	SDP SDT
•	Anneau de suspension	307683	307683	307683	473153
•	Poignée latérale (320 & 1470 tr/min.)				467033
•	Clés de réglage de couple (320 - 1470 tr/min.)	205 047 988 3	446583	29932	29932
•	Clés de réglage de couple (2200 - 3500 tr/min.)				467293

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		SBP SCBP	SCP SCPT	SDP SDT
Équilibreurs et Fourreau				
1	Équilibreur à câble	52862	52862	52862
2	Équilibreur enrouleur de tuyau	50552	50552	50562
•	Kit conversion équilibreur enrouleur pour poignée pistolet	107403	107403	115193
3	Fourreau DTH-90	615 812 119 0	615 812 119 0	615 812 119 0
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 172-173)				
4	Pantographe D59	408933	408933	408933
Autre accessoire en option				
5	Poignée latérale	70442	70442	467033

ENTRAÎNEMENT DIRECT

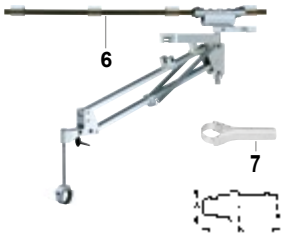
ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL



		SDP	SD	H410
•	Anneau de suspension	473153	467003	
•	Poignée latérale	467033		
•	Gaine d'échappement		467073	

ACCESSOIRES EN OPTION





REP.		SDP	SD	H410
•	Régulateur de débit	81223	81223	
Équilibreurs et fourreau				
1	Équilibreur enrouleur	52862	50532	50542
2	Équilibreur enrouleur de tuyau	50562	50562	
3	Fourreau DTH-42	107892		
4	Fourreau DTH-90		615 812 119 0	
Anneau de suspension				
5	Anneau de suspension		70082	615 571 050 0
•	Anneau de suspension tournant			615 396 229 0
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 172-173)				
6	Pantographe D59	408933		
Autres accessoires en option				
7	Poignée latérale	467033		
•	Échappement déporté Échappement déporté		205 047 623 3	
•	Adaptateur carré 3/8" longueur, 48 mm (1.89") long			14422
•	Adaptateur carré 1/2" longueur, 46 mm (1.81") long			14442
•	Adaptateur carré 1/2" longueur, 76 mm (2.99") long			14482
•	Collecteur d'échappement			72163

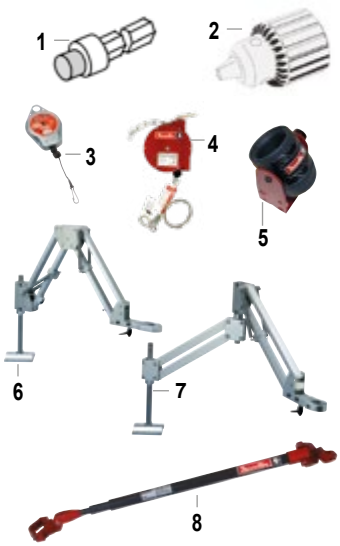
RÉVERSIBILITÉ AUTOMATIQUE

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL



		SD
•	Anneau de suspension	467003
•	Poignée latérale	467033
•	Clés de réglage de couple	29932

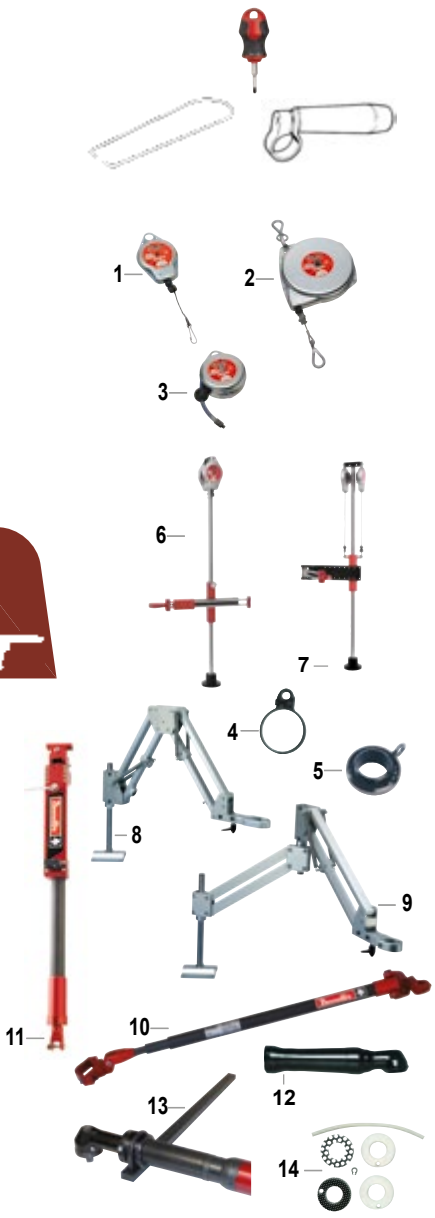
ACCESSOIRES EN OPTION



REP.		SD
Taraudage/ Nettoyage de trou borgne - 3 pièces nécessaires		
•	Porte-lame*	465513
1	Adaptateur fileté	96743
2	Mandrin capacité 8mm (5/16")	205 053 013 3
Équilibreurs et Fourreau		
3	Équilibreur à câble	50532
4	Équilibreur compensateur de charge	615 813 078 0
5	Fourreau DTH-42	107892
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 172-173)		
6	Support pantographe D57	408903
•	Bride d'outil	615 396 614 0
6	Support pantographe D57X	408913
•	Bride d'outil	615 396 614 0
7	Support pantographe D58	408923
•	Bride d'outil	615 396 614 0
8	TRA25 Bras télescopique	(voir page 178)

** Commander en plus le Carter d'embrayage Réf 465453 + Rondelle Réf 467113*

Accessoires



RENVOI D'ANGLE

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		SC	SD	SH
•	Anneau de suspension	39433/280893	467003	
•	Gaine d'échappement	396553	467073	
•	Clés de réglage de couple	29932	29932	205 050 785 3
•	Raccord d'air cannelé			205 051 239 3

ACCESSOIRES EN OPTION

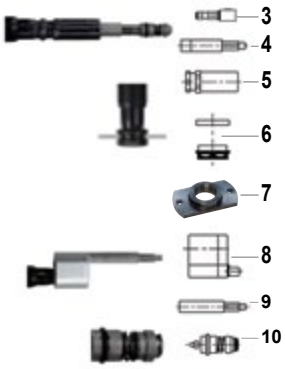
REP		2D4872	SC	SD	SH
•	Gaine d'échappement pour SH70/150/200/280/420/500/700/850				459813
•	Gaine d'échappement pour SH1200/2000				205 050 181 3
Équilibreurs et Fourreau					
1	Équilibreur enrouleur	50532	52862	50532	
1	Équilibreur enrouleur pour SH70/150/200/280				52862
2	Équilibreur enrouleur pour SH420 à SH2000				50052
3	Anneau de suspension	50562	50552	50562	
3	Anneau de suspension pour SH70/150/200/280				50562
Anneau de suspension					
•	Anneau de suspension		95842	70082	
Anneau de suspension					
4	Anneau de suspension pour SH70/150/200/280				205 051 632 3
4	Anneau de suspension pour SH420/500/700/850				205 051 113 3
4	Anneau de suspension pour SH1200/2000				615 396 562 0
Anneau de suspension tournant					
5	Anneau de suspension tournant pour SH420/500/750/850				205 051 115 3
5	Anneau de suspension tournant pour SH1200/2000				205 051 232 3
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 153-163)					
6	Support linéaire D53-25 (collier de fixation outil inclus)	615 810 702 0	615 810 702 0	615 810 702 0	615 810 704 0
6	Support linéaire D53-25X (collier de fixation outil inclus)	615 810 703 0	615 810 703 0	615 810 703 0	
7	Support tournant D53-25S (collier de fixation outil inclus)	615 810 707 0	615 810 707 0	615 810 707 0	615 810 709 0
Supports d'établi (pour plus d'information, voir pages 172-173)					
8	Support pantographe D57	408903	408903	408903	
•	Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
8	Support pantographe D57X	408913	408913	408913	
•	Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
9	Support pantographe D58	408923	408923	408923	
•	Bride d'outil	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
10	Bras télescopique TRA12 / TRA25		(voir page 156)		
11	TT10 / TT25 bras Torque Tube		(voir page 156)		
Autres accessoires en option					
•	Échappement déporté			205 047 623 3	
12	Protection plastique pour SH70/150/200/280				205 011 426 2
12	Protection plastique pour SH420/500				205 050 182 3
12	Protection plastique pour SH700/850				205 050 235 3
12	Protection plastique pour SH1200/2000				205 050 252 3
13	Kit toc de réaction complet pour SH850/1200/2000				205 051 121 3
14	Kit prise d'information pour SH70 (pour connexion avec un FAS3000)				205 011 424 2
14	Kit prise d'information pour SH150/200/280 (pour connexion avec un FAS3000)				205 011 425 2
14	Kit prise d'information pour SH420/500/700/850 (pour connexion avec un FAS3000)				205 050 175 3
14	Kit prise d'information pour SH1200/2000 (pour connexion avec un FAS3000)				205 050 176 3

CONTRÔLE DE COUPLE



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		SC2 / SD
1	Silencieux	205 045 792 3
2	Raccords droits	205 044 497 3

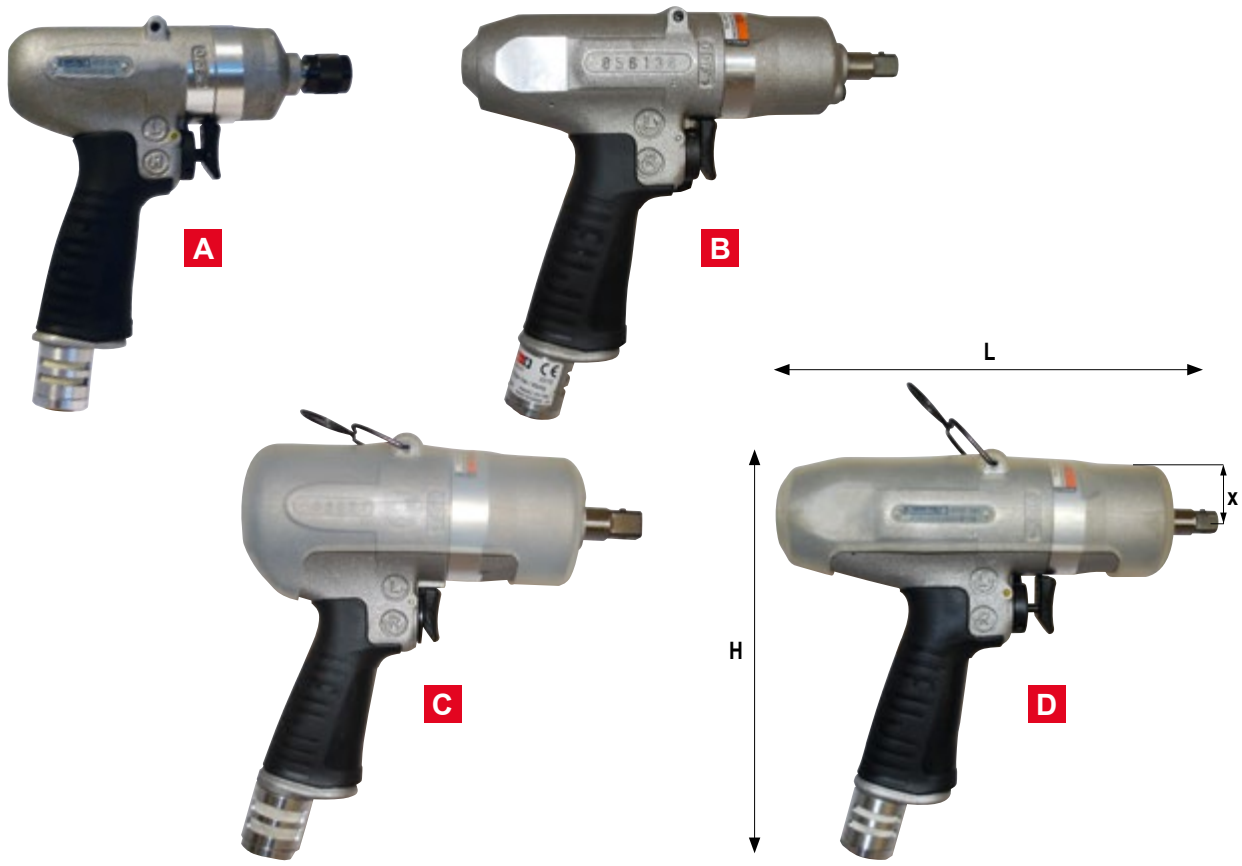


ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
•	**Arbre télescopique et palier à roulement à aiguilles (comprenant 3, 4, 5)**	
3	Adaptateur pour arbre télescopique	103782
4	Arbre télescopique course 25 mm (1")	108342
5	Palier à roulements à aiguilles et nez de montage	108412
6	Nez de montage	205 052 876 3
7	Bride M20	205 052 875 3
•	**Sortie déportée et arbre télescopique (comprenant 8, 9)**	
8	Sortie déportée de 30 mm (1.18")	384993
9	Arbre télescopique course 25 mm (1")	108342
10	Porte-lame rapide carré 3/8" sortie hex 1/4"	108322

Clés hydropneumatiques-Coupure et sans coupure d'air

5 à 172 Nm (3.6 à 127 ft.lb) - 3400 à 6700 tr/min.

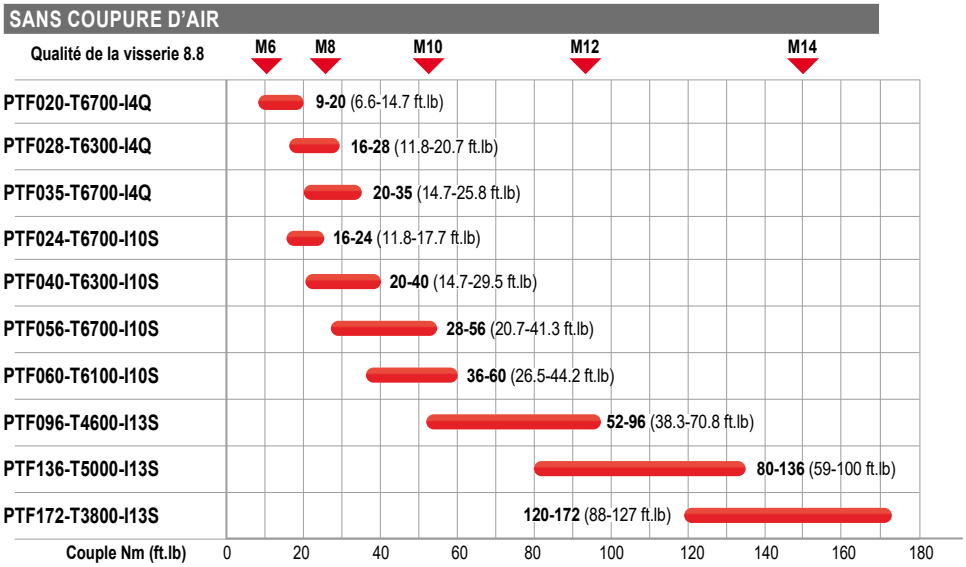


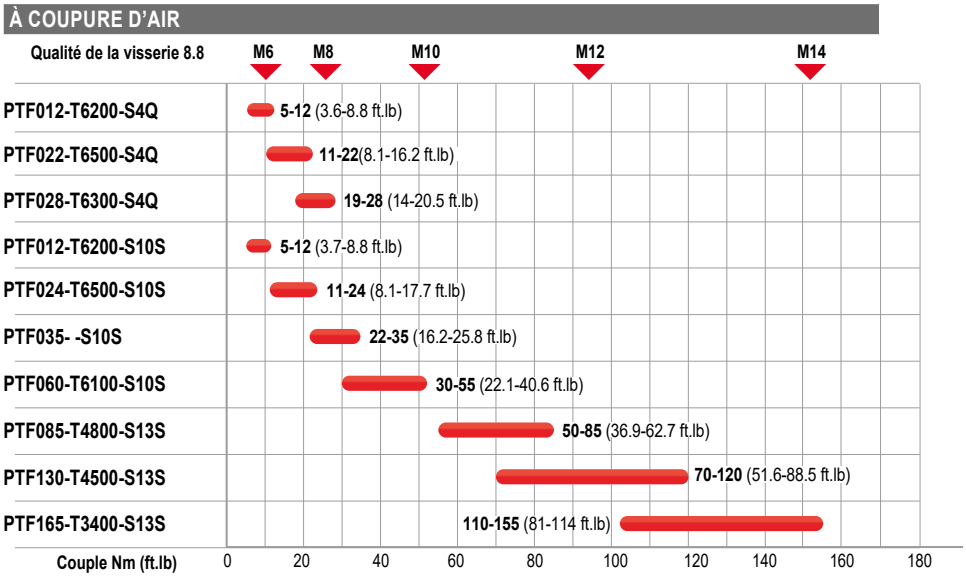
Raccord d'entrée d'air : 1/4" R pour tous les modèles

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	SORTIE HEX	GAMME DE COUPLE		DIMENSIONS L		DIMENSIONS X		DIMENSIONS H		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		TUYAU Ø MINI.	
			tr/min.	in.	Nm	ft.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb	l/s	cfm	mm	in.
SANS COUPURE D'AIR																		
A	PTF020-T6700-I4Q	615 172 101 0	6700	1/4 Hex	9-20	6.6-14.7	140	5.5	22	0.87	169	6.6	0.80	1.7	6.0	12.7	6	1/4
A	PTF028-T6300-I4Q	615 172 102 0	6300	1/4 Hex	16-28	11.8-20.7	140	5.5	22	0.87	169	6.6	0.80	1.7	6.7	14.1	6	1/4
A	PTF035-T6700-I4Q	615 172 103 0	6700	1/4 Hex	20-35	14.7-25.8	152	6.0	22	0.87	169	6.6	0.80	1.7	7.0	14.8	10	3/8
B	PTF024-T6700-I10S	615 172 072 0	6700	3/8 Sq	16-24	11.8-17.7	139.5	5.5	22	0.87	165.7	6.5	0.79	1.7	6.0	12.7	6	1/4
B	PTF040-T6300-I10S	615 172 074 0	6300	3/8 Sq	20-40	14.7-29.5	139.5	5.5	22	0.87	165.7	6.5	0.79	1.7	6.7	14.2	10	3/8
B	PTF056-T6700-I10S	615 172 075 0	6700	3/8 Sq	28-56	20.7-41.3	151.5	5.9	22	0.87	165.7	6.5	0.83	1.8	7.0	14.8	10	3/8
B	PTF060-T6100-I10S	615 172 076 0	6100	3/8 Sq	36-60	26.5-44.2	155	6.1	24	0.94	170.0	6.7	1.02	2.2	10.0	21.2	10	3/8
B	PTF096-T4600-I13S	615 172 077 0	4600	1/2 Sq	52-96	38.3-70.8	173	6.8	27	1.06	175.0	6.9	1.45	3.2	10.8	22.9	10	3/8
B	PTF136-T5000-I13S	615 172 078 0	5000	1/2 Sq	80-136	59-100	182.5	7.2	29.5	1.16	186.5	7.3	1.80	4.0	13.3	28.2	10	3/8
B	PTF172-T3800-I13S	615 172 079 0	3800	1/2 Sq	120-172	88-127	191.5	7.6	32	1.26	192.0	7.6	2.10	4.6	14.2	30.1	10	3/8
À COUPURE D'AIR																		
A	PTF012-T6200-S4Q	615 172 104 0	6200	1/4 Hex	5-12	3.6-8.8	181	7.1	22	0.87	169	6.6	1.00	2.2	6.7	14.1	6	1/4
A	PTF022-T6500-S4Q	615 172 105 0	6500	1/4 Hex	11-22	8.1-16.2	181	7.1	22	0.87	169	6.6	1.00	2.2	7.5	15.9	6	1/4
A	PTF028-T6300-S4Q	615 172 106 0	6300	1/4 Hex	19-28	14.0-20.5	193	7.6	22	0.87	169	6.6	1.00	2.2	9.2	19.4	10	3/8
C	PTF012-T6200-S10S	615 172 081 0	6200	3/8 Sq	5-12	3.7-8.8	180.5	5.5	22	0.87	164.3	6.5	0.97	2.1	6.7	14.1	6	1/4
C	PTF024-T6500-S10S	615 172 084 0	6500	3/8 Sq	11-24	8.1-17.7	180.5	5.5	22	0.87	164.3	6.5	0.97	2.1	7.5	15.9	10	3/8
C	PTF035-T6300-S10S	615 172 087 0	6300	3/8 Sq	22-35	16.2-25.8	192.5	5.9	22	0.87	164.3	6.5	1.00	2.2	9.2	19.4	10	3/8
D	PTF060-T6100-S10S	615 172 088 0	6100	3/8 Sq	30-55	22.1-40.6	189.5	6.1	24	0.94	169.0	6.7	1.10	2.4	10	21.1	10	3/8
D	PTF085-T4800-S13S	615 172 089 0	4800	1/2 Sq	50-85	36.9-62.7	208.5	6.8	27	1.06	175.0	6.9	1.60	3.5	11.3	24.0	10	3/8
D	PTF130-T4500-S13S	615 172 090 0	4500	1/2 Sq	70-120	51.6-88.5	217.5	7.2	29.5	1.16	186.5	7.3	1.85	4.1	13.3	18.2	10	3/8
D	PTF165-T3400-S13S	615 172 091 0	3400	1/2 Sq	110-155	81-114	227.5	7.6	32	1.26	192.0	7.6	2.10	4.6	14.2	30.0	10	3/8

Valeurs recommandées pour une pression d'utilisation de 6.3 bar (90PSIG)

Clés hydropneumatiques - Sélection des outils





Accessoires

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE
• Raccord d'air cannelé PTF012/024/040	541 205 445 0
• Raccord d'air cannelé (autres modèles)	541 205 445 2
• Anneau de suspension	541 205 847 4
• Clé hexagonal	-

Clés hydropneumatiques sans coupure d'air

• Protection plastique pour PTF020/024/028/040.	541 206 045 6
• Protection plastique pour PTF060..	541 206 045 8
• Protection plastique pour PTF056/035.	541 206 045 7
• Protection plastique pour PTF096..	541 206 045 9
• Protection plastique pour PTF136..	541 206 046 0
• Protection plastique pour PTF172..	541 206 046 1

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE

Clés hydropneumatiques à coupure d'air

• Protection plastique pour PTF012/022/024…	541 206 045 0
• Protection plastique pour PTF035…	541 206 045 1
• Protection plastique pour PTF060…	541 206 045 2
• Protection plastique pour PTF085…	541 206 045 3
• Protection plastique pour PTF130…	541 206 045 4
• Protection plastique pour PTF165…	541 206 045 5


Desoutter
02

Serreuses et broches spécifiques



Serreuses spécifiques
- Douilles intégrées
- Crowfoot (ouverts ou fermés)
- Système avec maintien au centre (Hold and Drive)
- Crowfoot avec maintien au centre (Hold and Drive)
- Outil isolé
- Systèmes avec 2 arbres de sorties
- Avec multiplicateur
- Changement rapide

Broches spécifiques
- Moteur en U
- Sorties spéciales
- Double capteur de couple & angle

Toc de réaction spécifique

ET AUTRES SUR DEMANDE !

Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Isolations électriques

Solutions d'assemblage pour véhicules électriques

SOLUTION DESOUTTER





Lors de **l'assemblage de composants exposés à la haute tension tels que les busbars et les faisceaux**, l'utilisation d'outils isolés est l'une des nombreuses étapes importantes pour se protéger des chocs et dommages électriques :

- les opérateurs
- les outils
- les batteries
- la ligne d'assemblage

La conception suit strictement les exigences des normes **IEC60664-1: 2007 et IEC60900: 2012**, ce qui implique de garantir que les opérateurs sont protégés contre les dysfonctionnements électriques pour des courants inférieurs à 1000 V/AC et 1500 V/DC.

Notre solution est testée par un laboratoire externe.

OUTILS ISOLÉS

1000V NOMINAL

Nous sommes autorisés à apposer le symbole officiel international d'évaluation de 1000 volts sur les différents accessoires liés à l'isolation électrique de nos outils. Cela signifie qu'ils empêchent les pannes électriques pour des courants allant jusqu'à 1000 V/AC et 1500 V/DC.



Isolation électriques

Solutions d'assemblage pour véhicules électriques

OUTILS ET GAMMES ISOLÉS

Séries EABCom et B-Flex
5 à 50 Nm (3.7 à 37 ft.lb) - 10 à 900 tr/min



Séries EPBCom et B-Flex
1.5 à 17 Nm (1.1 à 12.5 ft.lb) - 10 à 1800 tr/min



Séries EABS
1.5 à 24 Nm (1.1 à 17.7 ft.lb) - 10 à 1500 tr/min



Séries E-LIT
1.5 à 45 Nm (13.3 à 398 in.lb) - 50 à 880 tr/min



EABCom eLink et EPBCom sont **compatibles** avec

nexonar

Pour plus d'information, veuillez contacter votre représentant Desoutter

EPBx : outils pistolets forts couples

de 50 à 2000Nm (36.9 à 1475.1 ft.lb) - 3.2 à 78 tr/min.


A


C

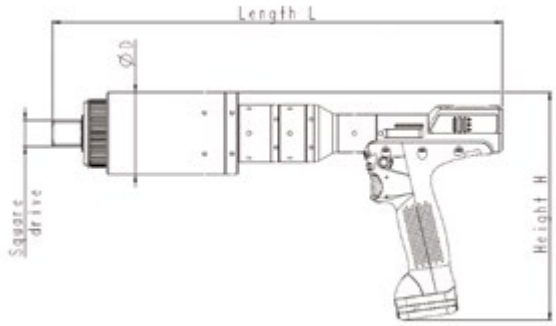

E


B


D


F

MODÈLE	Ø D		LONGUEUR L		HAUTEUR H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
A	48	1.9	290	11.4	206	8.1
B	48	1.9	311	12.2	206	8.1
C	48	1.9	311	12.2	206	8.1
D	63.5	2.5	426	16.8	211.5	8.3
E	83.5	3.3	460	18.1	211.5	8.3
F	80	3.1	433	17	219.5	8.6



REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRE (SQ)	COUPLE				VITESSE DE ROTATION	POIDS SANS BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.				
			in.	Nm	Nm	ft. lb	ft. lb	tr/min.	kg	lb	V
VERSION PISTOLET 150 NM											
A	EPBHT 150-78	STM3996000	1/2	50	150	36.9	110.6	78	1.8	3.9	36
A	EPBAHT 150-78	STM4001000	1/2	50	150	36.9	110.6	78	1.8	3.9	36
A	EPBCHT 150-78	STM4006000	1/2	50	150	36.9	110.6	78	1.8	3.9	36
VERSION PISTOLET 300 NM											
B	EPBHT 300-20	STM3997000	3/4	125	300	92.2	221.2	20	2	4.4	36
B	EPBAHT 300-20	STM4002000	3/4	125	300	92.2	221.2	20	2	4.4	36
B	EPBCHT 300-20	STM4007000	3/4	125	300	92.2	221.2	20	2	4.4	36
VERSION PISTOLET 500 NM											
C	EPBHT 500-10	STM3998000	3/4	300	500	239.7	368.8	10	2	4.4	36
C	EPBAHT 500-10	STM4003000	3/4	300	500	239.7	368.8	10	2	4.4	36
C	EPBCHT 500-10	STM4008000	3/4	300	500	239.7	368.8	10	2	4.4	36
VERSION PISTOLET 1000 NM											
D	EPBHT 1000-6	STM4146000	1	500	1000	405.6	737.5	6	4.3	9.4	36
D	EPBAHT 1000-6	STM4149000	1	500	1000	405.6	737.5	6	4.3	9.4	36
D	EPBCHT 1000-6	STM4033000	1	500	1000	405.6	737.5	6	4.3	9.4	36
VERSION PISTOLET 1500 NM											
E	EPBHT 1500-4	STM4147000	1	950	1500	700.7	1106.3	4	6.6	14.5	36
E	EPBAHT 1500-4	STM4150000	1	950	1500	700.7	1106.3	4	6.6	14.5	36
E	EPBCHT 1500-4	STM4034000	1	950	1500	700.7	1106.3	4	6.6	14.5	36
VERSION PISTOLET 2000 NM											
F	EPBHT 2000-3	STM4148000	1	1350	2000	995.7	1475.1	3.2	6.1	13.4	36
F	EPBAHT 2000-3	STM4151000	1	1350	2000	995.7	1475.1	3.2	6.1	13.4	36
F	EPBCHT 2000-3	STM4035000	1	1350	2000	995.7	1475.1	3.2	6.1	13.4	36

• Batterie non incluse

EABx : outils renvoi d'angle forts couples

de 250 à 1500 Nm (184.4 à 1106.3 ft. lb) - 4 à 10 tr/min.



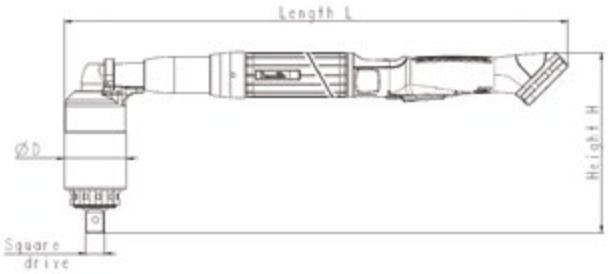
A



B



C



MODÈLE	Ø D		LONGUEUR L		HAUTEUR H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
A	48	1.9	482	19	137	5.4
B	63.5	2.5	512	20.1	183	7.2
C	83.5	3.3	529	20.8	298	11.7

REP PHO-TO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	SORTIE CARRE (SQ)	COUPLE				VITESSE DE ROTATION	POIDS SANS BATTERIE		VOLTAGE
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.				
			in.	Nm	Nm	ft. lb	ft. lb	tr/min.	kg	lb	V
VERSION RENVOI D'ANGLE 500 NM											
A	EABHT 500-10	STM3999000	3/4	250	500	184.4	368.8	10	2.4	5.3	36
A	EABAHT 500-10	STM4004000	3/4	250	500	184.4	368.8	10	2.4	5.3	36
A	EABCHT 500-10	STM4009000	3/4	250	500	184.4	368.8	10	2.4	5.3	36
VERSION RENVOI D'ANGLE 1000 NM											
B	EABHT 1000-6	STM4000000	3/4	500	1050	368.8	774.4	4	3.6	7.9	36
B	EABAHT 1000-6	STM4005000	3/4	500	1050	368.8	774.4	4	3.6	7.9	36
B	EABCHT 1000-6	STM4010000	3/4	500	1050	368.8	774.4	4	3.6	7.9	36
VERSION RENVOI D'ANGLE 1500 NM											
C	EABHT 1500-4	STM4152000	1	550	1500	405.6	1106.3	5	6.7	14.7	36
C	EABAHT 1500-4	STM4153000	1	550	1500	405.6	1106.3	5	6.7	14.7	36
C	EABCHT 1500-4	STM4047000	1	550	1500	405.6	1106.3	5	6.7	14.7	36

• Batterie non incluse

ACCESSOIRES

Contacter votre représentant local Desoutter

Multiplus









Options
- Suspensions (équilibreurs ou vérins pneumatiques)
- Porte capteur
- Entraxes variables
  (manuel, automatique via vérin ou moteur électrique)

RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION	
615 396 875 0	Poignée DCY horizontale	
615 396 876 0	Poignée DCY verticale	
615 396 877 0	Poignée de guidage	
615 396 878 0	Poignée de dévissage	
615 398 135 0	Kit de 2 boutons additionnels	
615 398 136 0	1 LED + Kit de 2 boutons additionnels	

Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Machines spéciales

Broche simple, systèmes Multibroches avec ajustements d'entraxes manuels ou automatiques



- Composants standards
- Réponse à des configurations exigeantes
- Maintenance simplifiée
- Solution éprouvée
- Mise en œuvre rapide
- Ergonomie optimisée

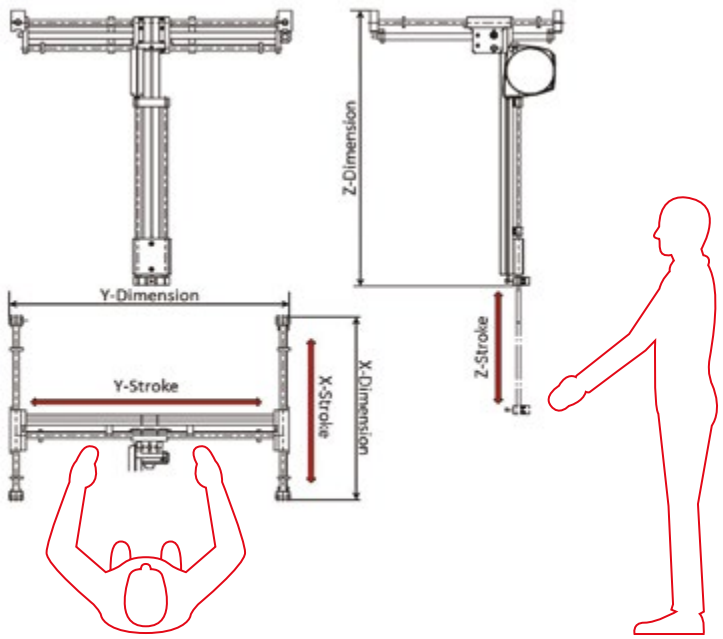








ROLLEX









DÉSIGNATION	UNITÉ	COUPLE DE RÉACTION		
Couple maximum	N.m (ft.lb)	30 (22.1)	60 (44.2)	90 (66.4)
Déplacement en X (min-max)	mm (in.)	250-450 (tous les 50) 9.8-17.7 (tous les 1.97)	250-450 (tous les 50) 9.8-17.7 (tous les 1.97)	250-450 (tous les 50) 9.8-17.7 (tous les 1.97)
Déplacement en Y (min-max)	mm (in.)	250-750 (tous les 50) 9.8-29.5 (tous les 1.97)	250-750 (tous les 50) 9.8-29.5 (tous les 1.97)	250-750 (tous les 50) 9.8-29.5 (tous les 1.97)
Déplacement en Z (min-max)	mm (in.)	250-500 (tous les 50) 9.8-19.7 (tous les 1.97)	250-500 (tous les 50) 9.8-19.7 (tous les 1.97)	250-500 (tous les 50) 9.8-19.7 (tous les 1.97)
Dimensions en X mm (in.)	mm (in.)	Déplacement en X = 260 (10.2)	Déplacement en X = 260 (10.2)	Déplacement en X = 260 (10.2)
Dimensions en Y mm (in.)	mm (in.)	Déplacement en Y = 290 (11.4)	Déplacement en Y = 290 (11.4)	Déplacement en Y = 290 (11.4)
Dimensions en Z mm (in.)	mm (in.)	Déplacement en Z = 1070 (42.1)	Déplacement en Z = 1070 (42.1)	Déplacement en Z = 1070 (42.1)
Poids maximum de la tête de serrage	kg (lb)	20 (44.1)	25 (55.1)	25 (55.1)

Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Bras de réaction et Torque tubes

Torque tubes
- Aluminium (0-250 Nm / 0-185 ft.lb)
- Acier (250-2000 Nm / 185-1480 ft.lb)
- Système de suspension par équilibreur ou vérin pneumatique



Torque tubes légers
- Acier (250-1000 Nm) (185-737.5 ft.lb)
- Mono broche
- Carter amovible pour maintenance équilibreur
- Suspension par équilibreur intégré





Bras de réaction

150 Nm (111 ft.lb)
Système de suspension par équilibreur
Zone de travail de 1200 to 2000 mm (3.94 to 6.56 ft)

Version fixation au plafond



Version fixation au sol

300-600 Nm (221-442 ft.lb)
Bras carbone zéro gravité
Mouvement de manipulation facile
Rayon de 1500 à 2500mm (de 4.92 à 8.20 ft)



300-600-1000-2000 Nm
(221-442-737-1475 ft.lb)
Système de suspension par vérin pneumatique
Zone de travail de 1600 à 4000 mm (5.25 to 13.12 ft)

OPTIONS

Options pour bras de réaction
- Support de contrôleur de vissage et d'accessoires
- Détecteur de position de parking
- Codeurs de position (possibilité d'un codeur par axe)
- Bras rotatif
- Frein



Support de contrôleur de vissage

Frein et codeur



Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Accessoires et Options

Systèmes de fixation d'outil

Système de fixation d'outil fixe



Système de fixation d'outil rotatif en X



Système de fixation d'outil rotatif en X et indexage



Système de fixation d'outil rotatif en Z



Système de fixation d'outil rotatif en Z et indexage



Système de fixation d'outil rotatif en Y



Système de fixation d'outil rotatif en Y et indexage



Sytème de positionnement et IHM CVI3 (Interface Homme Machine)

IHM CVI3

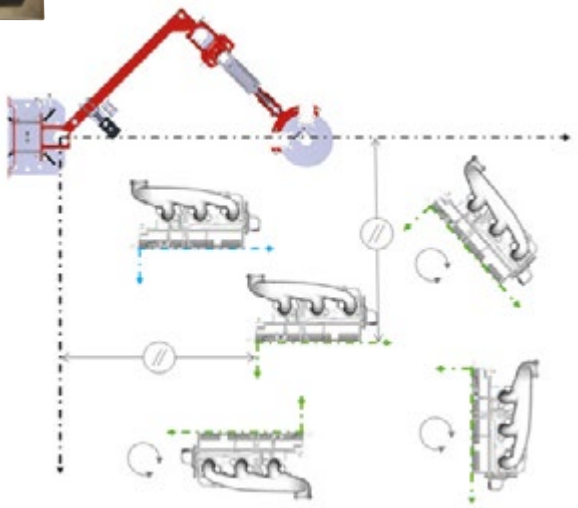
- Standard ou spécifique 4'', 7'' and 8''
- Base PC ou sans base PC
- Plastique ou acier inoxydable
- Programmable à partir d'un clavier PC ou d'un IHM CVI évolué



Système de positionnement pour CVI3

Il peut être utilisé dans différents cas :

- Bras de réaction DSM, bras de réaction D53 linéaire ou rotatif
  Bras télescopiques TRA ou bras spéciaux de réaction
- Sur une base de codeurs connectés, le système de positionnement permet de contrôler et de valider chaque vissage afin d'éliminer le risque d'oubli de vissage d'un boulon ou de double vissage d'un même boulon
- Système de contrôle de vissage
- Mode de fonctionnement standard ou "Relatif en X & Y" ou"Relatif en X & Y + Rotatif en Z"



Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Solutions Spéciales

SUPPORT DE CONTRÔLEURS DE VISSAGE

- 1 Contrôleur CVI3 et accessoires ou 2 contrôleurs
- 1 Contrôleur Twin CVI3 et accessoires ou 2 contrôleurs
- Support rétractable pour contrôleurs Multi CVIL2 - Multi CVI3
- Différentes options et passages de câbles inclus





FONCTIONS SPÉCIALES :

- Systèmes de maintien (vertical et horizontal)
- Boîtier de réduction simple ou avec système de maintien au centre
- Boîtier de réduction avec 2 broches













Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Autres Solutions Spéciales

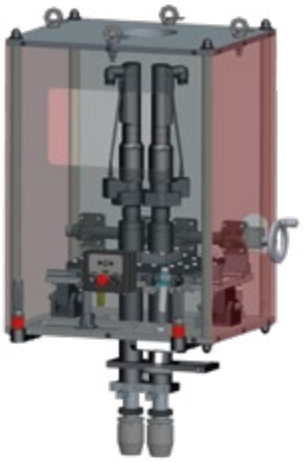


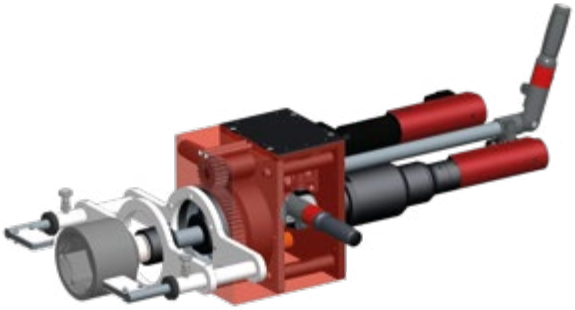


SOLUTIONS SPÉCIALES

- 1 broche de vissage avec électro-aimants et pions de centrage de prise de réaction avec 2 entraxes variables
- Systèmes multi-broches orientables, à entraxes variables, suspendus avec frein,…
- Chariot et Bras sur chariot

ET BIEN D'AUTRES SOLUTIONS SUR DEMANDE !













Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Solutions de vissage avec alimentation automatique de vis - Tenue manuelle et unités fixes

UNITÉ MANUELLE TÉLESCOPIQUE - HST

- Haute productivité
- Légère et compacte
- Facile à utiliser / Facile à entretenir
- Systéme de démarrage par pression



UNITÉ MANUELLE ÉVOLUÉE - HSF

- Haut niveau de cadence
- Système d'avance de la lame (rétention de la vis dans les mors)
- Facile à utiliser / Facile à entretenir
- Nez évolué optionnel avec tube d'alimentation oscillant



UNITÉS STATIONNAIRES SEL / SRL

- Simples et flexibles
- Dédiées à des solutions robotisées
- Faciles à intégrer / Faciles à entretenir
- SEL avec 2 courses / SRL avec 1 course



	HST	HSF	SEL	SRL
Type	Tenue manuelle	Tenue manuelle	Fixe	Fixe
Démarrage	Pression	Levier	À distance	À distance
Course	Jusqu'à 78 mm	Jusqu'à 110 mm	Jusqu'à 80/180 mm	Jusqu'à 180 mm
Couple	Jusqu'à 10 Nm	Jusqu'à 15 Nm	Jusqu'à100 Nm	Jusqu'à 100 Nm
Outils pneumatiques et électriques	✓	✓	✓	✓
Rétention de la vis dans les mors	✗	✓	✗	✗
Recommandation d'installation	Équilibreur ou bras	Bras	Installation fixe	Installation fixe Robot

Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets

Bols d'alimentation modulaires ZSE







Nos bols de distribution ont été conçus pour un accès rapide et facile aux éléments critiques, améliorant l'efficacité et réduisant les temps de maintenance.

Accessoires

CAPTEURS

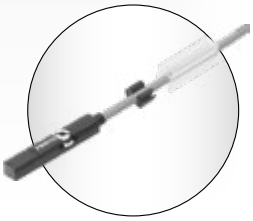


Capteur présence vis
Détection de passage de vis dans le tuyau



Capteur position arrière
Détection position repos des vérins sur SEL/SRL

Capteur de profondeur
Détection profondeur de vissage lorsque l'application le nécessite





Capteurs sélecteur
Contrôle/sécurise le mécanisme du sélecteur

BRAS LINÉAIRES



OPTIONS POUR BOLS



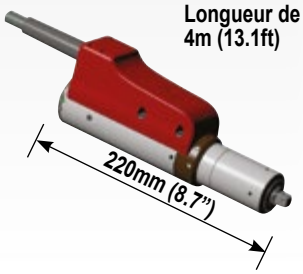
Contrôle de niveau
Détecte et informe lorsque le bol est vide



Trémie
Augmente la capacité du bol

Broches électriques fixes ERF

Pour vos applications d'assemblage, Desoutter propose une gamme de broches électriques fixes avec capteur de couple et câble intégré



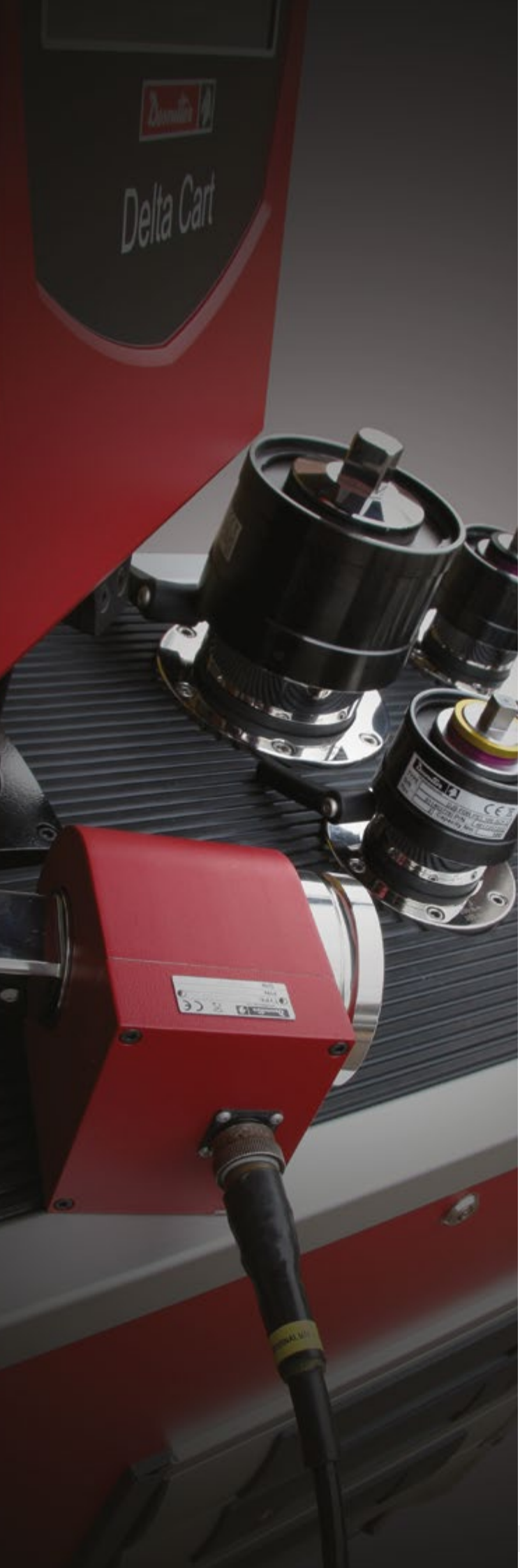
Longueur de câble : 4m (13.1ft)

Gamme CVIL II

MODÈLE	RÉFÉRENCE	GAMME DE COUPLE	
		Nm	ft.lb
ERF3L	615 165 286 0	0.35 - 3	0.26 - 2.2
ERF5L	615 165 287 0	0.5 - 5	0.37 - 3.7
ERF10L	615 165 288 0	3 - 10	2.2 - 7.4
ERF20L	615 165 289 0	5 - 20	3.7 - 14.8
ERF20S	615 165 290 0	5 - 20	3.7 - 14.8
ERF30S	615 165 291 0	7 - 30	5.2 - 22.1

Pour de plus amples informations sur les données techniques, voir pages 65

Pour de plus amples informations sur les données techniques, merci de contacter votre représentant Desoutter ou votre responsable de projets



Techniques d'Assurance Qualité

Les techniques d'assurance qualité statistique aident les industriels à atteindre une réduction des défauts de plus de 30% par an. Ils reflètent une tendance croissante dans l'industrie à devenir plus quantitative sur la qualité.

Les activités à mettre en œuvre partent de la qualification de l'ensemble de vos outils d'assemblage, et de l'assurance des tests réguliers de leurs performances sur leur durée de vie.

Mais au-delà de la simple mesure des performances des outils électriques, l'assurance qualité permet une amélioration continue des processus.

Utilisation de Six Sigma pour l'amélioration des processus (DMAIC):

- *DÉFINIR*: Définir l'objectif
- *MESURE*: Définir les métriques
- *ANALYSER*: Mesurez où vous allez
- *AMÉLIORER*: Améliorez les processus en cours de route
- *CONTRÔLER*: Agissez immédiatement si l'on s'engage sur la mauvaise voie

Mesurer et analyser sont la principale valeur ajoutée de la liste exposée dans les pages suivantes.

En fonction de votre plan de contrôle, les différentes solutions que nous proposons dans les techniques de mesure vous permettent de:

- Prenez le contrôle de la capabilité et de la répétabilité des outils d'assemblage dès leur réception en usine et rendez-les durables et traçables grâce aux tests de capabilité de la machine et aux rapports d'étalonnage.
- Qualifier les outils sélectionnés pour des opérations spécifiques au regard des tests périodiques effectués.
- Mesurez en MSP le rendement de la production et obtenez des conseils clairs pour mettre en œuvre une maintenance préventive ou détecter un écart sur les opérations critiques.
- Mettez en place une documentation de suivi de vos opérations de serrage de la phase d'ingénierie aux audits qualité.

En tant que fabricant d'outils industriels, de systèmes de mesure et fournisseur de services, Desoutter est votre partenaire pour rendre votre investissement durable et rentable.

Système de contrôle & analyse DELTA

Delta 1D / Delta 6D / Delta 7D

Le système de contrôle Delta est une solution portable pour effectuer des audits de ligne d'assemblage, mesurer et détecter les écarts dans MSP (Maitrise Statistique des Processus), exécuter des tests de capabilité machine pour garantir que l'ensemble du parc d'outils est sous contrôle

Combiné à toute la gamme de capteurs Desoutter standard (rotatifs, statiques et clés dynamométriques), il permet un déploiement continu du plan de suivi de production et permet des étalonnages d'outils à impulsions, d'outils pneumatiques ou électriques, de broches, de tournevis et de clés.



CARACTÉRISTIQUES

- Afficheur : Grand écran couleur, affichage clair des résultats, courbes, Couple & Angle, statistiques temps réel, description des outils de production et des plans de surveillance
- Connectivité : Ports Ethernet et USB pour la communication avec le logiciel Delta QC et RS232 pour l'étalonnage des coffrets d'asservissement ou le raccordement d'un lecteur de code-barres
- Alimentation : Batterie Li-ion haute capacité, 16 heures d'autonomie ou alimentation électrique externe
- Capteurs : Connecteurs standards Desoutter pour capteurs numériques.Connexion d'un capteur analogique CMD ou autres via l'adaptateur
- Lecteur Code-Barres : embarqué sur le Delta7D, pour sélection automatique d'une opération ou mémorisation d'un N° de série pour traçabilité

BÉNÉFICES

Tests de Capabilité Machine (Opérations de maintenance)

- Effectuez des vérifications dynamiques sur ligne de production des outils avec des capteurs rotatifs numériques en minimisant les perturbations de la production avec des analyses claires grâce au mode MSP.
- Vérifiez la répétabilité des outils après l'ajustement ou effectuez les étalonnages des outils de production ou encore effectuez une vérification complète de l'outil après la réparation / l'entretien, en utilisant des capteurs statiques pour en déterminer les Cm / Cmk.
- Comparez les performances des outils sur une application donnée pour anticiper les solutions de backup.

Tests de Capabilité Process (Qualité process de production)

- Planifiez des Routes de contrôles d'outils de production suivants leurs criticités afin de détecter au plus vite les dérives/ défaillances et ainsi limiter les coûts de non qualité.
- Suivre avec attention vos assemblages à postériori via des campagnes de vérifications régulières en utilisant des clé dynamométriques.
- Mesurer et analyser en temps réel et avec précision les résultats obtenus sur lignes de productions, grâce à l'accès instantané aux courbes et résultats collectés (pas besoin de notes manuelles).



Test en mode Statique



Test en mode Dynamique



Test à postériori de l'assemblage (DWTA)

Ces 3 modèles correspondent à 3 utilisations différentes

- Basic : Le DELTA 1D pour mesure de couple uniquement.
- Essential : Le DELTA 6D pour mesure de couple et angle.
- Advanced : Le DELTA 7D intègre toutes les caractéristiques du DELTA 6D. Il est doté d'un lesteur CB embarqué, idéal pour le suivi de vous outils identifiés. Il ajoute la gestion des clés DWTA pour la mesure de couple résiduel et la production avec des stratégies de vissage en couple & Angle. Grâce à sa nouvelle stratégie de mesure du couple résiduel au décollement en mode Automatique, le Delta 7D associé à la DWTA est l'outil parfait pour caractériser l'ensemble des assemblages de votre ligne de production.

Systèmes de contrôle DELTA

Delta 1D / Delta 6D / Delta 7D

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		DIMENSIONS						POIDS	
		AUTONOMIE BATT.	CHARGEUR	HAUTEUR		LARGEUR		LONGUEUR			
		Heures	Volt	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
Delta 1D	**615 935 101 0**	16	110/240	45	1.77	95	3.74	192	7.56	0.5	1.1
Delta 6D	**615 935 102 0**	16	110/240	45	1.77	95	3.74	192	7.56	0.5	1.1
Delta 7D	**615 935 147 0**	16	110/240	45	1.77	95	3.74	192	7.56	0.5	1.1

Tous les modèles sont livrés avec batterie, chargeur, câble d'alimentation et la version gratuite du logiciel DeltaQC

	DELTA 1D Basic	DELTA 6D Essential	DELTA 7D Advanced
Fonctionnalités			
Outils compatibles: Outils vissages électriques, pneumatiques, clés dynamométriques et outils à impulsions	✔	✔	✔
Min, Max, Moyenne, Ecart type	✔	✔	✔
Cm, Cmk & MSP	-	✔	✔
Analyses d'assemblages / Stratégies de contrôles Qualité	-	-	✔
Capacité matérielle			
Nombre de voies	1	1	1
Capteurs numériques (DRT, PST, FCT, DSTxs)	✔	✔	✔
Capteurs analogiques (CMD,etc.... via connecteur 19 pins)	✔	✔	✔
DWTA pour Analyses d'assemblages / Stratégies de contrôles Qualité	-	-	✔
Dimensions	95 x 192 x 49	95 x 192 x 49	95 x 192 x 49
Clavier	✔	✔	✔
Écran couleur	✔	✔	✔
Couple	✔	✔	✔
Angle	-	✔	✔
Mesure de Force (Tension)	✔	✔	✔
Base de données Outils embarquée	1	1000	1000
Base de données Opérations embarquée	1 in manuel	1000	1000
Résultats	1000	5000	5000
Courbes	10	10	10
Lecteur Code-Barres embarqué	-	RS232 (non inclus)	✔
RS232 / RJ45 (Ethernet) & USB port	✔	✔	✔

*en utilisant un adaptateur Analogique / Numérique

	FREE	LICENSED	ADVANCED
Logiciel			
Affichage et Exportation des résultats et courbes	✔	✔	✔
Configuration des stratégies (opérations)	✔	✔	✔
Configuration de Routes (jusqu'à 32.000) sur Delta6D/7D	-	✔	✔

LOGICIELS
voir page 79

Principales fonctionnalités du Système de contrôle DELTA

Delta 1D / Delta 6D / Delta 7D



- Connectivité: Ethernet / USB pour communication avec le logiciel DeltaQC vers sa Base de Données SQLite. RS232 pour lecteur Code à Barres externe ou calibration des outils via connexion directe aux contrôleurs de vissage
- Alimentation: Li-ion haute capacité (16H d'autonomie) ou alimentation extérieure
- Lecteur Codes à Barres: Pour sélection d'opération et traçabilité
- Capteurs: Connecteurs standards Desoutter pour capteurs numériques (Dynamiques, Statiques, de Force et DWTA)

Capteurs Numériques:



DRT



PST



DSTxs



FCT



DWTA

Accessoires

ACCESSOIRES INCLUS		
		RÉFÉRENCE
1	Batterie Delta	615 936 142 0
2	Bloc d'alimentation universel	615 936 143 0



— 1



— 2



(clip ceinture inclût)

ACCESSOIRES EN OPTION		
REP.		RÉFÉRENCE
3	Protection souple	615 936 141 0
4	Câble numérique 2m droit	615 917 430 0
•	Câble numérique 2m spiralé	615 917 432 0
•	Câble numérique 5m droit	615 917 433 0
•	Adaptateur CMD 4000 & ST 4000	615 917 671 0
•	Adaptateur CMD 5000	615 917 672 0
•	Adaptateur RS232	615 917 670 0
•	Adaptateur* GSE 2500	615 917 674 0
•	Adaptateur* GSE 8500T	615 917 675 0
•	Adaptateur* GSE 8500T/A*	615 917 676 0
•	Analog 19 pins Adapter	615 935 175 0
5	Mallette de démonstration Delta (vide)	615 936 140 0
6	Delta QC Licenced 1 utilisateur	615 927 651 0
6	Delta QC Licenced 5 utilisateurs	615 927 652 0
6	Delta QC Advanced 1 utilisateur	615 927 653 0
6	Delta QC Advanced 5 utilisateurs	615 927 654 0



— 3



— 4



— 5



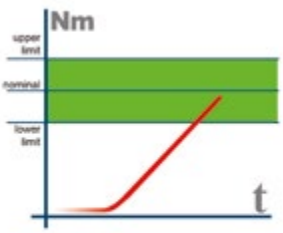
— 6

Q-Audit - Clé dynamométrique

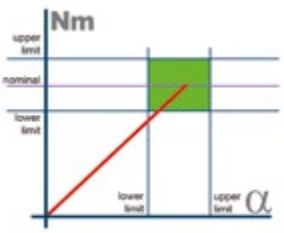
Stratégies de production et de qualité : en combinaison avec Delta 7D, la clé dynamométrique et angulaire pour le contrôle automatique du couple résiduel et l'analyse des joints avec détection du point d'élasticité.

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		ANGLE	SORTIE EMBOUT STANDARD		EMBOUT RÉVERSIBLE STANDARD INCLUS	LONGUEUR		POIDS	
		Nm	ft lb		mm	in.	in	mm	in.	kg	lb
Q-Audit 30	**615 221 040 0**	3-30	2.21-22.13	✔	9x12	0.35X0.47	3/8	405	15.9	0.765	1.686
Q-Audit 150	**615 221 041 0**	15-150	11.06-110.6	✔	14x18	0.55x0.70	3/8	420.5	16.55	1.020	2.248
Q-Audit 350	**615 221 042 0**	35-350	25.81-258.1	✔	14x18	0.55x0.70	3/8	697	27.44	2.168	4.779

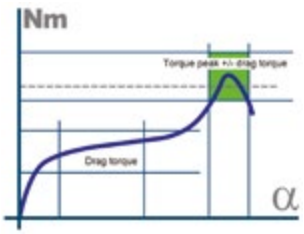




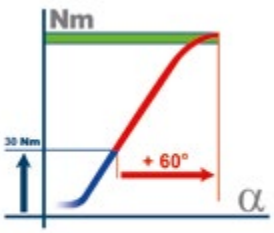
Vissage dans les tolérances de couple



Vissage dans les tolérances de couple et d'angle (fenêtre cible)



Couple dominant compensation automatique



Vissage dans les tolérances de couple avec enchaînement angle (Couple PUIS Angle)



Capteur rotatif numérique

Couple & Angle

La version DRT5 connectée à 1 terminal de contrôle Delta6D ou Delta7D apporte en plus la mesure de l'Angle.



MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		SORTIE
DRT5		Nm	ft lb	
DRT 5 H 2	**615 165 218 0**	0.2 - 2	0.15 - 1.5	Hex ¼"
DRT 5 H 5	**615 165 219 0**	0.5 - 5	0.37 - 3.7	Hex ¼"
DRT 5 H 20	**615 165 220 0**	2 - 20	1.47 - 14.7	Hex ¼"
DRT 5 Sq 20	**615 165 221 0**	2 - 20	1.47 - 14.7	Sq ¼"
DRT 5 Sq 25	**615 165 222 0**	2.5 - 25	1.84 - 18.4	Sq ⅜"
DRT 5 Sq 75	**615 165 223 0**	7.5 - 75	5.53 - 55.3	Sq ⅜"
DRT 5 Sq 180	**615 165 224 0**	18 - 180	13.2 - 132	Sq ½"
DRT 5 Sq 500	**615 165 225 0**	50 - 500	36.8 - 368	Sq ¾"
DRT 5 Sq 1400	**615 165 226 0**	140 - 1400	103.2 - 1032	Sq 1"
DRT 5 Sq 5000	**615 165 780 0**	500 - 5000	368.5 - 3685	Sq 1-½"

Note: Lors de l'utilisation avec des outils hydro-pneumatiques à impulsions, se limiter à des couples ne dépassant pas 50% de la plage du capteur DRT

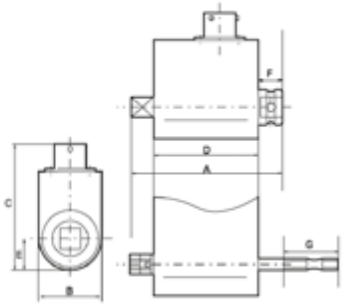
CARACTÉRISTIQUES

- Plage de couple de 0,2 à 5000 Nm (0.15 à 3685 ft.lb).
- Résolution angulaire de 0,35°
- Ponts de jauges du capteur : sensibilité 2mV/V - précision +/-0,35% du couple max.
- Carte mémoire embarquée mémorisant ses caractéristiques de calibration : type de capteur - charge nominale - N° de série

AVANTAGES

- Grâce à sa carte mémoire embarquée, reconnaissance automatique du capteur lors de sa connexion, évitant ainsi tout risque d'erreur de paramétrage.
- Sa communication "digitale" le rend insensible aux parasites et lui assure ainsi une grande fiabilité.
- Le design industriel des éléments de mesure mais également de l'enveloppe mécanique en font un moyen de contrôle robuste

POUR UNE PLAGE DE COUPLE DONNÉE, LES DIMENSIONS DES DRT4 ET DRT5 SONT IDENTIQUES															
SORTIE	A		B		C		E		H		F		G	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
Hex ¼"	116	4.56	31	1.22	71.9	2.83	56	2.2	15.5	0.61	39	1.53	25.5	1
Sq ¼"	71.5	2.81	31	1.22	71.9	2.83	56	2.2	15.5	0.61	6	0.24		
Sq ⅜"	77	3.03	31	1.22	71.9	2.83	56	2.2	15.5	0.61	8	0.31		
Sq ½"	87	3.42	42	1.65	82.9	3.26	58	2.28	21	0.83	12	0.47		
Sq ¾"	106	4.17	52	2.05	92.9	3.66	66	2.60	26	1.02	21	0.83		
Sq 1	125	4.92	65	2.56	104.9	4.13	73	2.87	32.5	1.28	29	1.14		
Sq 1-½"	165	6.5	106	4.17	148.5	5.85	88	3.46	53	2.09	35.2	1.39		



ACCESSOIRES EN OPTION

REP.	DRT5 / DRT4	RÉFÉRENCE
•	3/8" Support de capteur	**615 396 426 0**
•	1/2" Support de capteur	**615 396 427 0**

Capteur rotatif numérique

Couple

Le capteur rotatif numérique DRT4 est étudié pour mesurer les couples en sortie de tout outil de vissage (sauf clés à chocs). Le capteur est compatible avec les outils à impulsions (clés hydro-pneumatiques), suivant préconisations des plages de couples, en garantissant une maintenance minimale.



CARACTÉRISTIQUES

- Plage de couple de 0,2 à 10000 Nm (0.15 à 7375 ft.lb).
- Ponts de jauges du capteur : sensibilité 2mV/V - précision +/-0,35% du couple max.
- Carte mémoire embarquée mémorisant ses caractéristiques de calibration : type de capteur - charge nominale - N° de série

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		SORTIE
DRT4		Nm	ft lb	
DRT 4 H 2	**615 165 209 0**	0.2 - 2	0.15 - 1.5	Hex ¼"
DRT 4 H 5	**615 165 210 0**	0.5 - 5	0.37 - 3.7	Hex ¼"
DRT 4 H 20	**615 165 211 0**	2 - 20	1.47 - 14.7	Hex ¼"
DRT 4 Sq 20	**615 165 212 0**	2 - 20	1.47 - 14.7	Sq ¼"
DRT 4 Sq 25	**615 165 213 0**	2.5 - 25	1.84 - 18.4	Sq ⅜"
DRT 4 Sq 75	**615 165 214 0**	7.5 - 75	5.53 - 55.3	Sq ⅜"
DRT 4 Sq 180	**615 165 215 0**	18 - 180	13.2 - 132	Sq ½"
DRT 4 Sq 500	**615 165 216 0**	50 - 500	36.8 - 368	Sq ¾"
DRT 4 Sq 1400	**615 165 217 0**	140 - 1400	103.2 - 1032	Sq 1"
DRT 4 Sq 3000	**615 165 536 0**	300 - 3000	221.1 - 2211	Sq 1-½"
DRT 4 Sq 5000	**615 165 540 0**	500 - 5000	368.5 - 3685	Sq 1-½"
DRT4 Sq 10000	**615 935 164 0**	1000 - 10000	736.6 - 7375	Sq 1-½"

Note : Lors de l'utilisation avec des outils hydro-pneumatiques à impulsions, se limiter à des couples ne dépassant pas 50% de la plage du capteur DRT

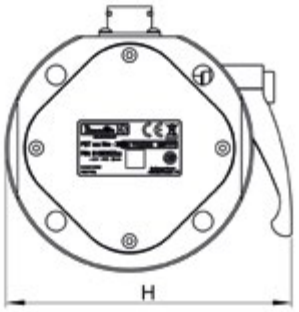
CÂBLES DE CONNEXION ENTRE LES COFFRETS DE MESURE ET LES CAPTEURS

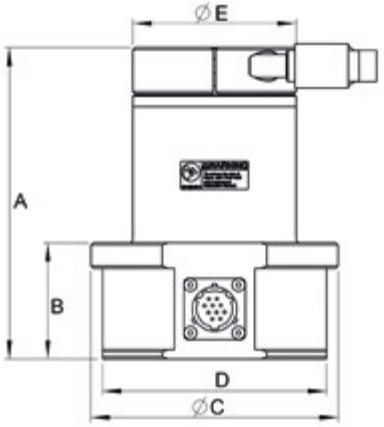
MODÈLE	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
2m (78.7") - 10 pins	**615 917 430 0**	pour DRT / PST / DSTxs / FCT - Tous type de Delta
2m (78.7") spiral - 10 pins	**615 917 432 0**	pour DRT / PST / DSTxs / FCT - Tous type de Delta
5m (196.8") - 10 pins	**615 917 433 0**	pour DRT / PST / DSTxs / FCT - Tous type de Delta

PST - Capteur statique continu & Impulsions

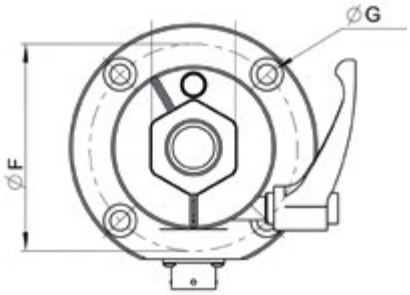
Conçu pour tester des clés à déclenchement, des clés dynamométriques, des outils à coupure, des outils asservis ou encore des outils pneumatiques à impulsions, ce capteur statique est la solution idélale pour assurer le suivi régulier de tous vos moyens d'assemblage (plan de surveillance) et également leurs tests de capabilité.







Rappel: le simulateur de joint est nécessaire pour les outils continus à coupure et pneumatiques à impulsions.



CARACTÉRISTIQUES

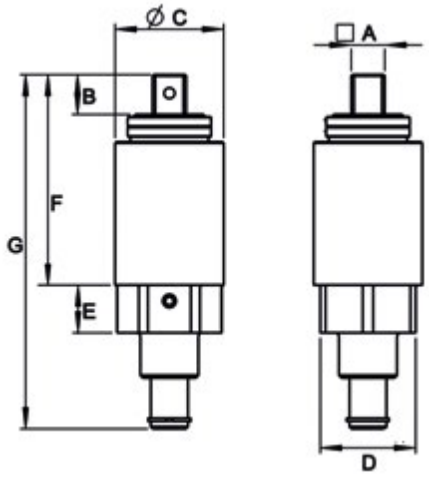
- Précision du couple: +/-0,35% du couple max.
- Carte électronique mémorisant le type de capteur, la sensibilité, le N° de série, etc...
- Un levier de bridage pour les outils à impulsions
- Recommandé pour les outils pneumatiques à impulsions

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		DIMENSIONS (MM)								ENTRÉE	POIDS	
PST		Nm	ft lb	A	B	C	D	E	F	G	H		kg	lb
PST 2 Nm - 13	**615 935 220 0**	0.2 - 2	0.15-1.5	83	39	80	69	45	64	4x Ø 6.5	/	Sq 1/2"	1.4	3.1
PST 5 Nm - 13	**615 935 221 0**	0.5 - 5	0.37 - 3.7	83	39	80	69	45	64	4x Ø 6.5	/	Sq 1/2"	1.4	3.1
PST 10 Nm - 13	**615 935 222 0**	1-10	0.74-7.4	83	39	80	69	45	64	4x Ø 6.5	/	Sq 1/2"	1.4	3.1
PST 25 Nm - 36	**615 935 223 0**	2.5-25	1.8-18	134	50	106	96	70	89	4x Ø 8.5	123	Hex 36	4	8.8
PST 50 Nm - 36	**615 935 224 0**	5-50	3.7-37	134	50	106	96	70	89	4x Ø 8.5	123	Hex 36	4	8.8
PST 100 Nm - 36	**615 935 225 0**	10-100	7.4-74	134	50	106	96	70	89	4x Ø 8.5	123	Hex 36	4	8.8
PST 250 Nm - 36	**615 935 226 0**	25-250	18.4-184	134	50	106	96	70	89	4x Ø 8.5	123	Hex 36	4	8.8
PST 500 Nm - 50	**615 935 227 0**	50 - 500	36.9-369	170	50	148	136	108	125	6x Ø 8.5	180	Hex 50	10.1	22.3
PST 1000 Nm - 50	**615 935 228 0**	100-1000	73.8-738	170	50	148	136	108	125	6x Ø 8.5	180	Hex 50	10.1	22.3
PST 2000 Nm - 50	**615 935 229 0**	200-2000	147.5-1475	170	50	148	136	108	125	6x Ø 8.5	180	Hex 50	10.1	22.3

Simulateur d'assemblage

Une large gamme de simulateurs d'assemblage est disponible, de façon à reproduire vos différents assemblages. Le simulateur d'assemblage positionné sur le capteur vous permet de tester vos outils avec des élasticités proches de vos assemblages réels. Chaque simulateur d'assemblage reproduit une élasticité spécifique de joint conformément au tableau de caractéristiques Couple/Angle fourni. Pour chaque plage de couple, il y a 2 versions: un simulateur de joint dur et un simulateur de joint élastique.





MODÈLE	RÉFÉRENCE	COULEUR	DIMENSIONS (MM)						
DJS			A	B	C	D	E	F	G
DJS for DST and PST 2 Nm SOFT	**615 165 529 0**	YW – YW	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5
DJS for DST and PST 2 Nm HARD	**615 165 530 0**	YW – BK	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5
DJS for DST and PST 5 Nm SOFT	**615 165 531 0**	GR – YW	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5
DJS for DST and PST 5 Nm HARD	**615 165 571 0**	GR – BK	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5
DJS for PST 10 Nm SOFT	**615 936 377 0**	RD - YW	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5
DJS for PST 10 Nm HARD	**615 936 378 0**	RD - BK	HEX ¼"	14	24	Sq. ½"	8	50	71,5
DJS for PST 25 Nm SOFT	**615 936 379 0**	RD – YW	Sq. ⅜"	11	34	Hex 36	16,5	70	120,5
DJS for PST 25 Nm HARD	**615 936 380 0**	RD – BK	Sq. ⅜"	11	34	Hex 36	16,5	70	120,5
DJS for PST 50 Nm SOFT	**615 936 381 0**	BL – YW	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5
DJS for PST 50 Nm HARD	**615 936 382 0**	BL – BK	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5
DJS for PST 100 Nm SOFT	**615 936 365 0**	VL – YW	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5
DJS for PST 100 Nm HARD	**615 936 366 0**	VL – BK	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5
DJS for PST 250 Nm SOFT	**615 936 384 0**	GY – YW	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5
DJS for PST 250 Nm HARD	**615 936 385 0**	GY – BK	Sq. ½"	15	41	Hex 36	18	84	133,5
DJS for PST 500 Nm SOFT	**615 936 369 0**	BK – YW	Sq. ¾"	22	59	Hex 50	30	141	224
DJS for PST 500 Nm HARD	**615 936 370 0**	BK – BK	Sq. ¾"	22	59	Hex 50	30	141	224
DJS for PST 1000 Nm	**615 936 386 0**	sans couleur	Sq. 1"	28	90	Hex 50	30	179	273
DJS for PST 2000 Nm	**615 936 393 0**	sans couleur	Sq. 1 ½"	38	138	Hex 50	30	168.2	218.2





ADAPTATEURS ET ACCOUPLEMENTS

(Accessoires pour transducteurs statiques et simulateurs de joint).

MODÈLE	RÉFÉRENCE
HEX 36 M-3/8" F	**615 936 398 0**
HEX 36 M-1/2" F	**615 936 399 0**
HEX 50 M-1/2" F	**615 936 431 0**
HEX 50 M-3/4" F	**615 936 432 0**
HEX 50 M-1" F	**615 936 433 0**
HEX 1/4" M-1/4" F	**615 936 118 0**
HEX 1/4" M-3/8" F	**615 936 119 0**

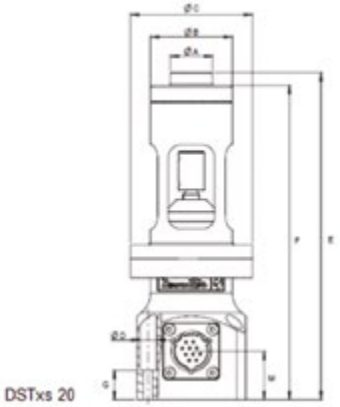
Adaptateur direct pour outils hydro-pneumatiques sans coupure et clés à déclenchement (sans simulateur DJS) à insérer dans l'hexagonal femelle en haut du PST.

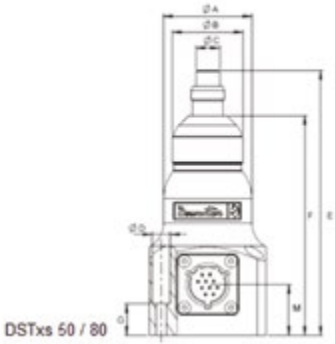
MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE
3/4" M-1/4" F	**615 397 205 0**	**1/2 " M -3/8" F**	**615 936 111 0**	**HEX 1/4" M-1/4"F**	**615 936 118 0**
3/4" M-3/8" F	**615 397 206 0**	**1/2 " F-3/8" F**	**615 936 112 0**	**HEX 1/4" M-3/8"F**	**615 936 119 0**
1" M-1/2 " F	**615 397 207 0**	**1/2 " M-1/2 "F**	**615 936 113 0**	**1" F-3/4" F**	**615 936 126 0**
1"1/4 M-1/2 " F	**615 397 208 0**	**1"1/4 M-3/4" F**	**615 936 114 0**	**3/4" F-1/2 " F**	**615 936 130 0**
1" 1/4 M-3/4"F	**615 397 209 0**	**1/4" F-3/8" F**	**615 936 115 0**	**1" 1/2 F-1" 1/2 F**	**615 936 436 0**
1/4" F-1/4" F	**615 397 210 0**	**1" 1/4 M-1" F**	**615 936 116 0**	**1/2 " F-1/2 " F**	**615 165 573 0**
3/8" F-3/8" F	**615 397 211 0**	**1" F-1" F**	**615 936 117 0**	**3/4" F-3/4" F**	**615 165 576 0**
1" M-3/4" F	**615 936 110 0**				

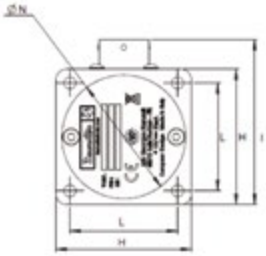
Séries DSTxs - Capteurs Statiques Nano

Applications à très faibles couples (<1 Nm)









Idéal pour gammes d'outils Nano Driver

CARACTÉRISTIQUES

- Sur sa plage de couple de 10 à 100% , sa précision est de +/-0,5% de sa valeur de pleine échelle (FSD). - Le couple de surcharge est à 120% de sa pleine échelle.
- Stabilité du décalage du Zéro en fonction de la température: < ±0.1% FSD/°C - pour températures d'utilisation de 5 à 40°C.
- Carte mémoire embarquée mémorisant ses caractéristiques de calibration : type de capteur - charge nominale - N° de série - Sensibilité, dates de calibration/maintenance, compteur de vissages, limite de détérioration

AVANTAGES

- Grâce à sa carte mémoire embarquée, reconnaissance automatique du capteur lors de sa connexion, évitant ainsi tout risque d'erreur de paramétrage.
- Sa communication "digitale" le rend insensible aux parasites et lui assure ainsi une grande fiabilité.
- Le design industriel des éléments de mesure mais également de l'enveloppe mécanique en font un moyen de contrôle robuste.

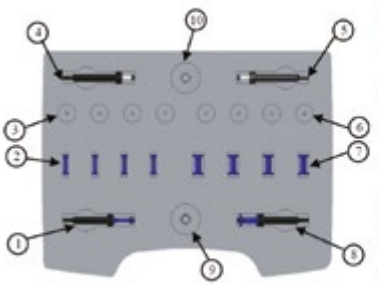
MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		SORTIE	DIMENSIONS										POIDS	
					Ø A		Ø B		Ø C		L		H			
		cNm	in.lbs	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
DSTxs 20 cNm	**615 165 752 0**	2-20	0.17-1.77	dia 3mm	20	0.787	39	1.535	58	2.283	41	1.614	51.5	2.027	0.56	1.2
DSTxs 50 cNm	**615 165 754 0**	5-50	0.44-4.42	Hex 1/4	39	1.535	32	1.259	10.5	0.413	41	1.614	51.5	2.027	0.42	0.9
DSTxs 80 cNm	**615 165 764 0**	8-80	0.70-7.08	Hex 1/4	39	1.535	32	1.259	10.5	0.413	41	1.614	51.5	2.027	0.42	0.9

SIMULTEURS D'ASSEMBLAGES

(Assemblages Durs/Elastiques - Couples Min/max)

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE COUVERTE				ADAPTATEUR	DIMENSIONS VIS
DSTxs		Dur / Min	Elastique / Min	Dur / Max	Elastique / Max		Metric
DJSxs 20	**615 936 445 0**	2-6 cNm	2-6 cNm	20 cNm	20 cNm	dia 3mm	M2
DJSxs 50	**615 936 446 0**	5-15 cNm	5-15 cNm	50 cNm	50 cNm	Hex 1/4	M2 & M3
DJSxs 80	**615 936 447 0**	8-24 cNm	8-24 cNm	80 cNm	80 cNm	Hex 1/4	M3

REP.	CONTENU DE LA MALETTE DJS KIT
1	DJSxs simulateur d'assemblage Couple Min - Assemblage élastique (*1)
2	Rondelle de compression de rechange - Couple Min - Elastique (*4)
3	Rondelle de compression de rechange - Couple Min - Dur (*1)
4	DJSxs simulateur d'assemblage - Couple Min - Assemblage Dur (*1)
5	DJSxs simulateur d'assemblage - Couple Nominal - Assemblage Dur (*1)
6	Rondelle de compression de rechange - Couple Nominal - Dur (*1)
7	Rondelle de compression de rechange - Couple Nominal - Elastique (*4)
8	DJSxs simulateur d'assemblage - Couple Nominal - Assemblage élastique (*1)
9	DJSxs 20 simulateur d'assemblage - Couple Min/Nominal - Assemblage élastique - Rondelle pour adaptateur DSTxs
10	DJSxs 20 simulateur d'assemblage - Couple Min/Nominal - Assemblage Dur - Rondelle pour adaptateur DSTxs





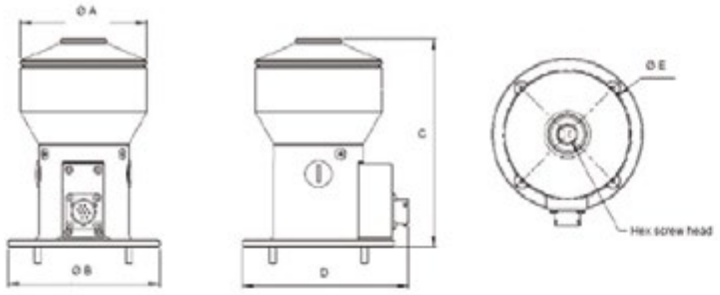
Séries FCT - Capteur de force

Mesure la répétabilité en Tension des outils à impulsions

Le FCT a pour but de mesurer la répétabilité d'un outil à impulsions pour en extraire la tension appliquée indépendamment des effets de friction et de détecter une dérive dans le temps. Delta 7D peut afficher à la fois la charge (Tension en N) et le couple correspondant.



Idéal pour outils à impulsions



ØA		ØB		C		D		ØE	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
96	3.779	115	4.779	157.8	6.21	125.8	4.952	98	3.858

CARACTÉRISTIQUES

- Précision: +/-0,5% de la charge appliquée (Tension en N)
- Cellule de charge intégrée
- Utilisé avec Delta7D et câbles standards
- Batteries - jusqu'à 12H d'autonomie
- Affiche les valeurs de Tension (en N) et Couple en Nm (via coefficient K)
- Filtre jusqu'à 2000Hz
- Port RS232 pour récupération temps réel des résultats au fil de l'eau
- Grand écran avec menus intuitifs - 5 langages
- Livré avec kit de vis et douille 3/8" (SW13)

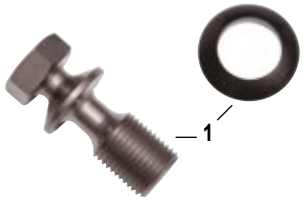
AVANTAGES

- Mesure la répétabilité d'un outil à impulsions en pour en extraire la tension appliquée
- En mesurant la tension appliquée plutôt que le couple, les effets perturbateurs du capteur en ligne sont éliminés.
- Beaucoup de bureaux d'études spécifient une Tension à appliquer. Mesurer la tension appliquée permet d'éliminer les incertitudes de conversion d'une valeur de Couple en Tension.

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		PLAGE DE FORCE		SURCHARGE				POIDS	
						FORCE		COUPLE			
		Nm	ft.lbs	N	lbf	N	lbf	Nm	ft.lbs	kg	lb
FCT30	**615 935 249 0**	10-30	7.38-22.13	1800-18000	405-4050	23400	5260	39	28.7	2.4	5.3
FCT60	**615 935 250 0**	20-60	14.75-44.25	2700-27000	607-6070	35100	7890	78	57.5	2.4	5.3

ACCESSOIRES INCLUS

			PART NO.
FCT30	**1**	Vis du FCT30	**615 936 484 0**
	2	Douille guidé 3/8" - 13mm	**615 811 781 0**
FCT60	**1**	Vis du FCT60	**615 936 485 0**
	2	Douille guidé 3/8" - 18mm	**615 811 784 0**







Huile recommandée pour réservoir du FCT: 75W-90

Banc de calibration

CAPTEURS EMBARQUÉS :

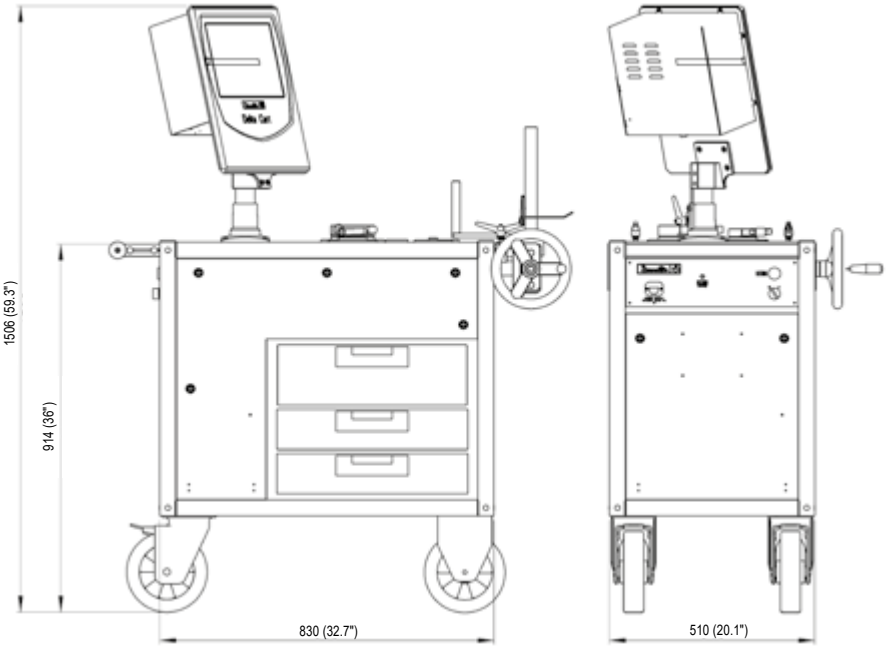
Le process de calibration des outils d'assemblage nécessite des solutions flexibles, faciles à déplacer, garantissant une haute qualité de performance, même en bord de ligne de production. Desoutter est fier de vous présenter le Delta Cart, une solution ergonomique et adaptée à vos contraintes afin d'améliorer la qualité de vos process d'assemblage.

- Le Delta Cart propose une large plage de couples. On peut configurer jusqu'à 4 capteurs statiques permettant de couvrir une plage de 0,2 à 1000Nm (0,15 à 738ft.lb) dans un espace optimisé (510mm de large), faisant du Delta Cart la solution idéale pour réaliser vos tests sur vos lignes de production.
- Capteurs statiques PST avec système de bridage pour garantir la mesure des outils pneumatiques à impulsions
- ISO RIG (indispensable au dela de 200Nm). Système nécessaire pour les clés à déclenchement



- PC embarqué, doté d'un grand écran tactile couleur de 12", permettant au contrôleur de démarrer ses tests, très simplement en quelques secondes.





- Le Delta Cart comprend tous les adaptateurs, barres de réaction et simulateurs d'assemblages nécessaires. En option l'ISO RIG permet d'éliminer l'influence de l'opérateur lors de contrôles de clés à déclenchement mécanique ou débrayables, et également de réduire l'effort lors du contrôle de couples élevés.

Delta Cart - Calibration outils

CAPTEURS EMBARQUÉS

Le Delta cart est étudié pour assurer le suivi de vos outils de production durant toute leur vie : en réalisant des tests de capabilité (Cm/Cmk) avant qu'un outil soit mis en place sur la ligne de production, ou en assurant un plan de surveillance durant les opérations de vissage en production tout en réalisant un suivi de type MSP "Maîtrise Statistique des Processus".



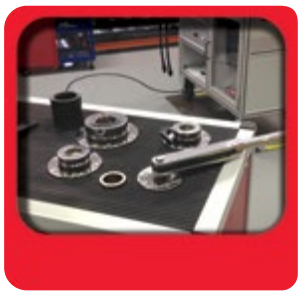
Serreuse électrique et pneumatique



Clé hydropneumatique à coupure et sans coupure



Clé dynamométrique



Clé à cliquet

The Delta Cart is able to follow your tools during the complete life span : by performing capacity test (Cm/Cmk) before tool is introduced into production, or monitoring tool performance during production assembly process by performing Statistic Process Control (SPC) test



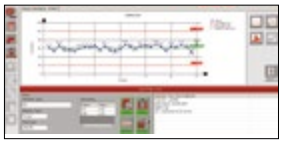
CARACTÉRISTIQUESTECHNIQUES

- Configurable sur une plage de couple de 1 à 2000Nm.
- Barre de réaction et simulateurs d'assemblage sont inclus.
- Connexion possible vers les capteurs rotatifs standards DRT4,
- Également avec DRT5 pour les mesures d'angle
- Auto Calibration CVI2 et CVI3
- Calibration à double lecture avec vérification automatique de la dérive

Logiciel embarqué utilisant une base de données locale "SQL Server", contenant les caractéristiques de tous vos outils de production :



- Description outil avec dates de calibration (export vers Excel)
- STATUT de la calibration
- Rapports de Cm / Cmk
- Chartes de contrôles SPC
- Gestion de profils utilisateurs





LOGICIEL
voir page 79

Architecture CLIENT/SERVER

- Idéal si gestion de plusieurs Delta Cart
- Toutes les données de calibration sont automatiquement synchronisées avec le server de Base de Données
- Communication Ethernet très rapide

GESTION des ROUTES

- Assurer le contrôle des outils suivant leurs criticités (Sécurité, standard, etc…)

	DESCRIPTION DU LOGICIEL
Clés dynamométriques, Serreuses électriques ou pneumatiques, Outils à impulsions	Base locale pouvant gérer jusqu'à 30.000 tests. Paramètres: couple nominal Min Max, unité de la mesure, N° de série outil Description du test, le N° de série du capteur, le temps maxi alloué
Cm/Cmk - ISO 3534 ISO 6789 - ISO5393	Cm/Cmk, min, max, moyenne, écart type Rapport de test automatique
Contrôle statistique - ISO 8258 Impression	Cartes de contrôles pour suivi des dérives Directe à partir du PC du Delta Cart
Export Courbes	Certificat au format PDF/xls Couple/Temps ou Couple/Angle avec le DRT5 externe
Code à barres Unité configurable à chaque test	Port USB N•m - gf•cm - Kgf•cm - kgf•m - ozf•in - lbf•in - lbf•it
Langues	anglais, français, italien, allemand, russe

Mesure de faibles couples en mode statique

Dédié à la mesure de faibles couples en mode statique, d'outils pneumatiques et électriques.



Capteur statique
& batterie embarquée



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capteur de couple embarqué
Précision du couple +/-1 % de la valeur lue
Contrôle de clés dynamométriques, visseuses électriques, pneumatiques ou outils à impulsions
Statistiques : Min. Max, Moyenne, Écart type
Mémorisation de 1000 résultats + 10 courbes avec le logiciel 'DeltaQC Licenced
Multi-unités : Nm, Kg.m, Kg.cm, Oz.in, Lb.in, Lb.ft, N.cm
Afficheur Rouge, Vert, Bleu rétro éclairé
Autonomie des batteries jusqu'à 12 heures
Langues : français, anglais, espagnol, italien, allemand, portugais
Version gratuite du logiciel Delta QC pour récupérer les résultats via le port USB puis export vers Excel

ALPHA pour la mesure de faibles couples

FONCTIONSPRINCIPALES

- La gamme Alpha D est étudiée pour assurer la surveillance, en collectant les mesures de couples de vos tournevis et clés (dynamométriques ou à déclenchement), de vos petites visseuses asservies, à coupure ou pneumatiques, etc...
- Idéal pour assurer le suivi des outils grâce à son affichage en temps réel, des résultats et des statistiques, sur son écran couleur. Il est doté d'une grande capacité mémoire de résultats.
- Traçabilité totale avec la version gratuite du logiciel DeltaQC fournie en standard avec l'AlphaDx. Résultats avec date/heure, directement exportables vers Excel ou intégrés dans un rapport complet au format PDF.
- 3 modèles d'AlphaDx sont disponibles selon 3 capteurs statiques à plages de couples différentes permettant de couvrir au total de 0,1 à 16Nm. Chaque modèle est fourni avec 2 simulateurs de joints (Élastique et Dur) de façon à simuler au mieux votre assemblage réel.



Rétro éclairage couleur RGB & buzzer

Simulateurs d'assemblages durs et élastiques

MODÈLE DE SIMULATEUR	RÉFÉRENCE
DJS pour Alpha_D1 Élastique	**615 936 120 0**
DJS pour Alpha_D1 Dur	**615 936 121 0**
DJS pour Alpha_D5 Élastique	**615 936 122 0**
DJS pour Alpha_D5 Dur	**615 936 123 0**
DJS pour Alpha_D16 Élastique	**615 936 124 0**
DJS pour Alpha_D16 Dur	**615 936 125 0**
Alimentation universelle	**615 936 143 0**

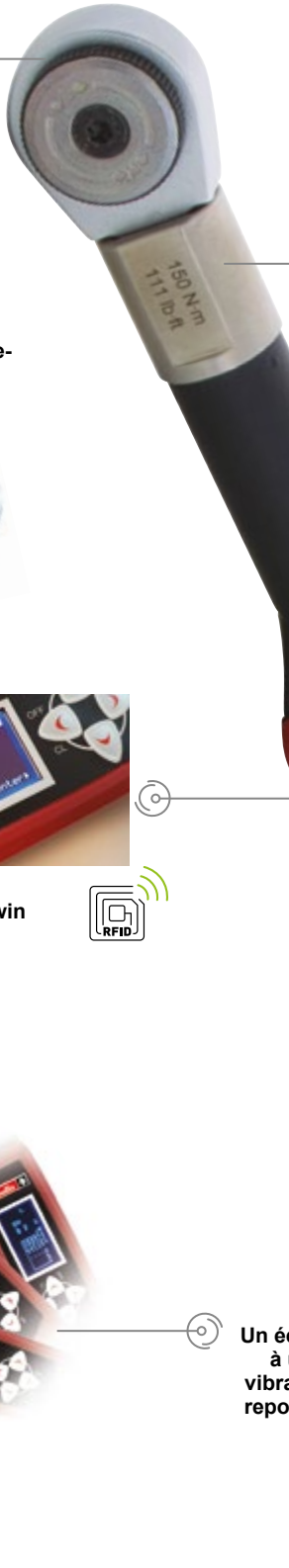
MODÈLE	RÉFÉRENCE	CHARGEUR	PLAGE DE COUPLE		LARGEUR		LONGUEUR		HAUTEUR		POIDS	
		volts	Nm	in. - lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
Alpha D1	**615 935 140 0**	110/240V	0.1 - 1	0.88 - 8.85	106	4.17	180	7.09	70	2.76	0.95	2.1
Alpha D5	**615 935 141 0**	110/240V	0.5 - 5	4.42 - 44.25	106	4.17	180	7.09	70	2.76	0.95	2.1
Alpha D16	**615 935 142 0**	110/240V	1.6 - 16	14.1 - 141.6	106	4.17	180	7.09	70	2.76	0.95	2.1

Tous les modèles sont fournis avec leurs câbles et transfo d'alimentation extérieure, les simulateurs de joints durs et élastiques adaptés et le logiciel Delta QC nécessaire sur clé USB.

QShield - Autonome (Standalone)

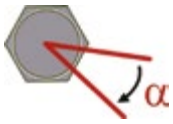
Contrôle qualité - Couple et Angle

Embout avec TAG RFID Reconnaissance automatique pour sélection des opérations & gestion longueur déportée





Gyroscope (Angle 1,2° à 250°/s)



Capteur à double pont de jauge de contrainte pour garantir un résultat de serrage quelle que soit la position de la main de l'opérateur.

Précision du couple, +/- 1% de la valeur lu sur toute la plage (de 10 à 100% du couple nominal)

Têtes standards interchangeables et cliquets réversibles





Digital Twin



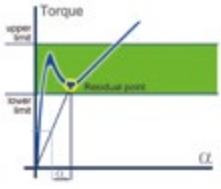
Mini port USB pour mise à jour du firmware & étalonnage



Un écran RVB associé à un système de vibration assurent un reporting parfait pour l'opérateur

Batterie Li-Ion 10 heures d'autonomie sur QShield-S





- Conformité ISO 6789 : 2017
- Stratégies de qualité
- Analyse d'assemblage
- Plate-forme logiciel Delta QC

Clé dynamométrique d'analyse d'assemblage & audit qualité

La série QSHIELD-S offre l'opportunité d'être utilisée en mode indépendant de la production : vérification assemblage durant audits qualité, analyse d'assemblage sur prototypes, et resserrage au couple de consigne recommandée.

- 5 méthodes de contrôle du couple résiduel (par exemple VDI-VDE 2645 partie 3)
- L'accès au menu est sécurisé par mot de passe pour personnel qualifié
- La poignée vibrante (seuil configurable) fournit une information immédiate même dans un environnement de travail bruyant
- Les résultats et les courbes sont stockés dans la clé jusqu'à ce qu'ils soient téléchargés sur Delta QC (logiciel de contrôle qualité)



ACCESSOIRES
voir pages 176-177

MODÈLE	RÉFÉRENCE	PLAGE DE COUPLE		ANGLE	SORTIE EMBOUT STANDARD		EMBOUT RÉVERSIBLE STANDARD INCLUS	LONGUEUR SANS EMBOUT		BRAS DE LEVIER*		POIDS	
		Nm	ft.lbs		mm	in.	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
Q-SHIELD 30-S	**615 935 210 0**	3 - 30	2.21 - 22.13	✔	9x12	0.35x0.47	3/8	402	15.83	320	12.6	0.7	1.5
Q-SHIELD 150-S	**615 935 211 0**	15 - 150	11.06 - 110.6	✔	14x18	0.55x0.71	1/2	418	16.46	342	13.5	0.8	1.7
Q-SHIELD 200-S	**615 935 212 0**	20 - 200	14.75 - 147.5	✔	14x18	0.55x0.71	1/2	627	24.7	552	21.75	1.6	3.5
Q-SHIELD 350-S	**615 221 038 0**	35 - 350	25.81 - 258.1	✔	14x18	0.55x0.71	3/4	694	27.33	625.5	24.62	2.6	5.7
Q-SHIELD 400-S	**615 935 213 0**	40 - 400	29.5 - 295.0	✔	14x18	0.55x0.71	3/4	1028	40.48	960	37.8	3.2	7.0
Q-SHIELD 500-S	**615 935 214 0**	50 - 500	36.88 - 368.8	✔	21x26	0.82x1.02	3/4	1137	44.77	1100	43.3	5.5	12.1
Q-SHIELD 800-S	**615 935 215 0**	80 - 800	59.0 - 590.0	✔	dia 28	dia 1.1	1	1314	51.74	1362	53.62	6.7	14.7
Q-SHIELD 900-S	**615 935 216 0**	90 - 900	66.38 - 663.8	✔	dia 28	dia 1.1	1	1392	54.8	1440	56.7	8.2	18.0

**Longueur utile de l'axe de la poignée à l'axe de l'embout*
Tous les modèles sont livrés dans une housse de transport incluant un embout standard réversible avec étiquette RFID intégrée et la version gratuite du logiciel Delta QC (batterie fournie séparément)



REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	HAUTEUR		LONGUEUR		LARGEUR		POIDS	
			mm	in	mm	in	mm	in	gr	lb
A	**Batterie de QShield**	**615 936 500 0**	-	-	110	4.33	Ø 22	Ø 8.86	80	0.18
B	**Double chargeur de batterie**	**615 936 461 0**	68	2.67	210	8.26	150	5.90	1290	2.84
C	**Adaptateurs Q-SHIELD 2x**	**615 936 533 0**	-	-	-	-	-	-	160	0.35
D	**Protection souple**	**615 936 504 0**	-	-	-	-	-	-	-	-

SOFTWARE
voir page 79

LOGICIEL DELTAQC	GRATUIT	LICENCED	ADVANCED
Programmation des opérations	✔	✔	✔
Affichage des résultats	✔	✔	✔
Export des résultats vers Excel	✔	✔	✔
Affichage des courbes		✔	✔
Base de données de résultats			✔

MODÈLE	RÉFÉRENCE
DeltaQC Licensed 1 utilisateur	**615 927 651 0**
DeltaQC Licensed 5 utilisateurs	**615 927 652 0**
DeltaQC Advanced 1 utilisateur	**615 927 653 0**
DeltaQC Advanced 5 utilisateurs	**615 927 654 0**

QShield-S Stratégies

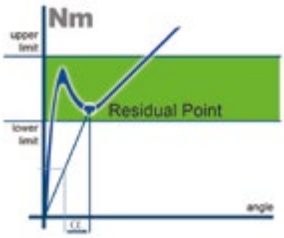


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

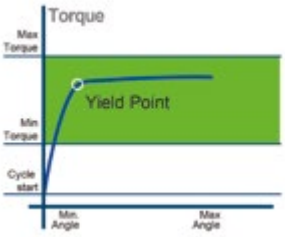
Standards compliance	ISO 6789:2017 / VDI-VDE 2645-2 & -3
Torque Accuracy	+/-1% of torque reading +/-1 digit from 10 to 100% of nominal torque.
Angle Accuracy	+/-1% from 3°/Sec to 250°/sec
Predefined Pset	250 Psets with T/A defined in Delta QC Software
Comptage	jusqu'à 99
Résultats	1000 in memory, last 99 results accessible directly on the wrench display (FIFO) without external PC or software
Courbes	25 courbes avec Delta QC licensed
Quality Audit & Testing Strategies	Residual Torque/Angle Automatic Residual Peak/Torque Residual Torque/Angle Residual Minimum after breakaway Residual Intersection determination Residual Gradient change Residual Loose and Tighten Yield Point (Joint Analysis) Drag Torque
Tightening Strategies	Torque/Time, Torque & Angle, Torque+Angle CW/CCW Tightenings
Extension Management	Torque and Angle bending correction per Pset
Communication USB	bi-directionnelle USB avec le logiciel DeltaQC
Écran couleur RGB	Rétroéclairage rouge / vert / bleu
Batterie	Lithium Ion
Autonomie batterie	10 heures sur QShield-S
Multi-unités	N.m, kgf.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.ft, ozf.in, kp.m, dN.m
Langues	français, anglais, espagnol, italien, allemand, portugais
Logiciels	Version gratuite du logiciel Delta QC nécessaire pour paramétrer les opérations et récupérer les résultats (sans courbes) (capacités étendues avec les versions Licensed et Advanced)

AVANTAGES

- Couple résiduel réel sans paramétrage spécifique
- Gain de temps car le PC n'est pas nécessaire
- Mesure du couple résiduel indépendante de l'opérateur
- Export des résultats pour analyses statistiques & qualité
- Idéal à la mise au point d'un outil à impulsion

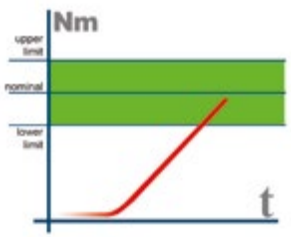


Couple résiduel (VDI-VDE 2645-3)

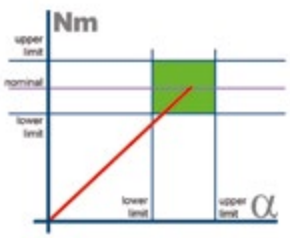


Limite élastique (Analyse d'assemblage)

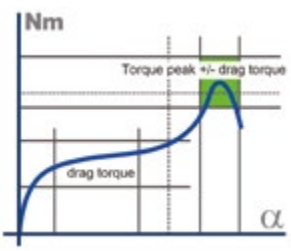
D'AUTRES STRATÉGIES DE SERRAGE SONT ÉGALEMENT DISPONIBLES



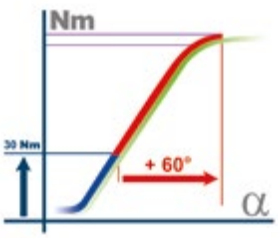
Couple / Temps



Couple & Angle
Couple + Angle



Compensation automatique du couple de traînée



Serrage à l'angle à partir d'un seuil de couple (Couple + Angle)


Peak
OFF
ON
CL
OK
RFID

Accessoires Digital Wrench

Embouts avec et sans étiquette RFID (métrique)



EMBOUT À FOURCHE - métrique	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à fourche 7 mm	615 936 152 0	615 397 055 0
Embout 9x12 à fourche 8 mm	615 936 153 0	615 397 056 0
Embout 9x12 à fourche 9 mm	615 936 154 0	615 397 057 0
Embout 9x12 à fourche 10 mm	615 936 155 0	615 397 058 0
Embout 9x12 à fourche 11 mm	615 936 156 0	615 397 059 0
Embout 9x12 à fourche 12 mm	615 936 157 0	615 397 060 0
Embout 9x12 à fourche 13 mm	615 936 158 0	615 397 061 0
Embout 9x12 à fourche 14 mm	615 936 159 0	615 397 062 0
Embout 9x12 à fourche 15 mm	615 936 160 0	615 397 063 0
Embout 9x12 à fourche 16 mm	615 936 161 0	615 397 064 0
Embout 9x12 à fourche 17 mm	615 936 162 0	615 397 065 0
Embout 9x12 à fourche 18 mm	615 936 163 0	615 397 066 0
Embout 9x12 à fourche 19 mm	615 936 164 0	615 397 067 0
Embout 14x18 à fourche 13 mm	615 936 194 0	615 397 131 0
Embout 14x18 à fourche 14 mm	615 936 195 0	615 397 132 0
Embout 14x18 à fourche 15 mm	615 936 196 0	615 397 133 0
Embout 14x18 à fourche 16 mm	615 936 197 0	615 397 134 0
Embout 14x18 à fourche 17 mm	615 936 198 0	615 397 135 0
Embout 14x18 à fourche 18 mm	615 936 199 0	615 397 136 0
Embout 14x18 à fourche 19 mm	615 936 200 0	615 397 137 0
Embout 14x18 à fourche 21 mm	615 936 201 0	615 397 138 0
Embout 14x18 à fourche 22 mm	615 936 202 0	615 397 139 0
Embout 14x18 à fourche 24 mm	615 936 203 0	615 397 140 0
Embout 14x18 à fourche 27 mm	615 936 204 0	615 397 141 0
Embout 14x18 à fourche 30 mm	615 936 205 0	615 397 142 0
Embout 14x18 à fourche 32 mm	615 936 206 0	615 397 143 0
Embout 14x18 à fourche 34 mm	615 936 207 0	615 397 144 0



EMBOUT FERMÉ - métrique	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 fermé 7 mm	615 936 165 0	615 397 078 0
Embout 9x12 fermé 8 mm	615 936 166 0	615 397 079 0
Embout 9x12 fermé 10 mm	615 936 167 0	615 397 080 0
Embout 9x12 fermé 11 mm	615 936 168 0	615 397 081 0
Embout 9x12 fermé 12 mm	615 936 169 0	615 397 082 0
Embout 9x12 fermé 13 mm	615 936 170 0	615 397 083 0
Embout 9x12 fermé 14 mm	615 936 171 0	615 397 084 0
Embout 9x12 fermé 15 mm	615 936 172 0	615 397 085 0
Embout 9x12 fermé 16 mm	615 936 173 0	615 397 086 0
Embout 9x12 fermé 17 mm	615 936 174 0	615 397 087 0
Embout 9x12 fermé 18 mm	615 936 175 0	615 397 088 0
Embout 9x12 fermé 19 mm	615 936 176 0	615 397 089 0
Embout 9x12 fermé 21 mm	615 936 177 0	615 397 090 0
Embout 9x12 fermé 22 mm	615 936 178 0	615 397 091 0
Embout 14x18 fermé 13 mm	615 936 208 0	615 397 173 0
Embout 14x18 fermé 14 mm	615 936 209 0	615 397 174 0
Embout 14x18 fermé 15 mm	615 936 210 0	615 397 175 0
Embout 14x18 fermé 16 mm	615 936 211 0	615 397 176 0
Embout 14x18 fermé 17 mm	615 936 212 0	615 397 177 0
Embout 14x18 fermé 18 mm	615 936 213 0	615 397 178 0
Embout 14x18 fermé 19 mm	615 936 214 0	615 397 179 0
Embout 14x18 fermé 21 mm	615 936 215 0	615 397 180 0
Embout 14x18 fermé 22 mm	615 936 216 0	615 397 181 0
Embout 14x18 fermé 24 mm	615 936 217 0	615 397 182 0
Embout 14x18 fermé 27 mm	615 936 218 0	615 397 183 0
Embout 14x18 fermé 30 mm	615 936 219 0	615 397 184 0
Embout 14x18 fermé 32 mm	615 936 220 0	615 397 185 0
Embout 14x18 fermé 34 mm	615 936 221 0	615 397 186 0
Embout 14x18 fermé 36 mm	615 936 222 0	615 397 187 0
Embout 14x18 fermé 41 mm	615 936 223 0	615 397 188 0



EMBOUT À ŒIL - métrique	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à œil 10 mm	615 936 179 0	615 397 103 0
Embout 9x12 à œil 11 mm	615 936 180 0	615 397 104 0
Embout 9x12 à œil 12 mm	615 936 181 0	615 397 105 0
Embout 9x12 à œil 13 mm	615 936 182 0	615 397 106 0
Embout 9x12 à œil 14 mm	615 936 183 0	615 397 107 0
Embout 9x12 à œil 16 mm	615 936 184 0	615 397 108 0
Embout 9x12 à œil 17 mm	615 936 185 0	615 397 109 0
Embout 9x12 à œil 18 mm	615 936 186 0	615 397 110 0
Embout 9x12 à œil 19 mm	615 936 187 0	615 397 111 0
Embout 9x12 à œil 21 mm	615 936 188 0	615 397 112 0
Embout 9x12 à œil 22 mm	615 936 189 0	615 397 113 0
Embout 9x12 à œil 24 mm	615 936 190 0	615 397 114 0



EMBOUT À ÉQUIPER	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à équiper	615 936 228 0	615 397 130 0
Embout 14x18 à équiper	615 936 226 0	615 397 203 0
Embout 21x26 à équiper	615 936 444 0	615 936 443 0

**Les accessoires sont compatibles Q-SHIELD & DWTA*

Accessoires Digital Wrench

Embouts avec et sans étiquette RFID (Inch)





EMBOUT À FOURCHE - inch.	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à fourche 1/4”	**615 936 229 0**	**615 397 069 0**
Embout 9x12 à fourche 5/16”	**615 936 230 0**	**615 397 070 0**
Embout 9x12 à fourche 3/8”	**615 936 231 0**	**615 397 071 0**
Embout 9x12 à fourche 7/16”	**615 936 232 0**	**615 397 072 0**
Embout 9x12 à fourche 1/2”	**615 936 233 0**	**615 397 073 0**
Embout 9x12 à fourche 9/16”	**615 936 234 0**	**615 397 074 0**
Embout 9x12 à fourche 5/8”	**615 936 235 0**	**615 397 075 0**
Embout 9x12 à fourche 11/16”	**615 936 236 0**	**615 397 076 0**
Embout 9x12 à fourche 3/4”	**615 936 237 0**	**615 397 077 0**
Embout 14x18 à fourche 7/16”	**615 221 008 0**	**615 397 145 0**
Embout 14x18 à fourche 1/2”	**615 221 009 0**	**615 397 146 0**
Embout 14x18 à fourche 9/16”	**615 221 010 0**	**615 397 147 0**
Embout 14x18 à fourche 5/8”	**615 221 011 0**	**615 397 148 0**
Embout 14x18 à fourche 11/16”	**615 221 012 0**	**615 397 149 0**
Embout 14x18 à fourche 3/4”	**615 221 013 0**	**615 397 150 0**
Embout 14x18 à fourche 13/16”	**615 221 014 0**	**615 397 151 0**
Embout 14x18 à fourche 7/8”	**615 221 015 0**	**615 397 152 0**
Embout 14x18 à fourche 15/16”	**615 221 016 0**	**615 397 153 0**
Embout 14x18 à fourche 1”	**615 221 017 0**	**615 397 154 0**
Embout 14x18 à fourche 1,1/8”	**615 221 018 0**	**615 397 172 0**



EMBOUT FERMÉ - inch.	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 fermé 1/4”	**615 936 238 0**	**615 397 092 0**
Embout 9x12 fermé 5/16”	**615 936 239 0**	**615 397 093 0**
Embout 9x12 fermé 3/8”	**615 936 240 0**	**615 397 094 0**
Embout 9x12 fermé 7/16”	**615 936 241 0**	**615 397 095 0**
Embout 9x12 fermé 1/2”	**615 936 242 0**	**615 397 096 0**
Embout 9x12 fermé 9/16”	**615 936 243 0**	**615 397 097 0**
Embout 9x12 fermé 5/8”	**615 936 244 0**	**615 397 098 0**
Embout 9x12 fermé 11/16”	**615 936 245 0**	**615 397 099 0**
Embout 9x12 fermé 3/4”	**615 936 246 0**	**615 397 100 0**
Embout 9x12 fermé 13/16”	**615 936 247 0**	**615 397 101 0**
Embout 9x12 fermé 7/8”	**615 936 248 0**	**615 397 102 0**
Embout 14x18 fermé 1/2”	**615 221 019 0**	**615 397 189 0**
Embout 14x18 fermé 9/16”	**615 221 020 0**	**615 397 190 0**
Embout 14x18 fermé 5/8”	**615 221 021 0**	**615 397 191 0**
Embout 14x18 fermé 11/16”	**615 221 022 0**	**615 397 192 0**
Embout 14x18 fermé 3/4”	**615 221 023 0**	**615 397 193 0**
Embout 14x18 fermé 13/16”	**615 221 024 0**	**615 397 194 0**
Embout 14x18 fermé 7/8”	**615 221 025 0**	**615 397 195 0**
Embout 14x18 fermé 15/16”	**615 221 026 0**	**615 397 196 0**
Embout 14x18 fermé 1”	**615 221 027 0**	**615 397 197 0**



EMBOUT À ŒIL - inch.	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 à œil 3/8”	**615 221 001 0**	**615 397 115 0**
Embout 9x12 à œil 7/16”	**615 221 002 0**	**615 397 116 0**
Embout 9x12 à œil 1/2”	**615 221 003 0**	**615 397 117 0**
Embout 9x12 à œil 9/16”	**615 221 004 0**	**615 397 118 0**
Embout 9x12 à œil 5/8”	**615 221 005 0**	**615 397 119 0**
Embout 9x12 à œil 11/16”	**615 221 006 0**	**615 397 120 0**
Embout 9x12 à œil 3/4”	**615 221 007 0**	**615 397 121 0**



CLIQUET RÉVERSIBLE	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 Cliquet réversible 1/4”	**615 936 191 0**	**615 397 125 0**
Embout 9x12 Cliquet réversible 3/8”	**615 936 192 0**	**615 397 126 0**
Embout 9x12 Cliquet réversible 1/2”	**615 936 193 0**	**615 397 127 0**
Embout 14x18 Cliquet réversible 1/2”	**615 936 224 0**	**615 397 200 0**
Embout 14x18 Cliquet réversible Hd 3/4”	**615 936 440 0**	**615 936 439 0**
Embout 21x26 Cliquet réversible 3/4”	**615 936 442 0**	**615 936 441 0**
Embout Ø 28 Cliquet réversible 1”	**615 936 227 0**	**615 397 204 0**



EMBOUT POUR LAMES 6 PANS	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 Lame Hex 1/4”	**615 221 028 0**	**615 397 128 0**
Embout 9x12 Lame Hex 5/16”	**615 221 029 0**	**615 397 129 0**
Embout 14x18 Lame Hex 5/16”	**615 221 030 0**	**615 397 202 0**



CARRÉ DE SORTIE FIXE	TAG	SANS TAG
Embout 9x12 Carré de sortie fixe 1/4”	-	**615 397 122 0**
Embout 9x12 Carré de sortie fixe 3/8”	-	**615 397 123 0**
Embout 9x12 Carré de sortie fixe1/2”	-	**615 397 124 0**
Embout 14x18 Carré de sortie fixe 1/2”	-	**615 397 198 0**
Embout 14x18 Carré de sortie fixe 3/4”	-	**615 397 199 0**

**Les accessoires sont compatibles Q-SHIELD & DWTA*

Assurance Qualité

Les meilleures pratiques

S'assurer du suivi le l'Assurance Qualité des moyens de vissage :

- Vérification initiale de **l'outil**



- Campagne de vérification du **couple résiduel** sur ligne d'assemblage



- Campagne de Vérification du couple en **mode dynamique** ponctuellement ou lors de routes programmées



- Campagne de **calibration des outils** de production



- Campagne d'**étalonnage des outils** (auprès de laboratoires accrédités norme IS0/IEC 17025)



- **Sauvegarde des données**



Les éléments importants à considérer lors du choix d'équipements de contrôle qualité

- Liste des couples à mesurer / Spécifications demandées par le service qualité.
- Classification des assemblages (en fonction de la criticité des assemblages).
- Process à respecter pour les surveillances d'outils, les surveillances des assemblages et des outils standards.
- Garantir que les données soient correctement collectées, stockées et accessibles.


Quick-
IV
Delta Cart
WARNING


Desoutter
Desoutter
Desoutter
ASD

Postes de travail optimisés

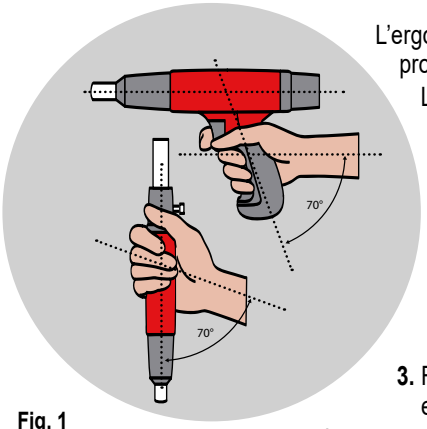


Fig. 1
Maintien des outils dans une position ergonomique neutre

L'ergonomie agit sur l'interaction entre les opérateurs et leur poste de travail, l'environnement et le processus de fabrication

Les systèmes de fabrication conçus ergonomiquement assurent la sécurité et l'efficacité, améliorent les conditions de travail et permettent de lutter contre les effets négatifs sur la santé et les performances

Desoutter développe des produits qui améliorent le confort d'utilisation et permettent de trouver des solutions pour les situations suivantes :

1. Position de la main sur l'outil : suggérée pour une application avec un outil droit ou poignée pistolet (Fig. 1)

2. Position de l'outil sur le poste de travail : facile à atteindre et à la bonne hauteur afin de réduire les mouvements non obligatoires (Fig. 2 et 3)

3. Forces exercées : force de traction, couple de réaction et la répétivité de ces forces (Fig. 2 et 3)

Les avantages potentiels en utilisant des accessoires ergonomiques Desoutter en complément des outils, comme décrit dans cette documentation sont :

- Diminution des risques de maladies liées au stress des gestes répétitifs
- Réduction de la fatigue de l'opérateur
- Plus grande productivité
- Réduction du temps de manipulation
- Amélioration de la qualité
- Plus grande satisfaction de l'opérateur
- Diminution des coûts de recrutements

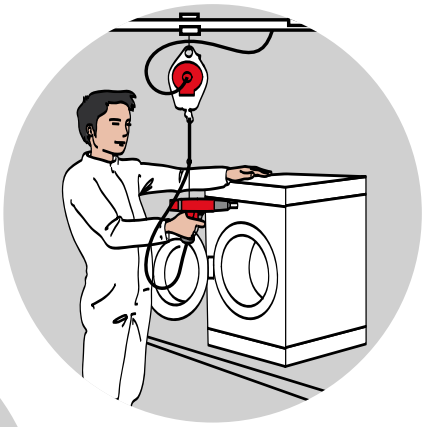


Fig. 2
Équilibreur Desoutter

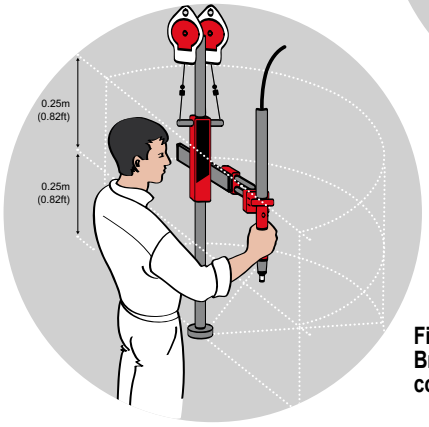
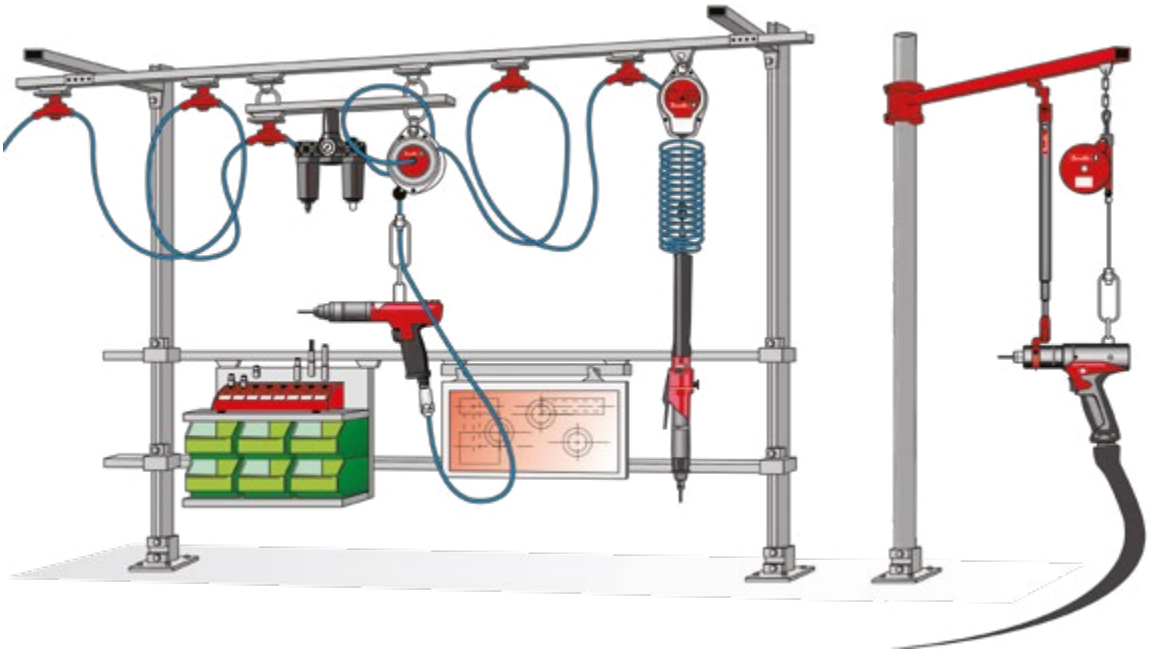
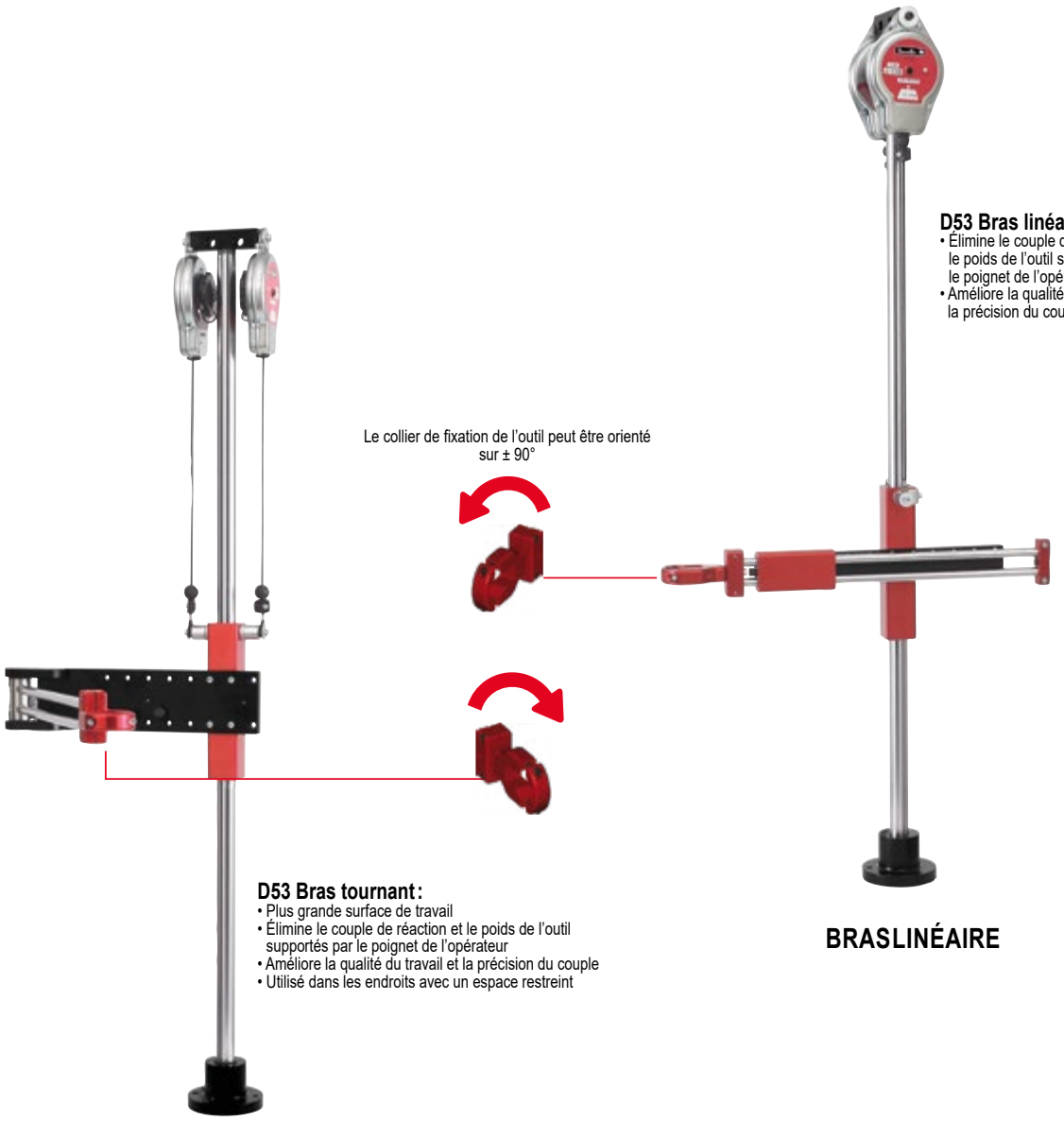


Fig.3
Bras de réaction au couple Desoutter



Bras de réaction au couple linéaire et tournant



BRASTOURNANT

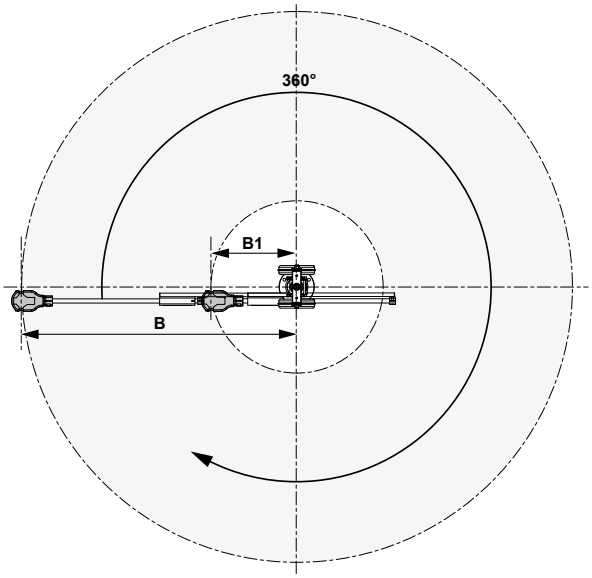
BRASLINÉAIRE

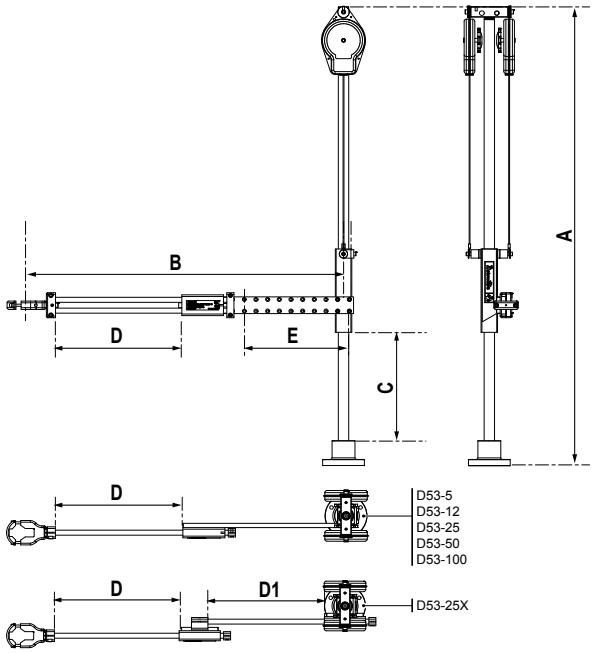
Pour la gamme complète de colliers de fixation d'outil, voir page 194

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		CHARGE MAXIMUM		BRAS ÉQUIPÉ AVEC	DIAMÈTRE COLLIER DE FIXATION OUTIL (INCLUS AVEC LE BRAS)	
		Nm	ft. lb	kg	lb.		mm	in.
BRAS LINÉAIRE								
D53-5*	**615 810 700 0**	5	3.7	0.8	1.8	1 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-12*	**615 810 701 0**	12	8.8	1.5	3.3	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25*	**615 810 702 0**	25	18.4	2.5	5.5	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25X version rallongé*	**615 810 703 0**	25	18.4	2.2	4.8	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-50	**615 810 704 0**	50	36.8	5.0	11.0	2 x 15D	À commander séparément	
D53-100	**615 810 705 0**	100	73.7	6.0	13.2	2 x 22D		
BRAS TOURNANT								
D53-5S*	**615 810 706 0**	5	3.7	0.8	1,8	1 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-12S*	**615 810 707 0**	12	8.8	1.5	3,3	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25S*	**615 810 708 0**	25	18.4	2.5	5.5	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-50S	**615 810 709 0**	50	36.8	5.0	11.0	2 x 15D	A commander séparément	
D53-100S	**615 810 710 0**	100	73.7	6.0	13.2	2 x 22D		

(*) Collier universel inclus avec le D53

D53 - Dimensions

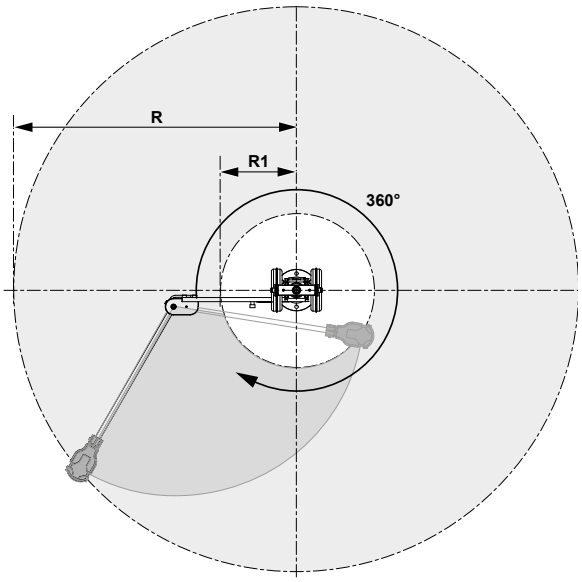


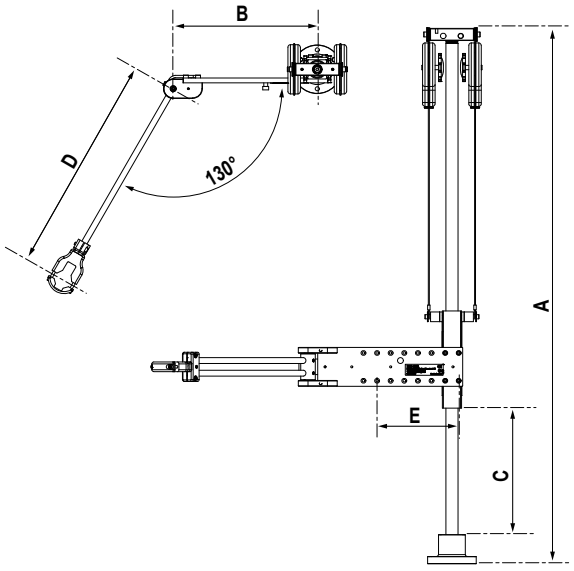


Spécification de la zone de travail des bras linéaires D53

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		HAUTEUR A		LARGEUR MAXI-B		LARGEUR MINI-B		COURSE VERTICALE C		COURSE HORIZONTALE D		COURSE HORIZONTALE D1		COURSE FIXE E		CHARGE MAXIMUM	
		Nm	ft. lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in.	kg	lb
D53- 5	**615 810 700 0**	5	3.7	732	28.8	592*	23.3*	220*	8.7*	310	12.2	205	8.1	-	-	168	6.6	0.8	1.76
D53-12	**615 810 701 0**	12	8.9	888	35.0	710*	28*	260*	10.2*	465	18.3	255	10.0	-	-	196	7.7	1.5	3.3
D53-25	**615 810 702 0**	25	18.4	1132	44.6	779*	30.7*	231*	9.1*	615	24.2	290	11.4	-	-	252	9.9	2.5	5.5
D53-25X	**615 810 703 0**	25	18.4	1132	44.6	794*	31.2*	230*	9.0*	615	24.2	290	11.4	275	10.8	-	-	2.2	4.85
D53-50	**615 810 704 0**	50	36.9	1147	45.2	888*	35.0*	267**	10.5**	515	20.3	355	14.0	-	-	266	10.5	5.0	11.0
D53-100	**615 810 705 0**	100	73.8	1147	45.2	916*	36.0*	255**	10.0**	515	20.3	395	15.6	-	-	266	10.5	6.0	13.2

(*) Avec collier de fixation - (**) Sans collier de fixation





Spécification de la zone de travail des bras tournants D53

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		HAUTEUR A		LARGEUR B		COURSE VERTICALE C		RADIUS D		COURSE FIXE E		RADIUS R		RADIUS R1		CHARGE MAXIMUM	
		Nm	ft. lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
D53- 5S	**615 810 706 0**	5	3.7	732	28.8	248	9.76	270	10.6	370*	14.6*	168	6.6	546	21.5	140	5.5	0.8	1.76
D53-12S	**615 810 707 0**	12	8.9	888	35.0	298	11.73	425	16.7	420*	16.5*	168	6.6	639	25.2	146	5.8	1.5	3.3
D53-25S	**615 810 708 0**	25	18.4	1132	44.6	296	11.65	580	22.8	470*	18.5*	168	6.6	685	27	183	7.2	2.5	5.5
D53-50S	**615 810 709 0**	50	36.9	1147	45.2	336	1.1	520	20.5	440**	17.3**	228	9.0	698	27.5	154	6.1	5.0	11.0
D53-100S	**615 810 710 0**	100	73.8	1147	45.2	391	15.4	500	19.7	490**	19.3**	228	9.0	788	31	158	6.2	6.0	13.2

(*) Avec collier de fixation - (**) Sans collier de fixation

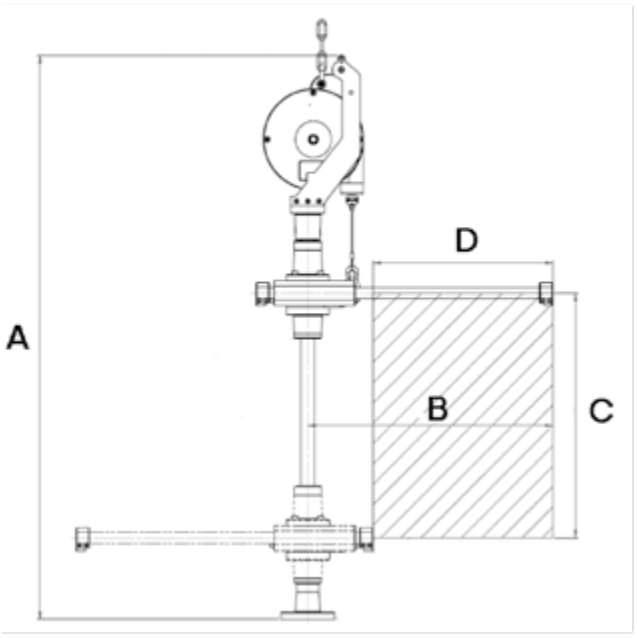
Bras de réaction à fort couple linéaire

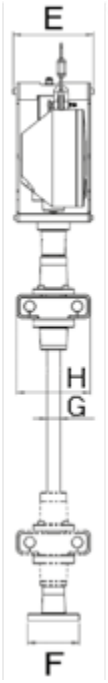


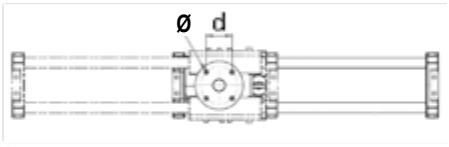
D53-150/1000 linéaire :
- Bras fort couple de :
  150 à 1000 Nm (111 à 740 ft.lb)
- Versions standard et rallongée

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		CHARGE MAXIMUM		BRAS ÉQUIPÉ AVEC	DIAMÈTRE COLLIER DE FIXATION OUTIL
		Nm	ft. lb	kg	lb.		
D53-150	**615 811 658 0**	150	111	7	15.4	1 x 14DF	A commander séparément contacter votre représentant Desoutter
D53-150XL	**615 811 659 0**	150	111	6	13.2	1 x 14DF	
D53-300	**615 811 660 0**	300	222	14	30.9	1 x 25DF	
D53-300XL	**615 811 661 0**	300	222	12.5	27.6	1 x 25DF	
D53-500	**615 811 662 0**	500	370	30	66.2	1 x 45DF	
D53-500XL	**615 811 663 0**	500	370	27.4	60.4	1 x 45DF	
D53-1000	**615 811 664 0**	1000	740	21	46.3	1 x 45DF	
D53-1000XL	**615 811 665 0**	1000	740	17.8	39.3	1 x 45DF	

D53HT - Dimensions







MODÈLE	RÉFÉRENCE	HAUTEUR A		LARGEUR (SANS COLLIER) MIN-B		MAX-B		COURSE VERTICALE MIN-C		MAX-C		CHARGE MAXIMUM	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
D53-150	**615 811 658 0**	1049	41.3	240	9.4	600	23.6	154.5	6.1	644	25.4	7	15.4
D53-150XL	**615 811 659 0**	1159	45.6	240	9.4	840	33.1	154.5	6.1	754	29.7	6	13.2
D53-300	**615 811 660 0**	1216	47.9	260	10.2	660	26.0	180.0	7.1	720	28.3	14	30.9
D53-300XL	**615 811 661 0**	1296	51	260	10.2	860	33.9	180.0	7.1	780	30.7	12.5	27.6
D53-500	**615 811 662 0**	1346	53	290	11.4	730	28.7	209.5	8.2	815	32.1	30	66.2
D53-500XL	**615 811 663 0**	1561	61.5	290	11.4	1090	42.9	209.5	8.2	1009	39.7	27.4	60.4
D53-1000	**615 811 664 0**	1556	61.3	320	12.6	800	31.5	278.5	11.0	968	38.1	21	46.3
D53-1000XL	**615 811 665 0**	1691	66.6	320	12.6	1120	44.1	278.5	11.0	1078	42.5	18	39.3

MODÈLE	COURSE HORIZONTALE D		E		F		G		H	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
D53-150	360	14.4	170	6.7	90	3.5	25	1.0	150	5.9
D53-150XL	600	24	170	6.7	90	3.5	25	1.0	150	5.9
D53-300	400	16	186	7.3	119	4.7	30	1.2	170	6.7
D53-300XL	600	24	186	7.3	119	4.7	30	1.2	170	6.7
D53-500	440	17.6	180	7.1	119	4.7	40	1.6	170	6.7
D53-500XL	800	32	180	7.1	119	4.7	40	1.6	170	6.7
D53-1000	480	19.2	182	7.2	129	5.1	50	2.0	220	8.7
D53-1000XL	800	32	182	7.2	129	5.1	50	2.0	220	8.7

MODÈLE	D		Ø		POIDS DU BRAS	
	mm	in	mm	in	kg	lb
D53-150	50	2.0	11	0.4	12.5	27.6
D53-150XL	50	2.0	11	0.4	13.7	30.2
D53-300	65	2.6	11	0.4	26.7	58.9
D53-300XL	65	2.6	11	0.4	28.2	62.2
D53-500	65	2.6	11	0.4	40.9	90.2
D53-500XL	65	2.6	11	0.4	43.7	96.3
D53-1000	72	2.8	13.5	0.5	57.9	127.7
D53-1000XL	72	2.8	13.5	0.5	61.5	135.7

D53 X/Y – Bras positionneur CVI3

- D53 X/Y CANopen permet de contrôler la position de l'outil durant le process d'assemblage
- Même position de l'outil comme le D53 standard
- 2 versions différentes avec encodeurs
- Ce bras est destiné à être utilisé avec notre
- Connecté directement au contrôleur CVI3
- ePOD 2 nécessaire ou supérieur
- Positionnement facile en mode apprentissage.

ACCESSOIRES NÉCESSAIRES :

1 Câble adapteur EBUS M12 / SUBD9 6159176630

2 **Sélectionner l'un de ces :**

eBUS SUBD9 câble 3m 6159176080

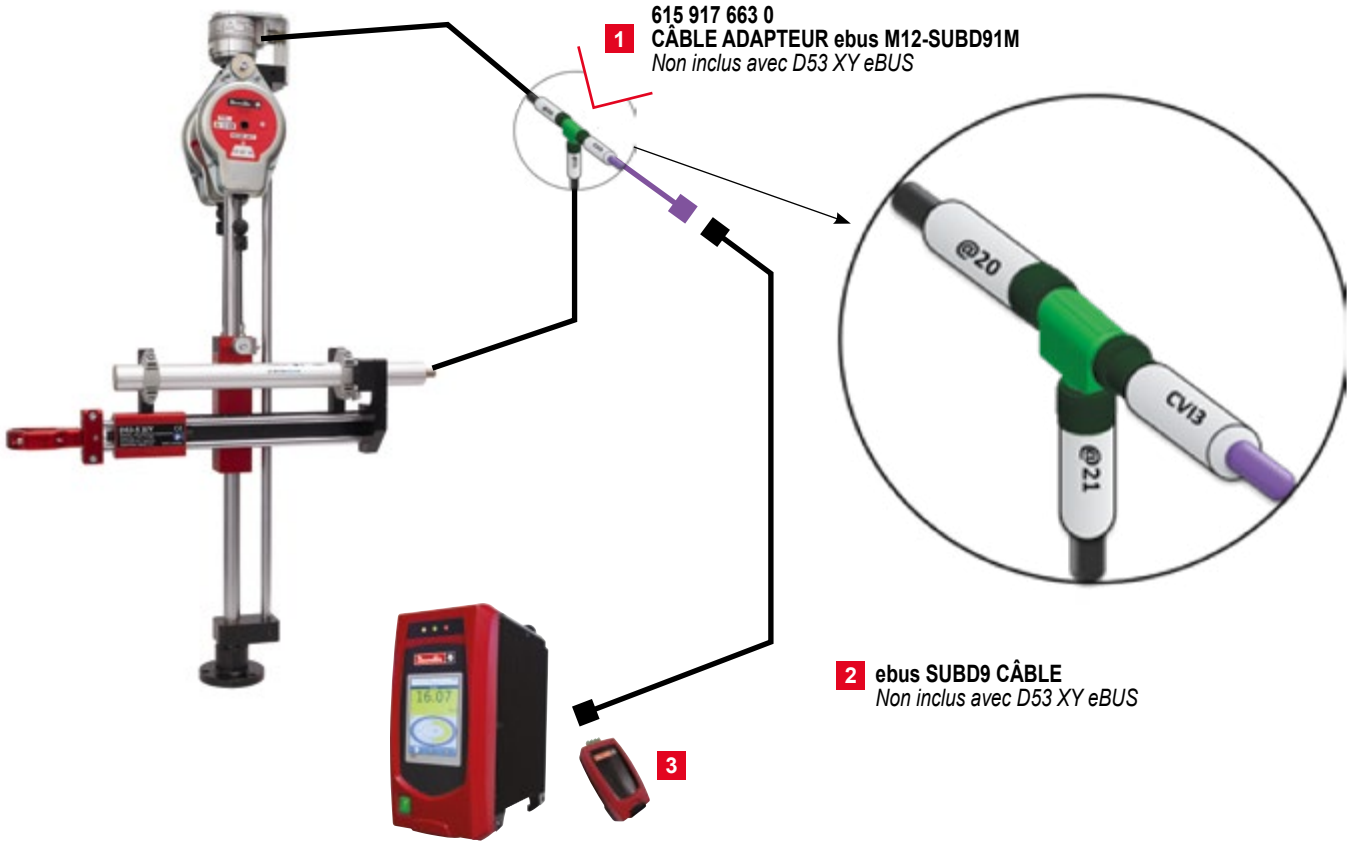
eBUS SUBD9 câble 5m 6159176090

eBUS SUBD9 câble 15m 6159176100

3 **Sélectionner un ePOD :**

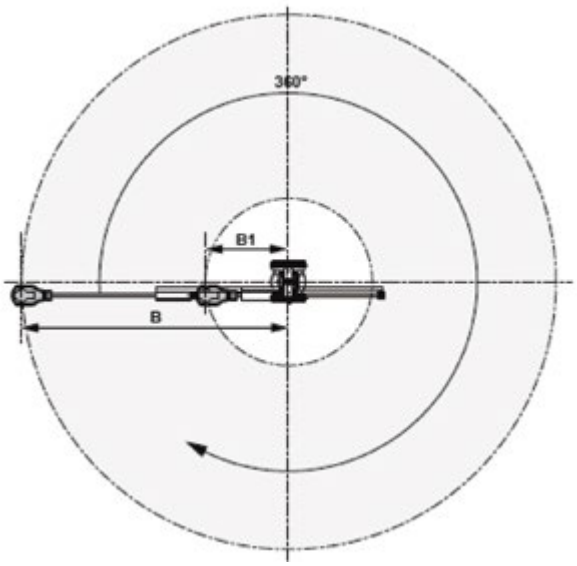
ePOD2 6159360760

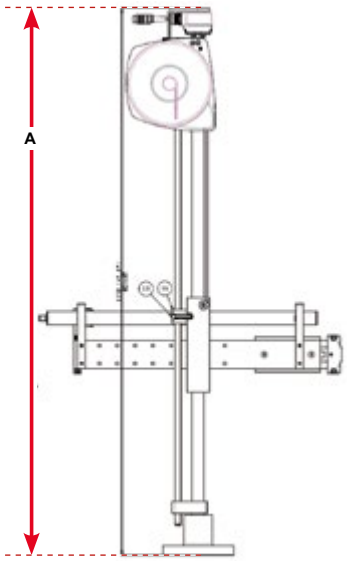
ePOD3 6159360770

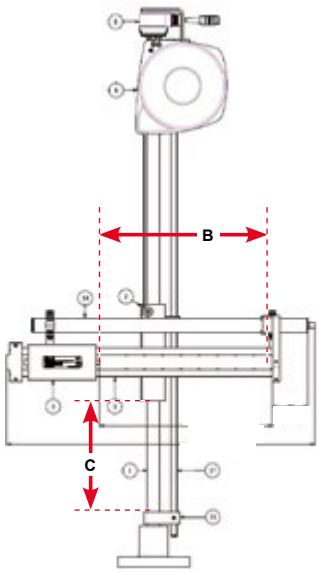


MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		CHARGE MAXIMUM		BRAS ÉQUIPÉ AVEC	DIAMÈTRE COLLIER DE FIXATION (INCLUS AVEC LE BRAS)	
		Nm	ft. lb	kg	lb.		mm	in.
BRAS LINÉAIRE								
D53-5 X/Y-AXLE EBUS	**615 812 267 0**	5	3.7	0.8	1.8	1 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-12 X/Y-AXLE EBUS	**615 812 268 0**	12	8.8	1.5	3.3	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25 X/Y-AXLE EBUS	**615 812 269 0**	25	18.4	2.5	5.5	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-50 X/Y-AXLE EBUS	**615 812 270 0**	50	36.8	5.0	11.0	2 x 15D	A commander séparément	
D53-100 X/Y-AXLE EBUS	**615 812 271 0**	100	73.7	6.0	13.2	2 x 22D		
BRAS TOURNANT								
D53-5S X/Y-AXLE EBUS	**615 812 272 0**	5	3.7	0.8	1,8	1 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-12S X/Y-AXLE EBUS	**615 812 273 0**	12	8.8	1.5	3,3	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-25S X/Y-AXLE EBUS	**615 812 274 0**	25	18.4	2.5	5.5	2 x 5DU	28.5 - 41	1.12 - 1.62
D53-50S X/Y-AXLE EBUS	**615 812 275 0**	50	36.8	5.0	11.0	2 x 15D	A commander séparément	
D53-100S X/Y-AXLE EBUS	**615 812 276 0**	100	73.7	6.0	13.2	2 x 22D		

D53 X/Y – Bras positionneur CVI3

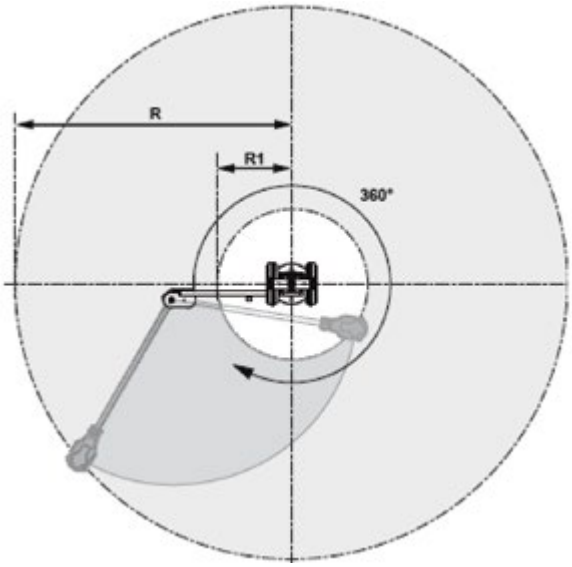


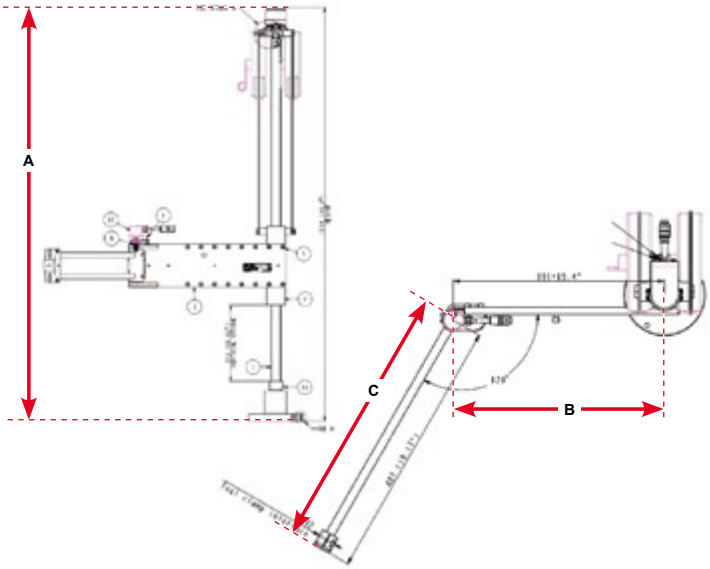




Bras linéaire

MODÈLE	RÉFÉRENCE	A		B		C	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.
D53-5 X/Y-AXLE EBUS	615 812 267 0	789	31.1	205	8.1	281	11.1
D53-12 X/Y-AXLE EBUS	615 812 268 0	945	37.2	255	10	436	17.2
D53-25 X/Y-AXLE EBUS	615 812 269 0	1158	45.6	290	11.4	586	23.1
D53-50 X/Y-AXLE EBUS	615 812 270 0	1158	45.6	355	14	486	19.1
D53-100 X/Y-AXLE EBUS	615 812 271 0	1158	45.6	395	15.6	486	19.1



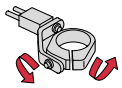
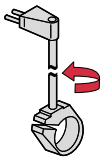
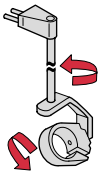


Bras tournant

MODÈLE	RÉFÉRENCE	A		B		C		R		R1	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
D53-5S X/Y-AXLE EBUS	615 812 272 0	789	31.1	248	9.8	292	11.5	489	19.3	140	5.5
D53-12S X/Y-AXLE EBUS	615 812 273 0	945	37.2	298	11.7	342	13.5	575	22.6	146	5.8
D53-25S X/Y-AXLE EBUS	615 812 274 0	1158	45.6	296	11.6	392	15.5	621	24.5	183	7.2
D53-50S X/Y-AXLE EBUS	615 812 275 0	1158	45.6	336	13.2	440	17.3	698	27.5	154	6.1
D53-100S X/Y-AXLE EBUS	615 812 276 0	1158	45.6	391	15.4	490	19.3	788	31	158	6.2

Guide pour les colliers de fixation de bras D53

Procédure de commande :

SÉLECTIONNER VOTRE OUTIL	SÉLECTIONNER LE BRAS EN ACCORD AVEC : - LE COUPLE APPLIQUÉ - LA COURSE NÉCESSAIRE		RAJOUTER LE COLLIER DE FIXATION D'OUTIL S'IL N'EST PAS INCLUS AVEC LE BRAS					RAJOUTER LES ADAPTATEURS SI NÉCESSAIRE
ÉTAPE 1	**ÉTAPE 2**		**ÉTAPE 3**					**ÉTAPE 4**
TYPE D'OUTIL	**TYPE DE D53**		**RÉFÉRENCE DES COLLIERS DE FIXATION D'OUTIL**					**COMMENTAIRES**
	Bras linéaires	Bras tournants	Collier de fixation universel	Avec cannelures	Collier de fixation vertical avec 2 axes de rotation. Seulement pour D53-12(S) et D53-25(S)	Collier de fixation horizontal avec 1 axe de rotation. Seulement pour D53-12(S) et D53-25(S)	Collier de fixation horizontal avec 2 axes de rotation. Seulement pour D53-12(S) et D53-25(S)	
								
SB/SBP/SC2/SC/ SCP(T)SH70 SLBN SLC(P) montage sur nez ECS/ERS/ECD 5	D53-5* / D53-12* / D53-25* * Collier de fixation inclus	D53-5S* / D53-12S* / D53-25S* * Collier de fixation inclus	**615 810 835 0** Inclus **(A)** 28.5-41mm		**615 396 615 0 + 409083** NON inclus Doit être commandé	**615 396 615 0 + 409113** NON inclus Doit être commandé	**615 396 615 0 + 409173** NON inclus Doit être commandé	
SD/SDP/SDT ERP 3/5/10/20 ECP 3/5/10/20	D53-5* / D53-12* / D53-25* * Collier de fixation inclus	D53-5S* / D53-12S* / D53-25S* * Collier de fixation inclus	**615 810 835 0** Inclus **(A)** 28.5-41mm		**615 396 615 0 + 409093** NON inclus Doit être commandé	**615 396 615 0 + 409123** NON inclus Doit être commandé	**615 396 615 0 + 409183** NON inclus Doit être commandé	SD montage sur le nez réf **409273** Doit être commandé avec collier rotatif SD montage sur le nez réf **465463** pour 320-1470 tr/min **465443** pour 2200-3500 tr/min Doit être commandé avec le collier rotatif
SLC Montage à l'arrière	D53-5 / D53-12	D53-5S D53-12S	**615 810 838 0** NON inclus Doit être commandé **(B)** 40-50 mm		**615 396 615 0 + 409093** NON inclus Doit être commandé	**615 396 615 0 + 409123** NON inclus Doit être commandé	**615 396 615 0 + 409183** NON inclus Doit être commandé	
ECA 15/20/30	D53-5 D53-12 D53-25	D53-5S D53-12S D53-25S	**615 810 838 0** NON inclus Doit être commandé **(B)** 40-50 mm					
SH 150/200/280/420/500 SH 700/850 ERP 30/40 ERAL1.5/2 ECS/ERS	D53-25(X) D53-50 D53-100	D53-25S(X) D53-50S D53-100S		**615 811 029 0** NON inclus Doit être commandé **(B) 28-55 mm**				
ERDL 4 ECD 50/70/120	D53-50 / D53-100	D53-50S D53-100S		**615 810 203 0*** NON inclus Doit être commandé **(C)**				
EID 44-1200 EID 75-900 EID 65-800	D53-50 / D53-100	D53-50S D53-100S		**615 812 136 0*** NON inclus Doit être commandé **(C)**				
ERDL 6	D53-100	D53-100S		**615 810 205 0*** NON inclus Doit être commandé **(C)**				
ECD20/30	D53-25(X) D53-50	D53-25S(X) D53-50S		**615 810 628 0 + 615 396 191 0*** NON inclus Doit être commandé **(D)**				Collier doit être soudé
ERAL 4-90/110/120 ERAL 6-135 ECA 70... 150	D53-100	D53-100S		**615 810 628 0 + 615 396 227 0*** NON inclus Doit être commandé **(D)**				Collier doit être soudé
EID25-1200 EID 32-900 EDP/ERDL 1.5/2	D53-50	D53-50S		**615 810 628 0 + 615 396 551 5*** NON inclus Doit être commandé **(D)**				Collier doit être soudé

*Pour les outils non mentionnés et * dans cette liste, veuillez contacter votre contact local Desoutter*

Colliers de fixation



A



B



C



D



E

Colliers spécifiques

MODÈLE E	RÉFÉRENCE
SD SH70/150/200/280/420/500	615 810 129 0

Positionnement des outils sur D53

Outil droit



Outil poignée pistolet



Outil renvoi d'angle





Bras télescopique TRA

Bras carbone télescopique

- Plage de couple de 12 à 200 Nm (8.9 à 148 ft.lb)
- Plusieurs longueurs disponibles
- Collier de fixation à 90° pour les outils droits ou à poignée pistolet
- Limitation de l'angle de rotation du collier afin d'éviter tout couple de réaction dans la main de l'opérateur (ώ) (Fig 1)

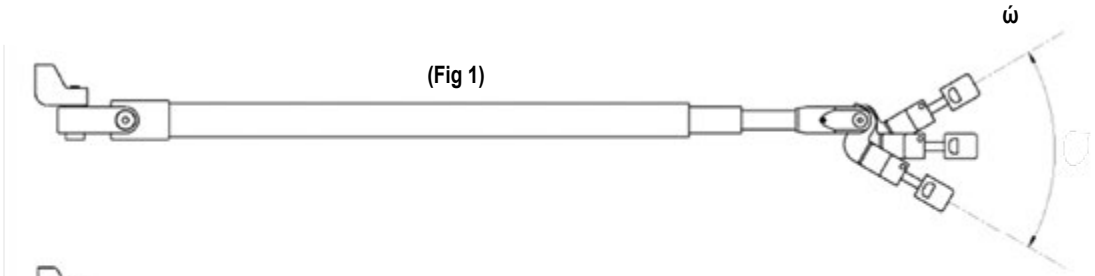
Avantages :

- Bras carbone d'une extrême légèreté afin d'améliorer le confort de l'opérateur
- Solution flexible

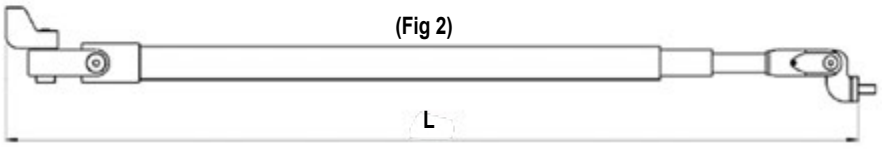




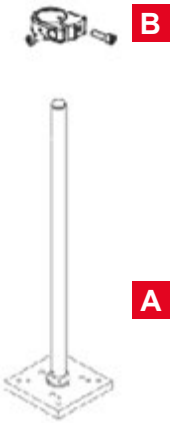
L'équilibreur doit être commandé séparément voir page 207



(Fig 1)



(Fig 2)





**** Adaptateur universel pour équilibreurs**

ACCESSOIRES EN OPTION

REP	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
A	Support d'établi Ø 32mm (1.26") - H 753mm (29.64")	**615 810 194 0**
B	Bride de support Ø 32mm (1.26") pour TRA 12/25	**615 810 121 0**
B	Bride de support Ø 32mm (1.26") pour TRA 50/100	**615 810 140 0**
C	Adaptateur universel pour équilibreurs	**615 397 922 5**

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		LONGUEUR MINI MAXI L		ώ (DEG)	POIDS		DIAMÈTRE COLLIER DE FIXATION OUTIL (INCLUS AVEC LE BRAS)	
		Nm	ft. lb	mm	in.		kg	lb	mm	in.
TRA12 1150*	**615 810 089 0**	12	8.9	516-1128	20-44	170	0.46	1.01	28-49	1.10-1.92
TRA12 1600*	**615 810 090 0**	12	8.9	666-1578	26-62	170	0.51	1.12	28-49	1.10-1.92
TRA12 2100*	**615 810 091 0**	12	8.9	835-2083	32-82	170	0.57	1.26	28-49	1.10-1.92
TRA25 1150*	**615 810 092 0**	25	18.4	524-1124	20-44	170	0.60	1.32	28-49	1.10-1.92
TRA25 1600*	**615 810 093 0**	25	18.4	674-1574	26-62	170	0.70	1.54	28-49	1.10-1.92
TRA25 2100*	**615 810 094 0**	25	18.4	841-2075	33-82	170	0.77	1.70	28-49	1.10-1.92
TRA25 2600*	**615 810 095 0**	25	18.4	1007-2573	39-101	170	0.86	1.89	28-49	1.10-1.92
TRA50 1600*	**615 810 096 0**	50	36.9	712-1624	28-64	40	1.14	2.51	28-50	1.10-1.97
TRA50 2100*	**615 810 097 0**	50	36.9	878-2125	34-84	40	1.24	2.73	28-50	1.10-1.97
TRA50 2600*	**615 810 098 0**	50	36.9	1045-2626	41-103	40	1.34	2.95	28-50	1.10-1.97
TRA100 1600	**615 810 099 0**	100	73.8	722-1628	28-64	30	1.47	3.24		
TRA100 2100	**615 810 100 0**	100	73.8	889-2129	35-83	30	1.41	3.11		
TRA100 2600	**615 810 101 0**	100	73.8	1056-2630	41-103	30	1.53	3.37	A commander séparément (voir page 200)	
TRA200 1600	**615 810 102 0**	200	148	726-1628	28-64	20	1.98	4.36		
TRA200 2100	**615 810 103 0**	200	148	893-2129	35-84	20	2.18	4.80		
TRA200 2600	**615 810 104 0**	200	148	1060-2630	41-103	20	2.39	5.27		

(*) Collier de serrage universel inclus avec le bras
(**) Adaptateur universel pour équilibreurs : 1 kit = 7 pièces pour tous types d'équilibreurs Desoutter Réf. 615 397 922 5

TRA X/Y – Positionnement de bras télescopique CVI3

Même bras télescopique que le standard : plage de couple jusqu'à 200Nm (148 ft.lb.)

- TRA X/Y CANopen permet de contrôler la position de l'outil durant le process d'assemblage

2 versions différentes :
- 1 encodeur : mesure de la longueur
- 2 encodeurs : mesure de la longueur + contrôle de l'angle
- Ce bras est destiné à être utilisé avec notre contrôleur CVI3
- Précision : +/- 5mm
- Connecté directement au contrôleur CVI3
- ePOD 2 nécessaire ou supérieur
- Positionnement facile en mode apprentissage.

ACCESSOIRES NECESSAIRE :

1 Câble adapteur EBUS M12 / SUBD96159176630

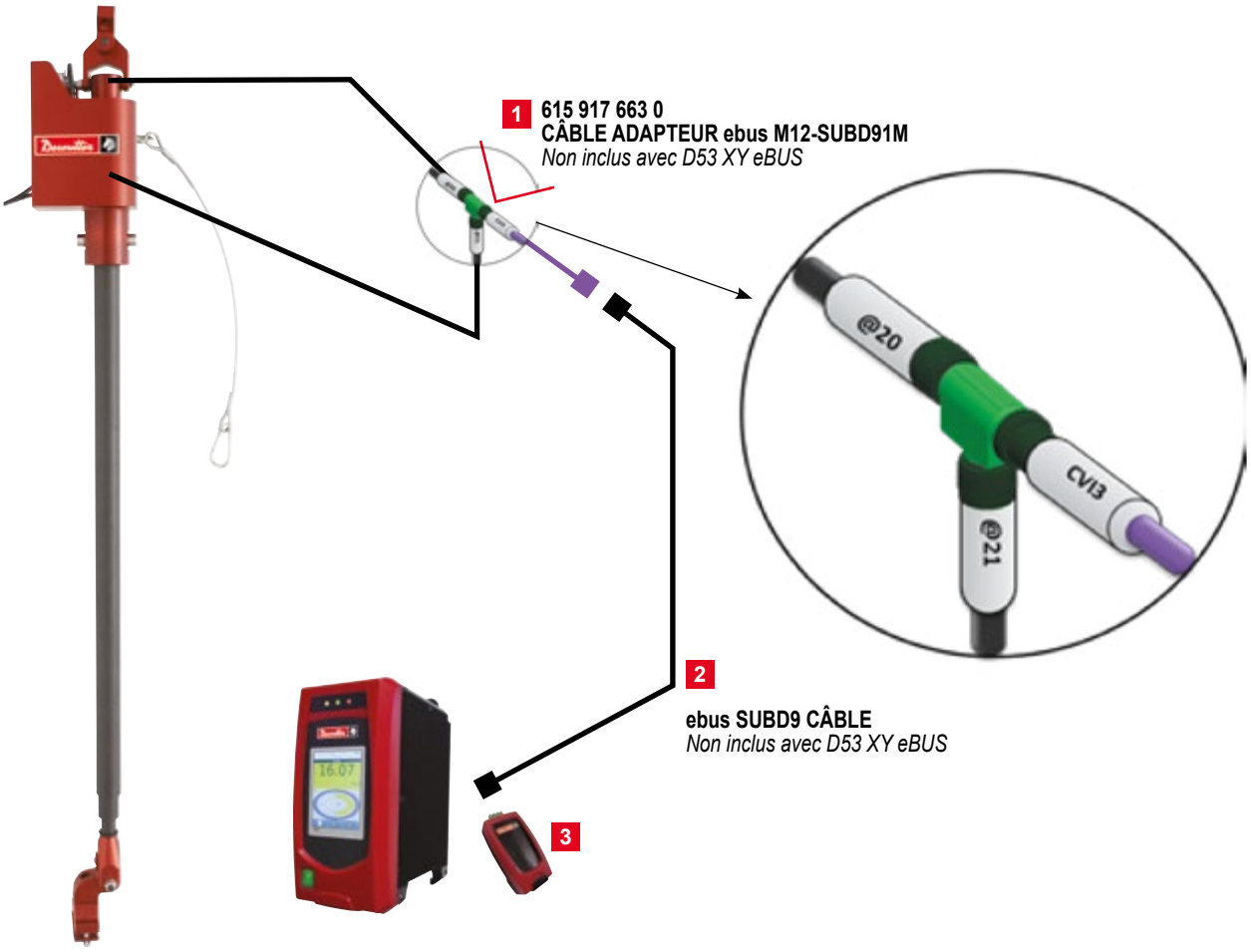
2 Sélectionner l'un de ces :

eBUS SUBD9 câble 3m	6159176080
eBUS SUBD9 câble 5m	6159176090
eBUS SUBD9 câble 15m	6159176100

3 Sélectionner un ePOD :

ePOD2	6159360760
ePOD3	6159360770

- ePOD 2 nécessaire ou supérieur

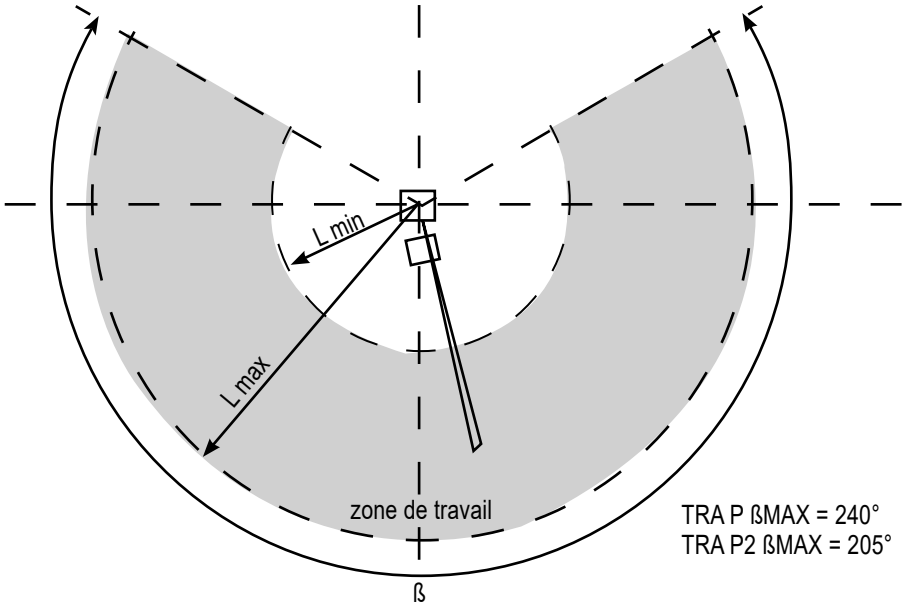


TRA X/Y – Positionnement de bras télescopique CVI3

MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAXIMUM		L MIN		L MAX		COURSE		POIDS	
		Nm	Ft.lb	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
TRA 12 1600 P2	**615 812 107 0**	12	8.9	883.5	34.78	1762	69.4	887.5	34.6	4.2	9.3
TRA 25 2100 P2	**615 812 108 0**	25	18.4	1053.5	41.47	2259	88.9	1205.5	47.5	4.4	9.7
TRA 50 2100 P2	**615 812 109 0**	50	36.9	1105	43.5	2311	91	1206	47.5	4.8	10.6
TRA 100 2100 P2	**615 812 110 0**	100	73.8	1080	42.5	2315	91.15	1235	48.6	5	11
TRA 200 2100 P2	**615 812 111 0**	200	148	1085	42.7	2317	91.2	1232	48.5	6.8	15

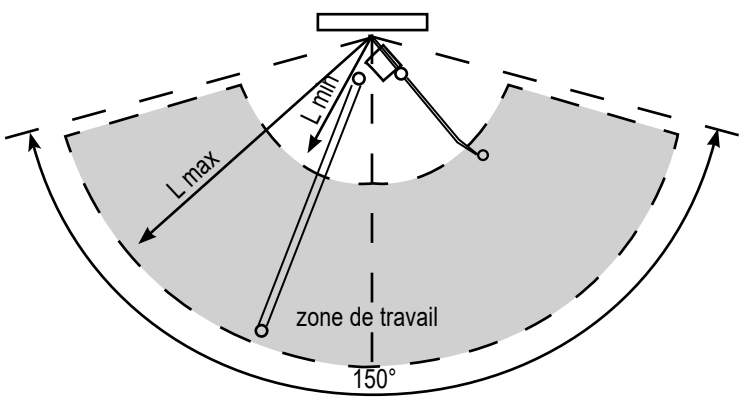
TRA X/Y CANopen - Dimensions

Horizontal, vue de dessus



TRA P ßMAX = 240°
TRA P2 ßMAX = 205°

Vertical, vue arrière



Guide pour les colliers de fixation de bras TRA

Procédure de commande :

SÉLECTIONNER VOTRE OUTIL	SÉLECTIONNER LE BRAS EN ACCORD AVEC - LE COUPLE APPLIQUÉ - LA COURSE NÉCESSAIRE	RAJOUTER LE COLLIER DE FIXATION D'OUTIL S'IL N'EST PAS INCLUS AVEC LE BRAS		
ÉTAPE 1	**ÉTAPE 2**	**ÉTAPE 3**		
TYPE D'OUTIL	**TYPE DE TRA**	**RÉFÉRENCE COLLIER DE FIXATION**	**DESCRIPTION**	**PHOTO**
SB/SBP SC2/SCP/SCPT SD/SDP/SDT SH 70/150/200/280 SLBN/SLC/SLCP ECS ERP 3/5/10/20 ECD 5	TRA12* / 25 * * Collier inclus avec le bras	615 810 118 0 Inclus avec le bras	Collier universel 28 - 49mm (1.1 - 1.92")	A
ERP 30/40 ERDL 1,5/2 ERAL 4-90	TRA50* / 100 * Collier inclus avec le bras	6158101370 nclus avec le TRA50. Doit être commandé pour le TRA100	Collier universel 28 - 50mm (1.1 - 1.97")	B
SH 420/500	TRA50 TRA100	6158129030 + 6158128940 6158129040 + 6158128940		C
SH 700	TRA50 TRA100	6158129030 + 6158129000 6158129040 + 6158129000		C
SH 850	TRA 100	6158128940 + 6158128970		C
ERAL 1,5/2	TRA50, TRA100	6158129030 + 6158128890 6158129040 + 6158128890		C
ERAL 4	TRA50, TRA100	6158129030 + 6158128960 6158129040 + 6158128960		
ECA 15/20/30	TRA 50	6158129030 + 6158128930		C
ECA 40/60	TRA 100	6158129040 + 6158128930		C
EAD 20/32 EAB(C) 26/32/45	TRA50	6158129030 + 6158128880		C
EAD 50-900	TRA50 TRA100	6158129030 + 6158128910 6158129040 + 6158128910		C
EAD 70/75/80/95/105 EAB(C) 60	TRA50 TRA100	6158129030 + 6158128950 6158129040 + 6158128950		C
ERDL 4 - 60/80/135 ECD 50/70/120	TRA100 TRA200	6158102030 pour TRA100 6158102020 pour TRA200 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Cannelure G1 D40,5	D
EID 44/65/75	TRA100	6158121360 pour TRA100 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Cannelure G1 D40,5	D
ERDL 6 - 170/220/250	TRA200	6158102040 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Cannelure G1 D50	D
EDP EID 25/32	TRA 50	6158106280 + 6153965515 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Collier doit être soudé	E
ECD 20/30	TRA 50	6158106280 + 6153961910 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Collier doit être soudé	E
ECA 70/90/115/125/150	TRA 100	6158129040 + 6158128980		C
ERAL 4 - 225 ECA 200	TRA200	6158106310 + 6153962300 NON inclus avec le bras Doit être commandé	Collier doit être soudé	E

Pour les outils non mentionnés dans cette liste, veuillez contacter votre contact local Desoutter

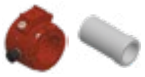
A



B



C



D



E





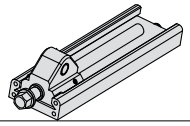
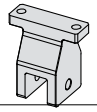
Bras télescopiques pour les applications de vissage vertical



- de 0 à 100 Nm (0 à 73,7ft.lb)
- Différentes courses disponibles
- Étudiés pour être utilisés avec tous les outils Desoutter
- Fixation oscillante (standard) ou fixation rigide pour montage sur rail
- Ajustement du centre de gravité en option

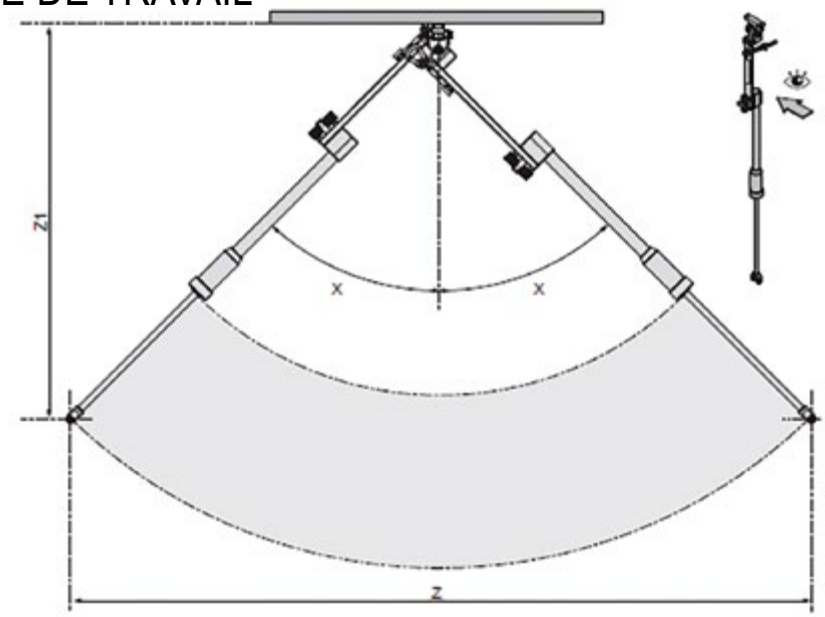
MODÈLE	RÉFÉRENCE	COUPLE MAX.		COURSE		POIDS	
		Nm	ft lb	mm	in	kg	lb
TT10-850/300	**615 812 260 0**	12	8.9	300	11.8	1.4	3.1
TT25-1150/300	**615 812 082 0**	25	18.4	300	11.8	3.5	7.8
TT25-1600/600	**615 812 261 0**	25	18.4	600	23.6	3,9	8.7
TT50-1700/600	**615 812 262 0**	50	36.9	600	23.6	5.3	11.7
TT50-2100/900	**615 812 263 0**	50	36.9	900	35.4	6.3	13.8
TT100-1700/600	**615 812 264 0**	100	73.7	600	23.6	8.6	18.9
TT100-2100/900	**615 812 265 0**	100	73.7	900	35.4	10	22

ACCESSOIRES EN OPTION

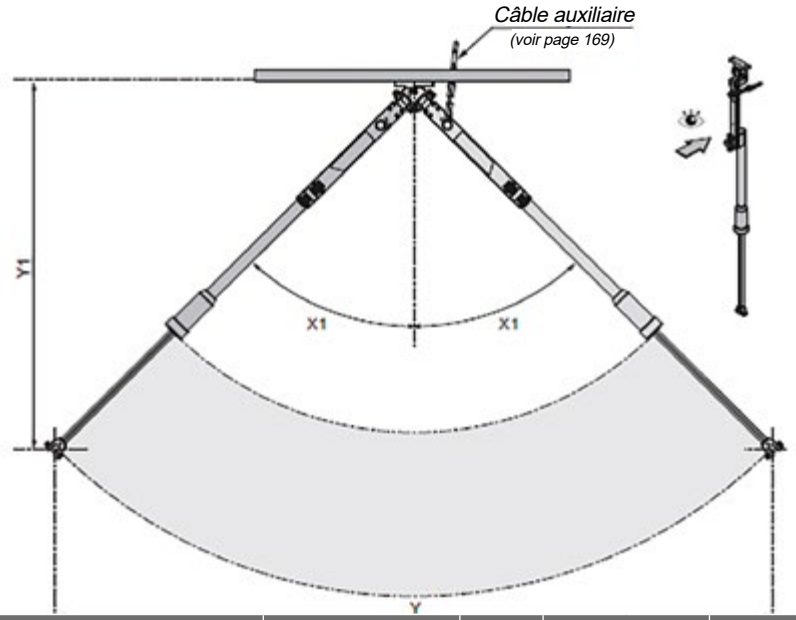
RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	POUR BRAS TÉLESCOPIQUE	
615 812 203 0	Ajustement centre de gravité	TT10	
615 812 149 0	Ajustement centre de gravité	TT25	
615 812 532 0	Ajustement centre de gravité	TT50	
615 812 539 0	Ajustement centre de gravité	TT100	
615 812 211 0	Fixation rigide	TT10	
615 812 157 0	Fixation rigide	TT25	
615 812 535 0	Fixation rigide	TT50 / 100	
615 812 141 0	Fixation équilibreur DU	TT10 / 25	
615 812 145 0	Fixation équilibreur DU	TT25	
615 812 522 0	Fixation équilibreur DU	TT50 / 100	

Bras télescopiques TT

ZONE DE TRAVAIL



MODÈLE	RÉFÉRENCE	X	Z MAX ±5		Z1 MAX ±5	
		Deg	mm	in	kg	lb
TT10-850/300	**615 812 260 0**	45	1378	54.25	723.8	28.5
TT25-1150/300	**615 812 082 0**	45	1508.4	59.39	819	32.2
TT25-1600/600	**615 812 261 0**	45	2356.9	92.8	1243.3	48.9
TT50-1700/600	**615 812 262 0**	45	2552	100.5	1362	53.6
TT50-2100/900	**615 812 263 0**	45	340.3	13.4	1786.45	70.3
TT100-1700/600	**615 812 264 0**	45	2583.1	101.7	1377.67	54.2
TT100-2100/900	**615 812 265 0**	45	3431.6	135.1	1801.94	70.9



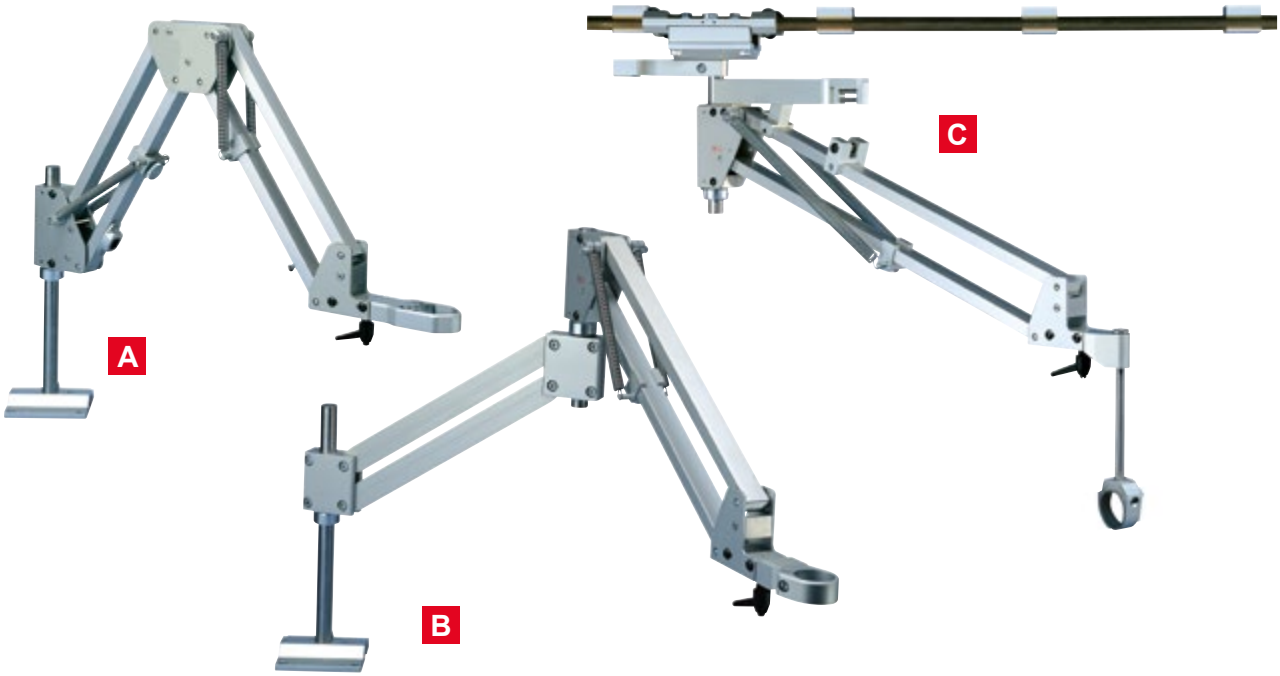
MODÈLE	RÉFÉRENCE	X	Y MAX ±5		Y1 MAX ±5	
TT10-850/300	**615 812 260 0**	45	1403.5	55.3	721.9	28.42
TT25-1150/300	**615 812 082 0**	45	1562.1	61.5	807.8	31.8
TT25-1600/600	**615 812 261 0**	45	2410.6	94.9	1232	48.5
TT50-1700/600	**615 812 262 0**	45	2626.8	103.4	1342.6	52.9
TT50-2100/900	**615 812 263 0**	45	3475.4	136.8	1766.9	69.6
TT100-1700/600	**615 812 264 0**	45	2657.1	104.6	1357.6	53.4
TT100-2100/900	**615 812 265 0**	45	3505.6	138.0	1781.8	70.2

Guide des colliers de fixation pour les bras TT

Procédure de commande :

SÉLECTIONNER VOTRE OUTIL	SÉLECTIONNER LE BRAS EN ACCORD AVEC - LE COUPLE À APPLIQUER - LA COURSE NÉCESSAIRE	RAJOUTER LE COLLIER DE FIXATION D'OUTIL		RAJOUTER LE KIT ÉQUILIBREUR ET L'ÉQUILIBREUR		RAJOUTER LES OPTIONS SI NÉCESSAIRE
ÉTAPE 1	**ÉTAPE 2**	**ÉTAPE 3**		**ÉTAPE 4**		**ÉTAPE 5**
TYPE D'OUTIL	**TYPE DE TT**	**RÉFÉRENCE DE COLLIER DE FIXATION**	**PHOTO**	**RÉFÉRENCES KIT ÉQUILIBREUR ET ÉQUILIBREUR**		**OPTIONS**
SB, SC2, SD, SLC, ECD5 ECS(A-F), ERS(A-F) ERDL 1.5-12, SLBN	TT10 : 6158122600	**6158122150**	A	6158121410 Fixation équilibreur DU	4DU: 50532 / 4DU: 50532 5DU: 50542 / 4DU: 50532 5DU: 50542 / 5DU: 50542 5DU: 50542 / 5DU: 50542 5DU: 50542	Ajustement centre de gravité : 6158122030 Fixation rigide : 6158122110
SD 070/072, SLCP	TT10 : 6158122600	**6158122180**		6158121410 Fixation équilibreur DU	5DU: 50542	Ajustement centre de gravité : 6158122030 Fixation rigide : 6158122110
SH 70/150	TT25 1160/300 : 6158120820 TT25 1600/600 : 6158122610	**6158122200**		6158121450 Fixation équilibreur D	10D: 50052	Ajustement centre de gravité : 6158121490 Fixation rigide : 6158121570
ECS (A-F), ERS (A-F) ECD30, SLBN 120 SD 130/140/160/220	TT25 1160/300 : 6158120820 TT25 1600/600 : 6158122610	**6158121610**	A	6158121450 Fixation équilibreur D	10D: 50052	Ajustement centre de gravité : 6158121490 Fixation rigide : 6158121570
EID 25	TT25 1160/300 : 6158120820 TT25 1600/600 : 6158122610	**6158121950**		6158121450 Fixation équilibreur D	10D: 50052	Ajustement centre de gravité : 6158121490 Fixation rigide : 6158121570
ECD20, ERDL	TT25 1160/300 : 6158120820 TT25 1600/600 : 6158122610	**6158121960**		6158121450 Fixation équilibreur D	10D: 50052	Ajustement centre de gravité : 6158121490 Fixation rigide : 6158121570"
EFDE43-8/15	TT25 1160/300 : 6158120820 TT25 1600/600 : 6158122610	**6158121980**		6158121450 Fixation équilibreur D	15D: 50062	Ajustement centre de gravité : 6158121490 Fixation rigide : 6158121570
MC35-20, MC38-10 EME35-20J, EME38-10J	TT25 1160/300 : 6158120820 TT25 1600/600 : 6158122610	**6158121970**		6158121450 Fixation équilibreur D	15D: 50062	Ajustement centre de gravité : 6158121490 Fixation rigide : 6158121570
SH 200/280	TT25 1160/300 : 6158120820 TT25 1600/600 : 6158122610	**6158121990**		6158121450 Fixation équilibreur D	10D: 50052	Ajustement centre de gravité : 6158121490 Fixation rigide : 6158121570
EAD20, EAB© 15/26 ERAL 2-30/40, SDP 209/300 SH 150/280	TT25 1160/300 : 6158120820 TT25 1600/600 : 6158122610	**6158122000**		6158121450 Fixation équilibreur D	10D: 50052	Ajustement centre de gravité : 6158121490 Fixation rigide : 6158121570
ECA 15/20/30 ERAL 1,5-15/25/35	TT25 1160/300 : 6158120820 TT25 1600/600 : 6158122610	**6158122010**		6158121450 Fixation équilibreur D	10D: 50052	Ajustement centre de gravité : 6158121490 Fixation rigide : 6158121570
ERSA 12	TT25 1160/300 : 6158120820 TT25 1600/600 : 6158122610	**6158122020**		6158121450 Fixation équilibreur D	10D: 50052	Ajustement centre de gravité : 6158121490 Fixation rigide : 6158121570
ERDL 1,5/2, ECD 30	TT50 1700/600 : 6158122620 TT50 2100/900 : 6158122630	**6158125750**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072	Ajustement centre de gravité : 6158125320 Fixation rigide : 6158125350
EAB(C) 26/32/45, EAD 20/32	TT50 1700/600 : 6158122620 TT50 2100/900 : 6158122630	**6158129030 + 6158128880**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072 15D: 50062	Ajustement centre de gravité : 6158125320 Fixation rigide : 6158125350
ECA 20/30/40/60	TT50 1700/600 : 6158122620 TT50 2100/900 : 6158122630	**6158129030 + 6158128930**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072	Ajustement centre de gravité : 6158125320 Fixation rigide : 6158125350
SH 420/500	TT50 1700/600 : 6158122620 TT50 2100/900 : 6158122630"	**6158129030 + 6158128940**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072	Ajustement centre de gravité : 6158125320 Fixation rigide : 6158125350
EFDE(S) 43-30/45 EME 51-70, MC 51-10/20	TT50 1700/600 : 6158122620 TT50 2100/900 : 6158122630	**6158125420**		6158125220 Fixation équilibreur DF	14DF: 6158050140 pour TT100 2100	Ajustement centre de gravité : 6158125320 Fixation rigide : 6158125350
EID 25/32/44	TT50 1700/600 : 6158122620 TT50 2100/900 : 6158122630	**6158125740 + 6158129010**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350
ERDL 1,5-30 ERDL 2-40/50	TT50 1700/600 : 6158122620 TT50 2100/900 : 6158122630	**6158125740 + 6158129020**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350
ERAL 2-60/80	TT50 1700/600 : 6158122620 TT50 2100/900 : 6158122630	**6158129030 + 6158128890**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072	Ajustement centre de gravité : 6158125320 Fixation rigide : 6158125350
	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158129040 + 6158128890**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350
SH 700	TT50 1700/600 : 6158122620 TT50 2100/900 : 6158122630	**6158129030 + 6158128900**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072	Ajustement centre de gravité : 6158125320 Fixation rigide : 6158125350
	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158129040 + 6158128900**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350
EAB(C,A) 50 EAD 50	TT50 1700/600 : 6158122620 TT50 2100/900 : 6158122630	**6158129030 + 6158128910**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072	Ajustement centre de gravité : 6158125320 Fixation rigide : 6158125350
	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158129040 + 6158128910**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350
EAB(C) 60	TT50 1700/600 : 6158122620 TT50 2100/900 : 6158122630	**6158129030 + 6158128920**		6158121450 Fixation équilibreur D	22D: 50072	Ajustement centre de gravité : 6158125320 Fixation rigide : 6158125350
	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158129040 + 6158128920**		6158121450 Fixation équilibreur D 6158125220 Fixation équilibreur DF pour TT100 2100	22D: 50072 14DF: 6158050140 pour TT100 2100	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350
ERAL 4-90/110/120	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158129040 + 6158128960**		6158121450 Fixation équilibreur D 6158125220 Fixation équilibreur DF pourTT100 2100	22D: 50072 14DF: 6158050140 pour TT100 2100	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350
SH 850	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158129040 + 6158128970**		6158121450 Fixation équilibreur D 6158125220 Balancer DF fixation pour TT100 2100	22D: 50072 14DF: 6158050140 pour TT100 2100	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350
ECA 70/90/115/125/150	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158129040 + 6158128980**		6158121450 Fixation équilibreur D 6158125220 Fixation équilibreur DF pour TT100 2100	22D: 50072 14DF: 6158050140 pour TT100 2100	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350
ECA 70/90/115	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158129040 + 6158128980**		6158121450 Fixation équilibreur D 6158125220 Fixation équilibreur DF pour TT100 2100	22D: 50072 14DF: 6158050140 pour TT100 2100	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350
ECA 125/150	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158129040 + 6158128980**		6158125220 Fixation équilibreur DF	14DF: 6158050140 pour TT100 2100	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350
EAD 70/80/105	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158129040 + 6158128950**		6158125220 Fixation équilibreur DF	14DF: 6158050140 pour TT100 2100	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350"
EID 65/75	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158125770 + 6158129000**		6158125220 Fixation équilibreur DF	14DF: 6158050140 pour TT100 1700 / 17DF: 6158050150 pour TT100 2100	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350
EFDE(S) 51-70	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158125760**		6158125220 Fixation équilibreur DF	17DF: 6158050150 pour TT100 1700 / 21DF: 6158050160 pour TT100 2100	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350"
EFDE 43-30/45 , MC 51-10/20 EME 51-10J/20J, EME 60-10	TT100 1700/600 : 6158122640 TT100 2100/900 : 6158122650	**6158125760**		6158125220 Fixation équilibreur DF	14DF: 6158050140 pour TT100 1700/ 17DF: 6158050150 pour TT100 2100	Ajustement centre de gravité : 6158125390 Fixation rigide : 6158125350

Supports pantographes D57, D58, D59

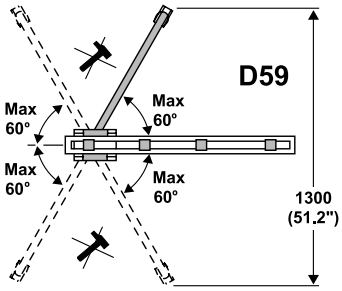


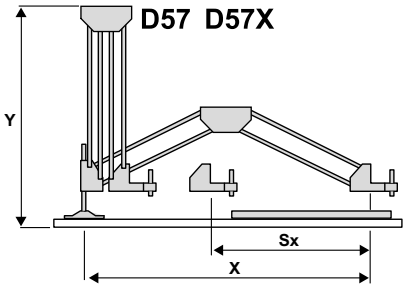
D57/D57X/D58
Comment commander

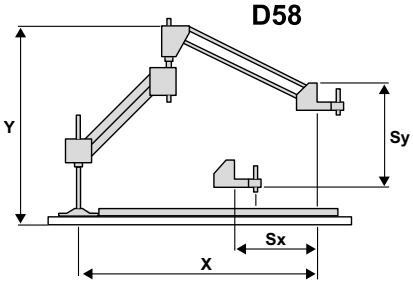
1. Support de base
2. Collier de fixation
3. Accessoires en option

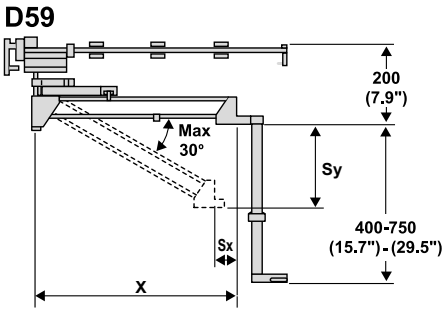
D59
Comment commander

1. Support de base
2. Collier de fixation
3. Rail (vendu au mètre, exemple pour 3m commander 3 Réf. 409213)
4. Butée fin de course (2 sont nécessaires pour le rail complet)
5. Accessoires en option





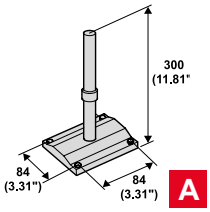


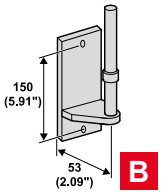


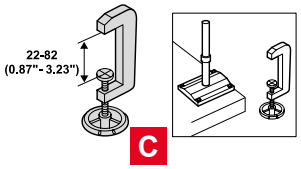
D57 / 58 / 59 SUPPORTS PANTOGRAPHES

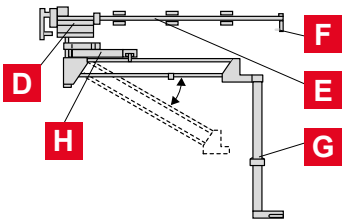
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉ-RENCE	COUPLE MAXIMUM		DIMENSION HORIZONTALE (X)		DIMENSION VERTICALE (Y)		COURSE HORIZONTALE (SX)		COURSE VERTICALE (SY)		CHARGE MAXIMUM		ACCESSOIRES LIVRÉS
			N.m	ft.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb	
A	D57	408903	20	14.75	700	25.55	550	21.6	510	20.7	95	3.74	2	4.4	EMBASEHORIZONTALE
A	D57X	408913	20	14.75	850	33.46	550	21.6	610	24.0	95	3.74	2	4.4	EMBASEHORIZONTALE
B	D58	408923	20	14.75	710	27.95	600	23.6	600	23.6	180	7.08	2	4.4	EMBASEHORIZONTALE
C	D59	408933	20	14.75	650	25.60	200	7.87	70	2.75	250	9.84	2	4.4	CHARIOT

Support pantographes





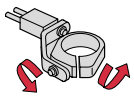
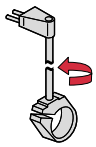
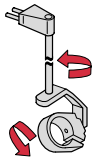




ACCESSOIRES

REP	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	D57 / D57X	D58	D59
A	408953	Embase horizontale (Fourni avec le support)	✔	✔	
B	408963	Support mural	✔	✔	
C	408973	Bride de table	✔	✔	
•	408993	Ressort usage intensif pour masse 1 - 2,5 kg	✔		
D	409253	Chariot (fourni avec le mètre)			✔
E	409213	Rail (vendu au mètre)			✔
F	409223	Butée de fin de course			✔
G	409203	Allonge télescopique			✔
H	409233	Arrêtoir supérieur pour blocage			✔
H	409243	Limiteur de débattement angulaire			✔

Le limiteur de débattement angulaire nécessite le montage de l'arrêtoir supérieur

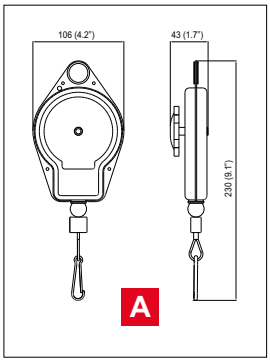
COLLIER DE FIXATION D57/58/59	Ø28.5-41MM	Ø40-50MM	COLLIER DE FIXATION VERTICAL AVEC 2 AXES DE ROTATION	COLLIER DE FIXATION HORIZONTAL AVEC 1 AXE DE ROTATION	COLLIER DE FIXATION HORIZONTAL AVEC 2 AXES DE ROTATION	BAGUE D'ADAPTATION BRUTE (Fourni en standard avec le collier de fixation d'outil) doit être usiné au diamètre de l'outil
RÉFÉRENCE	615 396 6140	615 396 6290	409083 Ø36mm (1.42) 409093 Ø46mm (1.8) 409103 Ø56mm (2.2)	409113 Ø36mm (1.42) 409123 Ø46mm (1.8) 409133 Ø56mm (2.2)	409173 Ø36mm (1.42) 409183 Ø46mm (1.8)	409273 Ø46mm (1.8) (EXT.) Ø30mm (1.18) (INT.) 409023 Ø56mm (2.2) (EXT.) Ø40mm (1.57) (INT.)
						
Visseuses pneumatiques						
						
SB / SBP	✔		409083	409113	409173	
SC2 / SCP / SCPT	✔		409083	409113	409173	
SD / SDP	✔		409093	409123	409183	Bague d'adaptation réf 409273 pour SD
SH70 / SH150	✔		409093	409123	409183	
Visseuses électriques						
						
SLBN	✔		409093	409123	409183	Bague d'adaptation réf 409273
SLC (fixation sur le nez)	✔		409083	409113	409173	
SLC (fixation sur l'arrière)		✔	409093	409123	409183	
ECS	✔		409083	409113	409173	
ECD5	✔		409083	409113	409173	
ERD5	✔		409083	409113	409173	
Perceuses						
						
DR 300	✔		409083	409113	409173	
DR 350				409113	409173	
DR 750				409123	409183	Bague d'adaptation réf 409273

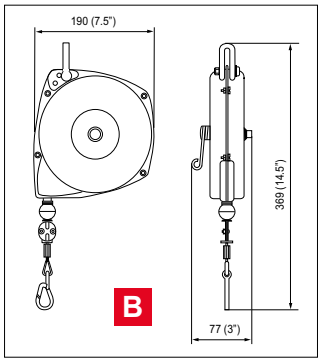
Équilibreurs - Séries D & HU

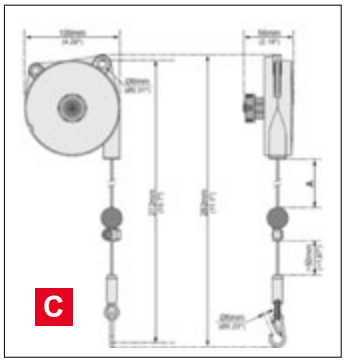












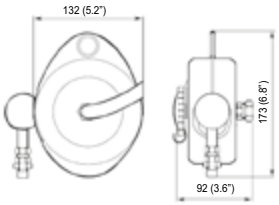
- Carter acier
- Câble Nylon (rep A) acier (rep B,C)
- Chaîne de sécurité incluse
- 10S / 15S / 22S avec fonction verrouillage du tambour : ne fonctionne qu'en cas de rupture du ressort

ÉQUILIBREURS - 1DU - 22S

REP PHO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ DE CHARGE				COURSE DU CÂBLE		POIDS	
			CAPACITÉ MINI		CAPACITÉ MAXI					
			kg	lb	kg	lb	m	ft	kg	lb
A	1DU	52542	0	0	0.5	1.1	1.5	4.9	0.6	1.3
	2DU	50522	0.5	1.1	1.0	2.2	1.5	4.9	0.6	1.3
	2DUS	54532	0.5	1.1	1.0	2.2	3.0	9.8	0.6	1.3
	3DU	52862	1.0	2.2	1.5	3.3	1.5	4.9	0.6	1.3
	4DU	50532	1.0	2.2	2.0	4.4	1.5	4.9	0.6	1.3
	5DU	50542	1.4	3.1	2.4	5.3	1.5	4.9	0.6	1.3
B	10D	50052	2.5	5.5	5.0	11.0	2.4	7.8	2.7	6.0
	15D	50062	5.0	11.0	7.0	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1
	22D	50072	6.0	13.2	10.0	22.0	2.4	7.8	3.2	7.1
	10S*	50572	2.0	4.4	5.0	11.0	2.4	7.8	2.7	6.0
	15S*	50582	5.0	11.0	7.0	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1
	22S*	50592	6.0	13.2	10.0	22.0	2.4	7.8	3.2	7.1
C	2DSB	615 812 791 0	0.4	0.88	1	2.2	1.6	5.25	0.57	1.25
	2DSBX	615 812 794 0	0.4	0.88	1	2.2	3	9.84	0.57	1.25
	4DSB	615 812 792 0	1	2.2	2	4.4	1.6	5.25	0.6	1.32

** Équilibreur avec fonction de verrouillage du tambour*





- Carter acier
- Chaîne de sécurité incluse
- Tuyau en polyuréthane
- Filetage 1/4"

ÉQUILIBREURS ENROULEURS DE TUYAU - 1HU - 4HU

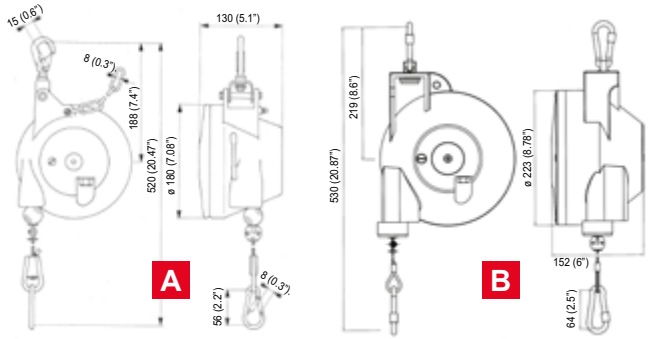
MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ DE CHARGE				COURSE DU CÂBLE		Ø INTÉRIEUR TUYAU		POIDS	
		CAPACITÉ MINI		CAPACITÉ MAXI							
		kg	lb	kg	lb	m	ft	mm	in.	kg	lb
1HU	52552	0	0	0.5	1.1	1.5	4.9	6.5	1/4	1.2	2.6
3HU	50552	0.5	1.1	1.4	3.1	1.0	3.3	6.5	1/4	1.2	2.6
4HU	50562	0.7	1.5	2.0	4.4	1.0	3.3	6.5	1/4	3.3	7.3
4HU-X*	205 148 128 4	0.7	1.5	2.0	4.4	1.0	3.3	6.5	1/4	3.3	7.3

Débit 7.1 l/s (15cfm) - Extension du tuyau L= 0.5m

Équilibreurs compensateurs de charge - Séries ZG, DF & DFL



- Carter en plastique rigide et aluminium résistant aux chocs
- Crochet de sécurité pivotant à 360° pour une meilleure liberté de mouvement
- Mousqueton de sécurité pour accrochage de la charge
- Chaîne de sécurité standard
- Blocage du tambour intégré en cas de rupture du ressort



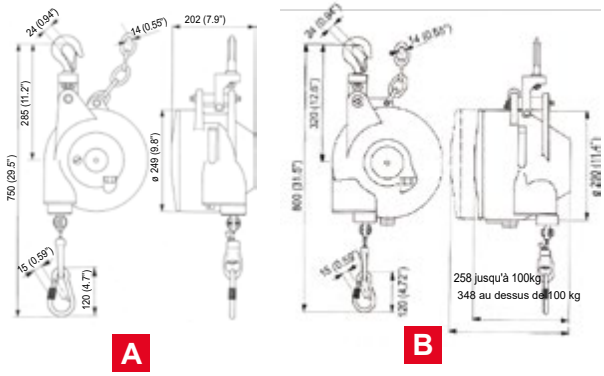
ÉQUILIBREURS - 5DF - 55 DF

REP PHO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ DE CHARGE				COURSE DU CÂBLE		POIDS	
			CAPACITÉ MINI		CAPACITÉ MAXI					
			kg	lb	kg	lb	m	ft	kg	lb
A	12ZG	615 813 077 0	0,4	0.88	1,2	2.65	1,6	5.25	1.3	2.87
	26ZG	615 813 078 0	1,2	2.65	2,6	5.73	1,6	5.25	1.4	3.09
	38ZG	615 813 079 0	2,6	5.73	3,8	8.38	1,6	5.25	1.5	3.31
	52ZG	615 813 080 0	3,8	8.38	5,2	11.46	1,6	5.25	1.5	3.31
	65ZG	615 813 081 0	5,2	11.46	6,5	14.33	1,6	5.25	1.5	3.31
	5DF	615 805 011 0	3.0	6.6	5.0	11.0	2.0	6.6	2.9	6.4
	7DF	615 805 012 0	4.5	9.9	7.0	15.4	2.0	6.6	3.1	6.8
	10DF	615 805 013 0	6.0	13.2	10.0	22.0	2.0	6.6	3.2	7.1
	14DF	615 805 014 0	9.0	19.8	14.0	30.9	2.0	6.6	3.4	7.5
	17DF	615 805 015 0	13.0	28.7	17.0	37.5	2.0	6.6	3.6	7.9
	21DF	615 805 016 0	16.0	35.3	21.0	46.3	2.0	6.6	3.8	8.4
B	25DF	615 805 017 0	15.0	33.1	25.0	55.1	2.0	6.6	7.8	17.2
	35DF	615 805 018 0	25.0	55.1	35.0	77.2	2.0	6.6	8.9	16.6
	45DF	615 805 019 0	35.0	77.2	45.0	99.2	2.0	6.6	9.5	20.9
	55DF	615 805 020 0	45.0	99.2	55.0	121.2	2.0	6.6	9.7	21.4

A: carter plastique B: carter aluminium



- Carter en aluminium haute résistance à l'épreuve des chocs
- Crochet de sécurité pivotant à 360° pour une meilleure liberté de mouvement
- Limiteur de course du câble pour une protection contre les surcharges
- Mousqueton de sécurité pour accrochage de la charge
- Chaîne de sécurité standard
- Blocage du tambour intégré en cas de rupture du ressort
- Embout protecteur à l'extrémité du câble
- Dispositif à roue libre pour une protection contre les erreurs de manipulation



ÉQUILIBREURS - 20DFL - 200DFL

REP PHO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ DE CHARGE				COURSE DU CÂBLE		POIDS	
			CAPACITÉ MINI		CAPACITÉ MAXI					
			kg	lb	kg	lb	m	ft	kg	lb
A	20DFL	615 805 021 0	12	26.5	20	44.1	2.0	6.6	14.8	32.6
	30DFL	615 805 022 0	20	44.1	30	66.1	2.0	6.6	15.2	33.5
	45DFL	615 805 023 0	30	66.1	45	99.2	2.0	6.6	16.9	37.2
	60DFL	615 805 024 0	45	99.2	60	132.3	2.0	6.6	17.3	38.1
	75DFL	615 805 025 0	60	132.3	75	165.3	2.0	6.6	18.7	41.2
	90DFL	615 805 026 0	75	165.3	90	198.4	2.0	6.6	19.7	43.4
	100DFL	615 805 027 0	90	198.4	100	220.4	2.0	6.6	20.9	46.1
B	115DFL	615 805 028 0	100	220.4	115	253.5	3.0	9.8	41.8	92.1
	130DFL	615 805 029 0	115	253.5	130	286.6	3.0	9.8	43.2	95.2
	140DFL	615 805 030 0	130	286.6	140	308.6	3.0	9.8	44.6	98.3
	150DFL	615 805 031 0	140	308.6	150	330.7	3.0	9.8	46.0	101.4
	170DFL	615 805 032 0	150	330.7	170	374.8	3.0	9.8	46.4	102.3
	180DFL	615 805 033 0	170	374.8	180	396.8	3.0	9.8	46.7	102.9
	190DFL	615 805 034 0	180	396.8	190	418.9	3.0	9.8	47.0	103.6
	200DFL	615 805 035 0	190	418.9	200	440.9	3.0	9.8	47.3	104.2

Supports outil

Support outil Desoutter - DTH42 - DTH-90

DTH-42

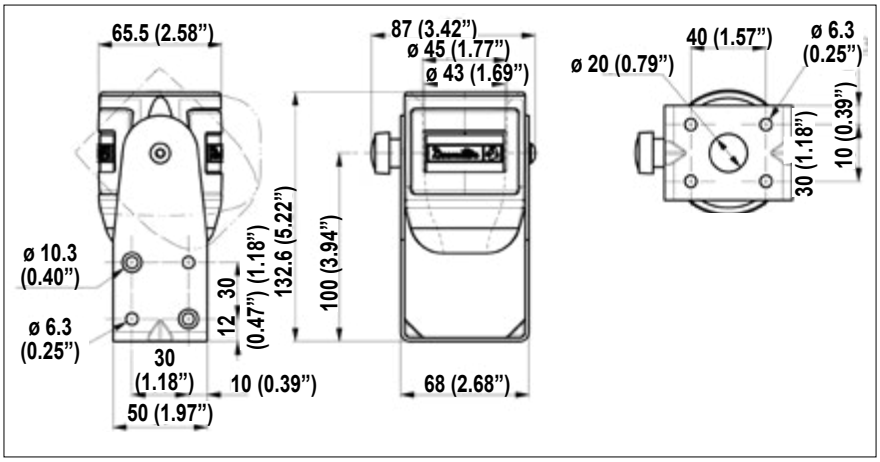
• Adapté pour tous **les outils droits ou à poignée** pistolet ayant un diamètre extérieur maximum de 42mm
La plaque de fixation permet un montage suivant **plusieurs positions** et le bol plastique peut être ajusté **angulairement**

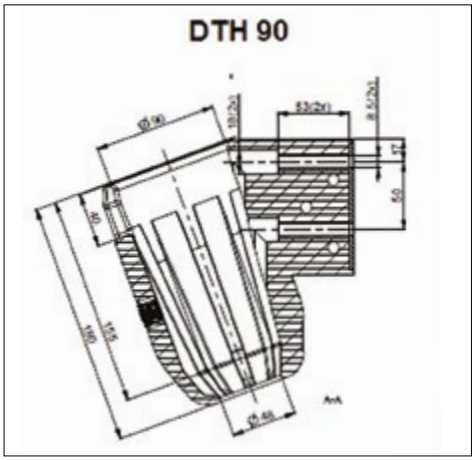


DTH-90

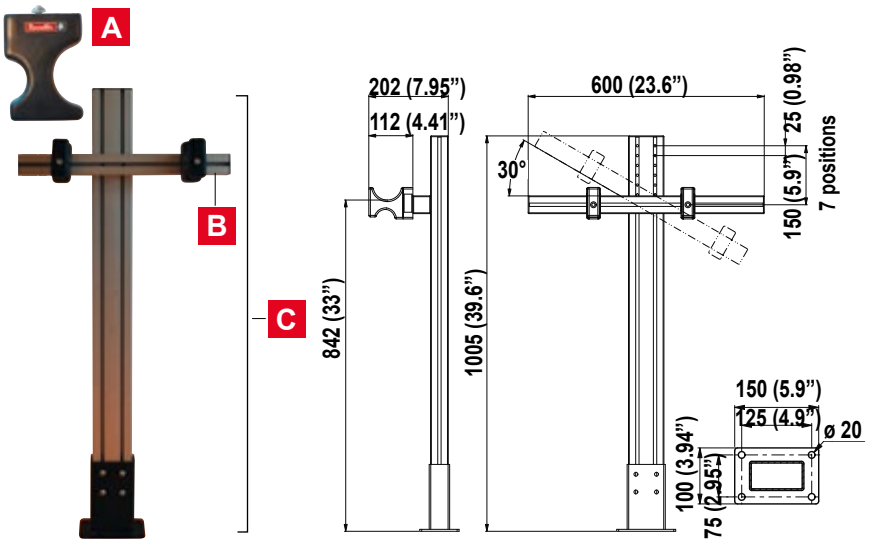
• Adapté pour tous **les outils à poignée pistolet** ayant un diamètre extérieur maximum de 90mm
- Design étudié avec deux trous pour fixation de capteurs présence outil
- Fabriqué en caoutchouc
- Les vis de montage sont incluses

REF PHOTO	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	DIAMÈTRE MAXI	
			mm	in.
A	107 892	DTH-42	42	1.65
B	615 812 119 0	DTH-90	90	3.54





Support outil Desoutter - DTH TWIN





REP PHO	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
A*	615 811 411 0	DTH TWIN (seul) sans rail
B	615 811 412 5	DTH TWIN Kit avec le rail et 2 supports TWIN
C	615 811 413 5	DTH TWIN kit avec embase, le rail et 2 supports TWIN

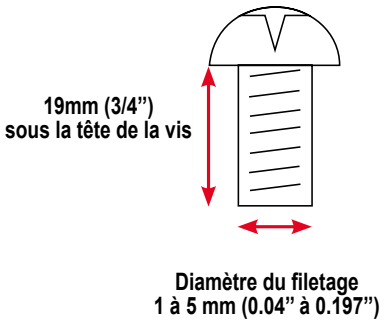
* Comprenant vis et fixations pour rail de type Bosch 10mm

ASD - Distributeur automatique de vis

UTILISÉ POUR LES ASSEMBLAGES :

- Électroniques : TV, téléphones portables, ordinateurs
- Les équipements médicaux
- Les petits électroménagers





Améliorer votre Productivité et votre Efficacité

- **La plus grande gamme de tailles de vis :** diamètre de filetage de 1 à 5mm (à peu près 11 tailles de vis différentes incluant les vis avec rondelle imperdable et jusqu'à une longueur de vis de 19mm (3/4") (sous tête))
- **Complet :** fourni avec un rail d'alimentation universel évitant l'achat additionnel et cher de rails complémentaires
- **Complètement ajustable :** réglages du temps de vibration, de l'intensité des vibrations et du temps de rotation du tambour permettant à l'utilisateur d'optimiser la cadence d'alimentation des vis
- **Fonctionnement silencieux et facile à entretenir**
- **Fourni :** kit d'ajustement du rail, boîtier d'alimentation et câble secteur

RÉFÉRENCE	PRISE SECTEUR	GAMME DE VIS			KIT D'AJUSTEMENT DU KIT	DIMENSIONS						PUISSANCE
		DIMENSION	LONGUEUR			L		H		W		
			mm	in.		mm	in.	mm	in.	mm	in.	
Distributeur de vis Desoutter - ASD												
615 810 472 0	**UK**	M1.0 à M5.0	Jusqu'à 19 (sous tête)	Jusqu'à 3/4" (sous tête)	compris	126	5	147	5.8	182	7.2	AC 100 ~ 240V
615 810 473 0	**EUR**	M1.0 à M5.0										
615 810 474 0	**US**	0.04" à 0.197"										



Sélection des Outils de Perçage et de Rivetage

TYPE D'OUTIL	PAGE
UNITÉS DE PERÇAGE PNEUMATIQUE AVANCÉE 	208-209
UNITÉS DE PERÇAGE ÉLECTRIQUE AVANCÉE 	210-212
SOLUTIONS ROBOTIQUES LEGERES 	213
XPB - Outils Multifonctions pour opérations manuelles 	214-215
PERCEUSES MODULAIRES 	216-221
PERCEUSES - Perceuses pneumatiques manuelles 	222-230
OUTILS SPÉCIAUX : Ébavurage et arasage de rivets. Perceuses à crémaillère 	231-235
OUTILS DE COMPRESSION 	236-239
MARTEAUX RIVEURS 	241-243

Solutions industrie connectée pour l'Aéronautique

L'industrie aéronautique est une industrie exigeante, synonyme de personnel hautement qualifié et spécialisé La production est caractérisée par des volumes relativement faibles, des temps de cycles longs, de grands composants et une grande variabilité dans les processus de production Cette industrie présente des défis spécifiques en ce qui concerne les outils de production et les solutions connectées.

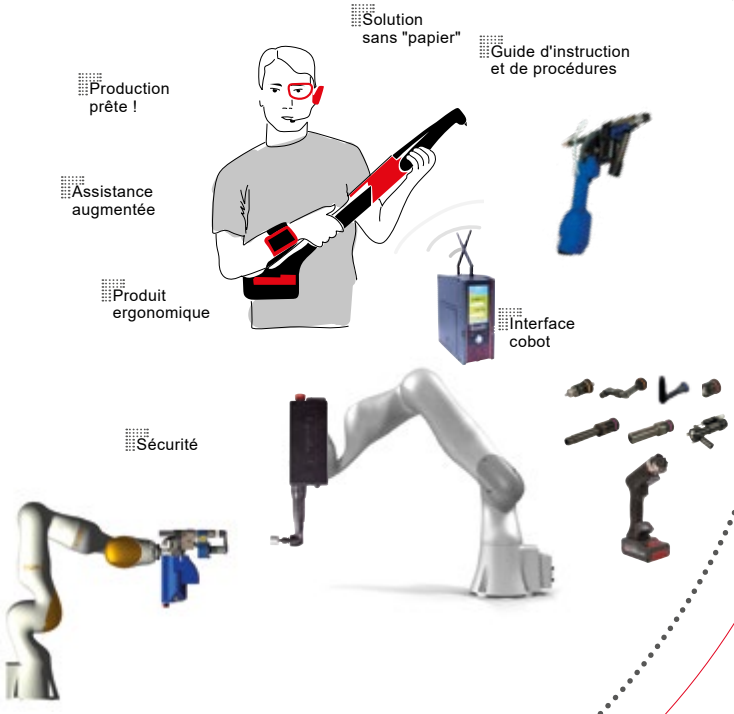
Les volumes de fabrication des avions continuent de croître en raison de voyageurs de plus en plus nombreux Tous les grands équipementiers doivent augmenter l'efficacité globale de leur processus de production. Ils doivent en outre limiter les coûts et les temps de cycle, améliorer sans cesse la qualité et exclure les sources d'erreurs dues aux facteurs humains. Les outils d'assemblage avec leur logiciel connectés et un réseau numérique, peuvent maintenant apporter une contribution essentielle à ces objectifs. Ils offrent plus de flexibilité et peuvent être entièrement liés les uns aux autres. En étant interactifs avec les systèmes de production connectés ils sont les garants d'une qualité et productivité accrue.





DESOUTTER 4.0

Solutions d'assemblages connectés



Gamme de produit SETITEC

En tant que leader du marché pour les solutions de percage avancées dans le domaine aeronautique, nos experts travaillent au jour le jour avec les clients les plus exigeants pour atteinder les niveaux les plus élevés de qualité, productivité et sécurité nécessairees dans le domaine aéronautique

Les unités de perçage automatiques SETITEC percent des milliers de trous chaque jour, dans toutes les configurations, et atteignent les plus hauts niveaux de performance dans les environnements les plus exigeant.

En se basant sur son expertise, et fidèle à sa philosophie d'innovation, de modularité et d'expertise, SETITEC a fusionné le potentiel de la technologie éléctrique avec son expertise du métier perçage pour développer la gamme éVo, permettant une révolution dans le perçage semi-automatique. À la pointe de l'innovation, la dernière gamme d'effecteurs multifunctions pour l'automatisation légère va accélérer la transformation vers des solutions robotiques dans l'aéronautique.

Unités de perçage automatique - Pneumatique

Solutions software
Stratégies de perçage avancées
Solutions de service avancées



Unité de perçage

Gamme d'effecteur pour robotisation légère

Gamme complète dédiée aux applications aeronautiques

			GAMME éVO			
		GAMME PNEUMATIQUE	GAMME SEMI-AUTOMATIQUE ELECTRIQUE		GAMME ROBOTIQUE	
			éVo simple	éVo Modulaire	Perçage	Autres applications (assemblage...)
	Stratégie de perçage	STRATEGIE PNEUMATIQUE	Stratégies avancées technologie éléctrique			
	Logiciel		Plateforme logicielle			
	Controlleur de perçage		Controlleur de perçage/controlleur dédiée robotique			
	Cable multi-fonctions		Câble multi-énergie pour gamme éVo			
	Tête	Composants partagés entre toutes les gammes				
	Support & Service	Équipe de spécialiste SETITEC & Desoutter				

Unités de perçage automatique SETITEC

1 Concept d'outil permettant des opérations en 1 seule étape : perçage, alésage, fraisurage



Intégrée dans les solutions produits proposés par Desoutter, la gamme d'outils SETITEC est la référence mondiale pour ces applications.

Les produits SETITEC sont implantés chez les acteurs majeurs de l'aéronautique dans le monde.

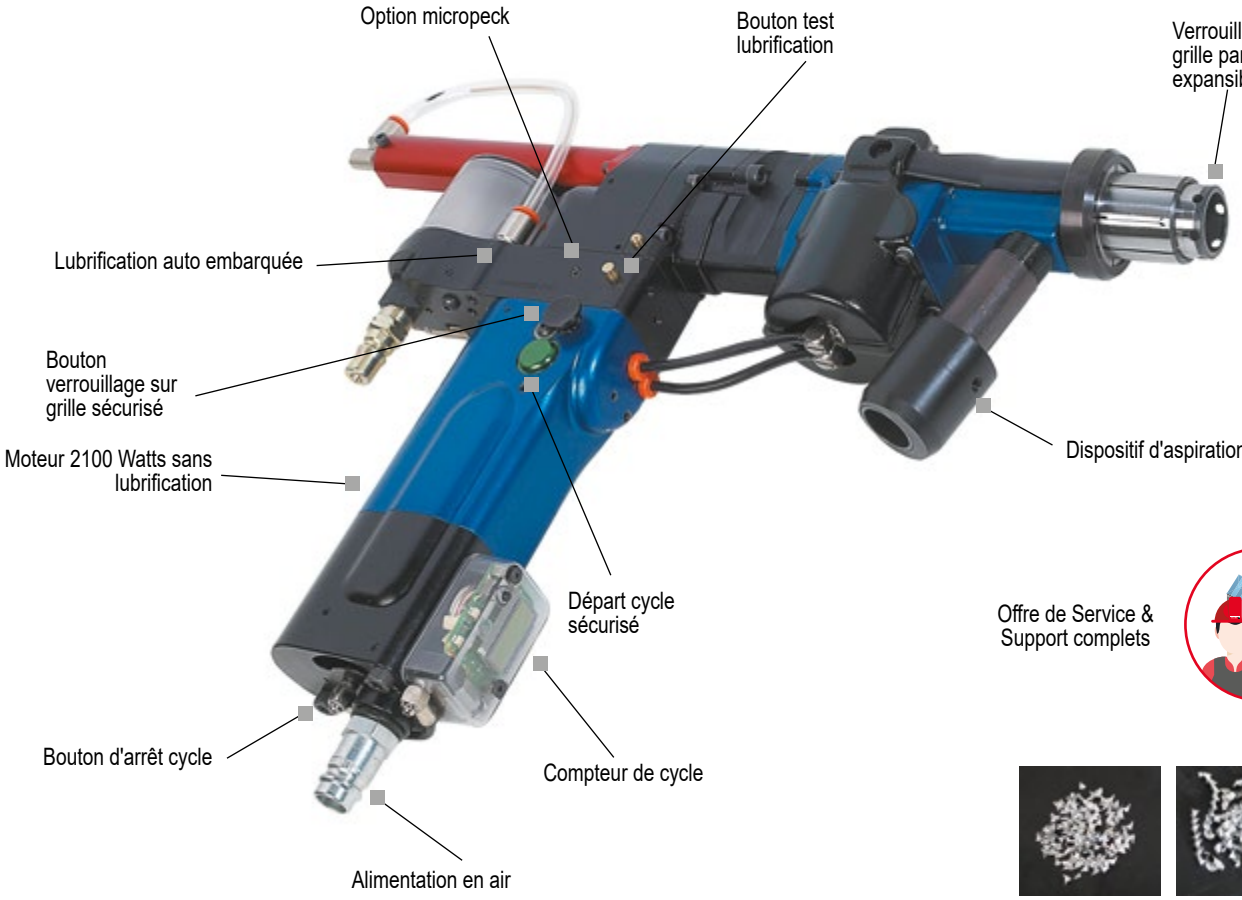
Ce concept d'outils est dédié aux opérations de perçages, alésages, lamages et fraisurages, pour lesquelles la qualité, la précision et la répétabilité sont exigées.

Sa technologie novatrice basée sur la modularité et sur les variantes de compositions vous assure une adéquation aux besoins les plus exigeants.

En complément des larges solutions couvertes avec les outils ST1200 et ST2200, une innovation avec la version à asservissement électrique va faire référence sur le marché.

OPÉRATIONS RÉALISÉES EN 1 SEULE ÉTAPE :
PERÇAGE
ALÉSAGE
FRAISURAGE

PRODUCTIVITÉ
QUALITÉ
SÉCURITÉ



Offre de Service & Support complets





Copeaux avec micropeck Copeaux sans micropeck

Unités de perçage automatique SETITEC

CONCEPTION MODULAIRES



Gamme ST1200



Motorisation commune au 2 gammes



Gamme ST2200



Pince expansible



Clampage par système Jack



Clampage type Croco



Bayonette



Système "Template foot"



Crowfoot



Micro tête

Information techniques

	ST1200		ST2200	
Puissance	2.8 HP, régulée et limiteur de couple à basse vitesse			
Poids	1.5 kg (3.3lb)		4.2 kg (9.2lb)	
Course	Illimité		Illimité	
Avances	0,010	mm/rev	0,032	mm/rev
	0,021	mm/rev	0,047	mm/rev
	0,038	mm/rev	0,059	mm/rev
	0,058	mm/rev	0,095	mm/rev
	0,077	mm/rev	0,120	mm/rev
	0,095	mm/rev	0,146	mm/rev
	0,115	mm/rev	0,182	mm/rev
	0,154	mm/rev	0,200	mm/rev
	0,35	mm/rev	0,315	mm/rev

Rotation (RPM)

ST1200		ST2200	
En ligne	Angle droit	En ligne	Angle droit
/	11835	2919	2195
/	8179	2560	1925
/	6543	1717	1291
/	6543	1216	915
/	6000	2017	1517
5550	4674	1770	1331
3514	2959	1187	892
2811	2367	841	632
2428	2045	1614	1214
2008	1691	1416	1065
1943	1636	949	714
1554	1309	672	506
1388	1168	730	549
1110	935	640	481
878	740	429	323
793	668	304	229
703	592	584	439
562	473	512	385
502	423	343	258
402	338	243	183
287	242	174	131



Toute autre demande peut être prise en charge par l'équipe de conception SETITEC
N'hésitez pas à prendre contact avec votre représentant local pour toute assistance !

DIAMÈTRE TROU	ALUMINIUM COMPOSITE	TITANE ACIER DUR	ALUMINIUM COMPOSITE	TITANE
	Perçage Alésage		Perçage, alésage , fraisurage	
<4,8mm - 3/16"	ST 1200	ST 1200	ST 1200	ST 1200
<6,35mm - 1/4"				
<7,9mm - 5/16"				
<9,5mm - 3/8"				
<11,1mm - 7/16"				
<12,7mm - 1/2"		ST 2200	ST 2200	ST 2200
<14,3mm - 9/16"				
<15,9mm - 5/8"				
<19,5mm - 3/4"	ST 2200			
<22,2mm - 7/8"				
<25,4mm - 1"				
Au dessus de 25,4mm - 1"				

TYPE DE GRILLE DE PERÇAGE	PINCE EXPANSIBLE	BAYO-NETTE	CLAMPAGE TYPE CROCO	CLAMPAGE PAR SYSTÈME JACK	SYSTÈME "TEMPLATE FOOT"	CROWFOOT
Grilles épaisses	ST1200 ST2200					
Grilles épaisses avec rail ou vis		ST1200 ST2200				ST1200 ST2200
Grilles fines			ST1200	ST1200	ST1200	
Pas de grille avec avant trou			ST1200	ST1200	ST1200	

Gamme SETITEC éVo

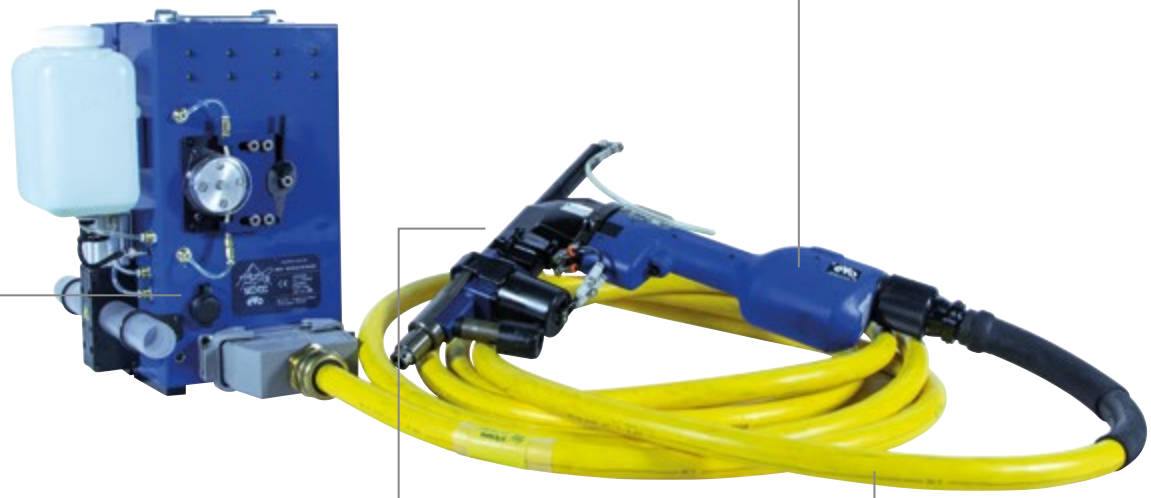


SUITE LOGICIELLE

Création et optimisation de votre séquence de perçage
Management des paramètres machine
Management de la stratégiee de maintenance
Visualisation en direct des courbes de perçage

GAMME UNIQUE D'OUTILS

éVo modulaire
éVo Light
Gamme d'effecteurs de perçage



CONTRÔLLEUR DE PERÇAGE

Architecture ouverte
Sauvergarde des courbes de perçage
Sauvegarde des programmes de perçage
Prêt pour intégration au réseau d'entreprise
Management des applications robotiques

TÊTES ET ÉQUIPEMENTS

Gamme complète de têtes et d'équipements
Modularité coomplète entre les gammes pneumatiques et éléctriques

CÂBLE MULTI-ÉNERGIE

Cable robuste et flexible
Management de:
- Lubrification
- Puissance
- Air
Données

BOOSTER VOTRE FLEXIBILITÉ

Modularité complète

- Une seule machine pour couvrir une multitude d'applications
- Large gamme de têtes interchangeables avec système de reconnaissance RFiD intégré
- Gamme complète d'équipements, communs pour les gammes éléctriques et pneumatiques
- Facilité de transfert des programmes de perçage entre controlleurs

Simplification du process de qualification

- Processus simplifié pour tester et optimiser le choix d'outils coupants
- Processus simplifié pour tester et optimiser le cycle de perçage

Système prêt pour intégration des fonctions robotiques

BOOSTER VOTRE DISPONIBILITÉ

Maintenance optimisée

- Management de la durée de vie des outils coupants
- Management de la maintenance machine et tête
- Compatibilité entre les gammes éléctriques et pneumatiques
- Amélioration des taux de disponibilité machines
- Offre complète de service

Prêt pour l'industrie 4.0

- Architecture ouverte pour intégration dans l'usine du futur
- Prêt pour processus de maintenance optimisée

BOOSTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

Réduction des temps de cycle

- Optimisation des paramètres de perçage pour chaque matière
- Stratégies de perçage avancées
- Réduction des temps de nettoyage avec gestion avancée de la lubrification

Amélioration de la qualité

- Stratégies de perçage avancées
- Système anti-erreur avec reconnaissance automatique des têtes
- Tracabilité complète avec enregistrement des courbes de perçage

Réduction des problèmes de santé et sécurité

- Réduction de la lubrification
- Volumes sonores diminués

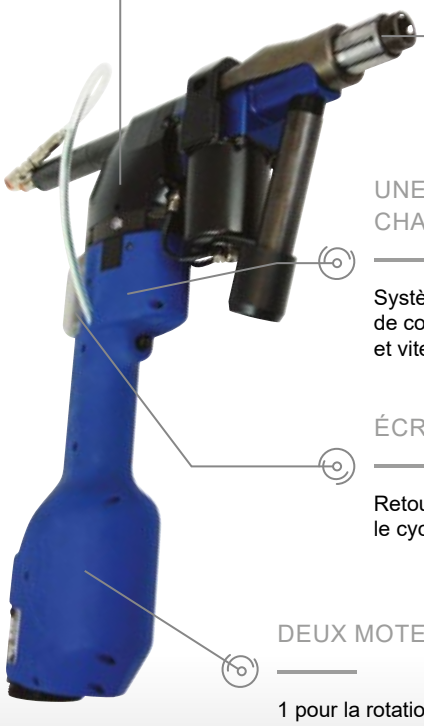
Gamme de produits

SYSTÈME DE CHANGEMENT RAPIDE DE TÊTE AVEC RECONNAISSANCE RFID

Changement rapide de tête pour adaptation rapide à l'application
Nombre illimité de tête par machine

GAMME COMPLÈTE DE TÊTES ET EQUIPEMENTS

Gamme complète de renvois d'angle ou en ligne, commune aux machines pneumatiques et éléctriques
Large gamme d'équipements pour s'adapter à chaque application



éVo modulaire

UNE SOLUTION POUR CHAQUE APPLICATION

Système de winch breveté, permettant de couvrir des applications fort couple et vitesses élevées

ÉCRAN

Retour utilisateur sur la machine, et le cycle de perçage retour opérateur

DEUX MOTEURS INDÉPENDANTS

1 pour la rotation et 1 pour l'avance

MONOBLOC VERSION, equipment dedicated to the tool



éVo Light

Gamme de produits

Le choix entre une éVo modulaire et une éVo light doit etre évalué pour chaque application :

- **éVo modulaire**
  Cet outil couvre une gamme complète d'applications grâce à son système de têtes modulaires.
  En fonction de la tête choisée (S/M/L/XL), l'éVo modulaiire permet de couvrir toutes les applications
- **éVo Light**
  Cet outil est parfait pour des trous de diamètres plus petits avec des opérations plus répétitives

	DIAMÈTRE DE TROU			
mm	Ø 4.0 TO 6.4	Ø 6.4 TO 12.7	Ø 12.7 TO 25.4	> Ø 25.4
in.	Ø 4/32 " TO 1/4"	Ø 5/16" TO 1/2"	Ø 1/2 " TO 1"	> Ø 1"
Matière perçée — Alu / Alu				
Matière perçée — CFRP / CFRP				
Matière perçée — CFRP/ Al				
Matière perçée — Stack Titanium & hard metal				

Capacité éVo light

Capacité éVo modulaire

Gamme SETITEC éVo

Gamme de têtes* et équipements

RECOMMENDATIONS SUR LES TÊTES

		PERÇAGE		PERÇAGE ET FRAISURAGE	
Hole diameter		Alu/CFRP	Titanium/ Hard metal	Alu/CFRP	Titanium/ Hard metal
mm	in.				
<4,8	<3/16"	Petit	Petit	Petit	Petit
<6,35	<1/4"				
<7,9	<5/16"				Petit + ÉQUIPEMENT
<9,5	<3/8"				
<11,1	<7/16"				
<12,7	<12,7"				
<14,3	<14,3"		Petit + GEAR	Large	Large/ ÉQUIPEMENT
<15,9	<15,9"				
<19,05	<19,05"	Petit + ÉQUIPEMENT	Large/ÉQUIPEMENT	Large/ ÉQUIPEMENT	
<22,2	<22,2"	Large/ ÉQUIPEMENT	X Large	X Large	X Large
<25,4	<25,4"				
>25,4	>25,4"				

Têtes disponibles en version renvoi d'angle et droite

TÊTE	ANGLE DROIT	EN LIGNE
S		
L		
XL		

ÉQUIPEMENTS



Interface intelligente





- Paramétrage de votre outil et vos têtes via un logiciel dédié
- Paramétrage et optimisation de vos cycles de perçage
  Contrôle complet sur tous les paramètres de perçage pour optimiser le temps de cycle et la qualité
- Contrôle complet sur la durée de vie de l'outil coupant et des stratégies de maintenance avec compteurs de cycle dédiés
- Visualisation live des courbes de perçage
- Stratégies de perçage avancées



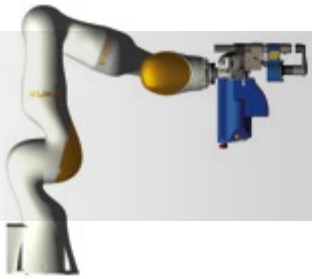


Intégration dans l'usine du futur

- Architecture ouverte
- Stockage des courbes de perçage
- Analyse des courbes de perçage

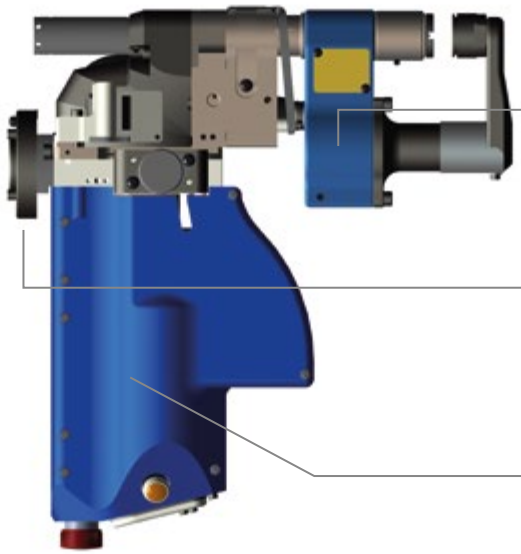


Solutions robotiques légères



En continuant à s'appuyer sur son expertise du perçage avancé, et focalisé sur l'innovation, SETITEC étend sa gamme de produit pour proposer une gamme complète d'effecteurs dédiés aux applications aéronautiques.
Légers, flexible, modulaire, cette gamme va changer la manière dont vous intégrez les solutions robotiques dans votre usine.

Concept



EFFECTEUR LÉGER ET COMPACT

Alternative aux solutions robotiques lourdes
Solution extrêmement flexible à implémenter

GAMME COMPLÈTE D'ÉQUIPEMENTS

10%% adaptable à votre application
Exemple: J-Clamp avec clampage avancé

CONNECTION FIXE AU ROBOT/COBOT

Adaptable quelle que soit la marque du robot

MODULARITY COMPLÈTE

Moteur commun au reste de la gamme éléctrique
Equipements communs avec le reste de la gamme éléctrique
Controlleur commun avec le reste de la gamme éléctrique
Controlleur robotique additionnel



SUITE LOGICIELLE DÉDIÉE SETITEC

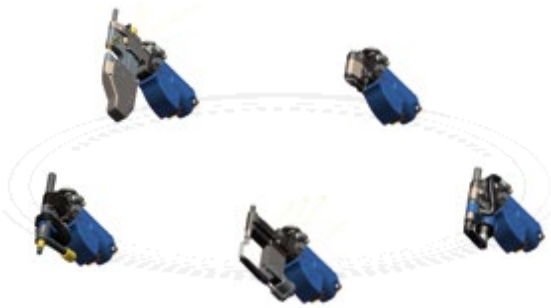
Applications de perçage gérées sur ce software
Communication simple et efficace entre le controlleur robotique et le système de pilotage

Modularité complète avec large gamme d'équipements

Compatibilité entre la gamme de têtes et d'équipements des outils portatifs et la gamme robotique.

Têtes applicatives.

Toutes les solutions peuvent être adaptées à chaque application.
Contacter vos représentants Desoutter & SETITEC pour plus d'information.



XPB - Outils innovants dédiés aux applications manuelles aéronautiques

L'univers de l'aéronautique évolue et se transforme. De la phase de conception à l'atelier de production, les solutions robotiques, et les instructions numérisées, sont devenues des réalités quotidiennes dans le monde entier.

Les acteurs de ce secteur d'activité ont besoins des technologies les plus avancées pour augmenter leur flexibilité et productivité.

Desoutter & SETITEC experts en aéronautique, ont conçu une gamme d'outils innovants et permettant aux opérations realisées manuellement de maitriser la production à un niveau avancé.

Par sa technologie évolutive intégrée dans les outils, les défis les plus exigeants d'aujourd'hui et du futur seront satisfaits.

Découvrez et partagez comment accélérer votre transformation.



TÊTE MODULAIRE POUR DE MULTI APPLICATIONS*

Large gamme de têtes couvrant diverses applications
Reconnaissance automatique de la tête avec la technologie RFID et entièrement personnalisables

RETOUR D'INFORMATIONS UTILISATEURS TRAÇABILITÉ*

Éclairage intégré par LED flash pour les alertes et de la zone de travail

LARGE GAMME DE VITESSES*

Gamme complète de vitesses de perçage disponibles Un seul outil pour tous les matériaux utilisés dans les applications aéronautiques

GACHETTE PROGRESSIVE ET ASSISTÉE

Vitesse ajustable aux materiaux à percer

ERGONOMIE ET CONFORT AVANCÉS

Poignée ergonomique
Niveaux sonores faibles
Outils parfaitement equilibré

ÉCRAN D'AFFICHAGE

Sélection de la vitesse simple et retour d'informations pour l'opérateur (erreur messages…)

COMPTEUR DE CYCLES

Contrôle de votre outil et qualité de production. Veritable solution pour la maitrise des couts et durée de vie des outils de coupe

"GO" ÉLECTRIQUE

batteries Desoutter haute performances
2 positions de la batterie pour une meilleure accessibilité

** Suivant modèles*

XPB - Outils batterie multifonctions

Gamme d'outils





+ Options



+ Options

XPB One*

- Applications de perçage seulement
- Vitesses ajustables via logiciel

** Modèle disponible sur demande contacter votre contact Desoutter local*

XPB Évolution

- Applications de perçage seulement
- Ecran de controle
- 6 Cycles de perçage

XPB Modulaire

- Multi applications
- Selection automatique de cycle suivant le module employé via la technologie RFID

Modularité



Perçage



Modules sorties perçage droit (mandrin ou pince)



Modules tetes de perçage tous modèles (page 207)



Module têtes de perçage déportées (page 208)



Module pour perçage avec assistance (HCU)

Module pour pose agrafes*



Modules pour agrafes Lisi



Modules pour agrafes Monogram

Module pour écrous à casser



** autres modules disponibles sur demande contacter votre contact Desoutter local*

Logiciel



Connectivité et interface convivial
Conçu pour la création rapide d'un outil et l'accès aux données

AUGMENTEZ VOTRE FLEXIBILITÉ

"GO" électrique

- Pas d'installation pneumatique, économie
- Pas de tuyaux au sol sur le poste de travail, sécurité
- Liberté de mouvements opérateur, Ergonomie

Systèmes modulaires

- Un seul outil pour des applications multiples
- Large gamme de têtes modulaires équipées avec technologie RFID

AUGMENTEZ VOTRE TEMPS DE DISPONIBILITÉ

Optimisation des changements d'outils

- Maîtrise du changement d'outil de coupe
- Flexibilité des têtes et de la maintenance

Connectivité

- Module Wifi optionnel integrable dans l'outil
- Architecture "ouverte"

AUGMENTEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

Sécurisation de vos processus de fabrication

- Vitesse de perçage constante
- Information pour l'opérateur et traçabilité
- Diverses options de perçage maîtrisés

Sécurité opérateur

- Plus de risque lié au reseau d'air
- Faibles niveaux sonores

Sélection d'une perceuse

Comment sélectionner un outil :

1 Choisissez le matériau

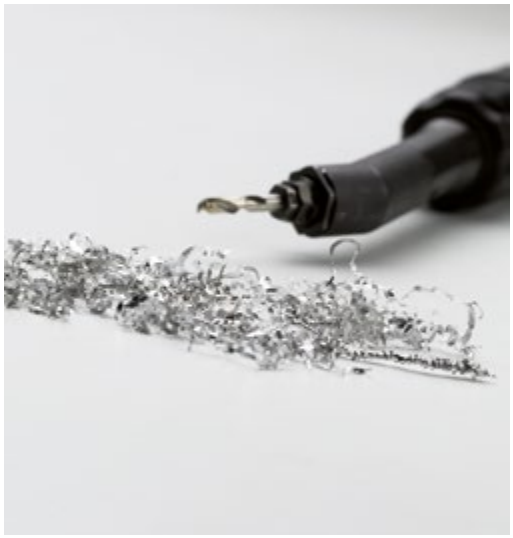
2 Reportez votre diamètre de perçage dans le tableau ci dessous

3 Identifiez la vitesse conseillée suivant la typologie de l'outil. Pour plus de détails sur les outils reportez vous aux tableaux de caractéristiques des outils dans les pages correspondantes

TYPE D'OUTIL	VITESSE A VIDE	TITANE	INOX	FONTE DURE, ACIER MI-DUR	FONTE DOUCE, ACIER DOUX 1	PLASTIQUE DUR	ALUNIMIUM, LAITON, CUIVRE, BRONZE	COMPOSITE	BOIS, PLASTIQUE MOU, AGGLOMÉRÉ
	tr/min.		9-15m/min	10-20m/min	20-35m/min	30-40m/min	50-80m/min	50-100m/min	80-120m/min
	Perçage ø mm								
MACHINES DROITES									
DR300-T	20000							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
ø8-10 mm (5/16" - 3/8") cap.	5500						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4500					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")		8.0 (5/16")
	3000				4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")		
	2000		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")			
	1000	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")				
	550	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")						
TÊTES COMPACT 30°, 45°, 90°, 360°									
DR300-QR/-T5-S5	5500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")
	4500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")
	3000	3 –	–	–	3.0 (1/8") 2	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	–
	2000	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	–	–	–	–
	1000	–	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	–	–	–	–	–
TÊTES STANDARD 45°, 90°, 360°									
DR300-QR/-T6-S6	5500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")
	4500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")
	3000	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–
	2000	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	6.5 (1/4")	–
	1000	–	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–
	550	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–	–
DR450-T6/S6	18500	–	–	–	–	–	–	4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
ø8-13 mm (5/16" - 1/2") cap.	5800	–	–	–	–	–	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4300	–	–	–	–	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")	12.0 (1/2")
	2700	–	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")	12.0 (1/2")	–
	1800	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")	–	–
	1400	–	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0 (7/16")	–	–	–
PERCEUSES D'ANGLE FORTES CAPACITÉES 90°									
DR300-THD/SHD	2000	–	3.0 (1/8")	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")
	900	–	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	–	–	–	–
DR450-THD/SHD	2000	–	3.0 (1/8")	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")
	900	–	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	–	–	–	–
	600	–	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")	10.0 (13/32")	8.0 (5/16")	–	–	–
PERCEUSES POIGNÉES REVOLVER									
DR350	20000							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
ø8-10 mm (5/16" - 3/8") cap.	5500						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4"
	4500					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")		8.0 (5/16")
	3000				4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")		
	2000		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")		
	1000		4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")				
	550	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")						
DR500	18500							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
ø8-13 mm (5/16" - 1/2") cap.	5800						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4300					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")	12.0 (1/2")
	2700			3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")	12.0 (1/2")	
	1800		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")		
	1400		4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0 (7/16")			
	1000		5.0 (3/16")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")				
	600	3.0 (1/8")	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	12.0 (1/3")				
	400	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")					
DR750	20000						2.0 (5/64")	2.0 (5/64")	
ø8-13 mm (5/16" - 1/2") cap.	6000						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4100					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")
	3300				3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")	12.0* (1/2")
	2700			3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	10.0 (13/32")	13.0* (1/2")	15.0* (19/32")
	1300		4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0* (7/16")	19.0* (3/4")		30.0* (13/16")
	750	3.0 (1/8")	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	15.0* (19/32")	19.0* (3/4")	30.0* (13/16")		
	400	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")					

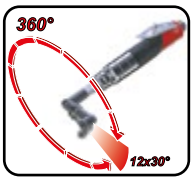
** au-delà de la capacité du mandrin standard*

Perceuses Modulaires





- Gamme de perceuses modulaires de conception industrielle
- Interchangeabilité des renvois simples et rapides
- Ergonomiques et légères
- Large gamme de renvoi de précision
- Nouveaux outils 500W disponible en version modulaires :
  - DR500 poignées revolver modulaires 500W
  - DR450 droites modulaires 450W



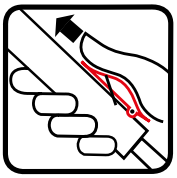
12 positions,
verrouillables sur 360°

Accessibilité aisée dans toutes les positions de l'outil



Système de changement rapide des renvois

1 seul moteur pour toutes les applications modularité



Sécurité, Ergonomie
Faible poids
Faible niveau sonore
Capteur d'apiration de poussières en option



Tête de renvoi grosses capacités



** Possibilité d'utilisé des portes pinces avec la sortie droite voir page 225 pour plus de détail.*

Perceuses Modulaires



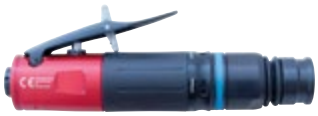
A

Gamme DR350
350 W (0.5hp) / 1000 à 5500 tr/min



B

Gamme DR500
500 W (0.68hp) / 1000 à 5800 tr/min



C

Gamme DR300
300 W (0.4hp) / 550 à 5500 tr/min



D

Gamme DR450
450 W (0.6hp) / 1000 à 5800 tr/min



***BRB**
Bouton poussoir de demarrage + silencieux court
disponible aussi en accessoires

ACCESSOIRES
voir page 221

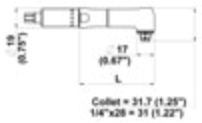
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MOTEUR		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
			tr/min.	W	hp	kg	lb	mm	in.	l/s	cfm	in.
PERCEUSE MODULAIRE - POIGNÉE REVOLVER												
A	DR350-P5500-QR	205 147 984 4	5500	350	0.5	0.50	1.10	169	6.65	9.5	20	1/4
A	DR350-P4500-QR	205 147 983 4	4500	350	0.5	0.50	1.10	169	6,65	9.5	20	1/4
A	DR350-P3000-QR	205 147 528 4	3000	350	0.5	0.50	1.10	169	6.65	9.5	20	1/4
A	DR350-P1000-QR	205 147 981 4	1000	350	0.5	0.58	1.27	187	7.36	9.5	20	1/4
B	DR500-P5800-QR	615 176 190 0	5800	500	0.68	0.58	1.25	174	6.85	14	30	1/4
B	DR500-P4300-QR	615 176 189 0	4300	500	0.68	0.58	1.25	174	6.85	14	30	1/4
B	DR500-P2700-QR	615 176 188 0	2700	500	0.68	0.58	1.25	174	6.85	14	30	1/4
B	DR500-P1800-QR	615 176 187 0	1800	500	0.68	0.66	1.45	188	7.40	14	30	1/4
B	DR500-P1400-QR	615 176 186 0	1400	500	0.68	0.66	1.45	188	7.40	14	30	1/4
B	DR500-P1000-QR	615 176 185 0	1000	500	0.68	0.66	1.45	188	7.40	14	30	1/4
PERCEUSE MODULAIRE - DROITE												
C	DR300-T5500-QR	615 176 071 0	5500	300	0.4	0.52	1.14	179	7.05	9.5	20	1/4
C	DR300-T4500-QR	615 176 070 0	4500	300	0.4	0.52	1.14	179	7.05	9.5	20	1/4
C	DR300-T3000-QR	615 176 069 0	3000	300	0.4	0.52	1.14	179	7.05	9.5	20	1/4
C	DR300-T2000-QR	615 176 068 0	2000	300	0.4	0.52	1.14	179	7.05	9.5	20	1/4
C	DR300-T1000-QR	615 176 067 0	1000	300	0.4	0.61	1.34	195.5	7.7	9.5	20	1/4
C	DR300-T1000-QR - BRB*	615 176 118 0	1000	300	0.4	0.64	1.41	217.8	8.57	9.5	20	1/4
C	DR300-T550-QR	615 176 066 0	550	300	0.4	0.61	1.34	195.5	7.7	9.5	20	1/4
D	DR450-T5800-QR	615 176 162 0	5800	450	0.6	0.64	1.41	193	7.60	14	30	1/4
D	DR450-T4300-QR	615 176 161 0	4300	450	0.6	0.64	1.41	193	7.60	14	30	1/4
D	DR450-T2700-QR	615 176 160 0	2700	450	0.6	0.64	1.41	193	7.60	14	30	1/4
D	DR450-T1800-QR	615 176 159 0	1800	450	0.6	0.72	1.58	207	8.15	14	30	1/4
D	DR450-T1400-QR	615 176 158 0	1400	450	0.6	0.72	1.58	207	8.15	14	30	1/4
D	DR450-T1000-QR	615 176 157 0	1000	450	0.6	0.72	1.58	207	8.15	14	30	1/4

Tous modèles DR300 : Tuyau ø 6mm (1/4")

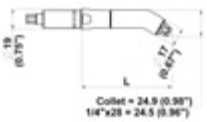
Têtes de perçage pour perceuses modulaires

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	LONGUEUR L		CAPACITÉ MAXI PINCE		POIDS	
			mm	in.	mm	in.	kg	lb
TÊTES DE RENVOI COMPACT								
A	Renvoi d'angle court, compact à 90° - Porte-pince	205 053 981 3	54.0	2.13	5.0	3/16	0.15	0.33
A	Renvoi d'angle compact à 90° - Porte-pince	205 050 331 3	72.0	2.83	5.0	3/16	0.17	0.37
A	Renvoi d'angle compact à 90° - Sortie taraudée 1/4" x 28	205 050 332 3	72.0	2.83	-	-	0.17	0.37
B	Renvoi d'angle compact à 30° - Porte-pince	205 050 329 3	82.9	3.26	5.0	3/16	0.17	0.37
B	Renvoi d'angle compact à 30° - Sortie taraudée 1/4" x 28	205 050 330 3	82.9	3.26	-	-	0.17	0.37
C	Renvoi d'angle compact à 45° - Porte-pince	205 050 335 3	81.0	3.19	5.0	3/16	0.17	0.37
C	Renvoi d'angle compact à 45° - Sortie taraudée 1/4" x 28	205 050 336 3	79.0	3.11	-	-	0.17	0.37
D	Renvoi d'angle compact à 360° - Porte-pince	205 050 333 3	81.5	3.21	5.0	3/16	0.25	0.55
D	Renvoi d'angle compact à 360° - Sortie taraudée 1/4" x 28	205 050 334 3	85.2	3.35	-	-	0.25	0.55
E	Renvoi droit court pour pince de 5 mm	615 399 569 5	53.7	2.11	5.0	3/16	0.14	0.31
E	Renvoi droit court sortie taraudée 1/4" x 28	615 399 570 5	53.7	2.11	-	-	0.14	0.31
E	Renvoi droit long pour pince de 5 mm	615 399 571 5	71.7	2.82	5.0	3/16	0.16	0.35
E	Renvoi droit long sortie taraudée 1/4" x 28	615 399 572 5	71.7	2.82	-	-	0.16	0.35
TÊTES DE RENVOI STANDARD								
F	Renvoi d'angle standard à 90° - Porte-pince	205 050 338 3	75.7	2.98	6.4	1/4	0.23	0.51
F	Renvoi d'angle standard à 90° - Porte-pince	205 050 353 3	75.7	2.98	8.0	5/16	0.23	0.51
F	Renvoi d'angle standard à 90° - Sortie taraudée 1/4" x 28	205 050 339 3	75.7	2.98	-	-	0.24	0.53
F	Renvoi d'angle standard à 90° - Sortie taraudée 5/16" x 24	205 050 340 3	75.7	2.98	-	-	0.23	0.51
G	Renvoi d'angle standard à 45° - Porte-pince	615 398 702 5	90.7	3.57	6.4	1/4	0.23	0.51
G	Renvoi d'angle standard à 45° - Sortie taraudée 1/4" x 28	615 398 704 5	87.9	3.46	-	-	0.23	0.51
H	Renvoi d'angle standard à 360° - Porte-pince	205 050 341 3	96.8	3.81	6.4	1/4	0.32	0.70
H	Renvoi d'angle standard à 360° - Sortie taraudée 1/4" x 28	205 050 342 3	94.5	3.72	-	-	0.32	0.70
H	Renvoi d'angle standard à 360° - Sortie taraudée 5/16" x 24	205 050 343 3	94.5	3.72	-	-	0.32	0.70
I	Renvoi droit long pour pince de 6,4 mm	615 399 573 5	83.8	3.3	6.4	1/4	0.2	0.44
I	Renvoi droit long sortie taraudée 1/4" x 28	615 399 574 5	83.8	3.3	-	-	0.2	0.44
TETES DE RENVOI GROSSES CAPACITEES								
J	QR THD 90° sortie pince	615 399 575 5	48.8	1.92	8	5/16	0.31	0.68
K	QR HD 90° sortie taraudée 1/4"x28	615 399 576 5	48.8	1.92	-	-	0.3	0.66
L	QR SHD 90° sortie avec mandrin 8 mm	615 399 577 5	48.8	1.92	-	-	0.43	0.95
SORTIE DROITE POUR MANDRIN OU PINCE SÉRIE 200								
M	Module porte-mandrin arbre fileté 3/8" x 24	205 050 543 3	32.0	1.26	-	-	0.25	0.55

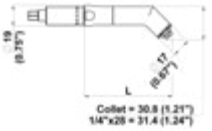
A



B



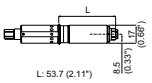
C



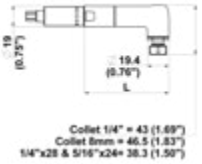
D



E



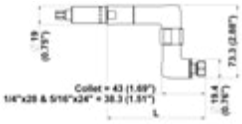
F



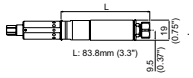
G



H



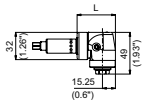
I



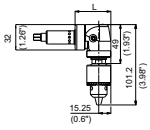
J



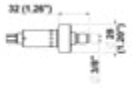
K



L



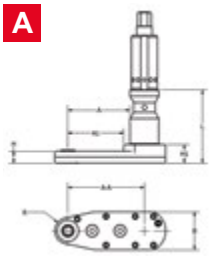
M

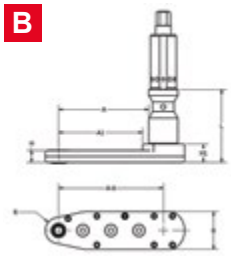


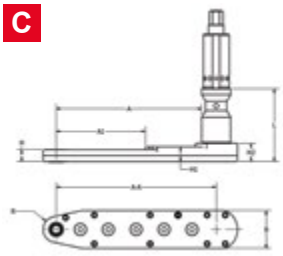
ACCESSOIRES
voir page 221

Perceuses Modulaires

Tête de perçage déporté







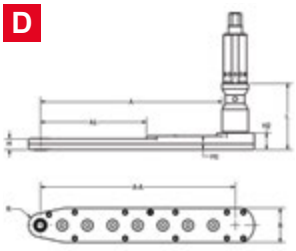
Sortie

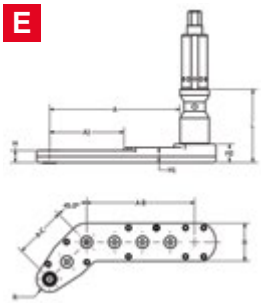


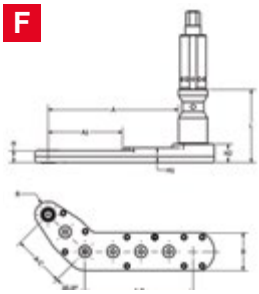
Sortie machine taraudée



Sortie machine type Pince







REP.	MODÈLE		ORIENT. DU PERÇAGE	CAPAC. MAX DE PERÇAGE		H		H1		H2		A		A1		A-A		A-B		A-C		B		R		L		A°
	Sortie taraudée 9/32"-40 pince 5mm	Sortie taraudée 1/4"x28"		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A	DA13S3-CP2	DA13S2-CP2	Backward	5.0	3/16"	7.9	0.31	12.2	0.48	-	-	40.9	1.61	36.77	1.45	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
A	DA13S3-CP6	DA13S2-CP6	Backward	5.0	3/16"	7.9	0.31	12.2	0.48	-	-	40.9	1.61	36.77	1.45	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
A	DA23S3-CP2	DA23S2-CP2	Backward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	40.9	1.61	36.77	1.45	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
A	DA23S3-CP6	DA23S2-CP6	Backward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	40.9	1.61	36.77	1.45	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
A	DA33S3-CP2	DA33S2-CP2	Backward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	40.9	1.61	-	-	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
A	DA33S3-CP6	DA33S2-CP6	Backward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	40.9	1.61	-	-	50.4	1.98	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
B		DA04S2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	34.6	1.36	-	-	45.7	1.80	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
B		DA04S2-CP4	Forward	5	3/16"	7.5	0.30	-	-	-	-	34.72	1.36	-	-	45.7	1.80	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
B	DA14S3-CP2	DA14S2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	12.2	0.48	-	-	59.3	2.33	55.17	2.17	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
B	DA14S3-CP6	DA14S2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	12.2	0.48	-	-	59.3	2.33	55.17	2.17	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
B	DA24S3-CP2	DA24S2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	59.3	2.33	55.17	2.17	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
B	DA24S3-CP6	DA24S2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	59.3	2.33	55.17	2.17	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
B	DA34S3-CP2	DA34S2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	59.3	2.33	-	-	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
B	DA34S3-CP6	DA34S2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	59.3	2.33	-	-	68.8	2.71	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
C		DA06S2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	57.6	2.26	-	-	68.6	2.70	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
C		DA06S2-CP4	Forward	5.0	3/16"	7.5	0.30	-	-	-	-	57.58	2.26	-	-	68.6	2.70	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
C	DA16S3-CP2	DA16S2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	96.1	3.78	59.0	2.32	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
C	DA16S3-CP6	DA16S2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	96.1	3.78	59.0	2.32	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
C	DA26S3-CP2	DA26S2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	96.1	3.78	59.0	2.32	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
C	DA26S3-CP6	DA26S2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	96.1	3.78	59.0	2.32	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
C	DA36S3-CP2	DA36S2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	96.1	3.78	-	-	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
C	DA36S3-CP6	DA36S2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	96.1	3.78	-	-	105.6	4.16	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
D		DA08S2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	80.44	3.16	-	-	91.4	3.60	-	-	-	-	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	-
D	DA18S3-CP2	DA18S2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	132.9	5.23	77.4	3.05	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
D	DA18S3-CP6	DA18S2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	132.9	5.23	77.4	3.05	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
D	DA28S3-CP2	DA28S2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	132.9	5.23	77.4	3.05	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
D	DA28S3-CP6	DA28S2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	132.9	5.23	77.4	3.05	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
D	DA38S3-CP2	DA38S2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	132.9	5.23	-	-	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	-
D	DA38S3-CP6	DA38S2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	132.9	5.23	-	-	142.4	5.61	-	-	-	-	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	-
E		DA06R2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	49.41	1.94	-	-	-	-	45.7	1.80	22.9	0.90	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	50°
E		DA06R2-CP4	Forward	5.0	3/16"	7.5	0.30	-	-	-	-	49.41	1.94	-	-	-	-	45.7	1.80	22.9	0.90	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	50°
E	DA16R3-CP2	DA16R2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
E	DA16R3-CP6	DA16R2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	45°
E	DA26R3-CP2	DA26R2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
E	DA26R3-CP6	DA26R2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	45°
E	DA36R3-CP2	DA36R2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	86.02	3.39	-	-	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
E	DA36R3-CP6	DA36R2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	86.02	3.39	-	-	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	45°
F		DA06L2-CP2	Forward	3.18	1/8"	7.5	0.30	-	-	-	-	49.41	1.94	-	-	-	-	45.7	1.80	22.9	0.90	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	50°
F		DA06L2-CP4	Forward	5.0	3/16"	7.5	0.30	-	-	-	-	49.41	1.94	-	-	-	-	45.7	1.80	22.9	0.90	16	0.63	7.5	0.30	43.48	1.71	50°
F	DA16L3-CP2	DA16L2-CP2	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
F	DA16L3-CP6	DA16L2-CP6	Forward	5.0	3/16"	7.9	0.31	9.8	0.39	12.2	0.48	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	45°
F	DA26L3-CP2	DA26L2-CP2	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
F	DA26L3-CP6	DA26L2-CP6	Forward	6.35	1/4"	9.8	0.39	12.2	0.48	-	-	86.02	3.39	59.0	2.32	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	45°
F	DA36L3-CP2	DA36L2-CP2	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	86.02	3.39	-	-	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	48.21	1.89	45°
F	DA36L3-CP6	DA36L2-CP6	Forward	8.0	5/16"	12.2	0.48	-	-	-	-	86.02	3.39	-	-	-	-	71.2	2.80	34.4	1.35	25	0.98	8.6	0.34	126.9	4.99	45°

Accessoires pour Perceuses modulaires



Pinces pour renvoi d'angle cap. 5 mm maxi, repères : C, D, E et F (30°, 45°, 90°et 360°)

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 0.8mm	2152
ø 0.9mm	2162
ø 1.0mm	2172
ø 1.1mm	2182
ø 1.2mm	2192
ø 1.3mm	2202
ø 1.4mm	2212
ø 1.5mm	2222
ø 1.6mm	2232
ø 1.7mm	2242

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 1.8mm	2252
ø 1.9mm	2262
ø 2.0mm	2272
ø 2.1mm	2282
ø 2.2mm	2292
ø 2.3mm	2302
ø 2.4mm	2312
ø 2.5mm	2322
ø 2.6mm	2332
ø 2.7mm	2342

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 2.8mm	2352
ø 2.9mm	2362
ø 3.0mm	2372
ø 3.1mm	2382
ø 3.2mm	2392
ø 3.3mm	2402
ø 3.4mm	2412
ø 3.5mm	2422
ø 3.6mm	2432
ø 3.7mm	2442

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 3.8mm	2452
ø 3.9mm	2462
ø 4.0mm	2472
ø 4.1mm	2482
ø 4.2mm	2492
ø 4.3mm	2502
ø 4.4mm	2512
ø 4.5mm	2522
ø 4.6mm	2532
ø 4.7mm	2542

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 4.8mm	2552
ø 4.9mm	2562
ø 5.0mm	2572
ø 1/16"	91442
ø 3/32"	91452
ø 1/8"	91462
ø 5/32"	91472
ø 11/64"	108172
ø 3/16"	91482



Pinces pour renvoi d'angle cap. 6,4 mm maxi, repères : G, H et J (45°, 90° et 360°)

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 1.6mm (1/16")	18922
ø 1.8mm	18932
ø 2.0mm (5/64")	18942
ø 2.2mm	18952
ø 2.4mm	18962
ø 2.6mm	18972
ø 2.8mm (7/64")	18982

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 3.0mm	18992
ø 3.2mm (1/8")	19002
ø 3.4mm	19022
ø 3.6mm (9/64")	19032
ø 3.8mm	19042
ø 4.0mm (5/32")	19052
ø 4.2mm	19062

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 4.4mm (11/64")	19072
ø 4.6mm	19082
ø 4.8mm (3/16")	19092
ø 5.0mm	19102
ø 5.2mm (13/64")	19122
ø 5.4mm	19132
ø 5.6mm (7/32")	19142

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 5.8mm	19152
ø 6.0mm (15/64")	19162
ø 6.2mm	19172
ø 6.4mm (1/4")	19182



Pinces pour renvoi d'angle cap. 8 mm maxi, réf. 205 050 353 3

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 2.0mm	615 526 066 0
ø 2.4mm	615 526 067 0
ø 2.5mm	615 526 068 0
ø 3.0mm	615 526 069 0
ø 3.5mm	615 526 070 0

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 4.0mm	615 526 071 0
ø 4.5mm	615 526 073 0
ø 5.0mm	615 526 075 0
ø 5.2mm	615 526 076 0
ø 5.5mm	615 526 077 0

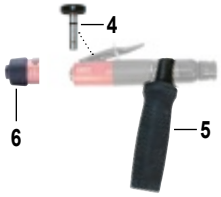
CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 5.9mm	615 526 078 0
ø 6.0mm	615 526 079 0
ø 6.3mm	615 526 080 0
ø 6.5mm	615 526 081 0
ø 7.0mm	615 526 083 0

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉRENCE
ø 7.5mm	615 526 084 0
ø 7.7mm	615 526 085 0
ø 7.9mm	615 526 087 0
ø 8.0mm	615 526 088 0



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		RÉFÉRENCE
Pour DR300		
2	Levier de sécurité	205 051 259 3
Clés de service pour renvoi d'angle cap. 5 mm maxi, repères : C, D, E & F		
3	Pince capacité ø 4.8 mm (3/16")	2552
•	Clé plate 8 mm	615 802 069 0
•	Clé plate 9,5 mm	615 802 070 0
Clés de service pour renvoi d'angle cap. 6,4 mm maxi, repères : G & H		
4	Pince capacité ø 6.4 mm (1/4")	19182
•	Clé plate 10mm	82623
Avec DR300/350/450/500		
5	Jeux complet de bagues de couleurs	615 399 250 0



AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RÉFÉRENCE
1	Levier court	205 050 299 3
4	Bouton poussoir (avec bouchons)	615 399 266 0
5	Poignée latérale	615 399 265 0
•	Mandrin livré avec clé, capacité 6.35 mm (1/4") taraudé 3/8"UNF	205 055 272 3
•	Mandrin livré avec clé, capacité 8 mm (5/16") taraudé 3/8"UNF	205 053 013 3
•	Clé plate de 8-9.5 mm	268263
6	Kit silencieux NPT	615 399 313 0
6	Kit silencieux BSP	615 399 311 0
6	Kit protection anti choc	615 399 312 0

Perceuses d'angle

Renvoi d'angle compact - Capacité maxi : 5mm (3/16")
Pince et sortie fileté 1/4" x 28



A **Gamme DR300-T...-T/S5-30**
300 W (0.4hp) / 1000 à 5500 tr/min.



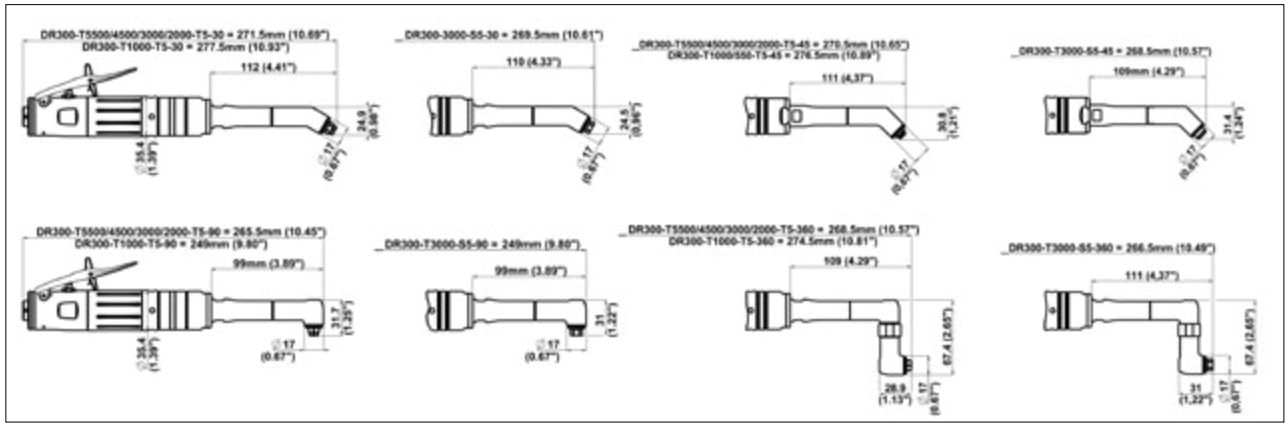
B **Gamme DR300-T...-T/S5-45**
300 W (0.4hp) / 550 à 5500 tr/min.



C **Gamme DR300-T...-T/S5-90**
300 W (0.4hp) / 1000 à 5500 tr/min.



D **Gamme DR300-T...-T/S5-360**
300 W (0.4hp) / 1000 à 5500 tr/min.





***BRB**
Bouton poussoir de demarrage + silencieux court
disponible aussi en accessoires

ACCESSOIRES
voir page 225

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MOTEUR		POIDS	
					tr/min.	W	hp	kg	lb
	30° - SORTIE PINCE		**30° - SORTIE TARAUDÉE 1/4" x 28f.**		**Capacité maxi : 5mm (3/16")**				
A	DR300-T5500-T5-30	615 176 077 0	DR300-T5500-S5-30	615 176 133 0	5500	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T4500-T5-30	615 176 076 0	DR300-T4500-S5-30	615 176 132 0	4500	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T3000-T5-30	615 176 074 0	DR300-T3000-S5-30	615 176 075 0	3000	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T3000-T5-30 - BRB*	615 176 119 0			3000	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T2000-T5-30	615 176 073 0	DR300-T2000-S5-30	615 176 131 0	2000	300	0.4	0.66	1.45
A	DR300-T1000-T5-30	615 176 072 0	DR300-T1000-S5-30	615 176 130 0	1000	300	0.4	0.76	1.67
	45° - SORTIE PINCE		**45° - SORTIE TARAUDÉE 1/4" x 28f.**		**Capacité maxi : 5mm (3/16")**				
B	DR300-T5500-T5-45	615 176 096 0	DR300-T5500-S5-45	615 176 146 0	5500	300	0.4	0.67	1.47
B	DR300-T4500-T5-45	615 176 095 0	DR300-T4500-S5-45	615 176 145 0	4500	300	0.4	0.67	1.47
B	DR300-T3000-T5-45	615 176 093 0	DR300-T3000-S5-45	615 176 094 0	3000	300	0.4	0.67	1.47
B	DR300-T2000-T5-45	615 176 092 0	DR300-T2000-S5-45	615 176 144 0	2000	300	0.4	0.67	1.47
B	DR300-T1000-T5-45	615 176 091 0	DR300-T1000-S5-45	615 176 143 0	1000	300	0.4	0.76	1.67
B	DR300-T550-T5-45	615 176 090 0	DR300-T550-S5-45	615 176 142 0	550	300	0.4	0.76	1.67
	90° - SORTIE PINCE		**90° - SORTIE TARAUDÉE 1/4" x 28f.**		**Capacité maxi : 5mm (3/16")**				
C	DR300-T5500-T5-90	615 176 083 0	DR300-T5500-S5-90	615 176 137 0	5500	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T4500-T5-90	615 176 082 0	DR300-T4500-S5-90	615 176 136 0	4500	300	0.4	0.68	1.5
	DR300-T4500-T5-90 - BRB*	615 176 120 0			4500	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T3000-T5-90	615 176 080 0	DR300-T3000-S5-90	615 176 081 0	3000	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T2000-T5-90	615 176 079 0	DR300-T2000-S5-90	615 176 135 0	2000	300	0.4	0.68	1.5
C	DR300-T1000-T5-90	615 176 078 0	DR300-T1000-S5-90	615 176 134 0	1000	300	0.4	0.78	1.72
	360° - SORTIE PINCE		**360° - SORTIE TARAUDÉE 1/4" x 28f.**		**Capacité maxi : 5mm (3/16")**				
D	DR300-T5500-T5-360	615 176 089 0	DR300-T5500-S5-360	615 176 141 0	5500	300	0.4	0.74	1.63
D	DR300-T4500-T5-360	615 176 088 0	DR300-T4500-S5-360	615 176 140 0	4500	300	0.4	0.74	1.63
D	DR300-T3000-T5-360	615 176 086 0	DR300-T3000-S5-360	615 176 087 0	3000	300	0.4	0.74	1.63
D	DR300-T2000-T5-360	615 176 085 0	DR300-T2000-S5-360	615 176 139 0	2000	300	0.4	0.74	1.63
D	DR300-T1000-T5-360	615 176 084 0	DR300-T1000-S5-360	615 176 138 0	1000	300	0.4	0.84	1.85

Tous modèles DR300 : Consommation d'air 9.5 l/s (20cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 6mm (1/4")

Perceuses d'angle

Renvoi d'angle standard - Capacité maxi : 6.4mm (1/4")
Pince et sortie fileté 1/4" x 28



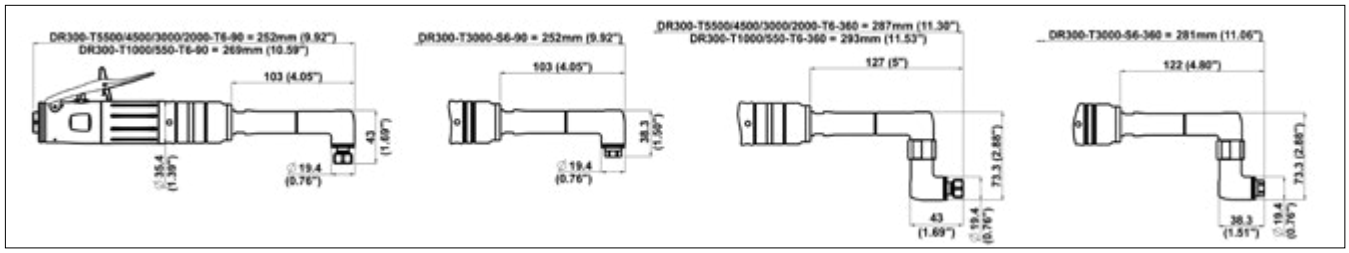
A **Gamme DR300-T...-T/S6-90**
300 W (0.4hp) / 550 à 5500 tr/min.



C **Gamme DR300-T...-T/S6-360**
300 W (0.4hp) / 550 à 5500 tr/min.



B **Gamme DR450-T...-T/S6-90**
450 W (0.6hp) / 1400 à 5800 tr/min





***BRB**
Bouton poussoir de demarrage + silencieux court
disponible aussi en accessoires

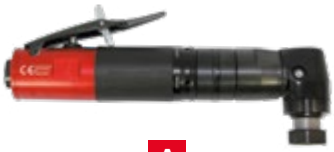
ACCESSOIRES
voir page 225

REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MOTEUR		POIDS	
					tr/min.	W	hp	kg	lb
	90° - SORTIE PINCE		**90° - SORTIE TARAUDÉE 1/4" x 28f.**		**Capacité maxi : 6.4mm (1/4")**				
A	DR300-T5500-T6-90	615 176 103 0	DR300-T5500-S6-90	615 176 151 0	5500	300	0.4	0.7	1.54
A	DR300-T4500-T6-90	615 176 102 0	DR300-T4500-S6-90	615 176 150 0	4500	300	0.4	0.7	1.54
A	DR300-T4500-T6-90 - BRB*	615 176 124 0	DR300-T3000-S6-90	615 176 101 0	3000	300	0.4	0.7	1.54
A	DR300-T3000-T6-90	615 176 100 0	DR300-T2000-S6-90	615 176 149 0	2000	300	0.4	0.7	1.54
A	DR300-T3000-T6-90 - BRB*	615 176 123 0	DR300-T1000-S6-90	615 176 148 0	1000	300	0.4	0.79	1.74
A	DR300-T2000-T6-90	615 176 099 0	DR300-T550-S6-90	615 176 147 0	550	300	0.4	0.79	1.74
A	DR300-T2000-T6-90 - BRB*	615 176 122 0			1000	300	0.4	0.82	1.81
A	DR300-T1000-T6-90	615 176 098 0			2000	300	0.4	0.72	1.59
A	DR300-T1000-T6-90 - BRB*	615 176 121 0			3000	300	0.4	0.72	1.59
A	DR300-T550-T6-90	615 176 097 0			4500	300	0.4	0.72	1.59
B	DR450-T5800-T6-90	615 176 167 0	DR450-T5800-S6-90	615 176 172 0	5800	450	0.6	0.76	1.67
B	DR450-T4300-T6-90	615 176 166 0	DR450-T4300-S6-90	615 176 171 0	4300	450	0.6	0.76	1.67
B	DR450-T2700-T6-90	615 176 165 0	DR450-T2700-S6-90	615 176 170 0	2700	450	0.6	0.76	1.67
B	DR450-T1800-T6-90	615 176 164 0	DR450-T1800-S6-90	615 176 169 0	1800	450	0.6	0.85	1.87
B	DR450-T1400-T6-90	615 176 163 0	DR450-T1400-S6-90	615 176 168 0	1400	450	0.6	0.85	1.87
	360° - SORTIE PINCE		**360° - SORTIE TARAUDÉE 1/4" x 28f.**		**Capacité maxi : 6.4mm (1/4")**				
C	DR300-T5500-T6-360	615 176 110 0	DR300-T5500-S6-360	615 176 156 0	5500	300	0.4	0.82	1.81
C	DR300-T4500-T6-360	615 176 109 0	DR300-T4500-S6-360	615 176 155 0	4500	300	0.4	0.82	1.81
C	DR300-T3000-T6-360	615 176 107 0	DR300-T3000-S6-360	615 176 108 0	3000	300	0.4	0.82	1.81
C	DR300-T3000-T6-360 - BRB*	615 176 125 0	DR300-T2000-S6-360	615 176 154 0	2000	300	0.4	0.82	1.81
C	DR300-T2000-T6-360	615 176 106 0	DR300-T1000-S6-360	615 176 153 0	1000	300	0.4	0.91	2
C	DR300-T1000-T6-360	615 176 105 0	DR300-T550-S6-360	615 176 152 0	550	300	0.4	0.91	2
C	DR300-T550-T6-360	615 176 104 0			3000	300	0.4	0.72	1.59

Consommation d'air 9.5 l/s (20cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 6mm (1/4")

Perceuses d'angle

Renvoi d'angle à 90° grosse capacité



A

Gamme DR300-T...-THD-90
300 W (0.4hp) / 900 & 2000 tr/min.



B

Gamme DR300-T...-SHD-90
300 W (0.4hp) / 900 & 2000 tr/min.



C

Gamme DR450-T...THD-90
300 W (0.4hp) / 900 & 2000 tr/min



D

Gamme DR450-T...SHD-90
300 W (0.4hp) / 900 & 2000 tr/min

REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MOTEUR		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
			tr/min.	W	hp	kg	lb	mm	in.	l/s	cfm.	in.
90° - SORTIE PINCE : maxi 8mm (5/16")												
A	DR300-T2000-THD-90	615 176 111 0	2000	300	0.4	0.73	1.61	189.5	7.46	9.5	20	1/4
A	DR300-T900-THD-90	615 176 112 0	900	300	0.4	0.83	1.83	206	8.11	9.5	20	1/4
A	DR300-T600-THD-90	615 176 116 0	600	300	0.4	0,83	1.83	206	8.11	9,5	20	1/4
C	DR450-T3000-THD-90	615 176 176 0	3000	450	0.6	0.8	1.76	191.5	7.54	14	30	1/4
C	DR450-T1800-THD-90	615 176 175 0	1800	450	0.6	0.8	1.76	191.5	7.54	14	30	1/4
C	DR450-T1000-THD-90	615 176 174 0	1000	450	0.6	0.89	1.96	205.5	8.09	14	30	1/4
C	DR450-T650-THD-90	615 176 173 0	650	450	0.6	0.89	1.96	205.5	8.09	14	30	1/4
90° - SORTIE MANDRIN : maxi 8mm (5/16")												
B	DR300-T2000-SHD-90	615 176 113 0	2000	300	0.4	0.86	1.89	189.5	7.46	9.5	20	1/4
B	DR300-T900-SHD-90	615 176 114 0	900	300	0.4	0.96	2.11	206	8.11	9.5	20	1/4
B	DR300-T600-SHD-90	615 176 117 0	600	300	0.4	0.96	2.11	206	8.11	9.5	20	1/4
D	DR450-T3000-SHD-90	615 176 180 0	3000	450	0.6	0.92	2.03	191.5	7.54	14	30	1/4
D	DR450-T1800-SHD-90	615 176 179 0	1800	450	0.6	0.92	2.03	191.5	7.54	14	30	1/4
D	DR450-T1000-SHD-90	615 176 178 0	1000	450	0.6	1.02	2.25	205.5	8.09	14	30	1/4
D	DR450-T650-SHD-90	615 176 177 0	650	450	0.6	1.02	2.25	205.5	8.09	14	30	1/4

Tous modèles - Consommation d'air - Tuyau ø 6mm (1/4")

Accessoires pour perceuses d'angle



Pinces pour renvoi d'angle Compact DR300-T5.. - Capacité maxi : 5mm (3/16")

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 0.8mm	2152
ø 0.9mm	2162
ø 1.0mm	2172
ø 1.1mm	2182
ø 1.2mm	2192
ø 1.3mm	2202
ø 1.4mm	2212
ø 1.5mm	2222
ø 1.6mm	2232
ø 1.7mm	2242

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 1.8mm	2252
ø 1.9mm	2262
ø 2.0mm	2272
ø 2.1mm	2282
ø 2.2mm	2292
ø 2.3mm	2302
ø 2.4mm	2312
ø 2.5mm	2322
ø 2.6mm	2332
ø 2.7mm	2342

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 2.8mm	2352
ø 2.9mm	2362
ø 3.0mm	2372
ø 3.1mm	2382
ø 3.2mm	2392
ø 3.3mm	2402
ø 3.4mm	2412
ø 3.5mm	2422
ø 3.6mm	2432
ø 3.7mm	2442

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 3.8mm	2452
ø 3.9mm	2462
ø 4.0mm	2472
ø 4.1mm	2482
ø 4.2mm	2492
ø 4.3mm	2502
ø 4.4mm	2512
ø 4.5mm	2522
ø 4.6mm	2532
ø 4.7mm	2542

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 4.8mm	2552
ø 4.9mm	2562
ø 5.0mm	2572
ø 1/16"	91442
ø 3/32"	91452
ø 1/8"	91462
ø 5/32"	91472
ø 11/64"	108172
ø 3/16"	91482



Pinces pour renvoi d'angle Standard DR300-T6.. - Capacité maxi : 6.4mm (1/4")

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 1.6mm (1/16")	18922
ø 1.8mm	18932
ø 2.0mm (5/64")	18942
ø 2.2mm	18952
ø 2.4mm	18962
ø 2.6mm	18972
ø 2.8mm (7/64")	18982

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 3.0mm	18992
ø 3.2mm (1/8")	19002
ø 3.4mm	19022
ø 3.6mm (9/64")	19032
ø 3.8mm	19042
ø 4.0mm (5/32")	19052
ø 4.2mm	19062

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 4.4mm (11/64")	19072
ø 4.6mm	19082
ø 4.8mm (3/16")	19092
ø 5.0mm	19102
ø 5.2mm (13/64")	19122
ø 5.4mm	19132
ø 5.6mm (7/32")	19142

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 5.8mm	19152
ø 6.0mm (15/64")	19162
ø 6.2mm	19172
ø 6.4mm (1/4")	19182



Pinces pour renvoi d'angle Forte capacité DR300-THD.. - Capacité maxi : 8mm (5/16")

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 2.4mm (3/32")	2592
ø 2.6mm	2602
ø 2.8mm (7/64")	2612
ø 3.0mm	2622
ø 3.2mm (1/8")	2632
ø 3.4mm	2642
ø 3.6mm (9/64")	2652
ø 3.8mm	2662

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 4.0mm (5/32")	2672
ø 4.2mm	2682
ø 4.4mm	2692
ø 4.6mm	2702
ø 4.8mm (3/16")	2712
ø 5.0mm	2722
ø 5.2mm	2732
ø 5.4mm	2742

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 5.6mm	2752
ø 5.8mm	2762
ø 6.0mm	2772
ø 6.2mm	2782
ø 6.4 (1/4")	2792
ø 6.6mm	2802
ø 6.8mm	2812
ø 7.0mm	2822

CAPACITÉ PINCE	RÉFÉ-RENCE
ø 7.2mm	2832
ø 7.4mm	2842
ø 7.6mm	2852
ø 7.8mm	2862
ø 8.0mm (5/16")	2872

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL



REP		COMPACT DR300-T5..	STANDARD DR300-T6..	COMPACT DR300-S5	STANDARD DR300-S6	FORTE CAPACITÉ DR300-THD	FORTE CAPACITÉ DR300-CHD
		SORTIE PINCE		SORTIE FILETÉ 1/4" X 28		PINCE	MANDRIN
1	Pince capacité ø 4.8 mm (3/16")	2552					
2	Pince capacité ø 6.4 mm (1/4")		19182				
3	Pince capacité ø 8 mm (5/16")					2872	
4	Mandrin livré avec clé capacité 8 mm (5/16") taraudé 3/8" UNF						205 053 013 3
.	Clé de mandrin						410213
5	Levier de sécurité	205 051 259 3	205 051 259 3	205 051 259 3	205 051 259 3	205 051 259 3	205 051 259 3
•	Clé plate de 8-9.5 mm	268263					
•	Clé plate de 10 mm		82623				

AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP		DR300-T5.. DR300-S5..	DR300-T6.. DR300-S6..	DR300-THD..	DR300-SHD..
6	Bouton poussoir (avec bouchons)	615 399 266 0	615 399 266 0	615 399 266 0	
7	Levier court	205 050 299 3	205 050 299 3	205 050 299 3	205 050 299 3
8	Poignée latérale				615 399 265 0
9	Kit silencieux NPT	615 399 313 0	615 399 313 0	615 399 313 0	615 399 313 0
9	Kit silencieux BSP	615 399 311 0	615 399 311 0	615 399 311 0	615 399 311 0
9	Kit protection anti choc	615 399 312 0	615 399 312 0	615 399 312 0	615 399 312 0



Perceuses poignée revolver

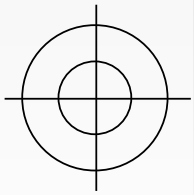


Large gamme d'outils de qualité industrielle
Excellent ratio poids / puissance

Sélectionnez le bon outil



1
Matières à percer



2
Diamètre du trou



3
Puissance et vitesses (consulter le tableau de caractéristiques P172)



4
Accessoires dédiés : aspiration poussières, mandrins, pince S200

L'offre produits

Ces 3 motorisations permettent de répondre aux applications courantes



DR350



DR500



DR750

Perceuses poignée revolver



A

Gamme DR350
350 W (0.5hp) / 550 à 20000 tr/min.



B

Gamme DR500
500 W (0.68hp) / 400 à 18500 tr/min.



C

Gamme DR750
750 W (1hp) / 400 à 20000 tr/min.

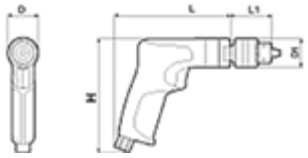
II



D

Bagues couleurs d'identification des vitesses outils

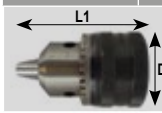




Modèle	D		H	
	mm	in.	mm	in.
DR350-P..	35	1.38	135	5.3
DR500-P	36.5	1.44	135	5.3
DR750-P..	47	1.85	146	5.75

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MOTEUR		COUPLE DE CALAGE		POIDS SANS MANDRIN		LONGUEUR L	
					tr/min.	W	hp	Nm	in.lb	kg	lb	mm	in.
	DR350 - MANDRIN À CLÉ		**DR350 - SANS MANDRIN**										
A	DR350-P20000-C8	205 147 252 4	DR350-P20000*	205 147 359 4	20000	350	0.5	0.6	5.3	0.49	1.1	120	4.72
A	DR350-P5500-C8	205 147 250 4	DR350-P5500*	205 147 358 4	5500	350	0.5	2.3	20.4	0.49	1.1	136	5.35
A	DR350-P4500-C8	205 147 382 4	DR350-P4500*	205 147 384 4	4500	350	0.5	2.7	23.9	0.49	1.1	136	5.35
A	DR350-P3000-C8	205 147 248 4	DR350-P3000*	205 147 357 4	3000	350	0.5	4.0	35.4	0.49	1.1	136	5.35
A	DR350-P2000-C8	205 147 246 4	DR350-P2000*	205 147 356 4	2000	350	0.5	5.4	47.8	0.49	1.1	136	5.35
A	DR350-P1000-C10	205 147 244 4	DR350-P1000*	205 147 355 4	1000	350	0.5	12.7	112.4	0.57	1.3	154	6.06
A	DR350-P550-C10	205 147 242 4	DR350-P550*	205 147 354 4	550	350	0.5	18.6	164.6	0.57	1.3	154	6.06
Tous modèles DR350 : Consommation d'air 9.5 l/s (20cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 6mm (1/4") / Arbre fileté 3/8" x 24 UNF													
	DR500 - MANDRIN À CLÉ		**DR500 - SANS MANDRIN**										
B	DR500-P18500-C8	205 147 676 4	DR500-P18500*	205 147 678 4	18500	500	0.68	1.0	8.85	0.56	1.2	141	5.55
B	DR500-P5800-C8	205 147 673 4	DR500-P5800*	205 147 675 4	5800	500	0.68	3.1	27.4	0.56	1.2	141	5.55
B	DR500-P4300-C8	205 147 670 4	DR500-P4300*	205 147 672 4	4300	500	0.68	4.2	37.2	0.56	1.2	141	5.55
B	DR500-P2700-C8	205 147 667 4	DR500-P2700*	205 147 669 4	2700	500	0.68	6.9	61.1	0.56	1.2	141	5.55
B	DR500-P1800-C10	205 147 664 4	DR500-P1800*	205 147 666 4	1800	500	0.68	9.9	87.6	0.64	1.4	155	6.1
B	DR500-P1400-C10	205 147 661 4	DR500-P1400*	205 147 663 4	1400	500	0.68	13.4	118.6	0.64	1.4	155	6.1
B	DR500-P1000-C10	205 147 658 4	DR500-P1000*	205 147 660 4	1000	500	0.68	18.0	159	0.64	1.4	155	6.1
B	DR500-P600-C13	205 147 655 4	DR500-P600*	205 147 657 4	600	500	0.68	28.7	254	0.64	1.4	155	6.1
B	DR500-P400-C13	205 147 652 4	DR500-P400*	205 147 654 4	400	500	0.68	46.0	407	0.64	1.4	155	6.1
Tous modèles DR500 : Consommation d'air 14 l/s (30cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 10mm (3/8") / Arbre fileté 3/8" x 24 UNF													
	DR750 - MANDRIN À CLÉ		**DR750 - SANS MANDRIN**										
C	DR750-P20000-C8	205 146 659 4	DR750-P20000*	205 147 458 4	20000	750	1	1.6	14.2	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P6000-C8	1465124	DR750-P6000*	205 147 417 4	6000	750	1	5.3	46.9	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P4100-C8	1465114	DR750-P4100*	205 147 456 4	4100	750	1	7.1	62.8	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P3300-C10	1465104	DR750-P3300*	205 147 455 4	3300	750	1	9.6	85	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P2700-C10	1465094	DR750-P2700*	205 147 416 4	2700	750	1	11.1	98.2	0.9	2.0	152	5.98
C	DR750-P1300-C10	1465084	DR750-P1300*	205 147 415 4	1300	750	1	24.0	211	1.15	2.5	184	7.24
C	DR750-P750-C13	1465074	DR750-P750**	205 147 452 4	750	750	1	41.0	363	1.15	2.5	184	7.24
C	DR750-P400-C13	205 146 658 4	DR750-P400**	205 147 451 4	400	750	1	55.0	487	1.15	2.5	184	7.24
			DR750 - SORTIE CONE JACOBS 1JT - SANS MANDRIN										
D			DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	20000	750	1	1.6	14.2	0.9	2.0	152	5.98
D			DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	6000	750	1	5.3	46.9	0.9	2.0	152	5.98
D			DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	3300	750	1	9.6	85.0	0.9	2.0	152	5.98
D			DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	2700	750	1	11.0	98.2	0.9	2.0	152	5.98
D			DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	1300	750	1	23.9	211	1.15	2.5	184	7.24
D			DR750-P750-JT1	205 146 661 4	750	750	1	41.0	363	1.15	2.5	184	7.24
D			DR750-P400-JT1	205 146 660 4	400	750	1	55.0	487	1.15	2.5	184	7.24
*Tous modèles DR750 : Consommation d'air 14 l/s (30cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 10mm (3/8") / Arbre fileté *3/8" x 24 UNF / ** 1/2" x 20 UNF*													

Guide de sélection des mandrins pour DR300-T... / DR350-P... / DR500-P... / DR750-P...

MANDRIN RÉFÉRENCE	SORTIE ARBRE	CAPACITÉ MANDRIN		DIMENSIONS D1		DIMENSIONS L1		POIDS		RÉFÉRENCE CLÉ	DR3...-P...C8 DR500-P...C8 DR750-P...C8	DR3..-P...C10 DR500-P...C10 DR750-P...C10	DR500-P...C13 DR750-P...C13	DR750-P.. JT1
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	g	lb					
 Mandrin à clé														
205 055 272 3	3/8"-24	0.5 - 6.5	1/4	29.3	1.15	42.5	1.67	121	0.27	**29182**	O	O	O	
205 053 013 3	3/8"-24	0.5 - 8	5/16	29.3	1.15	42.5	1.67	120	0.26	**410213**	L			
205 052 954 3	3/8"-24	1 - 10	3/8	37	1.46	49.5	1.95	204	0.45	**29232**		L		
473113	3/8"-24	1.5 - 13	1/2	42	1.67	59	2.32	371	0.82	**895 101 145 3**			L	
29142	1/2"-20	1.5 - 13	1/2	42	1.67	59	2.32	362	0.80	**895 101 145 3**			L	
29492	1JT	0.5 - 6.5	1/4	29.3	1.15	42.5	1.67	112	0.25	**29182**				O
29042	1JT	0.8 - 10	3/8	34.5	1.36	48	1.89	231	0.51	**29232**				O
34752	2JT	1 - 10	3/8	42	1.67	61.5	2.4	386	0.85	**895 101 145 3**				O*
34332	2JT	1 - 13	1/2	50	1.97	67.5	2.66	900	1.98					O*
 Mandrin auto serrant														
473433	3/8"-24	0 - 8	5/16	32	1.26	61.5	2.4	285	0.63		O	O		
473423	3/8"-24	0.5 - 10	3/8	35.8	1.4	66	2.6	390	0.86			O		
205 047 819 3	3/8"-24	1 - 13	1/2	40	1.58	76.3	3	559	1.23				O	
205 056 060 3	1/2"-20	1 - 13	1/2	40	1.58	76.3	3	548	1.21				O	
524.09	1JT	0 - 6.5	1/4	32	1.26	59.5	2.34	284	0.62					O
524.15	1JT	0.5 - 10	3/8	35.8	1.4	66	2.6	390	0.86					O
524.10	2JT	0.5 - 10	3/8	40	1.58	87.5	3.4	636	1.4					O*
524.16	2JT	1 - 13	1/2	46	1.8	91	3.6	904	1.99					O*

**Pour utilisation du mandrin 2JT sur DR750, ajouter adaptateur Réf. 12243*

I **LIVRÉ AVEC L'OUTIL**

O **ACCESSOIRES EN OPTION**







ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL		DR350-P...C8 DR500-P...C8 DR750-P...C8.	DR350-P...C10 DR500-P...C10 DR750-P...C10	DR500-P...C13 DR750-P...C13
REP.				
1	Protection de mandrin pour DR350-P...C	**205 049 275 3**		
1	Protection de mandrin pour DR500-P...C	**205 049 486 3**		
1	Protection de mandrin pour DR750-P...C8 & C10	**473143**	**473143**	
2	Poignée latérale livré avec DR350-P550..& -P1000	**205 049 446 3**	**205 049 446 3**	
2	Poignée latérale livré avec DR500-P400 à P1800		**205 053 102 3**	**205 053 102 3**
2	Poignée latérale pour DR750-P	**473173**	**473173**	**473173**
3	Anneau de suspension pour DR750-P	**473153**	**473153**	**473153**
With DR300/350/450/500				
4	Jeux complet de bagues de couleurs	**615 399 250 0**		



AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION					
REP.		DR350-P...	DR500-P...	DR750-P...	DR750-P...JT1 SORTIE
•	Protection pour mandrin à clé capacité 6.5 mm (1/4")				**473143**
2	Poignée latérale pour DR350 / DR500	**205 049 446 3**	**205 053 102 3**		
•	Adaptateur conique femelle JT1 à mâle JT2				**12243**
•	Clé plate de 12.7mm (1/2")				**15533**

Perceuses droites



A

Gamme DR300
300 W (0.4hp) / 550 à 20000 tr/min.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE MOTEUR		COUPLE DE CALAGE		POIDS SANS MANDRIN		LONGUEUR SANS MANDRIN	
					tr/min.	W	hp	Nm	in.lb	kg	lb	mm	in.
	DR300 - MANDRIN À CLÉ		**DR300 - SANS MANDRIN**										
A	DR300-T20000-C8	615 176 065 0	DR300-T20000	615 176 064 0	20000	300	0.4	0.6	5.3	0.44	0.97	138	7.28
A	DR300-T5500-C8	615 176 063 0	DR300-T5500	615 176 062 0	5500	300	0.4	2.3	20.4	0.49	1.08	167	6.57
A	DR300-T4500-C8	615 176 061 0	DR300-T4500	615 176 060 0	4500	300	0.4	2.7	23.9	0.49	1.08	167	6.57
A	DR300-T3000-C8	615 176 059 0	DR300-T3000	615 176 058 0	3000	300	0.4	4.0	35.4	0.49	1.08	167	6.57
A	DR300-T2000-C8	615 176 057 0	DR300-T2000	615 176 056 0	2000	300	0.4	5.4	47.8	0.49	1.08	167	6.57
A	DR300-T1000-C10	615 176 055 0	DR300-T1000	615 176 054 0	1000	300	0.4	12.7	112.4	0.60	1.32	184	7.24
A	DR300-T550-C10	615 176 053 0	DR300-T550	615 176 052 0	550	300	0.4	18.6	164.6	0.60	1.32	184	7.24

Tous modèles DR300 : Consommation d'air 9.5 l/s (20cfm) - Entrée d'air : 1/4" - Tuyau ø 6mm (1/4") / Arbre fileté 3/8" x 24 UNF



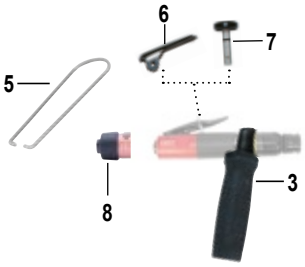


ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP.		DR300-P...C8	DR300-P...C10
1	Mandrin livré avec clé, capacité 8 mm (5/16") taraudé 3/8"UNF	**205 053 013 3**	-
1	Mandrin livré avec clé, capacité 10 mm (3/8") taraudé 3/8"UNF	-	**205 052 954 3**
•	Clé pour mandrin	**410213**	**29232**
2	Protection de mandrin pour DR300-P..C8	**615 049 275 3**	-
3	Poignée latérale pour DR300-P..C10	-	**205 049 446 3**
4	Levier de sécurité	**205 050 288 3**	**205 050 288 3**
•	Gaine d'échappement (avec collier) pour DR300-T...	**205 051 259 3**	**205 051 259 3**



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Jeux complet de bagues de couleurs DR300	**615 399 250 0**



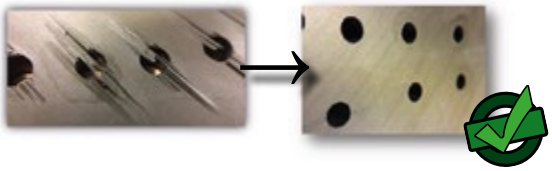
ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		DR300
3	Poignée latérale	**615 399 265 0**
5	Anneau de suspension (pour suspension verticale)	**280893**
6	Levier court	**205 050 299 3**
7	Bouton poussoir (avec bouchons)	**615 399 266 0**
9	Kit silencieux NPT	**615 399 313 0**
9	Kit silencieux BSP	**615 399 311 0**
9	Kit protection anti choc	**615 399 312 0**

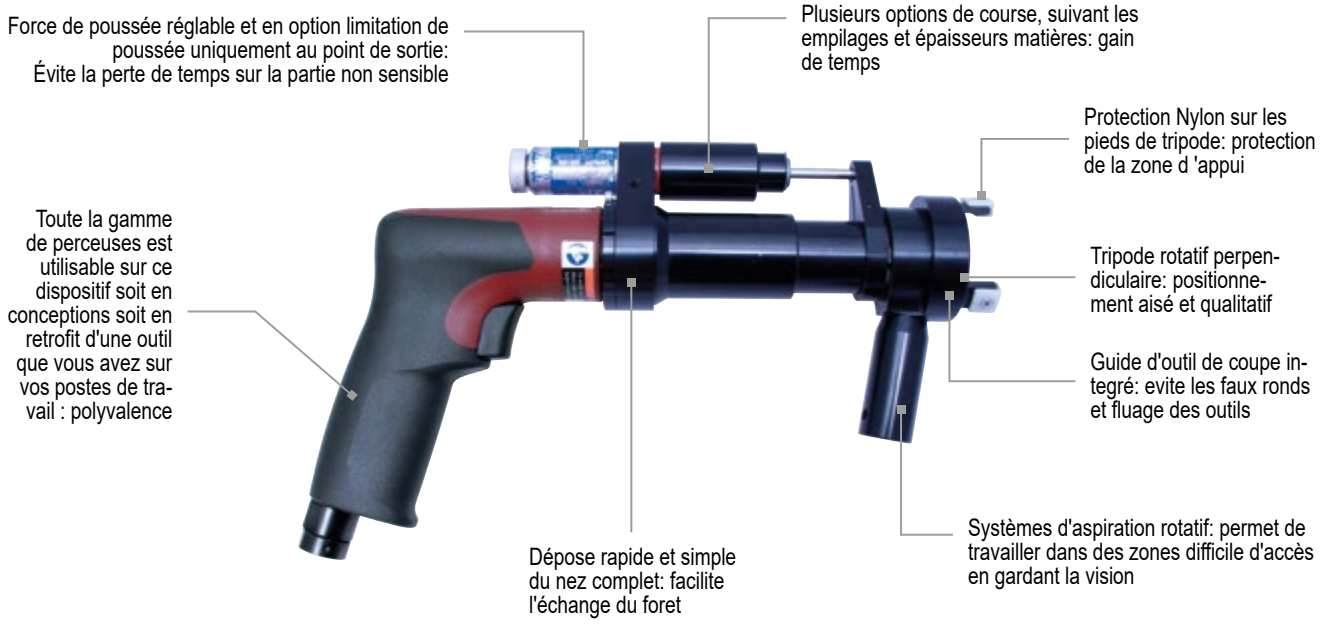
Perceuse avec assistance







- **Gamme complète de solutions pour les applications de perçages composites**
- **Évitez les problèmes de qualité avec le dispositif de régulation de poussée, qui élimine:**
  - **Délaminage**
  - **Bavures et déformation de zone de perçage**
  - **Usure excessive des outils de coupe**
  - **Le besoin de concentration de l'opérateur en zone sensible**
- **Changement de foret simple et rapide Facilement adaptable sur les perçeuses standard catalogue Desoutter en version revolver ou droites**
- **Entièrement personnalisable (tripode canon de centrage ...)**
- **Changement facile de l'outil**



Définition d'un outil

DR500-P18500 - STR25 – 4.5 NVT

1 2 3 4 5

1 Choix de l'outil et ergonomie outil revolver:
voir page 206
DR350: 350W (0,5hp)
DR500: 500W (0,68hp)
Outil droit: voir page 206
DR300: 300W (0,4hp)
DR450: 450W (0,6hp)

2 Vitesse de l'outil

3 Profondeur de perçage (Choix de l'unité Hydraulique)
STR25: 25mm (1")
STR37 : 37mm (1.5")

* Autres versions sur demande

4 Diamètre du foret
(pinces élastiques biconiques série 200)

DESCRIPTION	PART NO.
Pince de Ø2.4 à 3.2mm	**615 526 061 0**
Pince de Ø3.2 à 4mm	**615 526 151 0**
Pince de Ø3.7 à 4.5mm	**615 526 152 0**
Pince de Ø4.2 à 5mm	**615 526 153 0**
Pince de Ø 5.2 à 6mm	**615 526 062 0**
Pince de Ø7.2 à 8mm	**615 526 064 0**
Pince de Ø 8.7 à 9.5mm	**615 526 065 0**
Pince de Ø1/4" (Ø5.55 à 6.35mm)	**615 526 063 0**

5 type de nez
N:sans tripode
V: aspiration externe
T: Tripode

Taraudeuses



A

Gamme T500
0.5 kW (0.68hp) / 400 & 600 tr/min.

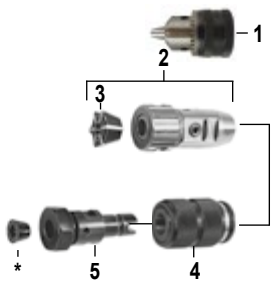


B

Gamme T450
0.5 kW (0.68hp) / 400 & 600 tr/min.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	VITESSE DE RETOUR	PUISSANCE MOTEUR		CAP. MAXI TARAUDAGE ACIER	CAP. MAXI TARAUDAGE ALUMINIUM	POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
			tr/min.	tr/min.	kW	hp			kg	lb	mm	in.	l/s	cfm	in.
TARAUDEUSES															
A	**T500-P400**	**205 147 995 4**	400	800	0.5	0.68	M10	M12	0.64	1.4	263	10.35	14	30	1/4
A	**T500-P600**	**205 147 996 4**	600	1200	0.5	0.86	M10	M12	0.64	1.4	263	10.35	14	30	1/4
B	**T450-T400**	**615 176 181 0**	400	800	0.5	0.68	M10	M12	0.64	1.4	263	10.35	14	30	1/4
B	**T450-T600**	**615 176 182 0**	600	1200	0.5	0.86	M10	M12	0.64	1.4	263	10.35	14	30	1/4

Tous modèles T500-P : Tuyau ø 10mm (3/8")



ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RÉFÉRENCE
1	Mandrin livré avec clé, capacité 10 mm (3/8") cône Jacobs No 1	**29042**
1	Mandrin livré avec clé, capacité 6.5 mm (1/4") cône Jacobs No 1	**29492**
•	Clé de mandrin - T500-P400	**29232**
•	Clé de mandrin - T500-P600	**410213**
2	Porte taraud complet (avec pince 29472) (1 JT)	**29452**
•	Pince capacité M3 à M7 (1/8" à 9/32")	**29482**
•	Pince capacité M4 à M8 (5/32" à 5/16")	**29472**
3	Pince capacité M6 à M12 (15/64" à 15/32")	**97982**
4	mandrin de taraudage rapide	**16852**
5	Porte taraud rapide	**69872**

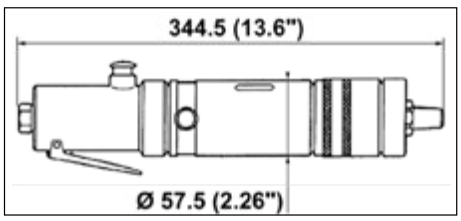
Pinces pour porte taraud rapide

TAILLE			Ø TIGE	RÉFÉRENCE
mm	in.	BA	mm	
M2.2 & M2.5		6 & 8	2.8	**2612**
M3	1/8	5	3.2	**2632**
M3.5		4	3.6	**2652**
M4			4.0	**2672**
M4.5		3	4.5	**2702**
M5	3/16	2	5.0	**2722**
M5.5	7/32	1	5.6	**2752**
M6	1/4	0	6.3	**2792**
M7	9/3		7.1	**2832**
M8 & M11	5/1 & 7/16		8.0	**2872**
M9 & M12	1/2		9.0	**69882**
M10	3/8		10.0	**69892**
*Clé pour écrou de pince				**29443**
*Clé hex. de 2 mm pour vis sans tête				**206773**



A

Gamme 2H16
2 vitesses 90 et 130 tr/min. ou
250 et 500 tr/min.



REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	VITESSE DE RETOUR	COUPLE MAXI TARAUDAGE VITESSE LENTE		COUPLE MAXI TARAUDAGE VITESSE RAPIDE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
			tr/min.	tr/min.	Nm	ft.lb	Nm	ft.lb	kg	lb	l/s	cfm	in.
TARAUDEUSES													
A	**2H16-L-160/500-B18**	**1434264**	160	500	140	103	47	34.7	3.1	6.8	15.6	33	3/8
A	**2H16-L-90/250-B18**	**1434344**	90	250	240	177	90	66.4	3.1	6.8	15.6	33	3/8

Tous modèles 2H16: Tuyau ø 10mm (3/8")

Araseuses de rivets - Ébavureuse



A

Gamme C27
1450 tr/min.
Capacité pince 6,4mm (1/4")



C

C27-LX300/400-T6-90 - BRB
300-400 tr/min
Capacité pince 6,4mm (1/4")



E

RS450 Series
18500 tr/min



B

C27-LX300-T6-45 - BRB
300 tr/min
Capacité pince 6,4mm (1/4")



D

C27-LX300-QR - BRB
300 tr/min
Capacité pince 6,4mm (1/4")



F

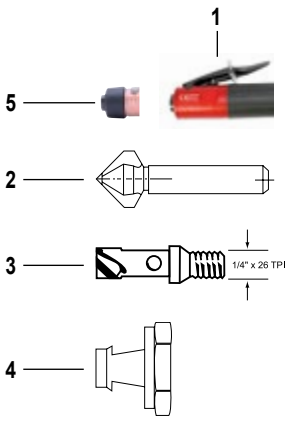
Gamme RS500
18500 tr/min



***BRB**
Bouton poussoir de demarrage + silencieux court
disponible aussi en accessoires

REP.	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ PINCE	Ø MAXI OUTIL COUPANT		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	Ø MINI TUYAU	
			tr/min.	mm	mm	in.	kg	lb	mm	in.	l/s	cfm	in.	mm	in.
OUTIL D'ÉBAVURAGE															
A	C27-LX-1450	615 176 115 0	1450	6.4 (1/4")*	–	–	0.68	1.5	220.5	8.68	9.5	20	1/4	6	1/4
B	C27-LX300-T6-45 - BRB*	615 176 126 0	300	6.4 (1/4")*	–	–	0.82	1.81	291.5	11.48	8	17	1/4	6	1/4
C	C27-LX300-T6-90 - BRB*	615 176 128 0	300	6.4 (1/4")*	–	–	0.82	1.81	291.5	11.48	8	17	1/4	6	1/4
C	C27-LX400-T6-90 - BRB*	615 176 127 0	400	6.4 (1/4")*	–	–	0.82	1.81	291.5	11.48	8	17	1/4	6	1/4
D	C27-LX300-QR- BRB*	615 176 129 0	300	6.4 (1/4")*	–	–	0.58	1.27	187	7.36	8	17	1/4	6	1/4
ARASEUSE DE RIVETS															
E	RS450-T-18500 (1/4"UNF)	615 176 184 0	18500	1/4"-28 UNF	14.3	9/16	1.2	2.64	216	8.5	14	30	1/4		
E	RS450-T-18500 (1/4"WHIT)	615 176 183 0	18500	1/4"-26 WHIT	14.3	9/16	1.2	2.64	216	8.5	14	30	1/4		
F	RS500-P18500 (1/4"UNF)	205 148 129 4	18500	1/4"-28 UNF	14.3	9/16	1.2	2.64	216	8.5	14	30	1/4	10	3/8
F	RS500-P18500 (1/4"WHIT)	205 148 130 4	18500	1/4"-26 WHIT	14.3	9/16	1.2	2.64	216	8.5	14	30	1/4	10	3/8

** Si le réglage de la vitesse est nécessaire, vous pouvez le faire avec le régulateur de débit d'air PN LC121737*



ACCESSOIRES LIVRÉS

REP.		C27-LX	RS500
•	Pince ø 6.4 mm (1/4")	615 526 063 0	
1	Levier de sécurité	205 050 288 3	
2	Outil coupant (pointe 90°) ø 10 mm	91572	
3	Outil coupant carbure (ø 11.1 mm 7/16")		70602
4	Protecteur		18822
•	Clé 19A/F	615 801 005 0	
•	Clé pour porte-pince	615 801 076 0	15533
•	Clé pour protecteur		38873

ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		RS500
3	Outil coupant carbure ø 6.4 mm (ø 1/4")	70572
3	Outil coupant carbure ø 7.9 mm (ø 5/16")	70582
3	Outil coupant carbure ø 9.5 mm (ø 3/8")	70592
3	Outil coupant carbure ø 12.7 mm (ø 1/2")	70622
4	Protecteur ø 6.4 mm (ø 1/4")	18782
4	Protecteur ø 7.9 mm (ø 5/16")	18792
4	Protecteur ø 9.5 mm (ø 3/8")	18802
4	Protecteur ø 12.7 mm (ø 1/2")	18832
4	Protecteur ø 14.3 mm (ø 9/16")	18842
5	Kit silencieux NPT	615 399 313 0
5	Kit silencieux BSP	615 399 311 0
5	Kit protection anti choc	615 399 312 0

Perceuses à avance manuelle

- La perceuse à crémaillère RFD est une unité de perçage rotative semi-fixe (tenue par le nez). Les cycles d'approche, de perçage et de retour sont réalisés manuellement par l'intermédiaire d'un mécanisme à pignon et crémaillère. Ce dispositif permet à l'utilisateur de "sentir" et de contrôler en permanence l'avance requise.
- Les RFD sont adaptées au perçage et au fraisage des différents matériaux utilisés dans l'aéronautique tels que : Inconel, Titane, Acier, Aluminium et les Composites.





■ **RFD-100**
Gamme de vitesse de 60 à 2800 tr/min.
Course réglable 102 mm (4")
Capacité mandrin 13 mm (1/2")

■ **RFDT-125**
Gamme de vitesse de 60 à 800 tr/min.
Course réglable 127 mm (5")
Broche cône Morse N° 2



Pour un systeme d'aspiration contactez votre contact local Desoutter

Sélectionnez le bon outil :

1 Choisissez le matériau **2** Le Ø de perçage **3** Sélectionnez l'outil

RFD Selection

Ø PERCAGE	MATÉRIAUX - TYPE D'OUTIL - TR/MIN.			
	Inconel	1 Titane	Acier	Aluminium
3mm - 1/8"	RFD(T)-330/500	RFD(T)-500	RFD-2800	RFD-2800
5mm - 3/16"	RFD(T)-140/330	RFD(T)-330/500	RFD-1850	RFD-2800
6mm - 1/4"	RFD(T)-140	RFD(T)-140/330	RFD(T)-800	RFD-1850
8mm - 5/16"	RFD(T)-140	RFD(T)-140/330	RFD(T)-800	RFD(T)-800
10mm - 3/8" 2	RFD(T)-85/140	RFD(T)-140 3	RFD(T)-800	RFD(T)-800
13mm - 1/2"	RFD(T)-60/85	RFD(T)-85/140	RFD(T)-500	RFD(T)-800
16mm - 5/8"		RFD(T)-85/140	RFD(T)-330	RFD(T)-800
19mm - 3/4"		RFD(T)-60/85	RFD(T)-85/140	RFD(T)-330/500
25mm - 1"			RFD(T)-60/85	RFD(T)-140/330

Les données de sélection sont fournies à titre indicatif

MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	COURSE MAXI		ARBRE DE SORTIE	ARBRE FILETÉ	LONGUEUR		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR
		tr/min.	mm	in.		in.	mm	in.	kg	lb	l/s	cfm	in.
RFD													
RFD-100-2800	**681214**	2800	102	4		1/2-20 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-1850	**681394**	1850	102	4		1/2-20 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-800	**680084**	800	102	4	Mandrin	5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-500	**680164**	500	102	4	capacité	5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-330	**680244**	330	102	4	13mm	5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-140	**1457364**	140	102	4	(1/2")	5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-85	**1457374**	85	102	4		5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFD-100-60	**1457384**	60	102	4		5/8-16 UNF	652	25.67	3.9	8.6	11.8	25	1/4
RFDT													
RFDT-125-800	**1445654**	800	127	5			764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-500	**1445664**	500	127	5	Cône		764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-330	**1445674**	330	127	5	Morse		764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-140	**1445504**	140	127	5	N°2		764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-85	**1445514**	85	127	5			764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4
RFDT-125-60	**1445524**	60	127	5			764	30.08	5.5	12.1	11.8	25	1/4

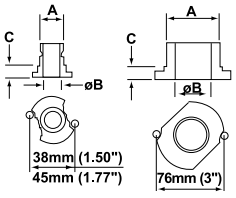
Tous modèles : Tuyau ø 10mm (3/8")

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE	
	RFD	RFDT
• Mandrin à clé capacité 13 mm (5/8"x16)	**29122**	-
• Mandrin à clé capacité 13 mm (1/2") taraudé 1/2"x20 f.	**29142**	-
• Allonge de nez (1" x 14 f. filetage à g.)	**251043**	-
• Plateau baïonnette - entraxe 45 mm	**251063**	-
• Plateau baïonnette - entraxe 76 mm	-	**35223**

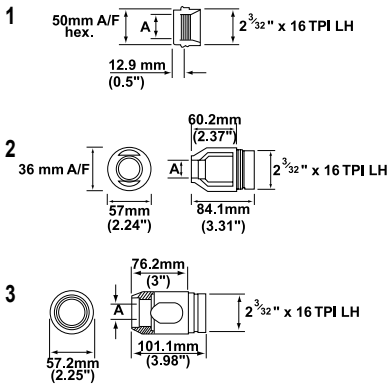
ACCESSOIRES EN OPTION

Pour plus de détails sur les références suivantes, contacter votre représentant local Desoutter



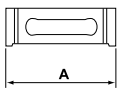
Plateaux baïonnette

	A	Ø B	C
Entraxe de centrage – 38 mm (1.50")	3/4" x 16 (LH)	14.2 mm (0.559")	9.5 mm (3/8")
Entraxe de centrage – 45 mm (1.77")	1" x 14 (LH)	19.05 mm (3/4")	9.5 mm (3/8")
Entraxe de centrage – 45 mm (1.77")	11/8" x 20 (LH)	19.0 5mm (3/4")	9.5 mm (3/8")
Entraxe de centrage – 76 mm (2.99")	23/32" x 16 (LH)	38.1 mm (1.150")	12.7 mm (1/2")



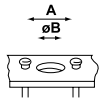
Attaches de nez

TYPE DE NEZ	CONVIENT AUX ENTRAXES DE BAÏONNETTE	FILETAGE 'A'
1	38 mm (1.50")	3/4" x 16 (LH)
2	38 mm (1.50")	3/4" x 16 (LH)
2	45 mm (1.77")	1" x 14 (LH)
3	-	1-1/4" x 12 (LH)
3	-	1-1/4" x 12 (LH)
3	-	2" x 16 (LH)



Tubes allonges

COURSE NOMINALE DU FORET	LONGUEUR 'A'
80 mm (3.15")	170 mm (6.69")



Plaques de gabarit

CENTRE "A"
38 mm (1.50")
45 mm (1.77")

Douilles de percage

ATTACHEMENT	"Ø B"
ø 14.2 mm	Ø 10 à 14mm
ø 19.05 mm	Ø 10 à 18mm
ø 38.01 mm	Ø 22 à 35mm

Pour les dimensions, demander les détails de notre gamme de douilles de perçage

Outils de compression





PINCES À RIVETER

- **Large gamme d'outils à machoires en C ou Alligator**
- **Excellent rapport puissance poids**
- **Approche rapide et lente au final**
- **Construction industrielle robuste**

Selectionnez le bon outil



1

Rivet

Matière et diamètre longueur avant et après écrasement



2

Application

Accès et spécifications encombrement client



3

Sélection de l'outil

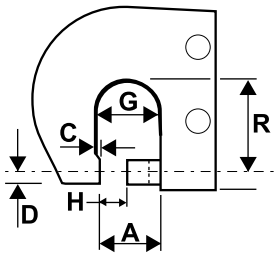
Puissance requise (page 189)
Type de mâchoires suivant cotes de passage



4

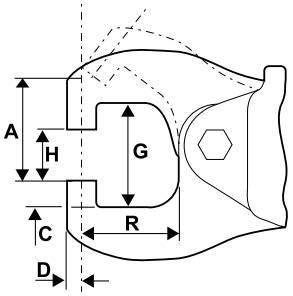
Sélection des bouterolles et rondelles de calage

Hauteur utile à l'écrasement



Terminologie Mâchoire et Étrier :
(les bouterolles ne sont pas en place dans cette illustration)

A Jour utile
C Dégagement enclume
D Déport inférieur
G Ouverture totale yoke
H Hauteur fermée
R Portée

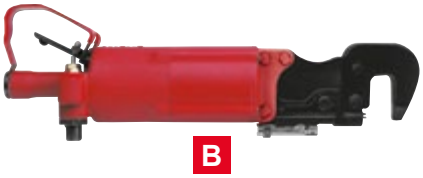


C YOKE MODÈLE	A		C		D		G		H		R	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CP0214CELEL	32	1-1/4	–	–	5	3/16	32	1-1/4	17.5	11/16	38	1-1/2
CP0214FALEL	32	1-1/4	–	–	5	3/16	32	1-1/4	17.5	11/16	38	1-1/2
CP0214SETEL	32	1-1/4	–	–	6.4	1/4	32	1-1/4	17.5	11/16	38	1-1/2
CP0214KETEL	32	1-1/4	–	–	6.4	1/4	32	1-1/4	17.5	11/16	38	1-1/2
CP0351CUDEL	39	1-17/32	–	–	5.5	7/32	29	1-5/32	20	25/32	54	2-1/8
CP0351FUDEL	39	1-17/32	–	–	5.5	7/32	29	1-5/32	20	25/32	54	2-1/8
CP0341CUDEL	57	2-1/4	3	1/8	9	11/32	70	2-3/4	25	1	54	2-1/8
CP0214FAXEL	44	1-3/4	–	–	5	3/16	44	1-3/4	17.5	11/16	50.8	2.5
CP0214FAREL-5	36	1,417	–	–	8	0,313	36	1,417	17/20	0,669 /0,787	50	1,969
CP0214 CEREL-5	36	1,417	–	–	8	0,313	36	1,417	17/20	0,669 /0,787	50	1,969

ALLIGATOR MODÈLE	A		D		G		H		R	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CP0214ANGEL	54	2-1/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	76	3
CP0214ENGEL	54	2-1/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	76	3
CP0214ANFEL	48	1-7/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	57	2-1/4
CP0214ENFEL	48	1-7/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	57	2-1/4
CP0214ENCEL-5	48	1-7/8	5.5	7/32	54	2-1/8	22	7/8	57	2-1/4
CP0214ANBEL	38	1-1/2	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	38	1-1/2
CP0214ENBEL	38	1-1/2	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	38	1-1/2
CP0351ASVEL	62	2-7/16	5.5	7/32	56	2-3/16	19	3/4	232	9-1/8
CP0351ESVEL	62	2-7/16	5.5	7/32	56	2-3/16	19	3/4	232	9-1/8
CP0351ESREL	81	3-3/16	5.5	7/32	51	2	38	1-1/2	178	7
CP0351ASKEL	57	2-1/4	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	127	5
CP0351ESKEL	57	2-1/4	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	127	5
CP0351ASGEL	38	1-1/2	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	73	2-7/8
CP0351ESGEL	38	1-1/2	5.5	7/32	41	1-5/8	22	7/8	73	2-7/8

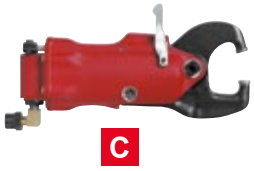
Outils de compression – Riveurs


A


B



Nouveaux modèles avec hauteur de machoire ajustable et bouterolle emmenchement 5 mm


C


D


E

CP0214

CP0351

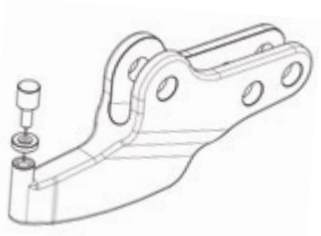
CP0341 - Pneumatic TM --> Pleine puissance à travers la course complète

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ				FORCE MAXI		PARTIE MOBILE				DIMENSIONS YOKE STANDARD				LONGUEUR		POIDS	
			ALUM.		ACIER		(90 PSI/ 6.2 BAR)		COURSE MAXI		PARTIE FINALE DEV COURSE A PUISSANCE MAXI		PORTÉE		HAUTEUR FERMÉE					
			mm	in.	mm	in.	kN	lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
C-YOKE (simple cylindre)																				
A	CP0214CELEL*	T012344	3.2	1/8	2.4	3/32	13.35	3,000	14.3	9/16	1.3	0.050	38.1	1-1/2	17.5	11/16	262	10.3	2.0	4.41
A	CP0214CEREL-5	6151710160	3.2	1/8	2.4	3/32	13.35	3,000	14.3	9/16	1.3	0.050	50	1,969	17/20	0,669/0,787	262	10.3	2.0	4.41
	CP0214CENEL	T018677	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	
B	CP0351CUDEL*	T008955	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	3.2	0.125	54	2-1/8	19.8	25/32	445	17.5	5.7	12.6
	CP0351CUNEL	T007772	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	
C-YOKE (double cylindre)																				
A	CP0214FALEL*	T013152	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063	38.1	1-1/2	17.5	11/16	356	14	2.5	5.5
A	CP0214FAREL-5	6151710150	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063	50	1,969	17/20	0,669/0,787	356	14	2.5	5.5
A	CP0214FAXEL*	T022528	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063	50.8	2.5	17.5	11/16	366	14.4	2.6	5.7
	CP0214FANEL	T018430	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	
A	CP0214KETEL**	T023475	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063	38.1	1-1/2	17.5	11/16	356	14	2.5	5.5
B	CP0351FUDEL*	T012608	6.4	1/4	5.6	7/32	53.40	12,000	14.3	9/16	3.2	0.125	54	2-1/8	19.8	25/32	552	21.7	6.9	15.2
ALLIGATOR (simple cylindre)																				
C	CP0214ANBEL*	T012343	3.2	1/8	2.4	3/32	13.35	3,000	15.9	5/8	1.3	0.050	38.1	1-1/2	22.2	7/8	233	9.17	1.7	3.75
C	CP0214ANFEL*	T018671	2.4	3/32	2.4	3/32	9.79	2,200	22.2	7/8	2.4	0.094	57.1	2-1/4	22.2	7/8	254	10	1.9	4.18
C	CP0214ANGEL*	T018672	2.4	3/32	1.6	1/16	8.01	1,800	31.8	1-1/4	1.4	0.056	76.2	3	22.2	7/8	273	10.7	2.0	4.41
	CP0214ANPEL	T019138	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	
D	CP0351ASGEL*	T007783	4.0	5/32	3.2	1/8	23.14	5,200	15.9	5/8	3.2	0.125	73	2-7/8	22.2	7/8	495	19.5	7.1	15.6
D	CP0351ASKEL*	T007773	3.2	1/8	2.4	3/32	15.13	3,400	34.0	1-3/8	4.8	0.188	127	5	22.2	7/8	549	21.6	9.0	19.8
D	CP0351ASVEL*	T009582	3.2	1/8	2.4	3/32	13.35	3,000	42.9	1-11/16	1.6	0.063	232	9-1/8	19.1	3/4	654	25.7	11.9	26.2
ALLIGATOR (double cylindre)																				
C	CP0214ENGEL*	T018164	3.2	1/8	2.4	3/32	15.13	3,400	31.8	1-1/4	2.6	0.104	76.2	3	22.2	7/8	343	13.5	2.5	5.51
C	CP0214ENFEL*	T018163	4.0	5/32	3.2	1/8	19.14	4,300	22.2	7/8	2.4	0.094	57.1	2-1/4	22.2	7/8	324	12.8	2.4	5.28
C	CP0214ENCEL-5	6151710170	4.0	5/32	3.2	1/8	19.14	4,300	22.2	7/8	2.4	0.094	57.1	2-1/4	17.2/22.2	0.68/0.87	324	12.8	2.4	5.28
C	CP0214ENBEL*	T018678	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	15.9	5/8	1.6	0.063	38.1	1-1/2	22.2	7/8	303	11.9	2.2	4.85
D	CP0351ESKEL*	T012603	4.8	3/16	4.0	5/32	30.26	6,800	34.0	1-3/8	4.8	0.188	127	5	22.2	7/8	657	25.9	10.2	22.5
D	CP0351ESREL*	T012604	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	42.9	1-11/16	4.8	0.188	178	7	38.1	1-1/2	708	27.9	12.2	26.9
D	CP0351ESVEL*	T012605	4.8	3/16	4.0	5/32	26.70	6,000	42.9	1-11/16	1.6	0.063	232	9-1/8	19.1	3/4	762	30	13.2	29.1
D	CP0351ESGEL*	T012602	6.4	1/4	4.8	3/16	46.28	10,400	15.9	5/8	3.2	0.125	73	2-7/8	22.2	7/8	603	23.7	8.4	18.5
C-YOKE (pneudraulic™)																				
E	CP0341CUDEL**	T022512	7.1	9/32	6.4	1/4	60.1	13,500	31.8	1-1/4	Full stroke									
	CP0341CUNEL	T022493	Caractéristiques identiques ci dessus livrée sans machoire																	

** CR1 / ** CR2 // Modèle avec reference finissant par 5 machines avec reglage de hauteur et prevues pour utilisation de bouterolles de 5 mm*

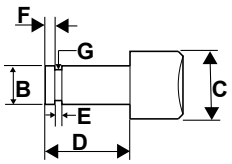
Outils de compression et de rivetage

Bouterolles / diamètres / longueur de tige (CR1/CR2)



DIMENSIONS DES BOUTEROLLES

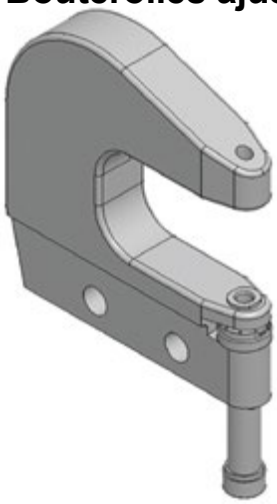
Pour CP0214, CP0351 et CP0341

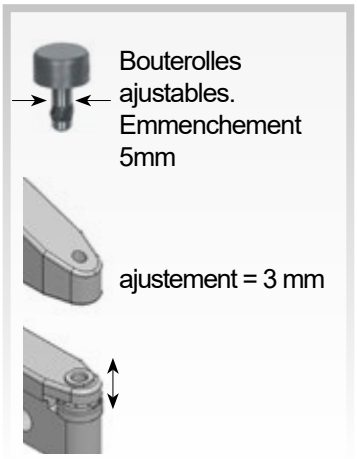


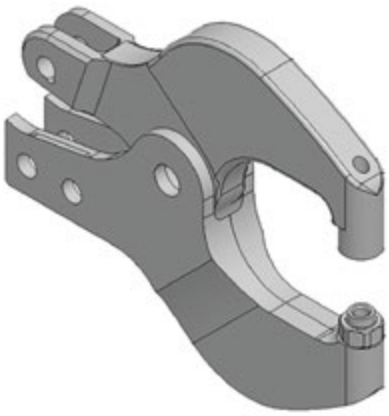
TYPE D'EMMANCH. DES BOUTEROLES	B		C*		D		E		F		G	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	4.75-4.72	0.187-0.186	12.7	1/2	12.7	1/2	3.45-3.38	0.136-0.133	1.6	1/16	3.23-3.12	0.127-0.123
CR-2 (ø 6.4mm 1/4")	6.42-6.40	0.249-0.248	15.9	5/8	15.9	5/8	3.45-3.38	0.136-0.133	2.4	3/32	4.80-4.70	0.189-0.185

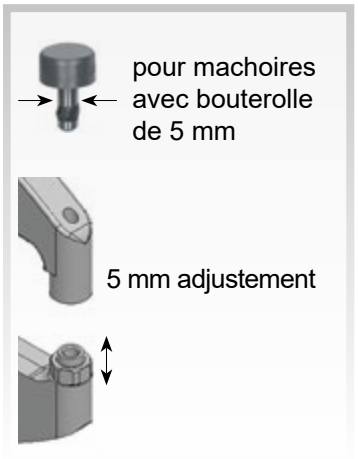
La dimension "C" n'est valable que pour les bouterolles plates. "C" varie sur les bouterolles en creux suivant la taille des rivets et le type de tête

Bouterolles ajustables. Emmenchement 5mm









Calculez la bonne hauteur de bouterolle

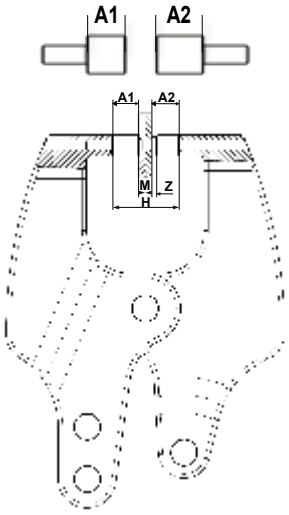
Pour développer sa puissance maxi, la pince a riveter doit être fermée au plus prêt de sa course maxi, soit au plus prêt de la hauteur d'écrasement final du rivet

A1+A2 = H-M-Z

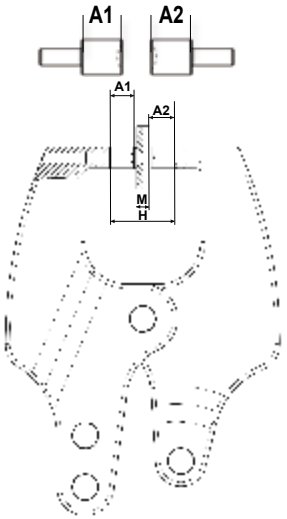
A1: épaisseur bouterolle (mâchoire mobile)
A2: épaisseur bouterolle (mâchoire fixe)

H= hauteur en fin de rivetage rivet écrasé (cote prêt de la fermeture maxi de la pince)
M= Épaisseur totale de la pièce a écraser

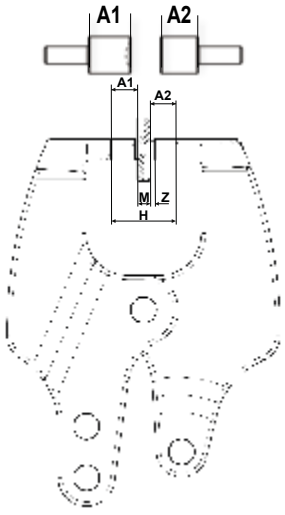
Z= Hauteur des têtes de rivet bombées



2 bouterolles plates



2 bouterolles bombées
Z = 0



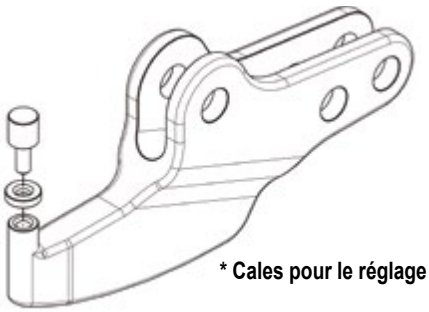
1 bouterolle plate et une bombée

Sélection bouterolles

CALES POUR LE RÉGLAGE

TYPE D'EMMANCHEMENT DES BOUTEROLLES	RÉFÉRENCES EN FONCTION DE L'ÉPAISSEUR	
	0.4mm (1/64")	0.8mm (1/32")
CR-1	**P083254**	**P083255**

BOUTEROLLE
*** CALE**



*** Cales pour le réglage en hauteur des bouterolles**



Marteaux à riveter

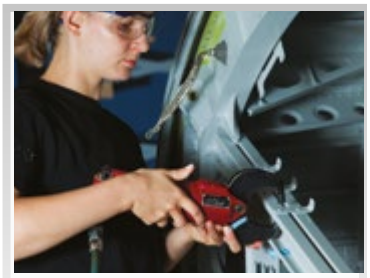


- **Large gamme d'outils disponibles**
- **Outils dédiés au confort et à la sécurité des opérateurs**
- **Gâchette progressive**

Sélectionnez le bon outil



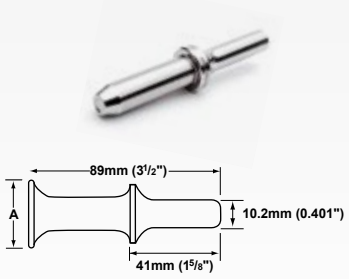
1
Type de rivet matière diamètre



2
Accessibilité



3
Marteau standard ou antivibratile



4
Sélection de la bouterolle

La gamme

Cette large gamme de produits permet de répondre à la majorité des applications



CP4444



CP4447



CP4450



CP4475

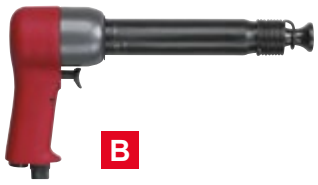


CP4450-5

Marteaux riveurs standard et antivibratiles

Guide de sélection











REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	RÉF. AERO	CADENCE DE FRAPPE	ALÉSAGE ET COURSE	ÉNERGIE PAR COUP		EMMANCHEMENT		DIAMÈTRE RIVETS		POIDS		EN-TRÉE D'AIR	Ø INTER TUYAU	
					mm (in.)	J	ft.lb	mm	in.	mm (in.)*	mm (in.)**	kg	lb	in.	mm	in.
Standard																
A	CP4444-RURAB	T022961	2X (200)	2580	12.7 x 50.8 (1/2 x 2)	4.0	2.9	10.2	0.401	3.2 (1/8)	2.4 (3/32)	1.0	2.2	1/4	10	3/8
A	CP4444-RUSAB	T022962	3X (300)	2160	12.7 x 76.2 (1/2 x 3)	6.1	4.5	10.2	0.401	4.8 (3/16)	4.0 (5/32)	1.1	2.3	1/4	10	3/8
A	CP4444-RUTAB	T022963	4X (240)	1740	12.7 x 101.6 (1/2 x 4)	8.1	6.0	10.2	0.401	6.4 (1/4)	4.8 (3/16)	1.3	2.7	1/4	10	3/8
B	CP4447-RUSAB	T022965	5XB 500	1560	19.1 x 68.3 (3/4 x 2-11/18)	12.3	9.1	12.7	0.498	6.4 (1/4)	4.8 (3/16)	2.2	4.7	1/4	10	3/8
B	CP4447-RUTAB	T022912	7XB (700)	1140	19.1 x 98.4 (3/4 x 3-7/8)	17.8	13.1	12.7	0.498	7.9 (5/16)	6.4 (1/4)	2.3	5.1	1/4	10	3/8
B	CP4447-RUVAB	T022964	9XB (800)	900	19.1 x 147.6 (3/4 x 5-13/16)	26.6	19.6	12.7	0.498	9.5 (3/8)	7.9 (5/16)	2.7	9.0	1/4	10	3/8
Antivibratile																
C	CP4450-2	T025189	2X (200)	2580	12.7 x 50.8 (1/2 x 2)	4.0	2.9	10.2	0.401	3.2 (1/8)	2.4 (3/32)	1.2	2.7	1/4	10	3/8
C	CP4450-3	T025190	3X (300)	2160	12.7 x 76.2 (1/2 x 3)	6.1	4.5	10.2	0.401	4.8 (3/16)	4.0 (5/32)	1.3	2.8	1/4	10	3/8
C	CP4450-4	T025191	4X (400)	1740	12.7 x 101.6 (1/2 x 4)	8.1	6.0	10.2	0.401	6.4 (1/4)	4.8 (3/16)	1.5	3.2	1/4	10	3/8
D	CP4475-3	T025241	5XB (500)	2000	19.1 x 76.2 (3/4 x 3)	13.7	10.1	12.7	0.498	6.4 (1/4)	4.8 (3/16")	1.8	3.9	1/4	10	3/8
D	CP4475-4	T025242	7XB (700)	1700	19.1 x 101.6 (3/4 x 4)	18.3	13.5	12.7	0.498	7.9 (5/16)	6.4 (1/4)	2.4	5.3	1/4	10	3/8
D	CP4475-6	T025243	9XB (800)	1250	19.1 x 152.4 (3/4 x 6)	27.5	20.3	12.7	0.498	9.5 (3/8)	7.9 (5/16)	2.8	6.2	1/4	10	3/8
E	CP4450-S-2	205 146 712 4	2X	2580	12.7 x 50.8 (1/2 x 2)	4.0	2.9	10.2	0.401	3.2 (1/8)	2.4 (3/32)	1.25	2.8	1/4	10	3/8
E	CP4450-S-3	205 146 713 4	3X	2160	12.7 x 76.2 (1/2 x 3)	6.1	4.5	10.2	0.401	4.8 (3/16)	4.0 (5/32)	1.35	3.0	1/4	10	3/8
E	CP4450-S-4	205 146 714 4	4X	1740	12.7 x 101.6 (1/2 x 4)	8.1	6.0	10.2	0.401	6.4 (1/4)	4.8 (3/16)	1.45	3.2	1/4	10	3/8

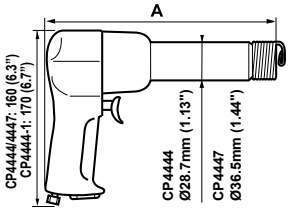
** TENDRE : Aluminium 2017 / 2117 (DCJ-DXJ / D-AD).*

*** DUR : Aluminium 7050 (DKJ / KE / E) (M) (T)*

Dimensions

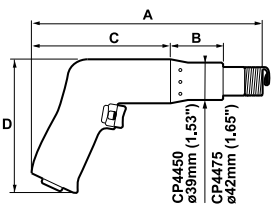
Modèle	A	
	mm	in.
CP4444-RURAB	170	6.7
CP4444-RUSAB	186	7.3
CP4444-RUTAB	211	8.3
CP4447-RUSAB	227	8.9
CP4447-RUTAB	252	9.9
CP4447-RUVAB	303	11.9

CP4444 / CP4447



Modèle	A		B		C		D	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CP4450-2	213	8.4	32	1.26	102	4.0	138	5.4
CP4450-3	226	8.9	32	1.26	102	4.0	138	5.4
CP4450-4	251	9.9	60	2.36	102	4.0	138	5.4
CP4475-3	275	10.8	54	2.13	180	7.1	140	5.5
CP4475-4	300	11.8	79	3.11	180	7.1	140	5.5
CP4475-6	351	13.8	130	5.12	180	7.1	140	5.5

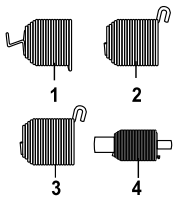
CP4450 / CP4475



CP4444 / CP4447 / CP4450 / CP4475

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE		
	CP4444-1	CP4444 CP4450	CP4447 CP4475
• Ressort de retenue fin à changement rapide	205 053 564 3	A046095	-
• Ressort de retenue à changement rapide	-	-	A047095

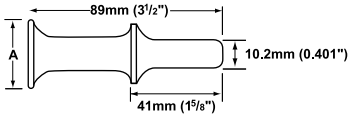


ACCESSOIRES EN OPTION

REP.		CP4444 CP4450	CP4447 CP4475
1	Ressort de retenue d'outil standard	A046094	-
2	Ressort de retenue d'outil fermé	A046096	A047096
3	Ressort de retenue pour bouterolle de type	-	A046096
4	Accessoire pour clouer : pour petit clou (pour CP4447-RUSAB & CP4475)	-	P042448

CP4444 / CP4450

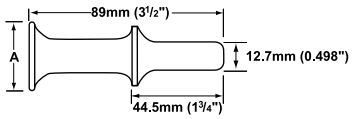
BOUTEROLLES DE TYPE 1 - EMMANCHEMENT Ø 10.2 MM (0.401")



	ØA MM (IN.)	CP4444/4450 EMMANCHEMENT Ø10.2 (0.401")
•	25.4 (1)	A046090
•	44.5 (1-3/4)	A046091

CP4447 / CP4475

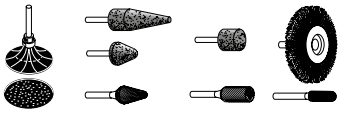
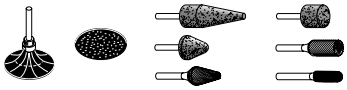
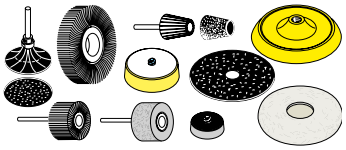
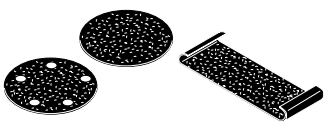
BOUTEROLLES DE TYPE 1 - EMMANCHEMENT Ø 12.7 MM (0.498")



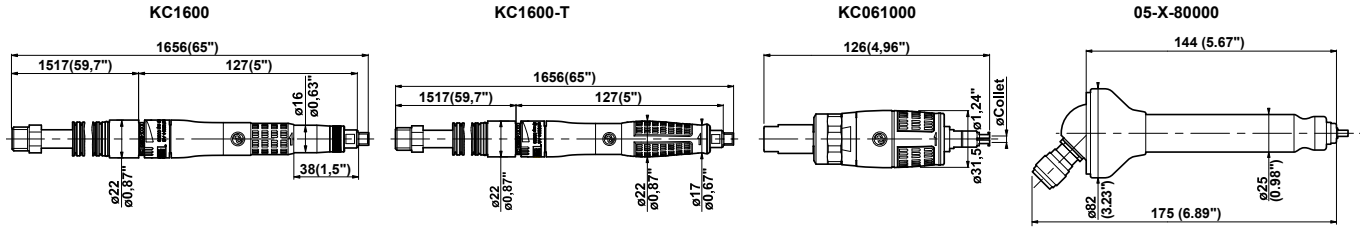
	ØA MM (IN.)	EMMANCHEMENT Ø12.7MM (0.498")
•	31.8 (1-1/4)	A047091



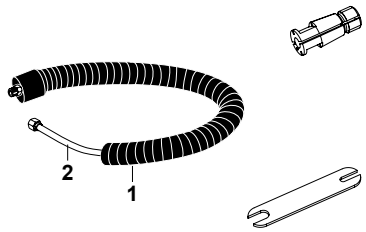
Sélection des Outils d'Enlèvement de Matière

TYPE D'OUTIL	ACCESSOIRES	PAGE
MEULEUSES : pour fraises carbure, meules sur tige et disques de ponçage 		246-253
DÉTOUREUSES 		254
ACCESSOIRES : pour meuleuses à pince		255
MEULEUSES : pour meules obus, meules type 1, meules à moyeu déporté, disques à tronçonner, disques diamantés, disques à lamelles 		256-271
PONCEUSES : pour roues à lamelles, roues expansibles, brosses, disques abrasifs, peau de mouton 		272-281
SYSTÈMES D'ASPIRATION DE POUSSIÈRES : pour meuleuses et ponceuses droites, verticales et d'angle 		282-289
PONCEUSES ET POLISSEUSES ORBITALES : pour disques abrasifs & accessoires de polissage **PONCEUSES VIBRANTES À PATIN :** pour feuilles abrasives 		290-301
PONCEUSES À BANDE 		302-303

Accessoires

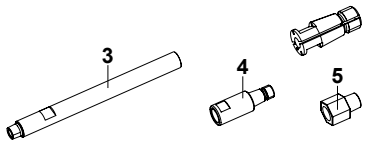


KC1600-T / KC1600



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

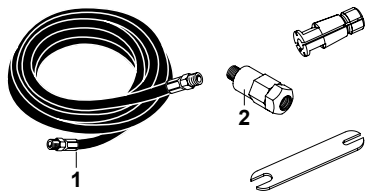
REP		RÉFÉRENCE
•	Pince ø 3 mm	205 047 961 3
1	Kit d'échappement - L = 1 m (39.4")	615 396 405 0
2	Tuyau d'admission 1/4" BSP - ø int. 6 mm (1/4") - L = 1.5 m (59")	615 875 119 0
•	Clé de service (Qté 2)	205 047 965 3
•	Mallette (pour version T uniquement)	P137979



ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
•	Pince ø 2.38 mm (3/32")	205 048 059 3
3	Rallonge AR pour machine - L = 150 mm (5.9")	615 595 330 0
4	Rallonge de pince - L = 20 mm (0.79")	615 595 329 0
5	Adaptateur 1/4" BSP - 1/4" NPT F	181523

KC061000 / 05-X-80000



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		KC061000	05-X-80000
•	Pince ø 3 mm	205 047 961 3	9812
1	Tuyau d'admission 1/8"M - 1/4"M, ø int. 5 mm (3/16") L = 2.40 m	P043886	
2	Filtre 1/4" F-1/4"M NPT	P056381	
•	Clé de service (Qté 2)	205 047 965 3	



ACCESSOIRES EN OPTION

		KC061000	05-X-80000
•	Pince ø 2.38 mm (3/32")	205 048 059 3	9792
1	Tuyau d'admission 1/4"M - 1/8"M, ø int. 5 mm (3/16") L = 3m		75922

Meuleuses pour fraises carbure et meules sur tige

44 à 100 Watts (0.06 à 0.13 hp) - 60000 à 100000 tr/min.

A





B



C

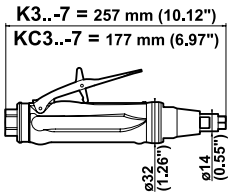


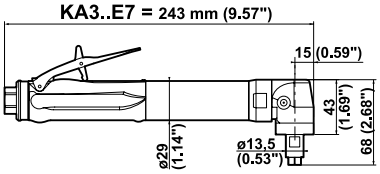
D

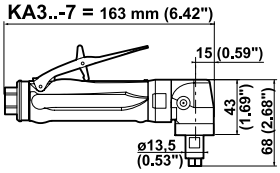
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs

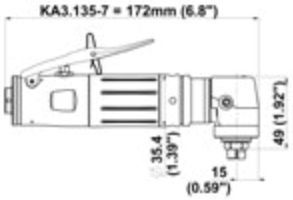
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI PINCE		PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR		FILETAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
			tr/min.	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
MEULEUSES CRAYON														
A	KC1600-T	615 170 313 0	60000	3.00		100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 BSP	6	1/4
B	KC1600	615 170 315 0	60000	3.00		100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 BSP	6	1/4
MEULEUSES À TURBINE														
C	KC061000	205 146 638 4	100000	3.00		44	0.06	0.24	0.53	8.5	18.0	1/4	5	3/16
D	05-X-80000	258984	80000	3.17	1/8	75	0.1	0.30	0.66	2.8	5.9	1/8	5	3/16

Accessoires

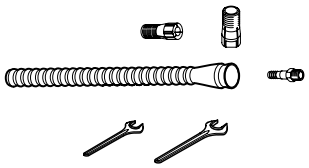


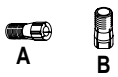


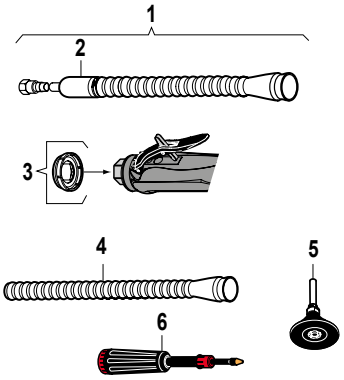




K3..-7 / KC3..-7 / KA3..E7 / KA3..-7 / KA3.135-7







ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		K3.. / KC3../ KA3..	KA3.135
•	Pince CNOMO ø 6 mm	**615 526 046 0**	**615 526 079 0**
•	Gaine d'échappement L = 0.8 m (31")	**615 875 106 0**	
•	Busette 1/4" pour tuyau ø int. 8 mm (5/16")	**615 704 019 0**	
•	Busette 1/4" pour tuyau ø int. 6mm (1/4")		**615 705 009 0**
•	Clé plate 10 mm (25/64")	**615 801 002 0**	**615 801 002 0**
•	Clé plate 11 mm (7/16")	**615 801 003 0**	
•	Clé plate 14 mm		**615 801 005 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

		A	B
REP		K3.. / KC3.. / KA3..	KA3.135
•	Pince ø 2 mm		**615 526 066 0**
•	Pince CNOMO ø 2.5 mm	**615 526 089 0**	**615 526 068 0**
•	Pince CNOMO ø 3 mm	**615 526 044 0**	**615 526 069 0**
•	Pince CNOMO ø 3.2 mm (1/8")	**615 526 045 0**	
•	Pince ø 3.5mm		**615 526 070 0**
•	Pince CNOMO ø 4 mm (5/32")	**615 526 090 0**	**615 526 071 0**
•	Pince CNOMO ø 4.5 mm		**615 526 073 0**
•	Pince CNOMO ø 5 mm	**615 526 092 0**	**615 526 075 0**
•	Pince ø 5.5 mm		**615 526 077 0**
•	Pince CNOMO ø 6.4 mm (1/4")	**615 526 047 0**	
•	Pince ø 6.5mm		**615 526 081 0**
•	Pince ø 7mm		**615 526 083 0**
•	Pince ø 7.5mm		**615 526 084 0**
•	Pince ø 8mm (5/16")		**615 526 088 0**
1	Kit silencieux complet	**615 396 101 0**	**615 399 423 0**
2	Silencieux	**615 574 028 0**	
3	Silencieux clipsable	**615 396 124 0**	
4	Gaine d'échappement L = 0.8 m (31")		**615 875 106 0**
5	Support ø 50mm		**615 804 098 0**
6	Pompe à graisse (avec 24 gr. de graisse)	**615 990 149 0**	
•	Graisse pour couple conique (contenance 1 kg - 2.2lb)	**615 990 148 0**	







Meuleuses pour fraises carbure, meules sur tige et disques de ponçage

300 et 375 Watts (0.4 et 0.5 hp) - 12000 à 40000 tr/min.

Livrées avec pince ø 6 mm - CNOMO



A



B



C



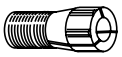
D



E

K3..-7 / KC3..-7 / KA3..E7 / KA3..-7

Pince type CNOMO



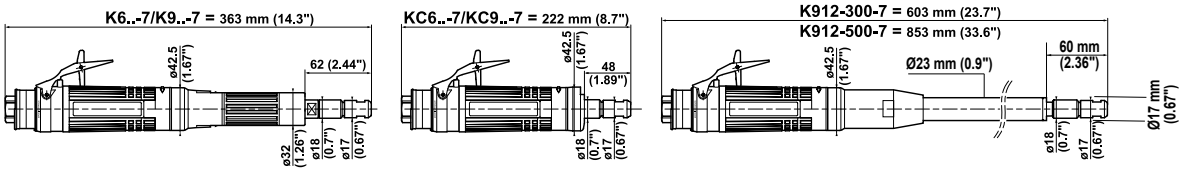
KA3.135-7

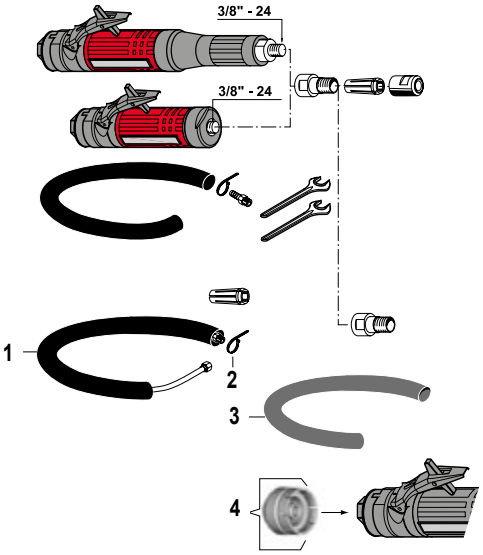


Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs REP.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI PINCE		PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR				FILETAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
										À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
MEULEUSES DROITES																
A	K340-7	615 170 036 0	40000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
A	K331- 7	615 170 035 0	31000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K325-7	615 170 034 0	25000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K320-7	615 170 033 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
B	KC340-7	615 170 032 0	40000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
B	KC331-7	615 170 031 0	31000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC325-7	615 170 030 0	25000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC320-7	615 170 029 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
MEULEUSES D'ANGLE																
C	KA320E7	615 170 047 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.60	1.32	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
C	KA312E7	615 170 039 0	12000	6.4	1/4	375	0.5	0.60	1.32	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
D	KA320-7	615 170 043 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.50	1.10	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
D	KA312-7	615 170 037 0	12000	6.4	1/4	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
E	KA3.135-7	615 170 522 0	13500	8.0	5/16	300	0.4	0.60	1.32	9.5	20.0	-	-	1/4	6	1/4

Accessoires





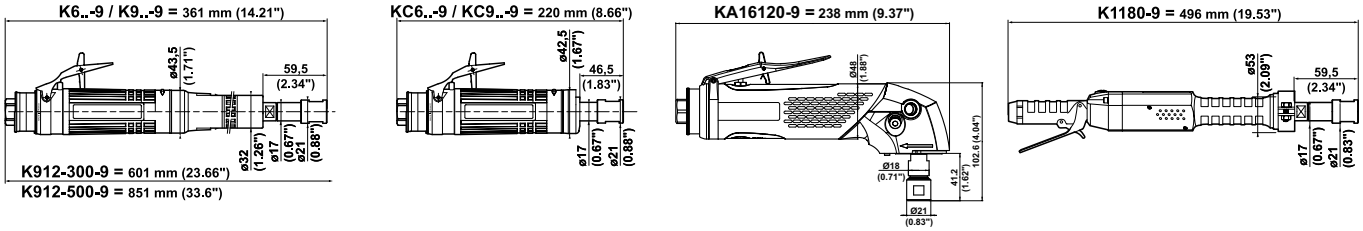
K6..-7 / K9..-7 / KC6..-7 / KC9..-7

ACCESSOIRES LIVRÉS AVC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE
• Rallonge de porte-pince	**615 523 018 0**
• Pince CNOMO ø 6 mm	**615 526 049 0**
• Gaine d'échappement L = 1.5 m (60")	**615 875 113 0**
• Busette 3/8" pour tuyau ø int. 10 mm (3/8")	**615 704 017 0**
• Clé plate 14 mm (Qté 2)	**615 801 005 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
•	Rallonge de porte-pince L = 28 mm (1.1")	**615 523 019 0**
•	Pince CNOMO ø 3 mm	**615 526 048 0**
•	Pince CNOMO ø 6.35 mm (1/4")	**615 526 050 0**
•	Pince CNOMO ø 8 mm	**615 526 051 0**
1	Kit silencieux complet	**615 396 166 0**
2	Collier	**615 873 115 0**
3	Gaine d'échappement toilée renforcée L = 0.75 m (30")	**615 875 116 0**
4	Silencieux clipsable	**615 396 655 0**



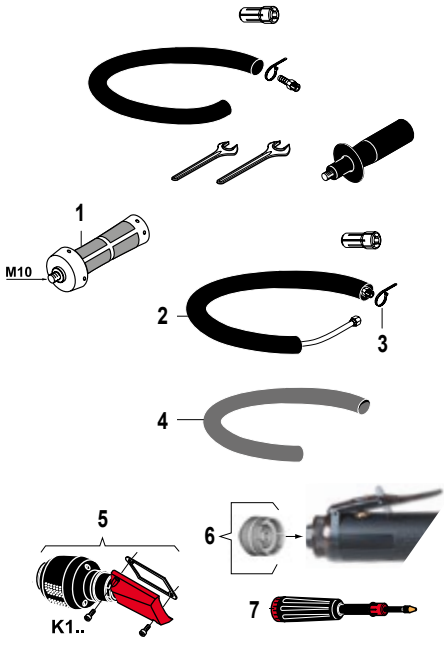
K6..-9 / K9..-9 / KC6..-9 / KC9..-9 / KA16120-9 / K1180-9

ACCESSOIRES LIVRÉS AVC L'OUTIL

	K/KC6 / K/KC9 KA16120-9	K1180-9
• Pince élastique série 200 ø 5.55 à 6.35 mm (1/4")	**615 526 063 0**	**615 526 063 0**
• Pince élastique série 200 ø 8.7 à 9.5 mm (3/8")		**615 526 065 0**
• Gaine d'échappement L = 1.5 m (60")	**615 875 113 0**	
• Busette 3/8" pour tuyau ø int. 10 mm (3/8")	**615 704 017 0**	
• Busette 3/8" pour tuyau ø int. 13 mm (1/2") pour KA16120-9	**615 704 027 0**	
• Busette 1/2" pour tuyau ø int. 16 mm (5/8")		**615 704 014 0**
• Clé plate 14 mm	**615 801 005 0**	**615 801 005 0**
• Clé plate 19 mm (3/4")	**615 801 076 0**	**615 801 076 0**
• Poignée latérale pour KA16120-9	**615 576 038 0**	

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		K/KC6 / K/KC9 KA16120-9	K1180-9
•	Pince élastique série 200 ø 2.4 à 3.2 mm (1/8")	**615 526 061 0**	**615 526 061 0**
•	Pince élastique série 200 ø 5.2 à 6 mm	**615 526 062 0**	**615 526 062 0**
•	Pince élastique série 200 ø 7.2 à 8 mm	**615 526 064 0**	**615 526 064 0**
•	Pince élastique série 200 ø 8.7 à 9.5 mm (3/8")	**615 526 065 0**	
1	Poignée antivibratile pour KA16120-9	**615 576 066 0**	
2	Kit silencieux complet	**615 396 166 0**	
3	Collier	**615 873 115 0**	
4	Gaine d'échappement toilée renforcée L = 0.75 m (30")	**615 875 116 0**	
5	Équipement silencieux		**615 399 459 0**
6	Silencieux clipsable	**615 396 655 0**	
6	Silencieux clipsable pour KA16120-9	**615 396 957 0**	
7	Pompe à graisse (avec 24 gr. de graisse) pour KA16120-9	**615 990 149 0**	
•	Graisse pour couple conique (contenance 1 kg - 2.2 lb.) pour KA16120-9	**615 990 148 0**	



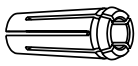
Meuleuses pour fraises carbure et meules sur tige

600 à 1700 Watts (0.8 à 2.3 hp) - 12000 à 28000 tr/min.

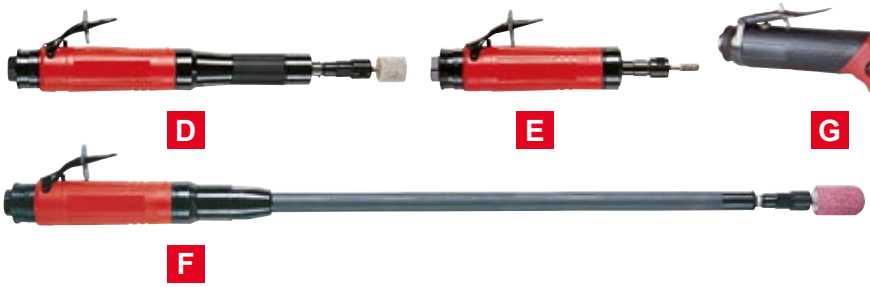


Livrées avec pince ø 6 mm - CNOMO

K6..-7 / K9..-7 / KC6..-7 / KC9..-7
Pince type CNOMO

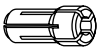


Livrées avec pince élastique ø 5.55 à 6.35 mm (1/4") et ø 8.7 à 9.5 mm (3/8") - Série 200V sur K1180 uniquement





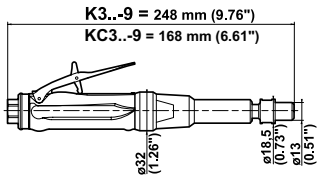
K6..-9 / KC9..-9 / KC6..-9 /
KC9..-9 / KA1620-9 / K1180-9
Pince série 200

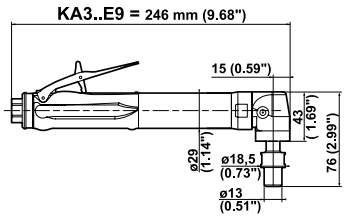


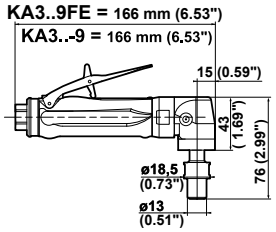
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs

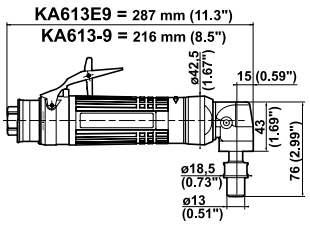
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI PINCE		PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR				FILETAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INT TUYAU	
										À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
Pince CNOMO																
A	K628-7	615 170 107 0	28000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	16	34	15	32	3/8	10	3/8
A	K624-7	615 170 106 0	24000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	10	21	15	32	3/8	10	3/8
A	K922-7	615 170 119 0	22000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	13	28	18	38	3/8	10	3/8
A	K619-7	615 170 105 0	19000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K918-7	615 170 117 0	18000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	10	21	18	38	3/8	10	3/8
A	K615-7	615 170 104 0	15000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K915-7	615 170 114 0	15000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	8	17	17	36	3/8	10	3/8
A	K912-7	615 170 110 0	12000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	6	13	16	34	3/8	10	3/8
B	KC628-7	615 170 126 0	28000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	16	34	15	32	3/8	10	3/8
B	KC624-7	615 170 125 0	24000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	10	21	15	32	3/8	10	3/8
B	KC922-7	615 170 130 0	22000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	13	28	18	38	3/8	10	3/8
B	KC619-7	615 170 124 0	19000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC918-7	615 170 129 0	18000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	10	21	18	38	3/8	10	3/8
B	KC615-7	615 170 123 0	15000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC915-7	615 170 128 0	15000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	8	17	17	36	3/8	10	3/8
B	KC912-7	615 170 127 0	12000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	6	13	16	34	3/8	10	3/8
C	K912-300-7	615 170 108 0	12000	8	5/16	900	1.21	2.1	4.6	6	13	16	34	3/8	10	3/8
C	K912-500-7	615 170 109 0	12000	8	5/16	900	1.21	2.7	5.9	6	13	16	34	3/8	10	3/8
Pince SÉRIES 200																
D	K628-9	615 170 150 0	28000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	16	34	15	32	3/8	10	3/8
D	K624-9	615 170 151 0	24000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	10	21	15	32	3/8	10	3/8
D	K922-9	615 170 152 0	22000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	13	28	18	38	3/8	10	3/8
D	K619-9	615 170 153 0	19000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
D	K918-9	615 170 154 0	18000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	10	21	18	38	3/8	10	3/8
D	K615-9	615 170 155 0	15000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
D	K915-9	615 170 156 0	15000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	8	17	17	36	3/8	10	3/8
D	K912-9	615 170 157 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	6	13	16	34	3/8	10	3/8
E	KC628-9	615 170 158 0	28000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	16	34	15	32	3/8	10	3/8
E	KC624-9	615 170 159 0	24000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	10	21	15	32	3/8	10	3/8
E	KC922-9	615 170 160 0	22000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	13	28	18	38	3/8	10	3/8
E	KC619-9	615 170 161 0	19000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
E	KC918-9	615 170 162 0	18000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	10	21	18	38	3/8	10	3/8
E	KC615-9	615 170 163 0	15000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
E	KC915-9	615 170 164 0	15000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	8	17	17	36	3/8	10	3/8
E	KC912-9	615 170 165 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	6	13	16	34	3/8	10	3/8
F	K912-300-9	615 170 169 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	2.1	4.6	6	13	16	34	3/8	10	3/8
F	K912-500-9	615 170 170 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	2.7	5.9	6	13	16	34	3/8	10	3/8
G	KA16120-9	615 170 443 0	12000	9.5	3/8	1700	2.30	1.4	3.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
H	K1180-9	615 170 246 0	18000	9.5	3/8	1200	1.61	2.5	5.9	12	25	35	74	1/2	15	5/8

Accessoires

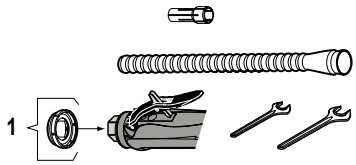






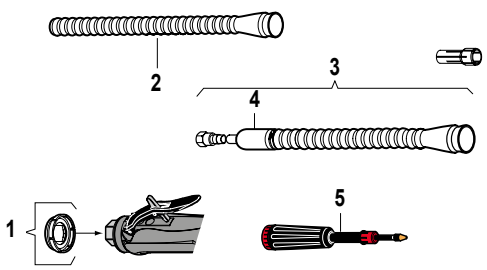


4734 / K3..-9 / KC3..-9 / KA3..E9 / KA3..-9 / KA3..-9FE



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

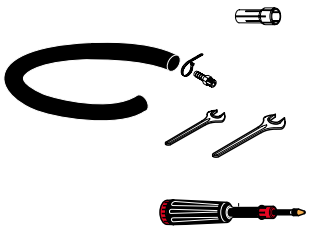
REP		4734	K3../KC3..-9 KA3..E9/KA3..-9	KA3..-9FE
•	Pince élastique série 300 ø 2.4 à 3.2 mm	615 526 055 0	615 526 059 0	615 526 059 0
•	Gaine d'échappement L = 0.8 m (31")	222453	615 875 106 0	
•	Collier	235203		
•	Busette 1/4" pour tuyau ø int. 8 mm (5/16")		615 704 019 0	615 704 019 0
1	Silencieux clipsable			615 396 124 0
•	Clé plate 11mm (7/16")	199003	615 801 003 0	615 801 003 0
•	Clé plate 17mm (1-1/16")	615 801 032 0	615 801 032 0	615 801 032 0
•	Clé plate 16mm (5/8" A/F)	18583		



ACCESSOIRES EN OPTION

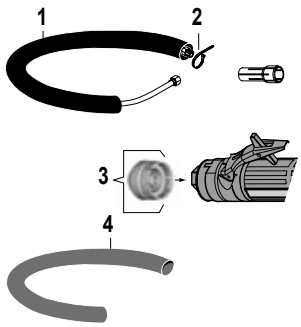
ITEM		4734	K3../KC3..-9 KA3..E9/KA3..-9	KA3..-9FE
•	Pince élastique série 300 ø 0.6 à 1.2 mm	615 526 052 0	615 526 052 0	615 526 052 0
•	Pince élastique série 300 ø 1.2 à 2 mm	615 526 053 0	615 526 053 0	615 526 053 0
•	Pince élastique série 300 ø 1.7 à 2.5 mm	615 526 054 0	615 526 054 0	615 526 054 0
•	Pince élastique série 300 ø 2.4 à 3.2 mm (1/8")	615 526 055 0	615 526 055 0	615 526 055 0
•	Pince élastique série 300 ø 3.16 à 3.96 mm	615 526 056 0	615 526 056 0	615 526 056 0
•	Pince élastique série 300 ø 3.95 à 4.75 mm	615 526 057 0	615 526 057 0	615 526 057 0
•	Pince élastique série 300 ø 4.75 à 5.55 mm	615 526 058 0	615 526 058 0	615 526 058 0
2	Gaine d'échappement L = 0.8 m (31")			615 875 106 0
3	Kit silencieux complet		615 396 101 0	615 396 101 0
4	Silencieux		615 574 028 0	615 574 028 0
1	Silencieux clipsable		615 396 124 0	
5	Pompe à graisse (avec 24 gr. de graisse)		615 990 149 0	615 990 149 0
•	Graisse pour couple conique (contenance 1 kg -2.2 lb.)		615 990 148 0	615 990 148 0

KA613E9 / KA613-9



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		RÉFÉRENCE
•	Pince élastique série 300 ø 5.55 à 6.35 mm (1/4")	615 526 059 0
•	Gaine d'échappement L = 1.5 m (60")	615 875 113 0
•	Busette 3/8" pour tuyau ø int. 10 mm (3/8")	615 704 017 0
•	Clé plate 11 mm (7/16")	615 801 003 0
•	Clé plate 17 mm (1-1/16")	615 801 032 0
•	Pompe à graisse (avec 24 gr. de graisse)	615 990 149 0



ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
•	Pince élastique série 300 ø 0.4 à 1.2 mm	615 526 052 0
•	Pince élastique série 300 ø 1.2 à 2 mm	615 526 053 0
•	Pince élastique série 300 ø 1.7 à 2.5 mm	615 526 054 0
•	Pince élastique série 300 ø 2.4 à 3.2 mm (1/8")	615 526 055 0
•	Pince élastique série 300 ø 3.16 à 3.96 mm	615 526 056 0
•	Pince élastique série 300 ø 3.95 à 4.75 mm	615 526 057 0
•	Pince élastique série 300 ø 4.75 à 5.55 mm	615 526 058 0
1	Kit silencieux complet	615 396 166 0
2	Collier	615 873 115 0
3	Silencieux clipsable	615 396 655 0
4	Gaine d'échappement toilée renforcée L = 0.75 m (30")	615 875 116 0
•	Graisse pour couple conique (contenance 1 kg -2.2 lb.)	615 990 148 0

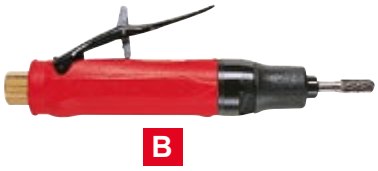
Meuleuses pour fraises carbure, meules sur tige et disques de ponçage

300 à 600 Watts (0.4 à 0.8 hp) - 9000 à 40000 tr/min.

Livrées avec pince élastique ø 5.55 à 6.35 mm (1/4") - Série 300

K3..-9 / KC3..-9 / KA3..(E) 9 / KA3..-9FE / KA613(E) 9
Pince série 300

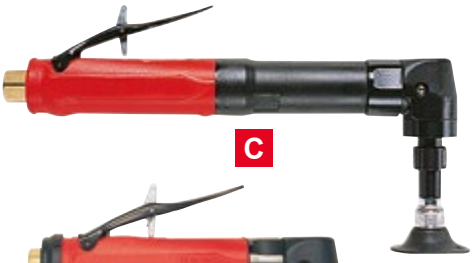




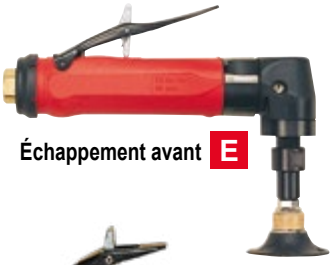
B



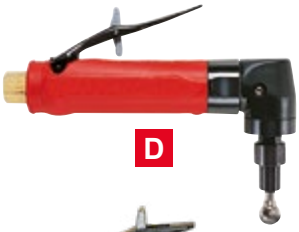
A



C



Échappement avant E



D



F



G

Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI PINCE		PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR				FILE-TAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
										À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
MEULEUSES DROITES																
A	K340-9	615 170 139 0	40000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	7.5	16	10	21	1/4	8	5/16
A	K331-9	615 170 140 0	31000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K325-9	615 170 141 0	25000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K320-9	615 170 142 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
B	KC340-9	615 170 143 0	40000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	7.5	16	10	21	1/4	8	5/16
B	KC331-9	615 170 144 0	31000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC325-9	615 170 145 0	25000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC320-9	615 170 027 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
B	KC318-9	615 170 196 0	18000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
MEULEUSES D'ANGLE																
C	KA320E9	615 170 146 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.61	1.35	6.5	13.5	10	21	1/4	8	5/16
C	KA312E9	615 170 147 0	12000	6.35	1/4	375	0.5	0.61	1.35	3.0	6.5	9.0	9	1/4	8	5/16
D	KA320-9	615 170 148 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	6.5	13.5	10	21	1/4	8	5/16
D	KA318-9	615 170 461 0	18000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	6.5	13.5	10	21	1/4	8	5/16
D	KA312-9	615 170 149 0	12000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
D	KA309-9	615 170 266 0	9000	6.35	1/4	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
E	KA320-9FE*	615 170 206 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	6.5	13.5	10	21	1/4	8	5/16
E	KA312-9FE*	615 170 205 0	12000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
F	KA613E9	615 170 136 0	13000	6.35	1/4	600	0.8	1.40	3.10	10	21	15	32	3/8	10	3/8
G	KA613-9	615 170 135 0	13000	6.35	1/4	600	0.8	1.10	2.40	10	21	15	32	3/8	10	3/8

** Modèles échappement avant*

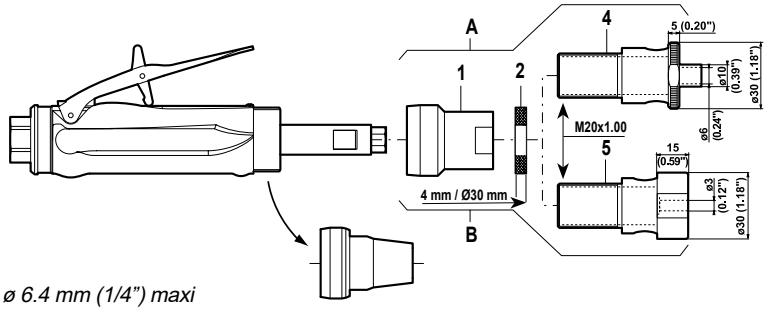
Détoureuses

375 à 900 Watts (0.5 à 1.21 hp) - 12000 à 40000 tr/min.

375 W (0.5hp) - 20000 à 40000 tr/min.
Pince type CNOMO



A

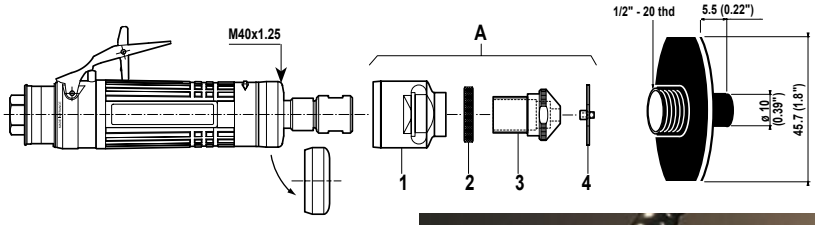


615 396 069 0 : Kit de détourage usiné *pour fraise sur tige ø 6.4 mm (1/4") maxi*
615 396 070 0 : Kit de détourage 1/2 fini *permettant d'adapter la table après usinage selon l'application*

600 et 900 W (0.8 et 1.21hp) - 12000 à 28000 tr/min.
Pince type CNOMO ou série 200



B



615 396 289 0 : Kit de détourage usiné *pour fraise sur tige ø 6.4 mm (1/4") maxi*



ACCESSOIRES EN OPTION

REP		KC3..	KC6../ KC9..
A	Kit de détourage usiné	615 396 069 0	615 396 289 0
B	Kit de détourage 1/2 fini (Rep. 1, 2, 5)	615 396 070 0	
1	Bride	615 595 231 0	615 595 245 0
2	Écrou de réglage	615 607 140 0	615 607 145 0
•	Circlips		615 687 056 0
•	Roulement		615 758 127 0
3	Table de détourage		615 542 132 2
4	Table de détourage usinée	615 542 125 0	615 542 131 0
5	Table de détourage 1/2 finie	615 542 125 2	

Une détoureuse complète et prête à l'emploi, KC624-9RT *(24000 tr/min 600 W)* ***Réf. 615 170 290 0***
Si vous choisissez d'utiliser une autre vitesse ou une autre puissance :
Sélectionner le type de machine souhaitée dans le tableau ci-dessous (vitesses et puissances) et déterminer le type de kit de détourage correspondant
Par exemple : Machine de 900 W - 22000 tr/min avec pince série 200 (KC922-9) + Kit de détourage : ***Commander 615 170 160 0 + 615 396 289 0***

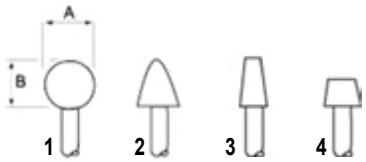
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs

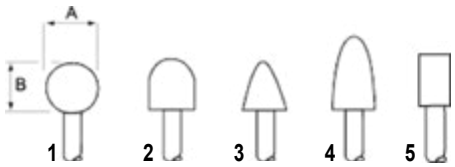
REP PHOTO	MODÈLE	VITESSE À VIDE	PUISSANCE		RÉFÉRENCE			KIT DE DÉTOURAGE	
					PINCE (-7) CNOMO	PINCE (-9) SÉRIE 200		USINÉ	1/2 FINI
		tr/min.	W	hp					
375 Watts (0.5 hp) - Pince type CNOMO									
A	KC340-7	40000	375	0.5	615 170 032 0		+	615 396 069 0	615 396 070 0
A	KC331-7	31000	375	0.5	615 170 031 0		+		
A	KC325-7	25000	375	0.5	615 170 030 0		+		
A	KC320-7	20000	375	0.5	615 170 029 0		+		
600 et 900 Watts (0.8 et 1.21 hp) - Pince type CNOMO ou série 200									
B	KC628-.	28000	600	0.80	615 170 126 0	615 170 158 0	+	615 396 289 0	
B	KC624-.	24000	600	0.80	615 1701250	6151701590	+		
B	KC922-.	22000	900	1.21	615 1701300	6151701600	+		
B	KC619-.	19000	600	0.80	615 1701240	6151701610	+		
B	KC918-.	18000	900	1.21	615 1701290	6151701620	+		
B	KC615-.	15000	600	0.80	615 1701230	6151701630	+		
B	KC915-.	15000	900	1.21	615 1701280	6151701640	+		
B	KC912-.	12000	900	1.21	615 170 127 0	615 170 165 0	+		

Accessoires pour meuleuses à pince



Les meules sur tige en oxyde d'alumine sont disponibles en qualité rouge.
La qualité rouge convient pour le meulage des matériaux à haute élasticité tels que les aciers ordinaires et alliés, l'acier rapide et le fer recuit.





MEULES SUR TIGE QUEUE Ø 3 mm – ROUGE

Peuvent être utilisées avec les pinces types CNOMO ou séries 200 & 300 (1/8")

REP PHOTO	VITESSE MAXI	A		B		RÉFÉRENCE
	tr/min.	mm	in.	mm	in.	
1	**104000**	5	0.19	5	0.19	**38582**
2	**104000**	5	0.19	8	0.31	**38522**
3	**105000**	4	0.16	4	0.16	**38562**
4	**81000**	6	0.25	6	0.25	**38542**

MEULES SUR TIGE QUEUE Ø 6 mm – ROUGE

Peuvent être utilisées avec les pinces types CNOMO ou séries 200 & 300 (1/4")

REP PHOTO	VITESSE MAXI	A		B		RÉFÉRENCE
	tr/min.	mm	in.	mm	in.	
1	**59000**	16	0.62	16	0.62	**435983**
2	**50000**	20	0.79	16	0.62	**435993**
3	**45000**	20	0.79	28	1.10	**436003**
4	**48000**	20	0.79	32	1.26	**436013**
5	**38000**	25	1.00	3	0.11	**436043**

VITESSES DE COUPE RECOMMANDÉES POUR LIMES CARBURE DE TUNGSTÈNE - tr/min x 1000

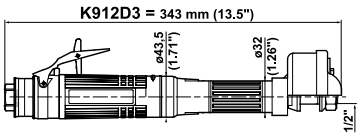
MATÉRIAU	DIAMÈTRE DE L'OUTIL				
	3mm (1/8")	6mm (1/4")	10mm (3/8")	13mm (1/2")	16mm (5/8")
Alum, Zinc, Plastiques	30-90	15-70	10-50	17-38	6-30
Fonte, Laiton, Cuivre, Bronze	45-90	23-60	15-40	11-30	9-24
Acier doux	60-90	45-60	30-40	22-30	18-24
Titane, Inox, Aciers trempés, Céramiques	60-90	30-45	19-30	15-22	12-18

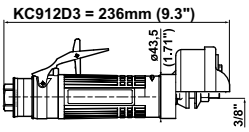
DISQUE ABRASIF Ø 50mm

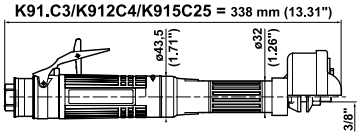
VITESSE	GRAINS	RÉFÉRENCE
tr/min		
25000	P40	**615 804 099 0**
25000	P60	**615 804 100 0**
25000	P80	**615 804 101 0**
25000	P120	**615 804 102 0**

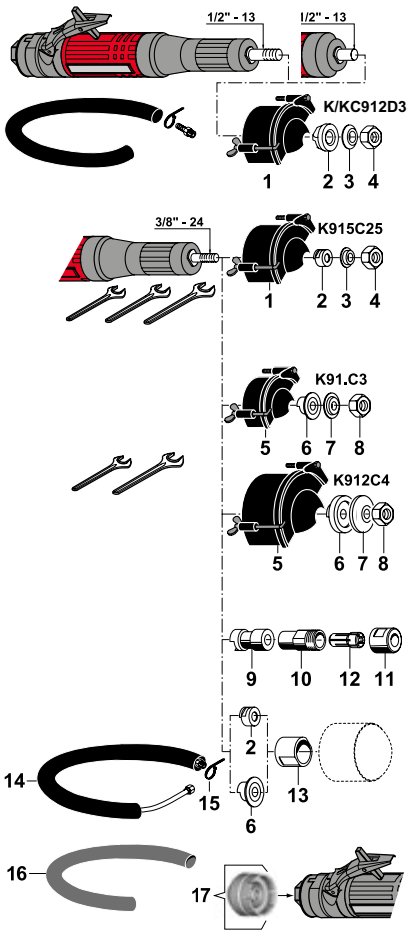


Accessoires









K9..

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		K/KC912D3 Ø 80mm (3")	K915C25 Ø 63mm (2 1/2")
•	Gaine d'échappement L = 1.5 m (60")	**615 875 113 0**	**615 875 113 0**
•	Busette 3/8" pour tuyau ø int. 10 mm	**615 704 017 0**	**615 704 017 0**
1	Protecteur pour K912D3	**615 504 151 0**	**615 504 150 0**
1	Protecteur pour KC912D3	**615 504 214 0**	
2	Flasque arrière	**615 503 127 0**	**615 503 126 0**
3	Flasque avant	**615 502 044 0**	**615 502 043 0**
4	Écrou de blocage	**615 608 045 0**	**615 608 044 0**
•	Clé plate 17 mm (1-1/16")		**615 801 032 0**
•	Clé plate 14.3 mm (9/16")		**615 801 074 0**
•	Clé plate 19 mm (3/4")	**615 801 076 0**	

REP		K91.C3 Ø 80mm (3")	K912C4 Ø 100mm (4")
5	Protecteur	**615 504 151 0**	**615 504 152 0**
6	Flasque arrière	**615 503 125 0**	**615 503 131 0**
7	Flasque avant	**615 502 013 0**	**615 502 063 0**
8	Écrou de blocage	**615 608 044 0**	**615 608 044 0**
•	Clé plate 14.3 mm (9/16")	**615 801 074 0**	**615 801 074 0**
•	Clé plate 19 mm (3/4")	**615 801 076 0**	**615 801 076 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
9	Entretoise pour porte-pince	**615 666 149 0**
10	Porte pince série 200	**615 523 023 0**
11	Écrou de pince série 200	**615 607 144 0**
12	Pince élastique série 200	**(voir page 214)**
13	Entretoise pour meule conique filetée 3/8"	**615 503 516 0**
•	Flasque arrière livré avec l'outil **615 503 125 0** ou **615 503 126 0**	
14	Kit silencieux complet	**615 396 166 0**
15	Collier	**615 873 115 0**
16	Gaine d'échappement toilée renforcée L = 0.75 m (30")	**615 875 116 0**
17	Silencieux clipsable	**615 396 655 0**





Meuleuses pour meules obus et meules type 1

ø 63mm (2-1/2”) - ø 80mm (3”) - ø 100mm (4”)

900 Watts (1.21 hp) - 12000 à 18000 tr/min.



A



B



C

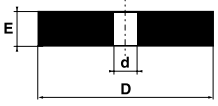


D

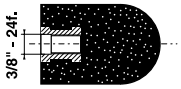


E

Meule type 1



Meule type 16 - 18 - 18R et 19



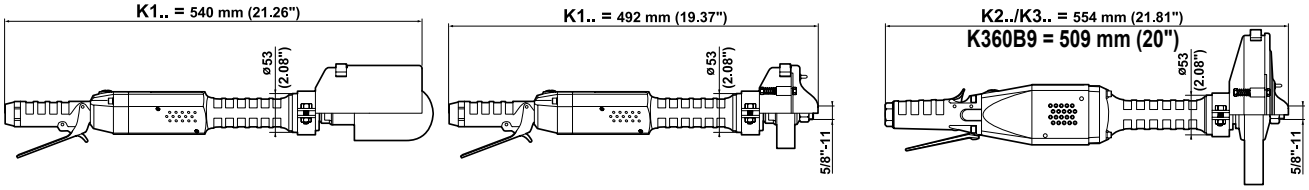
*** Meule armature tissée**

Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

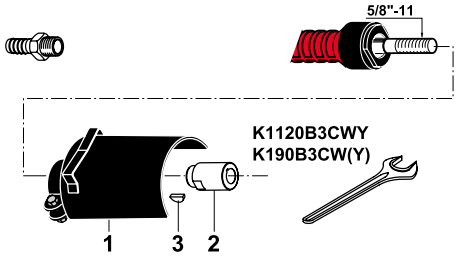
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI MEULE DxExd		ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D’AIR				FILETAGE ENTRÉE D’AIR	Ø INT. TUYAU	
											À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	K918C3	615 170 118 0	18000	*80x13x9.52	3x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
A	K915C3	615 170 116 0	15000	*80x13x9.52	3x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
A	K912C3	615 170 111 0	12000	*80x13x9.52	3x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
B	K915C25	615 170 115 0	15000	63x13x9.52	2-1/2x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.6	3.5	7	15	16	34	3/8	10	3/8
C	K912D3	615 170 113 0	12000	80x20x12.7	3x25/32x1/2	1/2-13	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
D	KC912D3	615 170 491 0	12000	80x20x12.7	3x25/32x1/2	1/2-13	900	1.21	1.3	2.9	7	15	16	34	3/8	10	3/8
E	K912C4	615 170 112 0	12000	100x13x9.52	4x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.8	4.0	7	15	16	34	3/8	10	3/8

3/8”-24 UNF - 1/2”-13 UNC

Accessoires



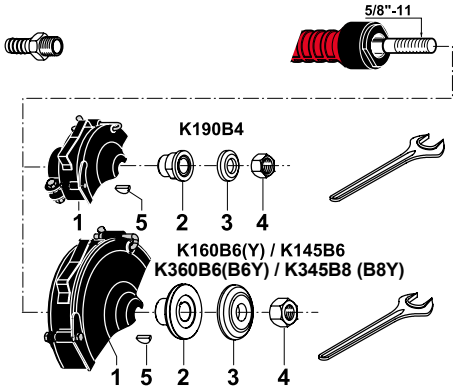
K1120B3CWY / K190B3CW(CWY) - ø 80mm (3")



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		RÉFÉRENCE
•	Busette 1/2" pour tuyau ø int. 16 mm (5/8")	615 704 014 0
1	Protecteur	615 504 080 0
2	Flasque arrière	615 503 095 0
3	Clavette	615 630 019 0
•	Clé plate 27 mm (1-1/16")	615 801 077 0

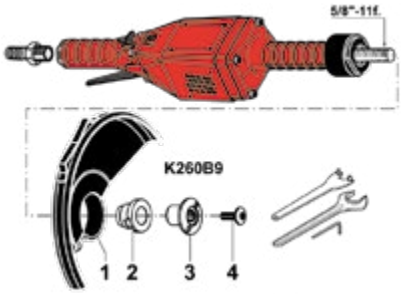
K190B4 / K.60B6(B6Y) / K145B6 / K345B8(B8Y)



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		K190B4 Ø 100 mm (4")	K.60B6 (B6Y) K145B6 Ø 150 mm (6")	K345B8 (B8Y) Ø 200 mm (8")
•	Busette 1/2" pour tuyau ø int. 16 mm (5/8")	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0
1	Protecteur	615 504 154 0	615 504 079 0	615 504 078 0
2	Flasque arrière	615 503 094 0	615 503 028 0	615 503 004 0
3	Flasque avant	615 502 046 0	615 502 027 0	615 502 007 0
4	Écrou	615 608 006 0	615 608 006 0	615 608 006 0
5	Clavette	615 630 019 0	615 630 019 0	615 630 019 0
•	Clé plate 27 mm (1-1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0

K360B9 - ø 230mm (9")

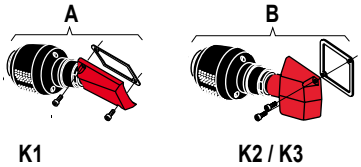


ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		RÉFÉRENCE
•	Busette 1/2" pour tuyau ø int. 16 mm (5/8")	615 704 014 0
1	Protecteur	615 504 161 0
2	Flasque arrière	615 503 103 0
3	Écrou	615 542 104 0
4	Vis de sécurité	615 614 034 0
•	Clé à ergots, 35mm (1-3/8")	615 802 010 0
•	Clé plate 27mm (1-1/16")	615 801 077 0
•	Clé Hex. 6 mm	615 802 056 0

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		K1..	K2.. / K3..
A	Équipement silencieux	615 399 459 0	
B	Équipement silencieux		615 399 460 0





Meuleuses pour meules obus et meules type 1

ø 80mm (3”) - ø 100mm (4”) - ø 150mm (6”)
ø 200mm (8”) - ø 230mm (9”)

1000 à 2700 Watts (1.34 à 3.62 hp) - 4500 à 12000 tr/min.

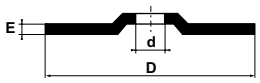

A


B

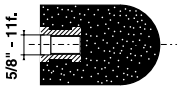

C


D

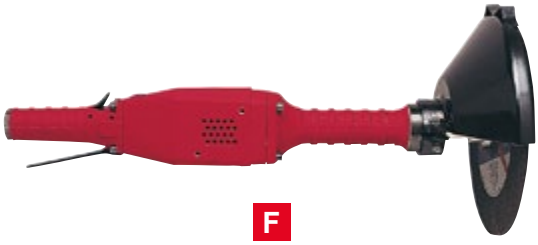

E

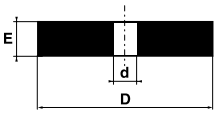


Meule type 27-42



Meule type 16 - 18 - 18R et 19


F



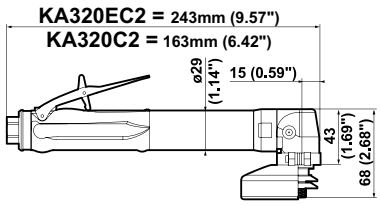
Meule type 1

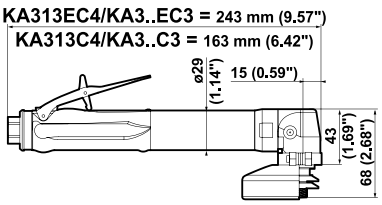
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

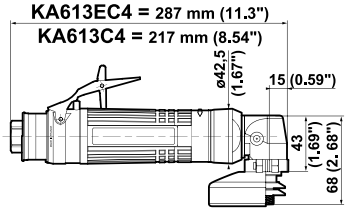
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI MEULE DxExd		ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D’AIR				FILETAGE ENTRÉE D’AIR	Ø INT. TUYAU	
											À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	K190B3CW	615 170 005 0	9000	80	3	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7	9	19	27	57	1/2	15	5/8
B	K190B4	615 170 004 0	9000	100x25x15.9	4x1x5/8	5/8-11	1200	1.61	3.2	7.0	9	19	27	57	1/2	15	5/8
C	K160B6	615 170 003 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7	6	12	23	48	1/2	15	5/8
C	K145B6	615 170 002 0	4500	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	1000	1.34	3.5	7.7	5	10	20	42	1/2	15	5/8
D	K360B6	615 170 010 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2700	3.62	5.6	12.3	13	27	41	86	1/2	15	5/8
E	K345B8	615 170 009 0	4500	200x25x15.9	8x1x5/8	5/8-11	2400	3.22	6.3	13.9	8	17	33	70	1/2	15	5/8
F	K360B9	615 170 521 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2700	3.62	5.6	12.3	13	27	41	86	1/2	15	5/8
Marché USA uniquement (À ANSI B186.1)																	
A	K1120B3CWY	615 170 171 0	12000	80	3	5/8-11	1300	1.74	3.0	6.6	16	34	30	64	1/2	15	5/8
A	K190B3CWY	615 170 172 0	9000	80	3	5/8-11	1200	1.61	3.0	6.6	9	19	27	57	1/2	15	5/8
C	K160B6Y	615 170 173 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7	6	12	23	48	1/2	15	5/8
D	K360B6Y	615 170 177 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2700	3.62	5.6	12.3	13	27	41	86	1/2	15	5/8
E	K345B8Y	615 170 178 0	4500	200x25x15.9	8x1x5/8	5/8-11	2400	3.22	6.3	13.9	8	17	33	70	1/2	15	5/8

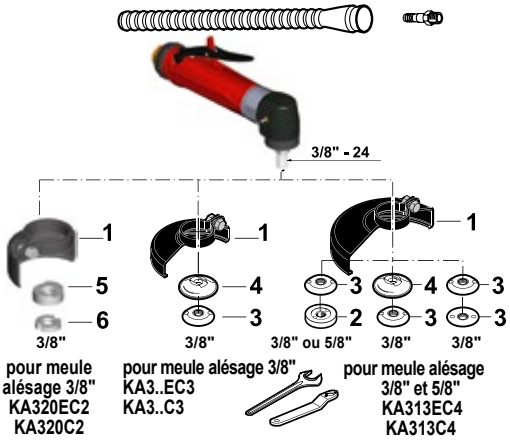
5/8”-11 UNC

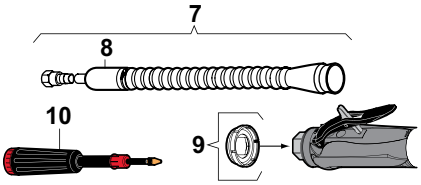
Accessoires

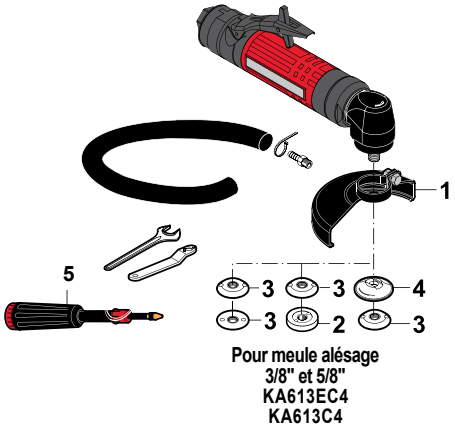


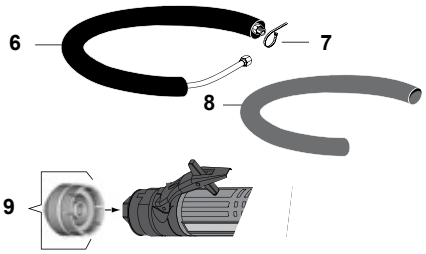












KA320EC2/C2 / KA3..EC3/C3 / KA313EC4/C4C

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		KA3..EC2 KA320C2 51mm (2")	KA3..EC3 KA3..C3 Ø 76mm (3")	KA313EC4 KA313C4 Ø 100mm (4")
•	Gaine d'échappement L = 0.8 m (31")	615 875 106 0	615 875 106 0	615 875 106 0
•	Busette 1/4" pour tuyau ø int. 8 mm	615 704 019 0	615 704 019 0	615 704 019 0
1	Protecteur	615 504 207 0	615 504 155 0	615 504 160 0
2	Flasque			615 606 515 0
3	Flasque		615 502 064 0	615 502 064 0
4	Flasque		615 503 144 0	615 503 144 0
5	Flasque	615 502 082 0		
6	Écrou	894 016 276 5		
•	Clé à ergots entraxe 20-3 mm		615 802 008 0	615 802 008 0
•	Clé à ergots entraxe 20-3 mm	615 802 008 0		
•	Clé plate 11 mm (7/16")	615 801 003 0	615 801 003 0	615 801 003 0

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
7	Kit silencieux complet	615 396 101 0
8	Silencieux	615 574 028 0
9	Silencieux clipsable	615 396 124 0
10	Pompe à graisse (avec 24g de graisse)	615 990 149 0
•	Graisse pour couple conique (1kg - 2.2 lb)	615 990 148 0

KA613EC4 / KA613C4 - Ø 100mm (4")

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		KA613EC4 KA613C4
•	Gaine d'échappement L = 1.5 m (60")	615 875 113 0
•	Busette 3/8" pour tuyau ø int. 10 mm	615 704 017 0
1	Protecteur	615 504 160 0
2	Flasque	615 606 515 0
3	Flasque	615 502 064 0
4	Flasque	615 503 144 0
5	Pompe à graisse (avec 24 g de graisse)	615 990 149 0
•	Clé à ergots entraxe 20-3 mm	615 802 008 0
•	Clé plate 11 mm (7/16")	615 801 003 0

ACCESSOIRES EN OPTION

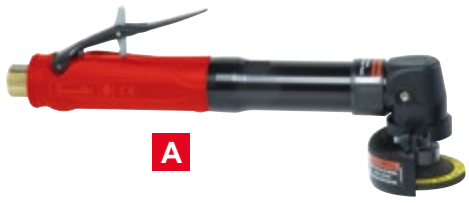
REP		RÉFÉRENCE
6	Kit silencieux complet	615 396 166 0
7	Collier	615 873 115 0
8	Gaine d'échappement toilée renforcée L = 0.75 m (30")	615 875 116 0
9	Silencieux clipsable	615 396 655 0
•	Graisse pour couple conique (1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0



Meuleuses pour meules à moyeu déporté et disques à tronçonner

ø 51mm (2”) - ø 76mm (3”) - ø 100mm (4”)

375 et 600 Watts (0.5 et 0.8 hp) - 13000 à 20000 tr/min.









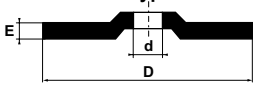




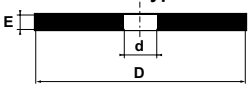




Meule type 27-42



Meule type 41



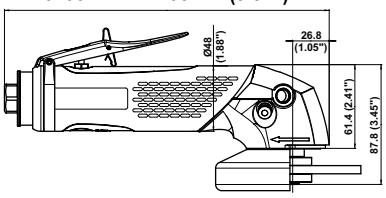
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI MEULE DxExd		ARBRE FILETÉ	PUIS-SANCE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR				FILETAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
											À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA320EC2	615 170 487 0	20000	51x7x9.52	2x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.81	1.78	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
B	KA320EC3	615 170 046 0	20000	76x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.81	1.78	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
B	KA318EC3	615 170 045 0	18000	76x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.81	1.78	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
C	KA313EC4	615 170 050 0	13000	100x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8 & 5/8	3/8-24	375	0.5	0.83	1.83	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
D	KA320C2	615 170 488 0	20000	51x7x9.52	2x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.64	1.41	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
E	KA320C3	615 170 042 0	20000	76x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.64	1.41	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
E	KA318C3	615 170 041 0	18000	76x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.64	1.41	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
F	KA313C4	615 170 049 0	13000	100x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8 & 5/8	3/8-24	375	0.5	0.66	1.45	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
G	KA613EC4	615 170 138 0	13000	100x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8 & 5/8	3/8-24	600	0.8	1.50	3.30	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8
H	KA613C4	615 170 137 0	13000	100x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8 &5/8	3/8-24	600	0.8	1.20	2.60	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8

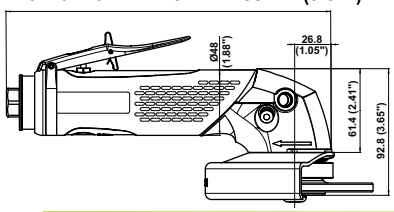
3/8”-24 UNF

Accessoires

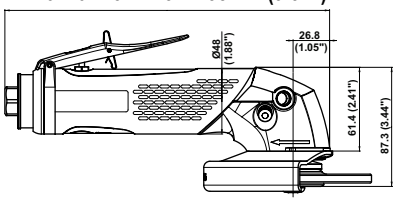
KA16135C4FK = 238mm (9.37”)

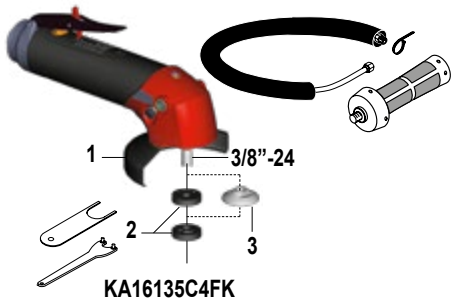


KA16120A45VK / B45VK = 238mm (9.37”)

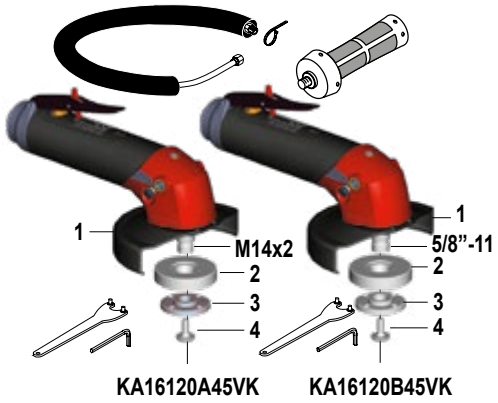


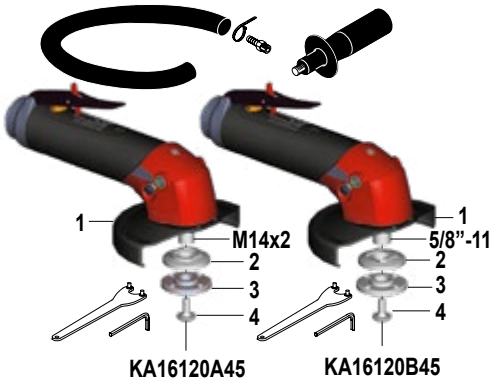
KA16120A45 / B45 = 238mm (9.37”)

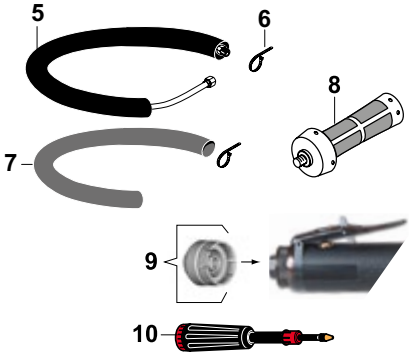












KA16135C4FK - ø 100mm (4”)

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L’OUTIL

REP		KA16135C4FK 3/8”-24
•	Kit silencieux complet	615 396 166 0
•	Collier	615 263 024 0
•	Poignée latérale antivibratile	615 576 066 0
1	Protecteur	615 504 196 0
2	Flasque (Qté 2)	615 606 515 0
3	Flasque arrière	615 503 515 0
•	Clé à ergots 20-3 mm	615 802 008 0
•	Clé plate, 16 mm (5/8”)	615 802 512 0

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
4	Silencieux clipsable	615 396 957 0
5	Pompe à graisse (avec 24 g de graisse)	615 990 149 0
•	Graisse pour couple conique (1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0

KA16120A45VK - KA16120B45VK - ø 115mm (4.5”)

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L’OUTIL

REP		KA16120A45VK M14x2	KA16120B45VK 5/8’ -11
•	Kit silencieux complet	615 396 166 0	615 396 166 0
•	Collier	615 263 024 0	615 263 024 0
•	Poignée latérale antivibratile	615 576 066 0	615 576 066 0
1	Protecteur orientable	615 504 195 0	615 504 195 0
2	Réducteur de vibration	615 990 181 0	615 990 181 0
3	Flasque avant	615 502 066 0	615 502 067 0
4	Vis de sécurité	615 614 076 0	615 614 076 0
•	Clé à ergots, 35 mm (1-3/8”)	615 802 010 0	615 802 010 0
•	Clé Hex. 6.35 mm (1/4”)	615 802 057 0	615 802 057 0

KA16120A45 - KA16120B45 - ø 115mm (4.5”)

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L’OUTIL

REP		KA16120A45 M14x2	KA16120B45 5/8’ -11
•	Gaine d’échappement L = 1.5 m (60”)	615 875 113 0	615 875 113 0
•	Collier	615 263 024 0	615 263 024 0
•	Busette 3/8” pour tuyau ø int. 13 mm (1/2”)	615 704 027 0	615 704 027 0
•	Poignée latérale	615 576 038 0	615 576 038 0
1	Protecteur orientable	615 504 198 0	615 504 198 0
2	Flasque arrière	615 503 134 0	615 503 141 0
3	Flasque avant	615 502 066 0	615 502 067 0
4	Vis de sécurité	615 614 076 0	615 614 076 0
•	Clé à ergots, 35 mm (1-3/8”)	615 802 010 0	615 802 010 0
•	Clé Hex. 6.35 mm (1/4”)	615 802 057 0	615 802 057 0

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
5	Kit silencieux complet	615 396 166 0
6	Collier	615 263 024 0
7	Gaine d’échappement toilée renforcée L= 0.75 m (30”)	615 875 116 0
8	Poignée latérale antivibratile	615 576 066 0
9	Silencieux clipsable	615 396 957 0
10	Pompe à graisse (avec 24 g de graisse)	615 990 149 0
•	Graisse pour couple conique (1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0

Meuleuses pour meules à moyeu déporté,disques à tronçonner et disques à lamelles
ø 100mm (4”) - ø 115mm (4.5”)

700 Watts (2.3 hp) - 12000 et 13500 tr/min.



Protecteur fixe

Protecteur orientable



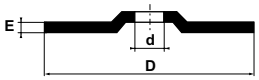
A



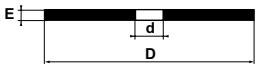
B



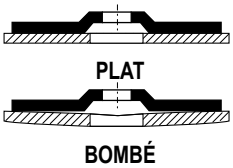
Meule type 27-42



Meule type 41



Disques à lamelles à moyeu déporté



PLAT

BOMBÉ

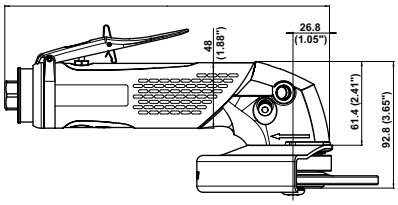
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI MEULE D x E x d		ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR À VIDE		CONSOMMATION D'AIR EN CHARGE		FILETAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
			tr/min.	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in
PROTECTEUR FIXE																	
•	KA16135C4FK	615 170 441 0	13500	100x6.4x16	4x1/4x5/8	3/8-24	1700	2.3	1.53	3.4	25	53	35	74	3/8	13	1/2
PROTECTEUR ORIENTABLE																	
A	KA16120A45VK	615 170 456 0	12000	115x6.4x22.2	4.5x1/4x7/8	M14x2	1700	2.3	1.87	4.1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
A	KA16120B45VK	615 170 458 0	12000	115x6.4x22.2	4.5x1/4x7/8	5/8-11	1700	2.3	1.87	4.1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120A45	615 170 455 0	12000	115x6.4x22.2	4.5x1/4x7/8	M14x2	1700	2.3	1.75	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120B45	615 170 457 0	12000	115x6.4x22.2	4.5x1/4x7/8	5/8-11	1700	2.3	1.75	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2

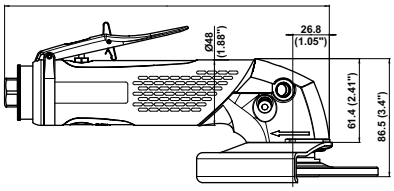
5/8”-11 UNC

Accessoires

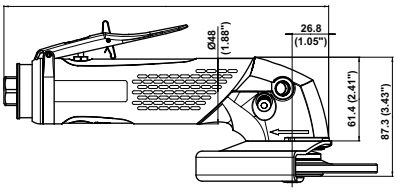
KA16120A5VK / B5VK = 238mm (9.37")

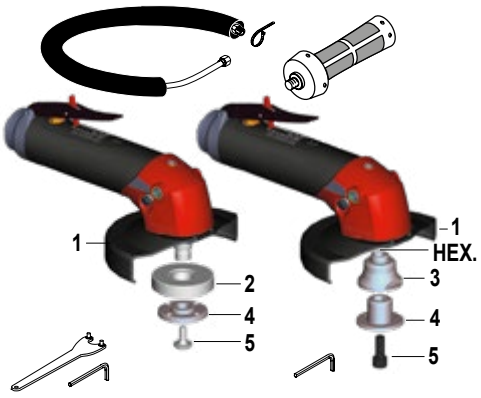


KA16120H5K / H5 = 238mm (9.37")



KA16120A5 / B5 = 238mm (9.37")





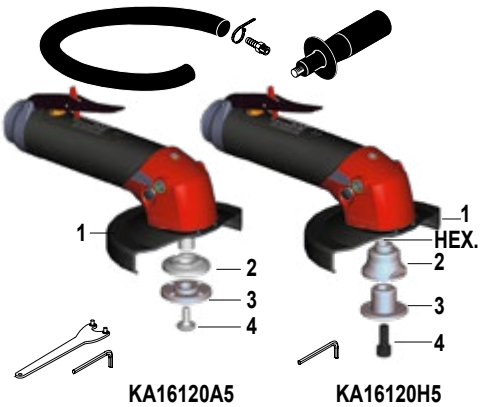
KA16120A5VK
KA16120B5VK

KA16120H5K

KA16120A5VK / B5VK / H5K - ø 127mm (5")

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		KA16120A5VK M14x2	KA16120B5VK 5/8-11	KA16120H5K Hex.
•	Kit silencieux complet	615 396 166 0	615 396 166 0	615 396 166 0
•	Collier	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
•	Poignée latérale antivibratile	615 576 066 0	615 576 066 0	615 576 066 0
1	Protecteur orientable	615 504 193 0	615 504 193 0	615 504 197 0
2	Réducteur de vibration	615 990 181 0	615 990 181 0	
3	Flasque arrière			615 503 124 0
4	Flasque avant	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 062 0
5	Vis de sécurité	615 614 076 0	615 614 076 0	615 616 101 0
•	Clé à ergots, 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
•	Clé Hex 6 mm			615 802 056 0
•	Clé Hex 6.35 mm (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0	



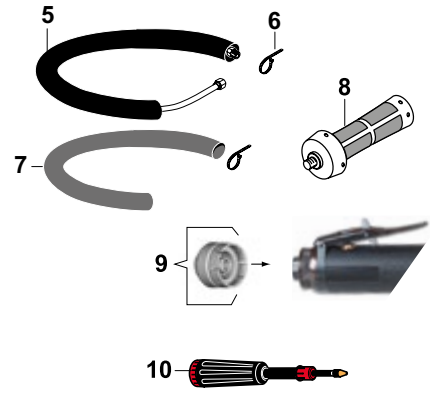
KA16120A5
KA16120B5

KA16120H5

KA16120A5 / B5 / H5 - ø 127mm (5")

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		KA16120A5 M14x2	KA16120B5 5/8-11	KA16120H5 Hex.
•	Gaine d'échappement L = 1.5 m (60")	615 875 113 0	615 875 113 0	615 875 113 0
•	Collier	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
•	Busette 3/8" pour tuyau ø int. 13 mm (1/2")	615 704 027 0	615 704 027 0	615 704 027 0
•	Poignée latérale	615 576 038 0	615 576 038 0	615 576 038 0
1	Protecteur orientable	615 504 197 0	615 504 197 0	615 504 197 0
2	Flasque arrière	615 503 134 0	615 503 141 0	615 503 124 0
3	Flasque avant	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 062 0
4	Vis de sécurité	615 614 076 0	615 614 076 0	615 616 101 0
•	Clé à ergots, 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
•	Clé Hex 6 mm			615 802 056 0
•	Clé Hex 6.35 mm (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0	



ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
5	Kit silencieux complet	615 396 166 0
6	Collier	615 263 024 0
7	Gaine d'échappement toilée renforcée L= 0.75 m (30")	615 875 116 0
8	Poignée latérale antivibratile	615 576 066 0
9	Silencieux clipsable	615 396 957 0
10	Pompe à graisse (avec 24 g de graisse)	615 990 149 0
•	Graisse pour couple conique (1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0

Meuleuses pour meules à moyeu déporté, disques à tronçonner et disques à lamelles

ø 127mm (5”)

1700 Watts (2.3 hp) - 12000 tr/min.

Montage rapide de meule

Protecteur orientable





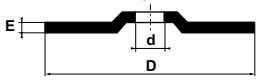
A



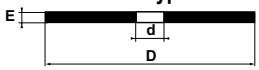
B



Meule type 27-42



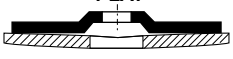
Meule type 41



Disques à lamelles à moyeu déporté



PLAT



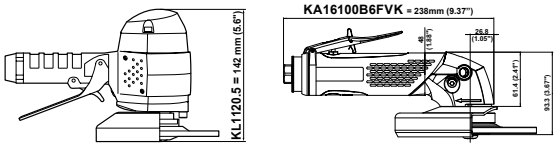
BOMBÉ

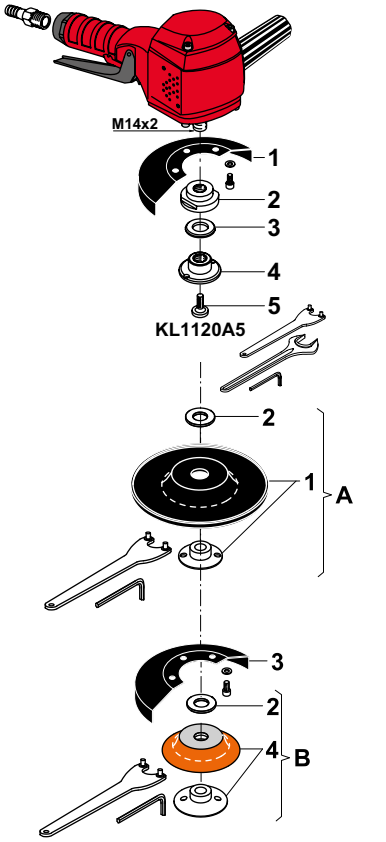
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

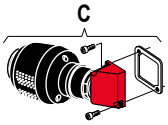
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI MEULE D x E x d		ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D’AIR À VIDE		CONSOMMATION D’AIR EN CHARGE		FILETAGE ENTRÉE D’AIR	Ø INT. TUYAU	
			tr/min.	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in
A	KA16120A5VK	615 170 438 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	1700	2.3	1.90	4.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
A	KA16120B5VK	615 170 454 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	5/8-11	1700	2.3	1.90	4.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
A	KA16120H5K	615 170 434 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	HEX	1700	2.3	1.77	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120A5	615 170 437 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	1700	2.3	1.77	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120B5	615 170 439 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	5/8-11	1700	2.3	1.77	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120H5	615 170 444 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	HEX	1700	2.3	1.77	3.9	20	42	32	68	3/8	13	1/2

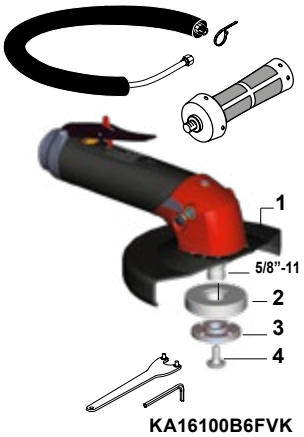
5/8”-11 UNC

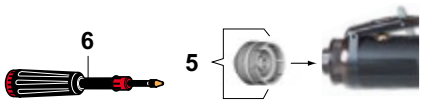
Accessoires











KL1120A5 - ø 127mm (5")

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		KL1120A5 M14x2 / 5/8"-11
•	Busette 3/8" pour tuyau ø int. 10 mm (3/8") ID hose	615 704 017 0
1	Protecteur	615 504 086 0
2	Flasque arrière	615 503 096 0
3	Rondelle pour meules ép. < 2 mm	615 642 052 0
4	Écrou	615 606 032 0
5	Vis de sécurité	615 614 033 0
•	Clé à ergots. 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0
•	Clé plate. 27 mm (1-1/16")	615 801 077 0
•	Clé Hex. 6 mm	615 802 056 0

ACCESSOIRES EN OPTION

PONÇAGE AVEC DISQUE ABRASIF STANDARD Ø 127 MM (5") REP		KL1120A M14x2
A	**Kit de ponçage pour disque abrasif** (comprenant Rep. 1-2)	615 399 251 0
1	Support ventilé avec écrou M14 (maxi 12000 tr/min)	615 990 127 0
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0
•	Clé Hex. 8 mm (5/16")	615 802 061 0
2	Rondelle M14	615 641 027 0

PONÇAGE AVEC DISQUE SEMI-RIGIDE Ø 127 MM (5") REP		KL1120A M14x2
3	Protecteur	615 504 086 0
B	**Kit de ponçage pour disque semi-rigide** (comprenant Rep. 4-2)	615 399 203 0
4	Support avec écrou M14 (maxi 12000 tr/min)	615 990 129 0
2	Rondelle M14	615 641 027 0
•	Clé Hex. 8 mm (5/16")	615 802 061 0
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0

AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
C	Kit silencieux	615 399 462 0

KA16100B6FVK - ø 150mm (6")

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		KA16100B6FVK 5/8"-11
•	Kit silencieux complet	615 396 166 0
•	Poignée latérale antivibratile	615 576 066 0
•	Collier	615 263 024 0
1	Protecteur	615 504 202 0
2	Réducteur de vibration	615 990 181 0
3	Flasque avant	615 502 067 0
4	Vis de sécurité	615 614 076 0
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0
•	Clé Hex. 6.35 mm (1/4")	615 802 057 0

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		KA16100B6FVK
5	Silencieux clipsable	615 396 957 0
6	Pompe à graisse (avec 24 g de graisse)	615 990 149 0
•	Graisse pour couple conique (1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0

Meuleuses pour meules à moyeu déporté, disques à tronçonner et disques à lamelles

ø 127mm (5”) - ø 150mm (6”)

750 à 1600 Watts (1 à 2.15 hp) - 10000 et 12000 tr/min.

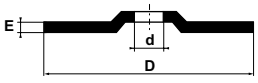
Protecteur fixe



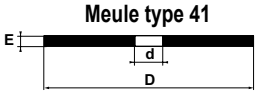




Meule type 27-42



Meule type 41



Disques à lamelles à moyeu déporté



PLAT



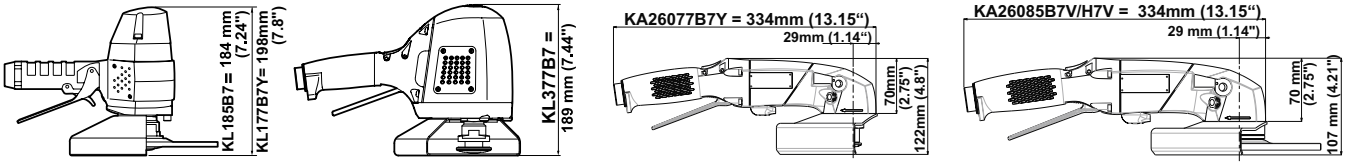
BOMBÉ

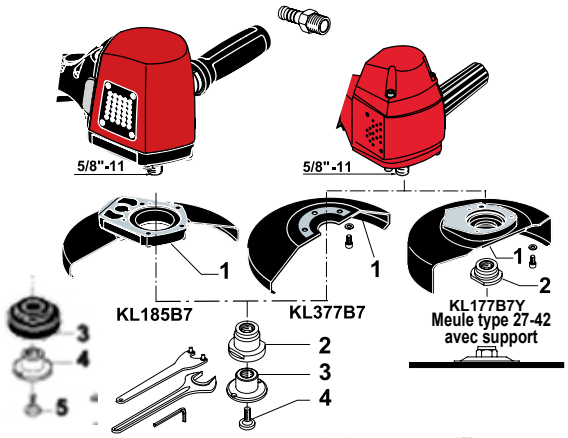
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI MEULE D x E x d		ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D’AIR À VIDE		CONSOMMATION D’AIR EN CHARGE		FILETAGE ENTRÉE D’AIR	Ø INT TUYAU	
			tr/min.	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in
A	KL1120A5	615 170 013 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	750	1.0	2.3	5.0	16	34	16	34	3/8	10	3/8
B	KA16100B6FVK	615 170 470 0	10000	150x7.0x22.2	6x1/4x7/8	5/8-11	1600	2.15	1.9	4.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2

5/8”-11 UNC

Accessoires





KL185B7 / KL377B7 / KL177B7Y - Ø 180mm (7")

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		KL185B7 Ø 180mm (7")	KL377B7 / V Ø 180mm (7")	KL177B7Y Ø 180mm (7")
•	Busette 1/2" pour tuyau ø int. 16 mm (5/8")		615 704 014 0	
•	Busette 1/2" pour tuyau ø int. 13 mm (1/2")	615 704 016 0		615 704 016 0
1	Protecteur	615 504 095 0	615 504 182 0	615 504 169 0
2	Flasque arrière pour modèle B7	615 503 103 0	615 503 103 0	615 503 150 0
3	Réducteur de vibration pour modèle B7V		615 503 146 0	
4	Écrou	615 542 104 0	615 542 104 0	615 608 049 0
5	Vis de sécurité	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
•	Clé plate 27 mm (1-1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0
•	Clé Hex. 6 mm	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0



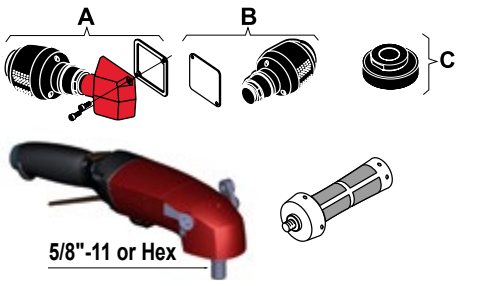
KL360B6C / KL360B6CY - Ø 150mm (6")

ACCESSOIRES INCLUS

ITEM		KL360B6C	KL360B6CY
•	Busette 1/2" pour tuyau ø int. 16 mm (5/8")	615 704 014 0	615 704 014 0
1	Protecteur	615 504 181 0	615 504 178 0
2	Flasque arrière	615 503 116 0	615 503 150 0
3	Vis de sécurité	615 614 034 0	
4	Écrou		615 608 049 0
•	Tige de blocage		615 595 202 0
•	Clé plate 27 mm (1-1/16")	615 801 077 0	
•	Clé Hex.	615 802 056 0	615 802 061 0

AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP		KL185B7	KL377B7	KL177B7Y
A	Équipement silencieux	615 399 462 0		615 399 462 0
B	Équipement silencieux		615 399 463 0	
C	Réducteur de vibrations	615 503 146 0		



KA26085B7V / KA26085H7V / KA26077B7Y - Ø 180mm (7")

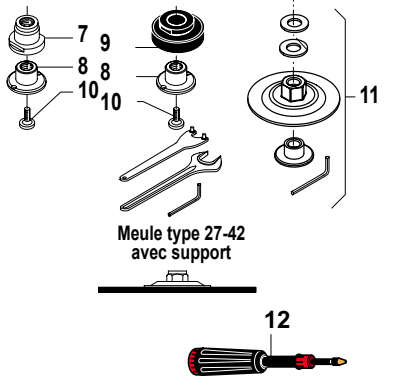
ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		KA26085B7V	KA26085H7V	KA26077B7Y
•	Poignée latérale antivibratile	615 576 066 0	615 576 066 0	615 576 066 0
•	Busette 1/2" pour tuyau ø int. 16 mm (5/8")	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0
•	Kit d'échappement rotatif	615 397 743 5	615 397 743 5	615 397 743 5
•	Support de poignée latérale orientable	615 397 741 5	615 397 741 5	615 397 741 5
1	Kit carter de meule	615 504 211 5	615 504 211 5	615 504 213 5
2	Réducteur de vibrations	615 990 181 0	615 990 194 0	
3	Flasque arrière		615 503 164 0	615 503 153 0
4	Flasque avant	615 502 067 0	615 502 085 0	
5	Écrou 5/8"			615 608 049 0
6	Vis de sécurité	615 614 076 0		615 614 034 0
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
•	Clé Hex. 6 mm	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0



ACCESSOIRES EN OPTION

REP		KL177B7Y KA26077B7Y
7	Flasque arrière	615 503 103 0
8	Écrou	615 542 104 0
9	Réducteur de vibrations	615 503 146 0
10	Vis de sécurité	615 614 034 0
11	Kit Adaptateur de meules	C087920
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0
•	Clé plate 27 mm (1-1/16")	615 801 077 0
•	Clé Hex. 6 mm	615 802 056 0
12	Pompe à graisse (avec 24 g de graisse)	615 990 149 0
•	Graisse pour couple conique (1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0



Meuleuses pour meules à moyeu déporté, disques à tronçonner et disques à lamelles

ø 180mm (7”)

1200 à 3000 Watts (1.61 à 4.02 hp) - 6000 à 8500 tr/min.


A


B

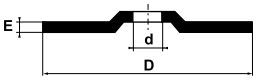

C


D

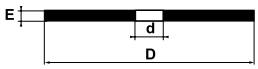

E


F

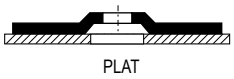
Meule type 27-42



Meule type 41



Disques à lamelles à moyeu déporté


PLAT

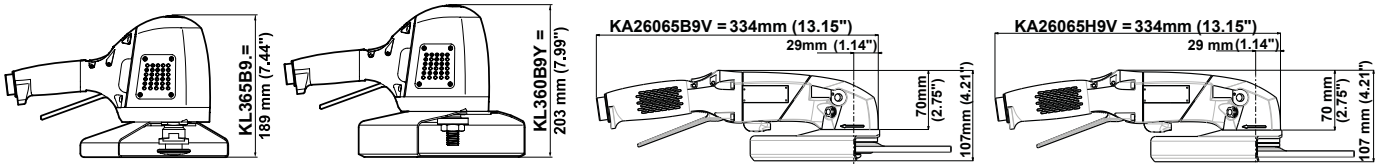

BOMBÉ

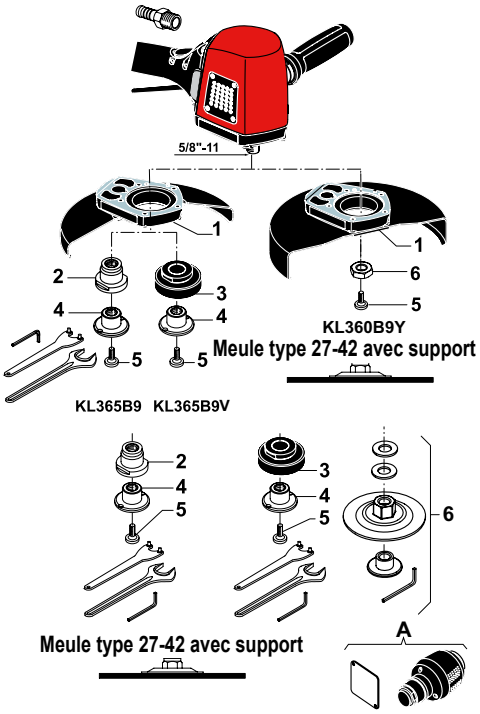
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI MEULE DxExd		ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D’AIR				ENTRÉE D’AIR	Ø INT. TUYAU	
											À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
MEULEUSES VERTICALES																	
A	KL185B7	615 170 012 0	8500	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1.61	2.8	6.1	16	34	27	57	1/2	13	1/2
B	KL377B7	615 170 341 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	3000	4.02	4.2	9.2	19	40	46	97	1/2	15	5/8
Marché USA uniquement (Norme ANSI B186.1)																	
C	KL177B7Y	615 170 182 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	1200	1.61	2.8	6.1	8	17	25	53	1/2	15	5/8
MEULEUSES VERTICALES - ANTIVIBRATILE																	
B	KL377B7V	615 170 472 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	3000	4.02	4.3	9.4	19	40	46	97	1/2	15	5/8
MEULEUSES VERTICALES pour meules boisseaux																	
D	KL360B6C	615 170 337 0	6000	150	6	5/8-11	2400	3.22	4.2	9.2	9	19	39	82	1/2	15	5/8
Marché USA uniquement (Norme ANSI B186.1)																	
D	KL360B6CY	615 170 351 0	6000	150	6	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	12	25	43	91	1/2	15	5/8
MEULEUSES D’ANGLE																	
E	KA26085B7V	615 170 476 0	8500	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	2100	2.82	2.7	5.9	17	36	36	77	1/2	15	5/8
E	KA26085H7V	615 170 489 0	8500	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	HEX.	2100	2.82	2.7	5.9	17	36	36	77	1/2	15	5/8
Marché USA uniquement (Norme ANSI B186.1)																	
F	KA26077B7Y	615 170 478 0	7700	180x9.5x22.2	7x3/8x7/8	5/8-11	2100	2.82	2.7	6.6	16	33	32	69	1/2	15	5/8

5/8”-11 UNC

Accessoires





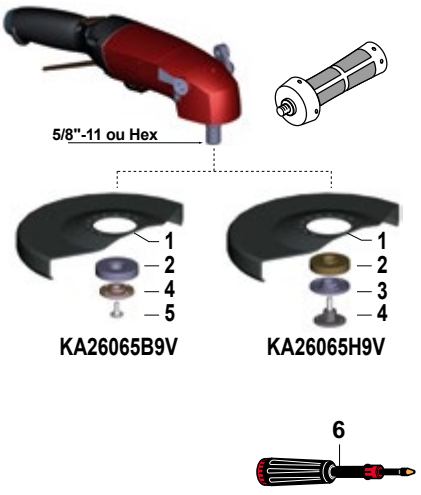
KL365B9 / KL365B9V / KL360B9Y - Ø 230mm (9")

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		KL365B9 KL365B9V	KL360B9Y
•	Busette 1/2" pour tuyau ø int. 16 mm (5/8")	615 704 014 0	615 704 014 0
1	Protecteur	615 504 183 0	615 504 180 0
2	Flasque arrière pour modèle B9	615 503 103 0	
3	Réducteur de vibrations pour modèle B9V	615 503 146 0	
4	Écrou	615 542 104 0	
5	Vis de sécurité	615 614 034 0	615 614 034 0
6	Écrou		615 608 049 0
•	Clé plate 27 mm (1-1/16")	615 801 077 0	615 801 077 0
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0	
•	Clé Hex. 6 mm	615 802 056 0	615 802 056 0

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		KL365B9	KL360B9Y
2	Flasque arrière		615 503 103 0
3	Réducteur de vibrations		615 503 146 0
4	Écrou		615 542 104 0
5	Vis de sécurité		615 614 034 0
6	Kit adaptateur de meules		C087920
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")		615 802 010 0
•	Clé plate 27 mm (1-1/16")		615 801 077 0
•	Clé Hex. 6 mm		615 802 056 0
A	Kit silencieux	615 399 463 0	615 399 463 0



KA26065B9V / KA26065H9V - Ø 230mm (9")

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		KL365B9	KL360B9Y
•	Poignée latérale antivibratile	615 576 066 0	615 576 066 0
•	Busette 1/2" pour tuyau ø int. 16 mm (5/8")	615 704 014 0	615 704 014 0
•	Kit d'échappement rotatif	615 397 743 5	615 397 743 5
•	Support de poignée latérale orientable	615 397 741 5	615 397 741 5
1	Kit carter de meule	615 504 212 5	615 504 212 5
2	Réducteur de vibrations	615 990 181 0	615 990 194 0
3	Flasque arrière		615 503 164 0
4	Flasque avant	615 502 067 0	615 502 085 0
5	Vis de sécurité	615 614 076 0	
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
•	Clé Hex. 6 mm	615 802 056 0	615 802 056 0

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
6	Pompe à graisse (avec 24 g de graisse)	615 990 149 0
•	Graisse pour couple conique (1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0

Meuleuses pour meules à moyeu déporté
ø 230mm (9")

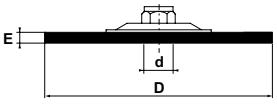
2100 et 2900 Watts (2.82 et 3.89 hp) - 6000 et 6500 tr/min.



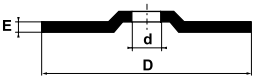




Meule type 27-42 avec support



Meule type 27-42

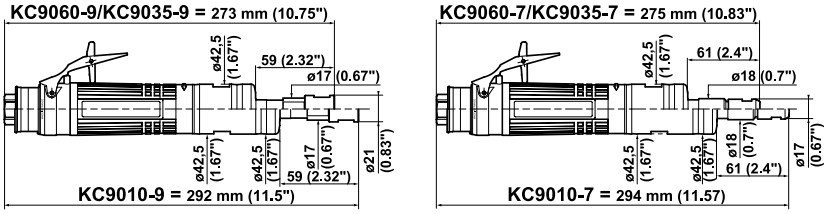


Meule type 41

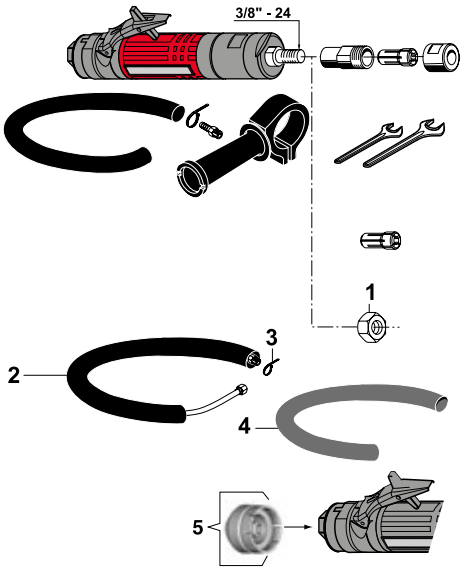
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI MEULE DxExd		ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR À VIDE		CONSOMMATION D'AIR EN CHARGE		FILETAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
			tr/min.	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
MEULEUSES VERTICALES																	
A	KL365B9	615 170 338 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	13	27	44	93	1/2	15	5/8
Marché USA uniquement (Norme ANSI B186.1)																	
B	KL360B9Y	615 170 350 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	12	25	43	91	1/2	15	5/8
MEULEUSE VERTICALE - ANTIVIBRATILE																	
A	KL365B9V	615 170 474 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.5	9.9	13	27	44	93	1/2	15	5/8
MEULEUSES D'ANGLE																	
C	KA26065B9V	615 170 477 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2100	2.82	2.9	6.4	21	44	38	80	1/2	15	5/8
C	KA26065H9V	615 170 490 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	HEX. 5/8"-11 UNC	2100	2.82	2.9	6.4	21	44	38	80	1/2	15	5/8

Accessoires



KC9060-9 / KC9035-9 / KC9010-9



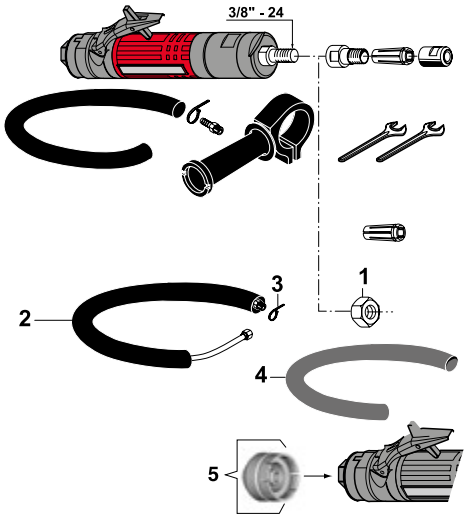
ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE
• Pince élastique série 200 ø 5.55 à 6.35 mm (1/4")	615 526 063 0
• Gaine d'échappement L = 1.5 m (60")	615 875 113 0
• Busette 3/8" pour tuyau ø int. 10 mm	615 704 017 0
• Clé plate 14 mm	615 801 005 0
• Clé plate 19 mm (3/4")	615 801 076 0
• Poignée latérale	615 576 068 0

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
•	Pince élastique série 200 ø 2.4 à 3.2 mm (1/8")	615 526 061 0
•	Pince élastique série 200 ø 5.2 à 6 mm	615 526 062 0
•	Pince élastique série 200 ø 7.2 à 8 mm (5/16")	615 526 064 0
•	Pince élastique série 200 ø 8.7 à 9.5 mm (3/8")	615 526 065 0
1	Écrou 3/8" - 24	615 608 044 0
2	Kit silencieux complet	615 396 166 0
3	Collier	615 873 115 0
4	Gaine d'échappement toilée renforcée L = 0.75 m (30")	615 875 116 0
5	Silencieux clipsable	615 396 655 0

KC9060-7 / KC9035-7 / KC9010-7



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE
• Pince CNOMO ø 6 mm	615 526 049 0
• Gaine d'échappement L = 1.5 m (60")	615 875 113 0
• Busette 3/8" pour tuyau ø int. 10 mm (3/8")	615 704 017 0
• Clé plate 14 mm (Qté 2)	615 801 005 0
• Poignée latérale	615 576 068 0

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
•	Pince CNOMO ø 3 mm	615 526 048 0
•	Pince CNOMO ø 6.35 mm (1/4")	615 526 050 0
•	Pince CNOMO ø 8 mm (5/16")	615 526 051 0
1	Écrou 3/8" - 24	615 608 044 0
2	Kit silencieux complet	615 396 166 0
3	Collier	615 873 115 0
4	Gaine d'échappement toilée renforcée L = 0,75 m (30")	615 875 116 0
5	Silencieux clipsable	615 396 655 0





Ponceuses pour roues expansibles,roues à lamelles,brosses

900 Watts (1.21 hp) - 1000 à 5500 tr/min.

Livrées avec pince élastique ø 5.55 à 6.35 mm (1/4") - Série 200

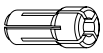


A



B

Pince série 200



Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI PINCE		PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR				FILETAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
										À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KC9060-9	615 170 166 0	5500	9.5	3/8	900	1.21	1.38	3.0	10	21	16	34	3/8	10	3/8
A	KC9035-9	615 170 167 0	3500	9.5	3/8	900	1.21	1.38	3.0	6	13	14	30	3/8	10	3/8
B	KC9010-9	615 170 168 0	1000	9.5	3/8	900	1.21	1.45	3.2	10	21	16	34	3/8	10	3/8

Ponceuses pour roues expansibles, roues à lamelles, brosses…

900 Watts (1.21 hp) - 1000 à 5500 tr/min.

Livrées avec pince ø 6 mm - CNOMO

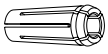


A



B

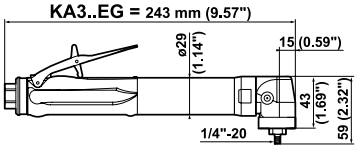
Pince type CNOMO

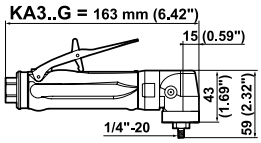


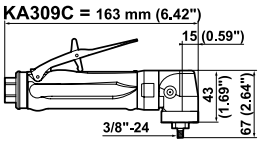
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI PINCE		PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR				FILETAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
										À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KC9060-7	615 170 122 0	5500	8	5/16	900	1.21	1.38	3.0	10	21	16	34	3/8	10	3/8
A	KC9035-7	615 170 121 0	3500	8	5/16	900	1.21	1.38	3.0	6	13	14	30	3/8	10	3/8
B	KC9010-7	615 170 120 0	1000	8	5/16	900	1.21	1.45	3.2	10	21	16	34	3/8	10	3/8

Accessoires

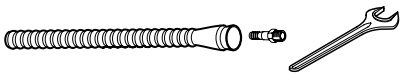


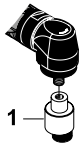


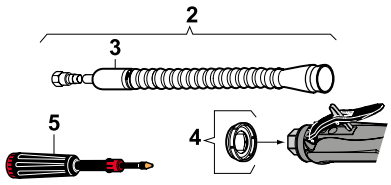




KA3..EG / KA3..G / KA309C







ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		RÉFÉRENCE
•	Gaine d'échappement L = 0.8 m (31")	**615 875 106 0**
•	Busette 1/4" pour tuyau ø int. 8 mm (5/16")	**615 704 019 0**
•	Clé plate 11 mm (7/16")	**615 801 003 0**

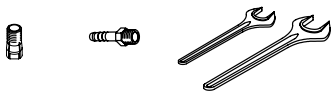
ACCESSOIRES EN OPTION

REP		KA309C 3/8"-24
1	Tête de ponçage excentrique pour disque ø 25 mm (1")	**615 396 251 0**

AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

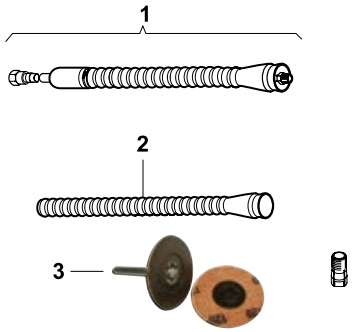
REP		RÉFÉRENCE
2	Kit silencieux complet	**615 396 101 0**
3	Silencieux	**615 574 028 0**
4	Silencieux clipsable	**615 396 124 0**
5	Pompe à graisse (avec 24 gr. de graisse)	**615 990 149 0**
•	Graisse pour couple conique (contenance 1 kg)	**615 990 148 0**

KA3.36A / KA3.36-7 / KA3.21-7



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		KA3.36A	KA3.36-7/KA3.21-7
•	Pince ø 6 mm	-	**615 526 079 0**
•	Busette 1/4" pour tuyau ø int. 6 mm (1/4")	**615 705 009 0**	**615 705 009 0**
•	Clé plate 10 mm (3/8")	-	**615 801 002 0**
•	Clé plate 14 mm	-	**615 801 005 0**



Voir page 207

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		KA3.36A	KA3.36-7/KA3.21-7
1	Kit silencieux complet	**615 399 423 0**	**615 399 423 0**
2	Gaine d'échappement L = 0.8 m (31")	**615 875 106 0**	**615 875 106 0**
3	Support ø 50 mm (31/32")		**615 804 098 0**
•	Pince ø 2mm		**615 526 066 0**
•	Pince ø 2.5mm		**615 526 068 0**
•	Pince ø 3mm		**615 526 069 0**
•	Pince ø 3.5mm		**615 526 070 0**
•	Pince ø 4mm (5/32")		**615 526 071 0**
•	Pince ø 4.5mm		**615 526 073 0**
•	Pince ø 5mm		**615 526 075 0**
•	Pince ø 5.5mm		**615 526 077 0**
•	Pince ø 6mm		**615 526 079 0**
•	Pince ø 6.5mm (1/4")		**615 526 081 0**
•	Pince ø 7mm		**615 526 083 0**
•	Pince ø 7.5mm		**615 526 084 0**
•	Pince ø 8mm (5/16")		**615 526 088 0**





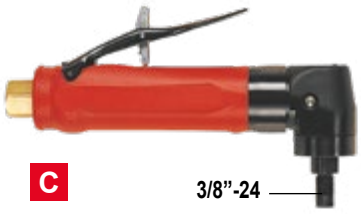
Ponceuses pour disques abrasifs

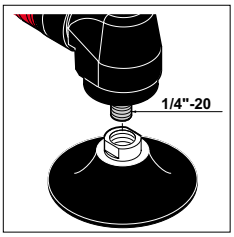
220 à 375 Watts (0.3 à 0.5 hp) - 2100 à 20000 tr/min.

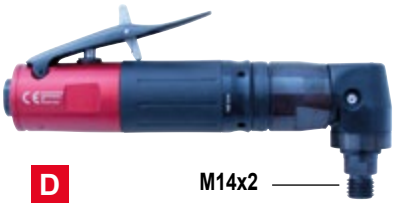
Livrées arbre nue fileté 1/4”, 3/8” ou M14













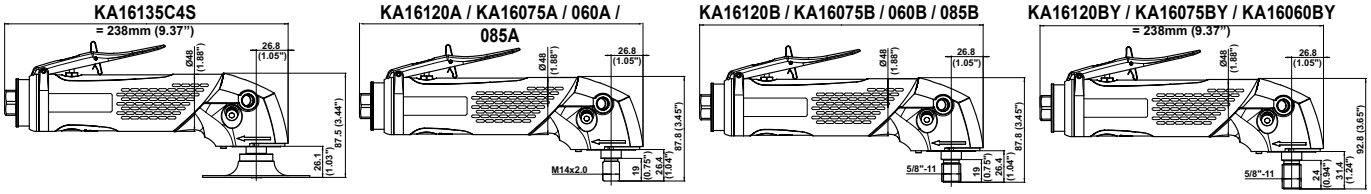
Pince ø 6 mm - CNOMO

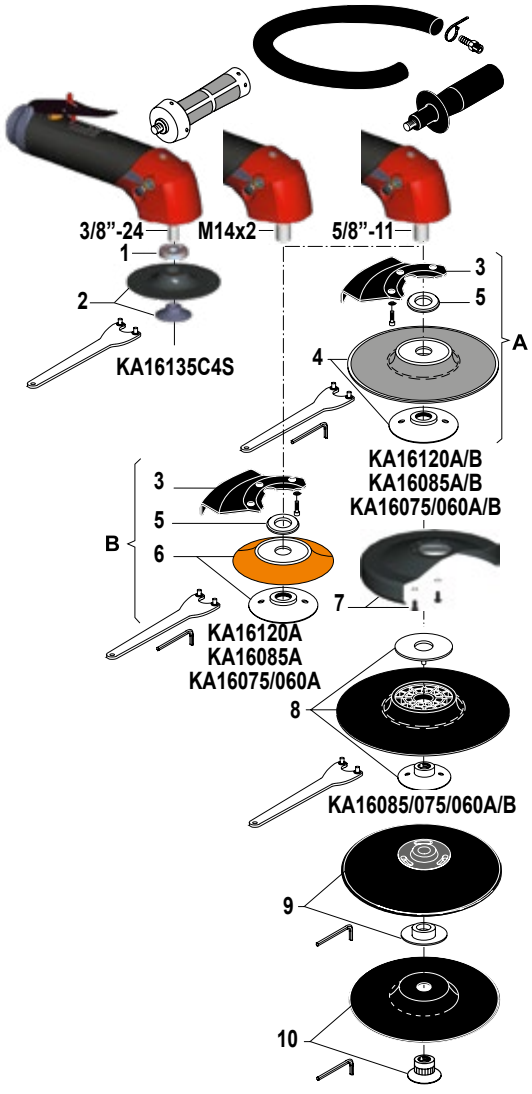
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

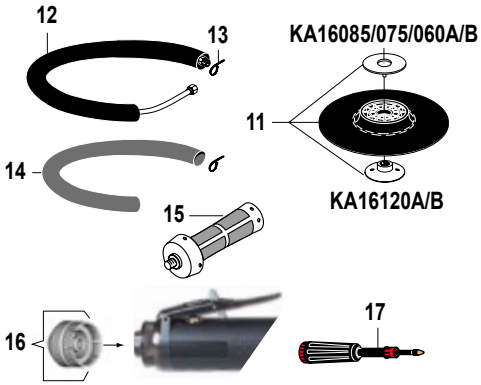
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI ABRASIF		ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D’AIR				FILETAGE ENTRÉE D’AIR	Ø INT. TUYAU	
											À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	ø mm	ø in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA320EG	615 170 048 0	20000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.67	1.47	6.5	13.5	10	21	1/4	8	5/16
A	KA312EG	615 170 040 0	12000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.67	1.47	3.0	6.5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA320G	615 170 044 0	20000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.50	1.10	6.5	13.5	10	21	1/4	8	5/16
B	KA318G	615 170 310 0	18000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA312G	615 170 038 0	12000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA309G	615 170 204 0	9000	76	3	1/4-20	220	0.3	0.50	1.10	2.2	4.7	8	17	1/4	8	5/16
C	KA309C	615 170 203 0	9000	76	3	3/8-24	220	0.3	0.50	1.10	2.2	4.7	8	17	1/4	8	5/16
PONCEUSES BASSES VITESSES																	
D	KA3.36A	615 170 525 0	3600	-		M14x2	300	0.4	0.70	1.54	9.5	20.0	-	-	1/4	6	1/4
E	KA3.36-7	615 170 523 0	3600	cap. 8mm (5/16”)		-	300	0.4	0.70	1.54	9.5	20.0	-	-	1/4	6	1/4
E	KA3.21-7	615 170 524 0	2100	cap. 8mm (5/16”)		-	300	0.4	0.70	1.54	9.5	20.0	-	-	1/4	6	1/4

1/4”-20 UNC - 3/8”-24 UNF

Accessoires







KA16135C4S / KA16120/075/060A-B-BY / KA16085A-B

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		KA16135C4S 3/8"-24	KA16120	KA16085 KA16075/060
•	Gaine d'échappement L = 1.5 m (60")	615 875 113 0	615 875 113 0	615 875 113 0
•	Collier	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
•	Busette 3/8" pour tuyau ø int. 13 mm (1/2")	615 704 027 0	615 704 027 0	615 704 027 0
•	Poignée latérale			615 576 038 0
•	Clé plate 17 mm (1-1/16")	615 801 032 0	615 801 032 0	615 801 032 0
•	Poignée latérale antivibratile	615 576 066 0	615 576 066 0	
1	Flasque	615 606 515 0		
2	Support avec écrou	615 990 167 0		
•	Clé à ergots entraxe 20-3 mm	615 802 008 0		

ACCESSOIRES EN OPTION

PONÇAGE AVEC DISQUE ABRASIF STANDARD Ø 127MM (5") REP		KA16120A KA16085/075/060A M14x2	KA16120B KA16085/075/060B 5/8"-11
A	**Kit de ponçage pour disque abrasif (comprenant Rep. 4-5)**	615 396 072 0	615 396 072 0
3	Protège doigts	615 504 145 0	615 504 145 0
4	Support avec écrou M14 & 5/8" (maxi 12000 tr/min.)	615 990 127 0	615 990 127 0
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
•	Clé Hex. 8 mm (5/16")	615 802 061 0	615 802 061 0
5	Rondelle pour arbre M14	615 641 027 0	
5	Rondelle pour arbre 5/8"		615 642 050 0

PONÇAGE AVEC DISQUE SEMI-RIGIDE Ø 127MM (5") REP		KA16120A KA16085/075/060A M14X2
B	**Kit de ponçage pour disque semi-rigide (comprenant Rep. 5-6)**	615 396 075 0
3	Protège doigts	615 504 145 0
6	Support avec écrou M14 (maxi 12000 tr/min.)	615 990 129 0*
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0
•	Clé Hex. 8 mm (5/16")	615 802 061 0
5	Rondelle pour arbre M14	615 641 027 0

PONÇAGE REP		KA16085/075/060A M14x2	KA16085/075/060B 5/8"-11	KA16075/060BY 5/8"-11
7	Carter de ponçage ø 180mm (7")	615 504 205 0*	615 504 205 0*	615 504 205 0*
8	Support souple avec écrou M14 & 5/8" ø 180mm (7") (max. 8500 tr/min.)	615 990 133 0*	615 990 133 0*	
8	Support rigide avec écrou M14 & 5/8" ø 180mm (7") (max. 8500 tr/min.)	615 990 134 0*	615 990 134 0*	
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0	
9	Plateau"Spiracool " avec écrou ø 180 mm (7") (max. 8500 tr/min.)			S091836
10	Kit complet ø 180 mm (7") (max. 7000 tr/min.) pour KA16060BY			K129587
•	Clé Hex. 8 mm (5/16")			615 802 061 0

* Comprenant un écrou : 606.22 pour modèle M14 et 608.29 pour modèle 5/8"

AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
11	Support 1/2 dur avec écrou M14 & 5/8" ø 127 mm (5") (maxi 12000 tr/min.)	615 804 074 0
12	Kit silencieux complet	615 396 166 0
13	Collier	615 263 024 0
14	Gaine d'échappement toilée renforcée L = 0.75 m (30")	615 875 116 0
15	Poignée latérale antivibratile	615 576 066 0
16	Silencieux clipsable	615 396 957 0
17	Pompe à graisse (avec 24 gr. de graisse)	615 990 149 0
•	Graisse pour couple conique (contenance 1 kg)	615 990 148 0

Ponceuses pour disques abrasifs

Ø 100mm (4”) - Ø 127mm (5”) - Ø 150mm (6”) - Ø 180mm (7”)

1350 à 1700 Watts (1.83 à 2.3 hp) - 6000 à 13500 tr/min.

Livrées arbre nu fileté M14 ou 5/8”



A



B



C D





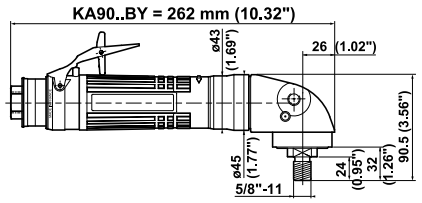
C D

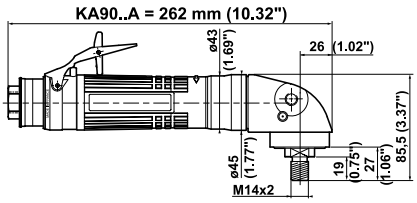
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

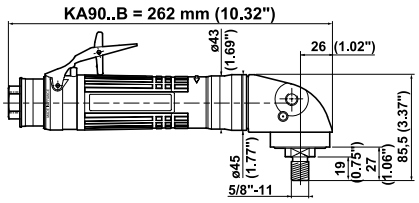
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D’AIR				FILETAGE ENTRÉE D’AIR	Ø INT. TUYAU	
									À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA16135C4S	615 170 446 0	13500	3/8-24	1 700	2.28	1.48	3.3	25	53	35	74	3/8	13	1/2
B	KA16120A	615 170 435 0	12000	M14x2	1 700	2.28	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120B	615 170 445 0	12000	5/8-11	1 700	2.28	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16085A	615 170 468 0	8500	M14x2	1 700	2.28	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16085B	615 170 469 0	8500	5/8-11	1 700	2.28	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16075A	615 170 448 0	7500	M14x2	1 500	2.01	1.39	3.0	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C/D	KA16075B	615 170 452 0	7500	5/8-11	1 500	2.01	1.39	3.0	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C/D	KA16060A	615 170 449 0	6000	M14x2	1 350	1.81	1.41	3.1	11	23	23	49	3/8	13	1/2
C/D	KA16060B	615 170 453 0	6000	5/8-11	1 350	1.81	1.41	3.1	11	23	23	49	3/8	13	1/2
Marché USA uniquement (Norme ANSI B186.1)															
B	KA16120BY	615 170 447 0	12000	5/8-11	1 700	2.28	1.41	3.1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
D	KA16075BY	615 170 450 0	7500	5/8-11	1 500	2.01	1.41	3.1	15	32	27	57	3/8	13	1/2
D	KA16060BY	615 170 451 0	6000	5/8-11	1 350	1.81	1.41	3.1	11	23	23	49	3/8	13	1/2

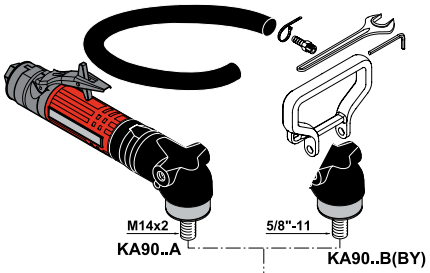
3/8”-24 UNF - 5/8”-11 UNC

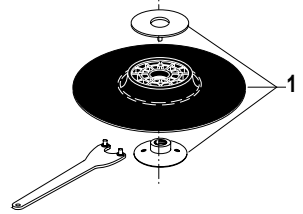
Accessoires

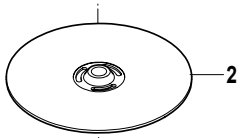


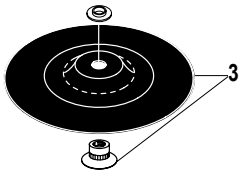


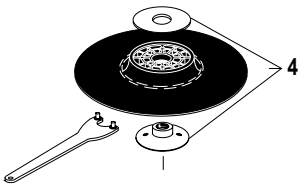


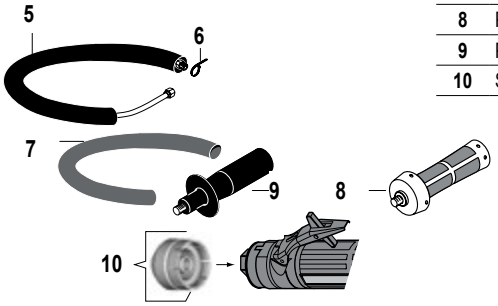












KA90..A / KA90..B / KA90..BY

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		RÉFÉRENCE
•	Gaine d'échappement L = 1.5 m (60")	**615 875 113 0**
•	Busette 3/8" pour tuyau ø int. 10 mm (3/8")	**615 704 017 0**
•	Poignée de maintien	**615 576 069 0**
•	Clé plate 17 mm (1-1/16")	**615 801 032 0**
•	Clé Hex. 8 mm (5/16")	**615 802 061 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

PONÇAGE REP		KA90..A M14x2	KA90..B 5/8"-11	KA9030/20BY 5/8"-11
1	Support souple avec écrou M14 & 5/8" ø 180mm (7") (max. 8500 tr/min.)	**615 990 133 0**	**615 990 133 0**	
1	Support rigide avec écrou M14 & 5/8" ø 180mm (7") (max. 8500 tr/min.)	**615 990 134 0**	**615 990 134 0**	
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	**615 802 010 0**	**615 802 010 0**	
2	Plateau "Spiracool" avec écrou ø 180 mm (7") (max. 8500 tr/min.)			**S091836**
2	Plateau "Spiracool" avec écrou ø 230 mm (9") (max. 6500 tr/min.)			**S091839**
3	Kit complet ø 180 mm (7") (max. 7000 tr/min.)			**K129587**
•	Clé Hex. 8 mm (5/16")			**615 802 061 0**

LUSTRAGE REP		KA90..A KA90..B
4	Support souple avec écrou M14 & 5/8" ø 180 mm (7") (max. 8500 tr/min.)	**615 990 133 0**
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	**615 802 010 0**

AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
5	Kit silencieux complet	**615 396 166 0**
6	Collier	**615 873 115 0**
7	Gaine d'échappement toilée renforcée L = 0.75 m (30")	**615 875 116 0**
8	Poignée latérale antivibratile	**615 576 066 0**
9	Poignée latérale	**615 576 038 0**
10	Silencieux clipsable	**615 396 655 0**

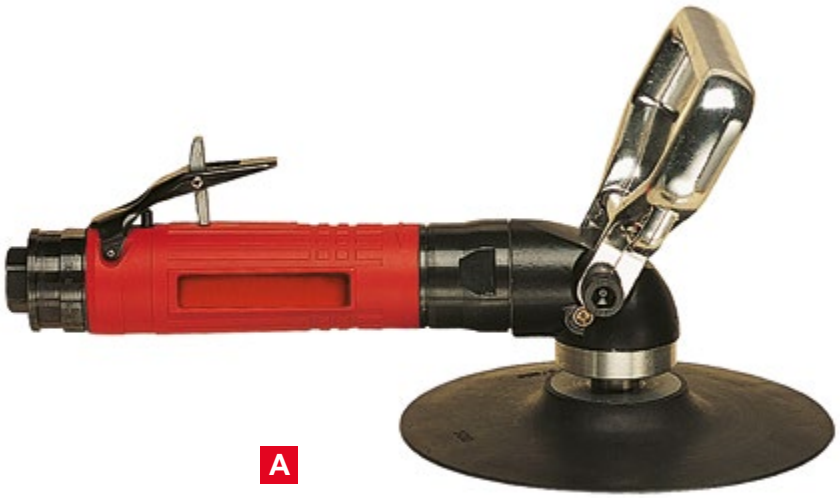


Ponceuses pour disques abrasifs

Ø 150mm (6”) - Ø 180mm (7”) - Ø 230mm (9”)

900 Watts (1.21 hp) - 2000 et 3000 tr/min.

Livrées arbre nu fileté M14 ou 5/8”



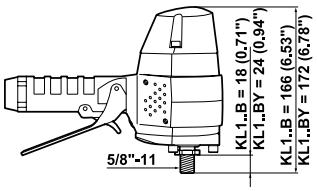
A

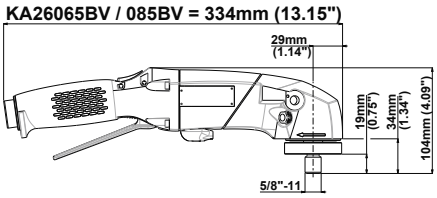
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

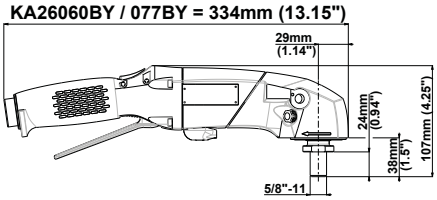
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR				FILETAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INLET TUYAU	
									À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	**KA9030A**	**615 170 098 0**	3000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	13	27	17	36	3/8	10	3/8
A	**KA9030B**	**615 170 099 0**	3000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	13	27	17	36	3/8	10	3/8
A	**KA9020A**	**615 170 096 0**	2000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	7	15	17	36	3/8	10	3/8
A	**KA9020B**	**615 170 097 0**	2000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	7	15	17	36	3/8	10	3/8
Marché USA uniquement (Norme ANSI B186.1)															
A	**KA9030BY**	**615 170 309 0**	3000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	13	27	17	36	3/8	10	3/8

5/8”-11 UNC

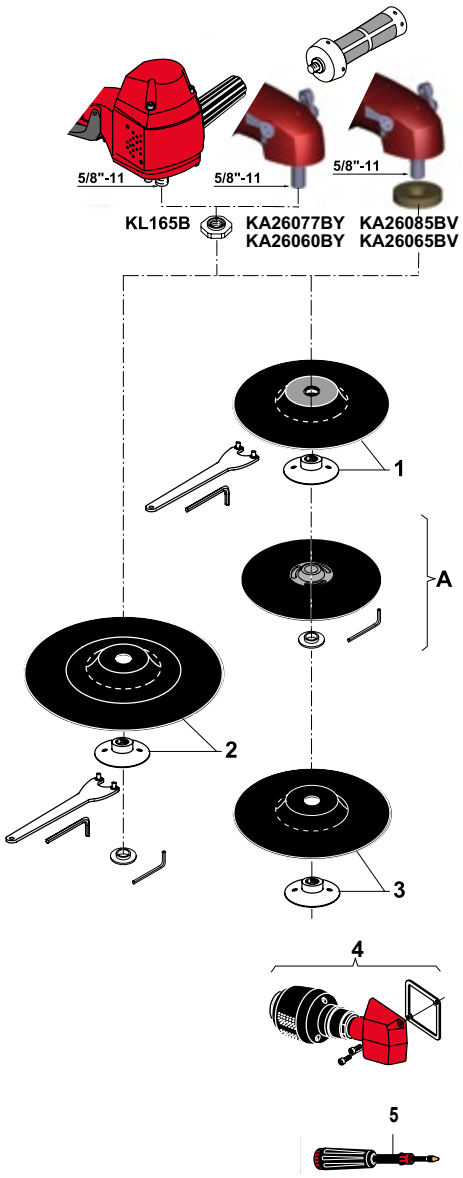
Accessoires







KL165B / KA26085BV / KA26065BV / KA26077BY / KA26060BY



ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	KL165B	KA26085BV KA26065BV	KA26077BY KA26060BY
• Flasque arrière	615 503 107 0		615 503 107 0
• Réducteur de vibration		615 990 195 0	
• Support de poignée latérale orientable		615 397 741 5	615 397 741 5
• Kit d'échappement rotatif		615 397 743 5	615 397 743 5
• Busette 1/2" pour tuyau ø int. 13 mm (1/2")	615 704 016 0		
• Busette 1/2" pour tuyau ø int. 15 mm (5/8")		615 704 014 0	615 704 014 0
• Poignée latérale antivibratile		615 576 066 0	615 576 066 0

ACCESSOIRES EN OPTION

PONÇAGE AVEC DISQUE ABRASIF STANDARD Ø 180MM (7") REP	KL165B	KA26085BV KA26077BY
• Flasque arrière pour KA26085BV		615 503 107 0
1 Support souple avec écrou (maxi 8500 tr/min.)	615 990 133 0*	615 990 133 0*
• Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0
• Clé Hex. 8 mm (5/16")	615 802 061 0	

Comprenant un écrou **615 608 047 0*

PONÇAGE AVEC PLATEAU "SPIRACOOL" Ø 180MM (7") REP	KA26077BY
A **Plateau "Spiracool" ø 180mm (7") -** (Max. 8500 tr/min.)	S091836
• Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0

PONÇAGE AVEC DISQUE ABRASIF STANDARD Ø 230MM (9") REP	KA26065BV KA26060BY
• Flasque arrière	615 503 107 0
2 Support souple avec écrou (maxi 6500 tr/min.)	615 990 141 0
• Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	615 802 010 0
• Clé Hex. 8 mm (5/16")	615 802 061 0

** Comprenant un écrou **608.29***

AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP	KL165B	KA26..
3 Support rigide avec écrou ø 180 mm (7") - (max. 8500 tr/min.)	615 990 134 0	
4 Équipement silencieux	615 399 462 0	
5 Pompe à graisse (avec 24 gr. de graisse)		615 990 149 0
• Graisse pour couple conique (contenance 1 kg)		615 990 148 0





Ponceuses pour disques abrasifs
Ø 180mm (7”) - Ø 230mm (9”)

1200 et 2100 Watts (1.61 et 2.82 hp) - 6000 à 8500 tr/min.

Livrées arbre nu fileté 5/8”





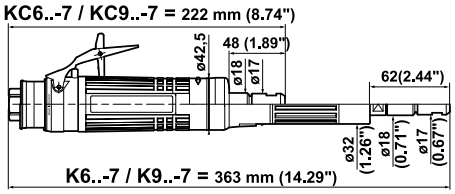


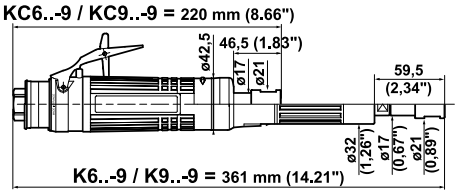
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

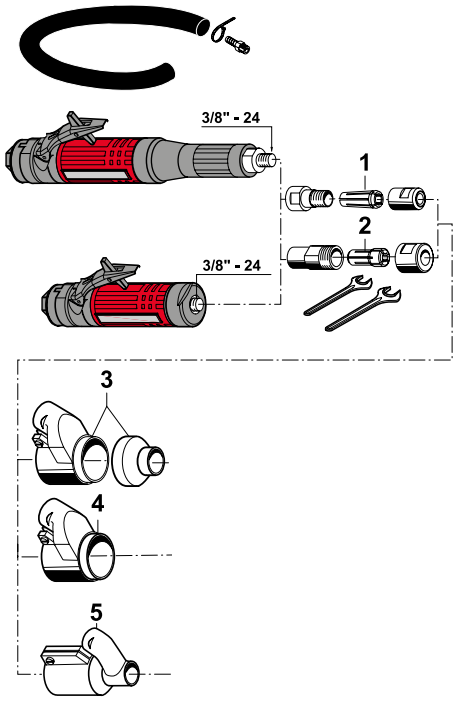
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	CAPACITÉ MAXI ABRASIF		ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D’AIR				FILETAGE ENTRÉE D’AIR	Ø INT. TUYAU	
											À VIDE		EN CHARGE				
			tr/min.	ø mm	ø in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
PONCEUSE VERTICALE																	
A	KL165B	615 170 011 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	6	13	25	53	1/2	13	1/2
PONCEUSES D’ANGLE																	
B	KA26085BV	615 170 479 0	8500	180	7	5/8-11	2100	2.82	2.3	5.1	17	36	36	77	1/2	15	5/8
B	KA26065BV	615 170 480 0	6500	180-230	7-9	5/8-11	2100	2.82	2.3	5.1	21	44	38	80	1/2	15	5/8
PONCEUSES D’ANGLE																	
Marché USA uniquement (Norme ANSI B186.1)																	
C	KA26077BY	615 170 481 0	7700	180	7	5/8-11	2100	2.82	2.3	5.1	16	33	32	69	1/2	15	5/8
C	KA26060BY	615 170 482 0	6000	180-230	7-9	5/8-11	2100	2.82	2.3	5.1	18	38	37	77	1/2	15	5/8

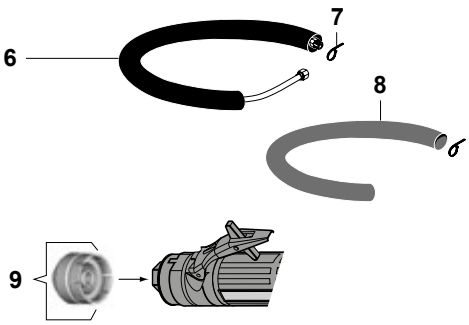
5/8”-11 UNC

Accessoires









K6..-. / K9..-. / KC6..-. / KC9..-.

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		PINCE CNOMO	PINCE SÉRIE 200
1	Pince CNOMO ø 6 mm	615 526 049 0	
2	Pince élastique série 200 ø 5,55 à 6,35 mm (1/4")		615 526 063 0
•	Gaine d'échappement L = 1,5 m (60")	615 875 113 0	615 875 113 0
•	Busette 3/8" pour tuyau ø int 10 mm (3/8")	615 704 017 0	615 704 017 0
•	Clé plate 14 mm	615 801 005 0	615 801 005 0
•	Clé plate 19 mm (3/4")		615 801 076 0

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		K6../K9..-.	KC6../KC9..
3	Capot d'aspiration		615 396 013 0
4	Capot d'aspiration		615 396 023 0
5	Capot d'aspiration	615 396 014 0	

AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
6	Kit silencieux complet	615 396 166 0
7	Collier	615 873 115 0
8	Gaine d'échappement toilée renforcée L = 0,75 m (30")	615 875 116 0
9	Silencieux clipsable	615 396 655 0



Systèmes d'aspiration de poussières pour meuleuses droites

600 et 900 Watts (0.8 et 1.21 hp) - 12000 à 28000 tr/min.



A



B



B



615 396 014 0
Tuyau d'aspiration
ø 25 mm
intérieur (1")



615 396 013 0
Tuyau d'aspiration
ø 32 mm
intérieur (1-1/4")



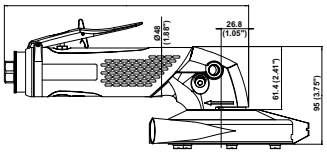
615 396 023 0
Tuyau d'aspiration
ø 32 mm
intérieur (1-1/4")

Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs.

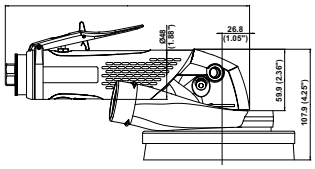
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE			CAPOT D'ASPIRATION COMPLET	VITESSE À VIDE	PUISSANCE		POIDS		FILETAGE ENTRÉE D'AIR
		PINCE (-7) CNOMO	PINCE (-9) SÉRIE 200			tr/min.	W	hp	kg	lb.	in.
A	K628-.	615 170 107 0	615 170 150 0	+	615 396 014 0	28000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K624-.	615 170 106 0	615 170 151 0	+	615 396 014 0	24000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K922-.	615 170 119 0	615 170 152 0	+	615 396 014 0	22000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
A	K619-.	615 170 105 0	615 170 153 0	+	615 396 014 0	19000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K918-.	615 170 117 0	615 170 154 0	+	615 396 014 0	18000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
A	K615-.	615 170 104 0	615 170 155 0	+	615 396 014 0	15000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K915-.	615 170 114 0	615 170 156 0	+	615 396 014 0	15000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
A	K912-.	615 170 110 0	615 170 157 0	+	615 396 014 0	12000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
B	KC628-.	6151701260	615 1701580	+	6153960130ou 615 396 023 0	28000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC624-.	6151701250	615 1701590	+	6153960130ou 615 396 023 0	24000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC922-.	6151701300	615 1701600	+	6153960130ou 615 396 023 0	22000	900	1.21	1.0	2.2	3/8
B	KC619-.	6151701240	615 1701610	+	6153960130ou 615 396 023 0	19000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC918-.	6151701290	615 1701620	+	6153960130ou 615 396 023 0	18000	900	1.21	1.0	2.2	3/8
B	KC615-.	6151701230	615 1701630	+	6153960130ou 615 396 023 0	15000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC915-.	6151701280	615 1701640	+	6153960130ou 615 396 023 0	15000	900	1.21	1.0	2.2	3/8
B	KC912-.	6151701270	615 1701650	+	6153960130ou 615 396 023 0	12000	900	1.21	1.0	2.2	3/8

Accessoires

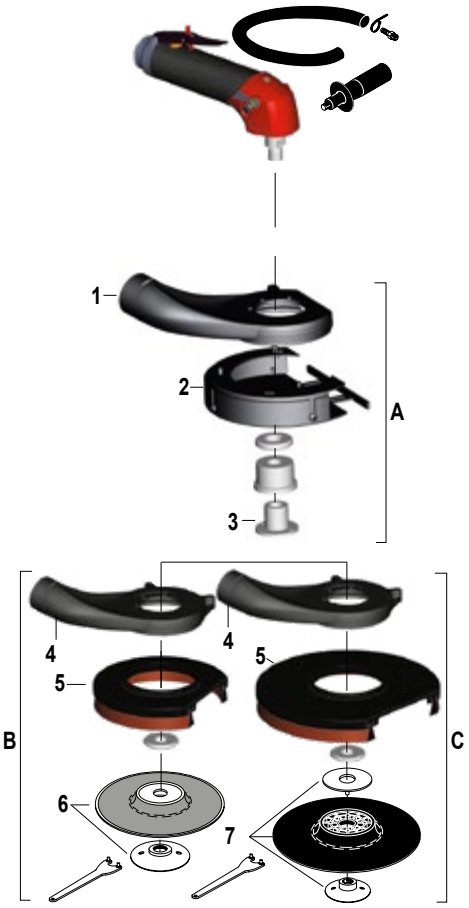
KA16... = 238mm (9.37")



KA16... = 238mm (9.37")



KA16120. / KA16085. / KA16075. / KA16060.



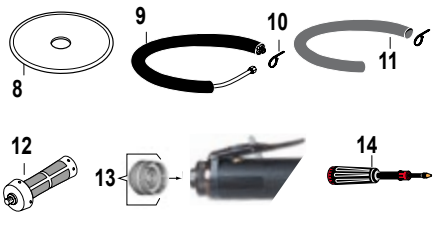
ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		RÉFÉRENCE
•	Gaine d'échappement L = 1,5 m (60")	**615 875 113 0**
•	Collier	**615 263 024 0**
•	Busette 3/8" pour tuyau ø int 13 mm (3/8")	**615 704 027 0**
•	Poignée latérale	**615 576 038 0**
•	Clé plate, 17 mm (1-1/16")	**615 801 032 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

POUR TRONÇONNAGE DE COMPOSITE REP		KA16120./ KA16085. KA16075. / KA16060 Ø 127mm (5")
A	**Kit d'extraction de poussière pour disque diamant ø 127mm**	**615 397 830 0**
1	Carter avec vis	**615 504 217 0**
2	Carter de protection	**615 504 218 0**
3	Écrou de serrage pour arbre M14	**615 606 046 0**
3	Écrou de serrage pour arbre 5/8"	**615 606 045 0**
•	Clé à ergots	**615 802 067 0**

KIT D'EXTRACTION DE POUSSIÈRES POUR PONÇAGE DE MATÉRIAUX NON MÉTALLIQUE REP		KA16120./ KA16085. KA16075. / KA16060 Ø 127mm (5")	KA16085. KA16075. / KA16060 Ø 180mm (7")
B	**Kit d'extraction de poussières pour disque ø 127mm**	**615 397 828 0**	
C	**Kit d'extraction de poussières pour disque ø 180mm**		**615 397 829 0**
4	Kit d'aspiration	**615 504 194 0**	**615 504 194 0**
5	Jupe avec brosse	**615 570 234 0**	**615 570 231 0**
6	Support ventilé ø 127 mm (5") avec écrou 5/8" (max. 12000 tr/min.)	**615 990 199 0**	
7	Support rigide avec écrou M14 & 5/8" ø 180 mm (7") (max. 8500 tr/min.)		**615 990 198 0**
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	**615 802 010 0**	**615 802 010 0**



AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
8	Disque diamanté ø 127mm	**615 804 915 0**
9	Kit silencieux complet	**615 396 166 0**
10	Collier	**615 263 024 0**
11	Gaine d'échappement toilée renforcée L = 0,75 m (30")	**615 875 116 0**
12	Poignée latérale antivibratile	**615 576 066 0**
13	Silencieux clipsable	**615 396 957 0**
14	Pompe à graisse (avec 24 gr. de graisse)	**615 990 149 0**
•	Graisse pour couple conique (1 kg - 2.2 lb)	**615 990 148 0**

Systèmes d'aspiration de poussières pour meuleuses et ponceuses d'angle

Ø 127mm (5") - Ø 180mm (7")

1350 à 1700 Watts (1.81 à 2.28 hp) - 6000 à 12000 tr/min.



A

Carter d'aspiration pour disque diamanté ø 127 mm (5")
Tuyau d'aspiration ø 25 mm intérieur (1")



B/C

Tuyau d'aspiration ø 38 mm (1-1/2")



B

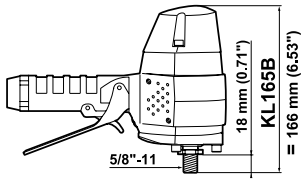
Tuyau d'aspiration ø 38 mm (1-1/2")

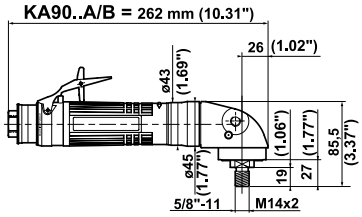
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs.

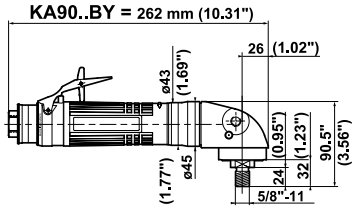
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE		KIT D'ASPIRATION		VITESSE À VIDE	ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		FILETAGE ENTRÉE D'AIR
				Ø 127mm (5")	Ø 180mm (7")	tr/min.	in.	W	hp	kg	lb.	in.
TRONÇONNAGE ø127 mm (5") - Sortie M14												
A	KA16120A	615 170 435 0	+	615 397 830 0		12000	M14x2	1700	2.28	1.39	3.0	3/8
A	KA16085A	615 170 468 0	+	615 397 830 0		8500	M14x2	1700	2.28	1.39	3.0	3/8
A	KA16075A	615 170 448 0	+	615 397 830 0		7500	M14x2	1500	2.01	1.39	3.0	3/8
A	KA16060A	615 170 449 0	+	615 397 830 0		6000	M14x2	1350	1.81	1.41	3.1	3/8
TRONÇONNAGE ø127 mm (5") - Sortie 5/8"												
A	KA16120B	615 170 445 0	+	615 397 830 0		12000	5/8-11	1700	2.28	1.98	4.4	3/8
A	KA16085B	615 170 469 0	+	615 397 830 0		8500	5/8-11	1700	2.28	1.39	3.0	3/8
A	KA16075B	615 170 452 0	+	615 397 830 0		7500	5/8-11	1500	2.01	1.39	3.0	3/8
A	KA16060B	615 170 453 0	+	615 397 830 0		6000	5/8-11	1350	1.81	1.41	3.1	3/8
TRONÇONNAGE ø127 mm (5") - Sortie 5/8" pour marché USA uniquement (Norme ANSI B186.1)												
A	KA16120BY	615 170 447 0	+	615 397 830 0		12000	5/8-11	1700	2.28	1.98	4.4	3/8
A	KA16075BY	615 170 450 0	+	615 397 830 0		7500	5/8-11	1500	2.01	1.39	3.0	3/8
A	KA16060BY	615 170 451 0	+	615 397 830 0		6000	5/8-11	1350	1.81	1.41	3.1	3/8
PONÇAGE ø127 mm (5") et 180 mm 7" - Sortie M14 et 5/8"												
B	KA16120A	615 170 435 0	+	615 397 828 0		12000	M14x2	1700	2.28	1.39	3.0	3/8
B	KA16120B	615 170 445 0	+	615 397 828 0		12000	5/8-11	1700	2.28	1.39	3.0	3/8
B/C	KA16085A	615 170 468 0	+	615 397 828 0	615 397 829 0	8500	M14x2	1700	2.28	1.39	3.0	3/8
B/C	KA16085B	615 170 469 0	+	615 397 828 0	615 397 829 0	8500	5/8-11	1700	2.28	1.39	3.0	3/8
B/C	KA16075A	615 170 448 0	+	615 397 828 0	615 397 829 0	7500	M14x2	1500	2.01	1.39	3.0	3/8
B/C	KA16075B	615 170 452 0	+	615 397 828 0	615 397 829 0	7500	5/8-11	1500	2.01	1.39	3.0	3/8
B/C	KA16060A	615 170 449 0	+	615 397 828 0	615 397 829 0	6000	M14x2	1350	1.81	1.41	3.1	3/8
B/C	KA16060B	615 170 453 0	+	615 397 828 0	615 397 829 0	6000	5/8-11	1350	1.81	1.41	3.1	3/8

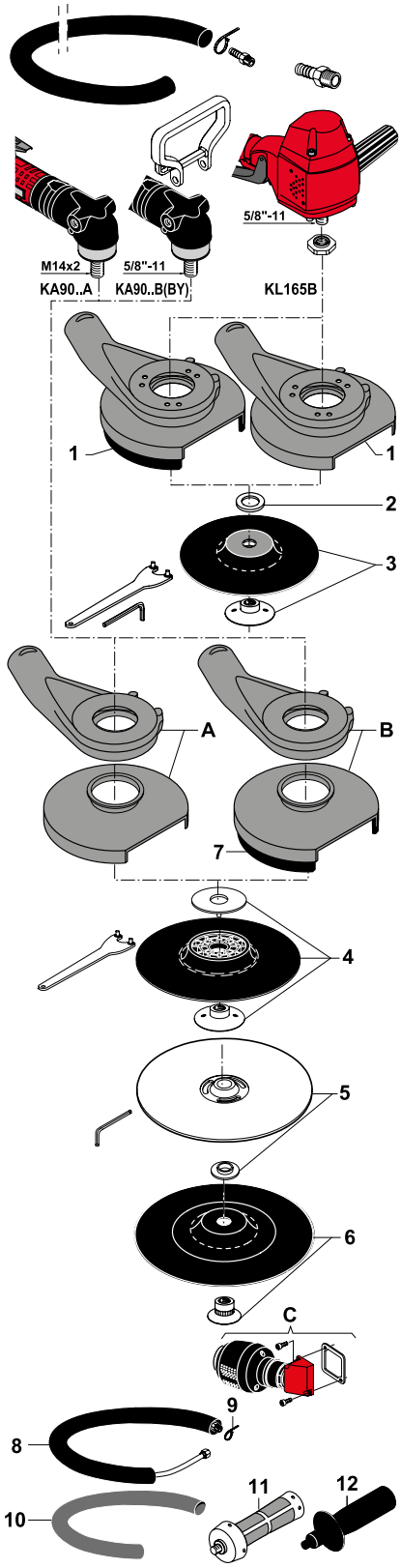
5/8"-11 UNC

Accessoires









KL165B / KA90.. A / KA90..B / KA90..BY

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	KL165B	KA90..A KA90..B / BY
• Flasque arrière	**615 503 107 0**	
• Busette 1/2" pour tuyau ø 13 mm (1/2")	**615 704 016 0**	
• Gaine d'échappement L = 1.5 m (60")		**615 875 113 0**
• Busette 3/8" pour tuyau ø int 10 mm (3/8")		**615 704 017 0**
• Poignée de maintien		**615 576 069 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

POUR PONÇAGE DE MATÉRIAUX : REP	KL165B non métallique Disque fibre Ø 180mm (7")	KL165B métallique Disque fibre Ø 180mm (7")
• **Kit complet (comprenant Rep. 1-2-3)**	**615 399 364 0**	**615 399 365 0**
1 Kit d'aspiration	**615 399 359 0**	**615 399 360 0**
2 Rondelle Z16U	**615 642 050 0**	**615 642 050 0**
3 Support rigide avec écrou 5/8" ø 180 mm (7") (Maxi. 8500 tr/min.)	**615 990 134 0**	**615 990 134 0**
• Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	**615 802 010 0**	**615 802 010 0**
• Clé Hex. 8 mm (5/16")	**615 802 061 0**	**615 802 061 0**

POUR PONÇAGE DE MATÉRIAUX MÉTALLIQUES REP	KA90..A / B Ø 180mm (7")	KA90..BY Ø 180mm (7")
A Kit d'aspiration	**615 396 125 0**	**615 396 125 0**
4 Support rigide avec écrou M14 & 5/8" ø 180 mm (7") (Maxi. 8500 tr/min.)	**615 990 134 0**	
• Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	**615 802 010 0**	
5 Plateau Spiracool (Max. 8500 tr/min.)		**S091836**
6 Kit complet (Max. 7000 tr/min.)		**K129587**
• Clé Hex. 8 mm (5/16")		**615 802 061 0**

POUR PONÇAGE DE MATÉRIAUX NON MÉTALLIQUES REP	KA90..A / B Ø 180mm (7")	KA90..BY Ø 180mm (7")
B Kit d'aspiration (comprenant Rep. 4-7)	**615 396 126 0**	**615 396 126 0**
4 Support rigide avec écrou M14 & 5/8" ø 180mm (7") (Maxi. 8500 tr/min.)	**615 990 134 0**	
7 Brosse	**615 570 233 0**	
• Clé à ergots entraxe 35mm (1-3/8")	**615 802 010 0**	
5 Plateau Spiracool (Max. 8500 tr/min.)		**S091836**
6 Kit complet (Maxi. 7000 tr/min.)		**K129587**
• Clé Hex. 8 mm (5/16")		**615 802 061 0**

AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP	KL165B	KA90..A KA90..B / BY
C Équipement silencieux	**615 399 462 0**	
8 Kit silencieux complet		**615 396 166 0**
9 Collier		**615 873 115 0**
10 Gaine d'échappement toilée renforcée L = 0,75 m (30")		**615 875 116 0**
11 Poignée latérale antivibratile		**615 576 066 0**
12 Poignée latérale		**615 576 038 0**
13 Silencieux clipsable		**615 396 655 0**





Systèmes d'aspiration de poussières pour ponceuses verticales et d'angle Ø 180mm (7")

900 et 1200 Watts (1.21 et 1.61 hp) - 2000 à 6500 tr/min.

Livrées arbre nu fileté M14 ou 5/8"



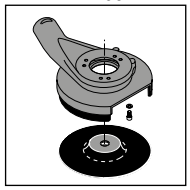
A



B

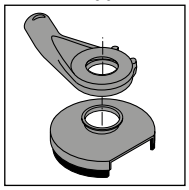
Pour disque abrasif standard, matériaux non métalliques

KL165



615 399 364 0

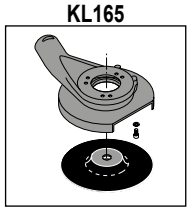
KA90..



615 396 126 0

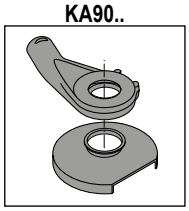
Pour disque abrasif standard, matériaux métalliques

KL165



615 399 365 0

KA90..



615 396 125 0

Tuyau d'aspiration ø 38 mm intérieur (1-1/2")



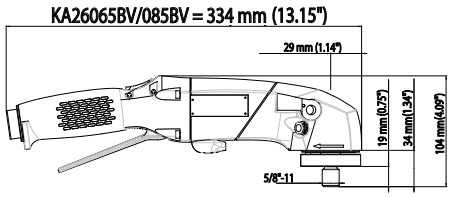
C

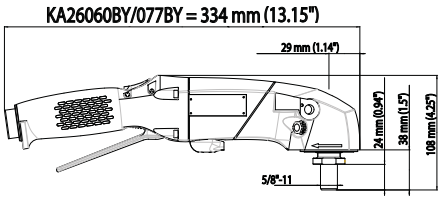
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs.

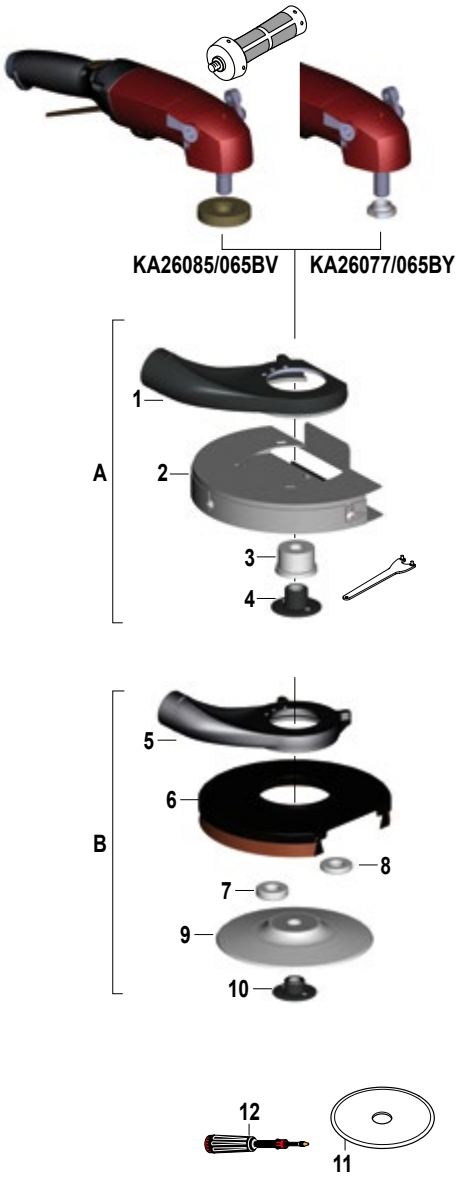
REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE		KIT D'ASPIRATION	VITESSE À VIDE	ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		FILETAGE ENTRÉE D'AIR
				Ø 180 mm (7")	tr/min	in	W	hp	kg	lb.	in.
PONCEUSE VERTICALE											
A	KL165B	615 170 011 0	+	615 399 364 0 ou 615 399 365 0	6500	5/8-11	1 200	1.61	2.3	5.1	1/2
PONCEUSES D'ANGLE											
B	KA9030A	615 170 098 0	+	615 396 126 0 ou 615 396 125 0	3000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	3/8
B	KA9030B	615 170 099 0	+	615 396 126 0 ou 615 396 125 0	3000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	3/8
B	KA9020A	615 170 096 0	+	615 396 126 0 ou 615 396 125 0	2000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	3/8
B	KA9020B	615 170 097 0	+	615 396 126 0 ou 615 396 125 0	2000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	3/8
PONCEUSE D'ANGLE pour marché USA uniquement (Norme ANSI B186.1)											
C	KA9030BY	615 170 309 0	+	615 396 126 0 ou 615 396 125 0	3000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	3/8

5/8"-11 UNC

Accessoires







KA26085BV / KA26065BV / KA26077BY / KA26060BY

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

		KA26085BV KA26065BV	KA26077BY KA26060BY
•	Réducteur de vibration	**615 990 195 0**	
•	Flasque arrière		**615 503 107 0**
•	Support de poignée latérale orientable	**615 397 741 5**	**615 397 741 5**
•	Kit d'échappement rotatif	**615 397 743 5**	**615 397 743 5**
•	Poignée latérale antivibratile	**615 576 066 0**	**615 576 066 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

POUR TRONÇONNAGE DE COMPOSITE REP		KA26085BV/065BV KA26077BY/060BY Ø 180mm (7")
A	**Kit d'extraction de poussières pour disque diamant ø 180mm**	**615 397 844 0**
1	Carter avec vis	**615 504 220 0**
2	Carter de protection	**615 504 221 0**
3	Rondelle - diamètre 5/8"	**615 643 090 0**
4	Écrou de serrage 5/8"	**615 606 048 0**
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	**615 802 010 0**

KIT D'EXTRACTION DE POUSSIÈRES POUR PONÇAGE DE MATÉRIAUX NON MÉTALLIQUE REP		KA26085BV/065BV KA26077BY/060BY Ø 180mm (7")
B	**Kit d'extraction de poussières pour disque ø 180mm**	**615 397 843 0**
5	Carter avec vis	**615 504 219 0**
6	Jupe avec brosse	**615 570 231 0**
7	Rondelle épaisseur 9mm	**615 643 093 0**
8	Rondelle épaisseur 6mm - diamètre 16mm (5/8")	**615 643 091 0**
9	Support rigide ø 180 mm (7") (maxi 8500 tr/min)	**615 990 200 0**
10	Écrou de serrage 5/8"	**615 606 047 0**
•	Clé à ergots entraxe 35 mm (1-3/8")	**615 802 067 0**

AUTRES ACCESSOIRES EN OPTION

REP		RÉFÉRENCE
11	Disque diamanté ø 180mm	**615 811 145 0**
12	Pompe à graisse (avec 24 gr. de graisse)	**615 990 149 0**
•	Graisse pour couple conique (1 kg - 2.2 lb)	**615 990 148 0**

Systèmes d'aspiration de poussières pour machines d'angle **ø 180mm (7")**

2100 Watts (2.82 hp) - 6000 à 8500 tr/min



Carter d'aspiration pour disque diamanté ø 180 mm (7")
Tuyau d'aspiration ø 38 mm intérieur (1-1/2")



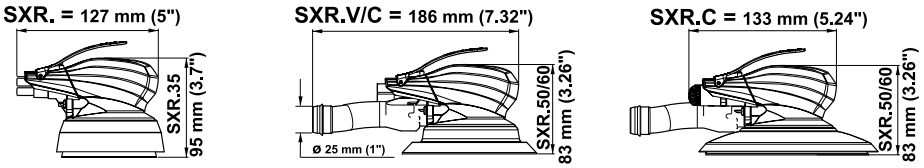
Tuyau d'aspiration ø 38 mm intérieur (1-1/2")

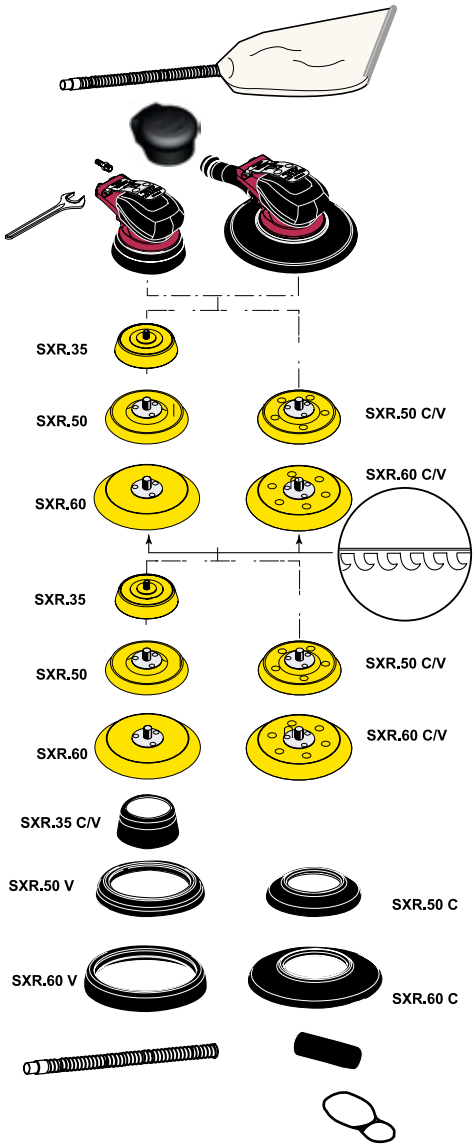
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE		KIT D'ASPIRATION	VITESSE À VIDE	ARBRE FILETÉ	PUISSANCE		POIDS		FILETAGE ENTRÉE D'AIR
				Ø 180mm (7")	tr/min.	in.	W	hp	kg	lb	in.
TRONÇONNAGE ø180 mm (7")											
A	KA26085BV	615 170 479 0	+	615 397 844 0	8500	5/8-11	2100	2.82	2.3	5.1	1/2
A	KA26065BV	615 170 480 0	+	615 397 844 0	6500	5/8-11	2100	2.82	2.3	5.1	1/2
TRONÇONNAGE ø180 mm (7") pour marché USA uniquement (Norme ANSI B186.1)											
A	KA26077BY	615 170 482 0	+	615 397 844 0	7700	5/8-11	2100	2.82	2.3	5.1	1/2
A	KA26060BY	615 170 481 0	+	615 397 844 0	6000	5/8-11	2100	2.82	2.3	5.1	1/2
PONÇAGE ø 180 mm (7")											
B	KA26085BV	615 170 479 0	+	615 397 843 0	8500	5/8-11	2100	2.82	2.3	5.1	1/2
B	KA26065BV	615 170 480 0	+	615 397 843 0	6500	5/8-11	2100	2.82	2.3	5.1	1/2
PONÇAGE ø 180 mm (7") pour marché USA uniquement (Norme ANSI B186.1)											
B	KA26077BY	615 170 482 0	+	615 397 843 0	7700	5/8-11	2100	2.82	2.3	5.1	1/2
B	KA26060BY	615 170 481 0	+	615 397 843 0	6000	5/8-11	2100	2.82	2.3	5.1	1/2

5/8"-11 UNC

Accessoires





SXR.35. / SXR.50. / SXR.60.

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE
• Busette 1/4" pour tuyau ø int. 6 mm	**615 705 009 0**
• Poignée small (poignée medium montée sur la machine)	**615 303 108 0**
• Clé plate 26 mm sur plat	**615 801 078 0**
• Kit d'aspiration complet pour version SXRA..V et SXRB..V	**615 396 264 0**

PLATEAUX : Filetage 5/16"-24	POUR ABRASIF AUTO-AGRIPPANT	POUR ABRASIF AUTO AGRIPPANT PERCÉ (V) OU (C) S
• Plateau ø 89mm (3.5") - 80gr - SXR(.)35(.)	**615 990 158 0**	-
• Plateau ø 127mm (5") - 100gr - SXR(.)50	**615 990 156 0**	**615 990 157 0**
• Plateau ø 150mm (6") - 130gr - SXR(.)60	**615 990 154 0**	**615 990 155 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

PLATEAUX : Filetage 5/16"-24	POUR ABRASIF AUTO-COLLANT	POUR ABRASIF AUTO-COLLANT PERCÉ (V) OU (C) S
• Plateau ø 89mm (3.5") - 80gr - SXR(.)35(.)	**615 990 163 0**	-
• Plateau ø 127mm (5") - 100gr - SXR(.)50	**615 990 161 0**	**615 990 162 0**
• Plateau ø 150mm (6") - 130gr - SXR(.)60	**615 990 159 0**	**615 990 160 0**

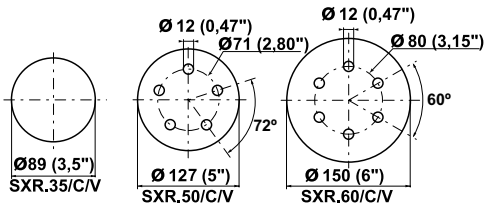
JUPE	
• Jupe pour SXR(.)35(.)	**615 350 110 0**
• Jupe pour SXR(.)50C	**615 350 107 0**
• Jupe pourSXR(.)60C	**615 350 106 0**
• Jupe pour SXR(.)50V	**615 350 103 0**
• Jupe pour SXR(.)60V	**615 350 102 0**

ADAPTATEUR	
• Adapteur tuyau d'aspiration ø 25mm (1") / ø 32mm (1-1/4")	**615 350 117 0**
• Adapteur tuyau d'aspiration ø 25mm (1") / ø 28mm (1-1/8")	**615 804 448 0**

TUYAU D'ASPIRATION	
• Tuyau d'aspiration avec buse ø 25mm (1") L = 1.5m (60")	**615 396 263 0**

ANNEAU DE SUSPENSION	
• Anneau de suspension. Tous modèles	**615 571 060 0**

DIMENSIONS PLATEAUX



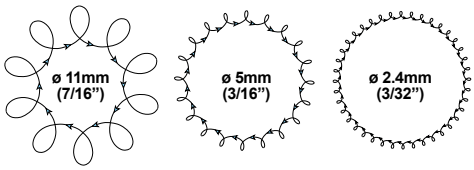




Ponceuses orbitales pour disques abrasifs

Ø 89mm (3.5”) - ø 127mm (5”) - ø 150mm (6”)

210 Watts (0.3 hp) - 12000 tr/min.



Pour tous les ponçages importants — Pour toutes les applications standards — Pour une meilleure finition



SXR(.)35



SXR(.)35C



SXR(.)35V



SXR(.)50



SXR(.)50C



SXR(.)50V



SXR(.)60



SXR(.)60C



SXR(.)60V

CHOISIR SA PONCEUSE SX ——

SX R A 35 C

- **C** : à captation de poussières / V : auto-aspirante / - : sans aspiration
- **35** : plateau ø 89mm (3.5”) / 50 : plateau ø 127mm (5”) / 60 : plateau ø 150mm (6”)
- **A** : excentration ø 2.4mm (3/32”) / B : excentration ø 5mm (3/16”) / C : excentration ø 11mm (7/16”)
- **R** : ponceuse orbitale
- Nom de la gamme

Ex : SXRA35C - modèle SXR / excentration ø 2.4 mm (3/32”) / plateau ø 89 mm (3.5”) / à captation de poussières

Composition de livraison

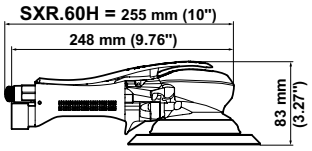


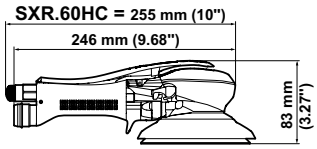
** ponceuses équipées de plateaux auto-collants*

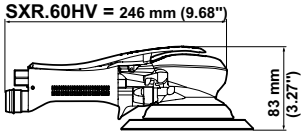
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

DIMENSION DU PLATEAU		MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	POIDS		CONSOMMATION D’AIR EN CHARGE		FILETAGE ENTRÉE D’AIR	Ø INT TUYAU	
mm	in.							kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
PONCEUSES ORBITALES, EXCENTRATION ø 11 mm (3/16”)														
		SANS ASPIRATION		À CAPTATION DE POUSSIÈRES		AUTO-ASPIRANTE								
ø 150	6	SXRC60	**615 170 462 0**	SXRC60C	**615 170 463 0**	SXRC60V	**615 170 464 0**	0.88	1.94	8.0	16.6	1/4	6	1/4
PONCEUSES ORBITALES, EXCENTRATION ø 5 mm (3/16”)														
		SANS ASPIRATION		À CAPTATION DE POUSSIÈRES		AUTO-ASPIRANTE								
ø 89	3.5	SXRB35	**615 170 209 0**	SXRB35C	**615 170 215 0**	SXRB35V	**615 170 212 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRB50	**615 170 210 0**	SXRB50C	**615 170 216 0**	SXRB50V	**615 170 213 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRB50*	**615 170 300 0**					0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60	**615 170 211 0**	SXRB60C	**615 170 217 0**	SXRB60V	**615 170 214 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60*	**615 170 317 0**					0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
PONCEUSES ORBITALES, EXCENTRATION ø 2.4 mm (3/32”)														
		SANS ASPIRATION		À CAPTATION DE POUSSIÈRES		AUTO-ASPIRANTE								
ø 89	3.5	SXRA35	**615 170 218 0**	SXRA35C	**615 170 224 0**	SXRA35V	**615 170 221 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRA50	**615 170 219 0**	SXRA50C	**615 170 225 0**	SXRA50V	**615 170 222 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRA60	**615 170 220 0**	SXRA60C	**615 170 226 0**	SXRA60V	**615 170 223 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4

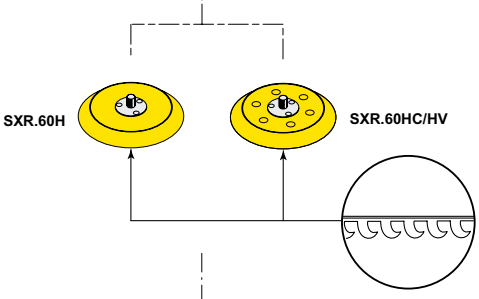
Accessoires

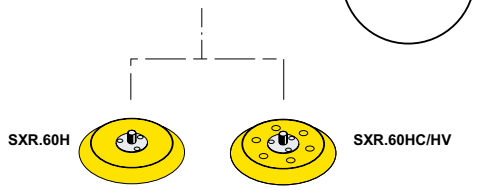


















SXR.60H.

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE
• Busette 1/4" pour tuyau ø int. 6 mm	**615 705 009 0**
• Poignée small (poignée medium montée sur la machine)	**615 303 108 0**
• Clé plate 26 mm sur plat	**615 801 078 0**
• Kit d'aspiration complet pour version SXRA..V et SXRB..V	**615 396 264 0**

PLATEAUX : Filetage 5/16"-24	POUR ABRASIF AUTO AGRIPPANT	POUR ABRASIF AUTO AGRIPPANT PERCÉ (V) OU (C)
• Plateau ø 150mm (6") - 130gr - SXR(.)60	**615 990 154 0**	**615 990 155 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

PLATEAUX : Filetage 5/16"-24	POUR ABRASIF AUTO-COLLANT	POUR ABRASIF AUTO-COLLANT PERCÉ (V) OU (C)
• Plateau ø 150mm (6") - 130gr - SXR(.)60	**615 990 159 0**	**615 990 160 0**

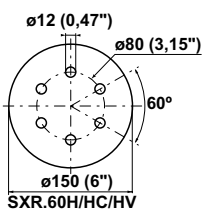
JUPE	
• Jupe pour SXR(.)60HC	**615 350 106 0**
• Jupe pour SXR(.)60HV	**615 350 102 0**

ADAPTATEUR	
• Adapteur tuyau d'aspiration ø 25mm (1") / ø 32mm (1-1/4")	**615 350 117 0**
• Adapteur tuyau d'aspiration ø 25mm (1") / ø 28mm (1-1/8")	**615 804 448 0**

TUYAU D'ASPIRATION	
• Tuyau d'aspiration avec buse ø 25mm (1") L = 1.5m (60")	**615 396 263 0**

ANNEAU DE SUSPENSION	
• Anneau de suspension	**615 571 060 0**

DIMENSIONS PLATEAUX

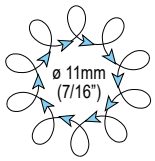




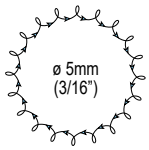


Ponceuses orbitales pour disques abrasifs
Ø 150mm (6")

210 Watts (0.3 hp) - 12000 tr/min.



Pour tous les ponçages importants



Pour toutes les applications standards



SXR.60H



SXR.60HC



SXR.60HV

CHOISIR SA PONCEUSE SX —— Ex : SXRB60H - modèle SXR / excentration 5mm (3/16") / plateau ø 150 mm (6") / deux poignées / sans aspiration

SX **R** **B** **60** **H** **(.)**

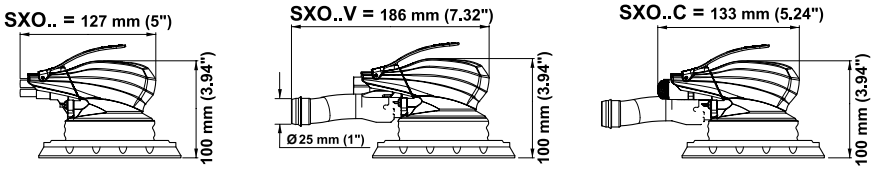
- **(.)** : sans aspiration / **C** : à captation de poussières / **V** : auto-aspirante
- **H** : deux poignées
- **60** : plateau ø 150mm (6")
- **B** : excentration ø 5mm (3/16") / **C** : excentration ø 11mm (7/16")
- **R** : ponceuse orbitale
- Nom de la gamme

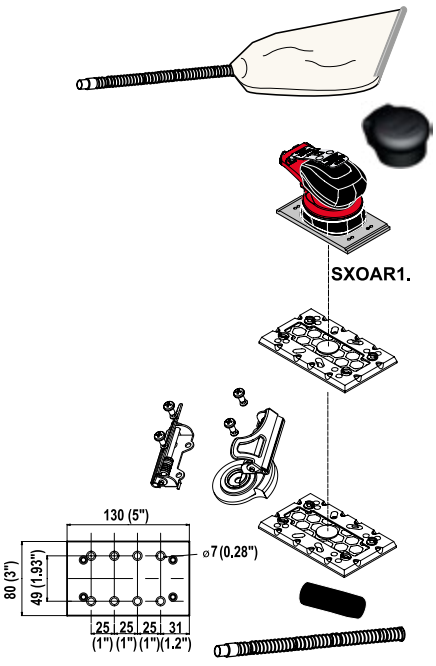
*ponceuses équipées de plateaux auto-collants

Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs.

DIMENSION DU PLATEAU		MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	POIDS		CONSOMMATION D'AIR EN CHARGE		FILETAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INT TUYAU	
mm	in.							kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
PONCEUSES ORBITALES, EXCENTRATION ø 11mm (7/16")														
		SANS ASPIRATION		À CAPTATION DE POUSSIÈRES		AUTO-ASPIRANTE								
ø 150	6	SXRC60H	**615 170 465 0**	SXRC60HC	**615 170 466 0**	SXRC60HV	**615 170 467 0**	0.88	1.94	8.0	16.6	1/4	6	1/4
PONCEUSES ORBITALES, EXCENTRATION ø 5mm (3/16")														
		SANS ASPIRATION		À CAPTATION DE POUSSIÈRES		AUTO-ASPIRANTE								
ø 150	6	SXRB60H	**615 170 355 0**	SXRB60HC	**615 170 362 0**	SXRB60HV	**615 170 359 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60H*	**615 170 356 0**					0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4

Accessoires





SXOAR1. / SXOAT1.

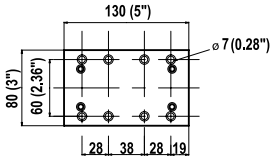
ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE
• Busette 1/4" pour tuyau ø int. 6 mm	**615 705 009 0**
• Poignée small (poignée medium montée sur la machine)	**615 303 108 0**
• Clé plate 26 mm sur plat	**615 801 078 0**
• Kit d'aspiration complet pour version SXOA..V	**615 396 264 0**
PLATEAUX	**RÉFÉRENCE**
• Plateau 80x130mm (3x5") pour SXOAR..	**615 350 121 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

	RÉFÉRENCE
• Pinces papier	**615 396 413 0**
• Plateau 80x130mm (3x5") pour SXOAR..	**615 350 123 0**
ADAPTATEUR	
• Adapteur tuyau d'aspiration ø 25mm (1") / ø 32mm (1-1/4")	**615 350 117 0**
• Adapteur tuyau d'aspiration ø 25mm (1") / ø 28mm (1-1/8")	**615 804 448 0**
TUYAU D'ASPIRATION	
• Tuyau d'aspiration avec buse ø 25mm (1") L = 1.5m (60")	**615 396 263 0**

DIMENSIONS PLATEAUX





Ponceuses vibrantes pour feuilles abrasives

80 x 130mm (3”x 5”) - 147 x 100mm (6”x 4”)

210 Watts (0.3 hp) - 10000 tr/min.



SXOAR1



SXOAR1C



SXOAR1V



SXOAT1



SXOAR1 équipée avec kit pinces papier réf : 615 396 413 0

CHOISIR SA PONCEUSE SXO —— Ex : SXOAT1C - modèle SXO / excentration ø 2.4 mm (3/32”) plateau triangulaire / à captation de poussières

SX **O** **A** **T1** **C**

- **C** : à captation de poussières / V : auto-aspirante / - : sans aspiration
- **T1** : plateau triangulaire / **R1** : plateau rectangulaire
- **A** : excentration ø 2.4mm (3/32”)
- **O** : ponceuse vibrante
- Nom de la gamme

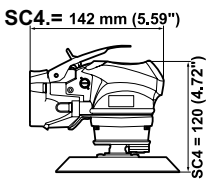
Composition de Livraison

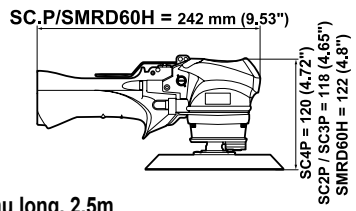


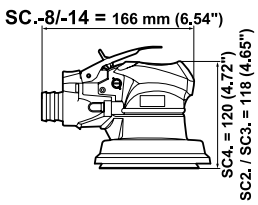
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

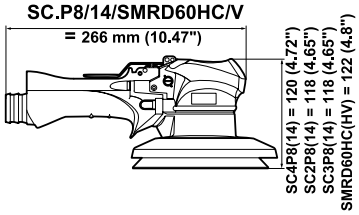
DIMENSION DU PLATEAU		MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	POIDS		CONSOMMATION D’AIR EN CHARGE		FILETAGE ENTRÉE D’AIR	Ø INT. TUYAU	
mm	in.							kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
PONCEUSES VIBRANTES À PATIN, EXCENTRATION ø 2.4mm (3/32”)														
		SANS ASPIRATION		À CAPTATION DE POUSSIÈRES		AUTO-ASPIRANTE								
80x130	3x5	SXOAR1	**615 170 233 0**	SXOAR1C	**615 170 237 0**	SXOAR1V	**615 170 235 0**	1.0	2.2	8.0	16.6	1/4	6	1/4
147x100	6x4	SXOAT1	**615 170 234 0**					1.0	2.2	8.0	16.6	1/4	6	1/4

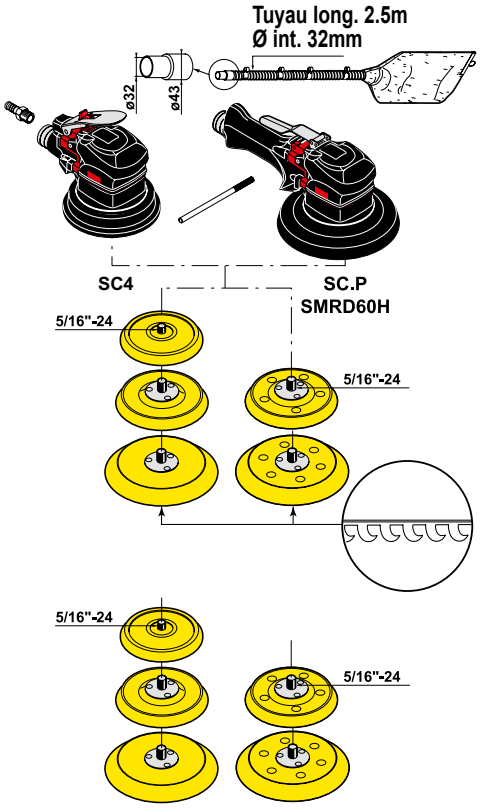
Accessoires











SC4.. / SC..P / SMRD60..

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

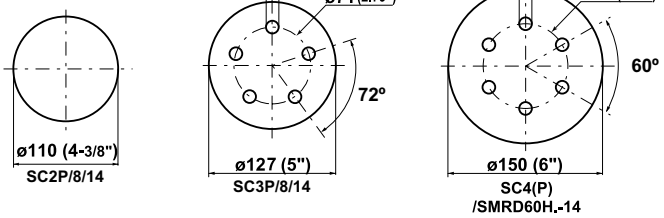
	RÉFÉRENCE
• Busette 1/4" pour tuyau ø int. 8 mm	**615 704 019 0**
• Levier de serrage	**615 595 202 0**
• Kit d'aspiration complet pour version (SC.-14/SRMD60HV)	**615 399 471 0**

PLATEAUX : Filetage 5/16"- 24	POUR ABRASIF AUTO-AGRIPPANT	POUR ABRASIF AUTO AGRIPPANT PERCÉ (-8) OU (-14) (C) OU (V)
• Plateau ø 110mm (4-3/8") - SC2P/8/14	**615 990 102 0**	-
• Plateau ø 127mm (5") - SC3P	**615 990 156 0**	**615 990 157 0**
• Plateau ø 150mm (6") - SC4(P) - SRMD60H.	**615 990 154 0**	**615 990 155 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

PLATEAUX : Filetage 5/16"- 24	POUR ABRASIF AUTO-COLLANT	POUR ABRASIF AUTO-COLLANT PERCÉ (-8) OU (-14) (C) OU (V)
• Plateau ø 110mm (4-3/8") - SC2P/8/14	**615 990 101 0**	-
• Plateau ø 127mm (5") - SC3P	**615 990 111 0**	**615 990 110 0**
• Plateau ø 150mm (6") - SC4(P) - SRMD60H.	**615 990 119 0**	**615 990 118 0**

DIMENSIONS PLATEAUX

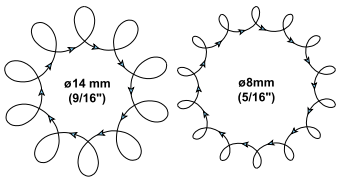




Ponceuses orbitales pour disques abrasifs

Ø 110mm (4-3/8”) - Ø 127mm (5”)
Ø 150mm (6”)

375 Watts (0.5 hp) - 10000 tr/min.





SC4



SC4P



SC4-8



SC4P8 - SMRD60HC



SMRD60H

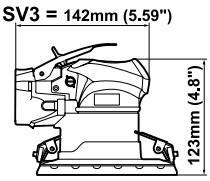


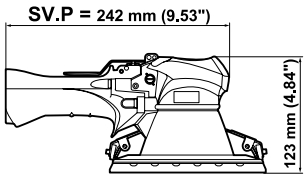
SC4P14 - SMRD60HV

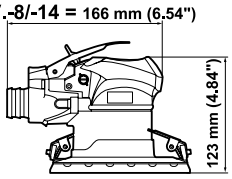
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

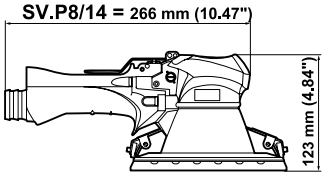
DIMENSION DU PLATEAU		MODÈLE	REFÉRENCE	MODÈLE	REFÉRENCE	MODÈLE	REFÉRENCE	POIDS		CONSOMMATION D’AIR EN CHARGE		FILETAGE ENTRÉE D’AIR	Ø INT. TUYAU	
mm	in.							kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
PONCEUSES SANS POIGNÉE, EXCENTRATION ø 8 mm (5/16”)														
		SANS ASPIRATION		À CAPTATION DE POUSSIÈRES		AUTO-ASPIRANTE								
ø 150	6	SC4	**615 170 081 0**	SC4-8	**615 170 093 0**	SC4-14	**615 170 087 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16
PONCEUSES A POIGNÉE, EXCENTRATION ø 8 mm (5/16”)														
		SANS ASPIRATION		À CAPTATION DE POUSSIÈRES		AUTO-ASPIRANTE								
ø 110	4-3/8	SC2P	**615 170 077 0**	SC2P8	**615 170 089 0**	SC2P14	**615 170 083 0**	1.2	2.64	11	23	1/4	8	5/16
ø 127	5	SC3P	**615 170 079 0**	SC3P8	**615 170 091 0**	SC3P14	**615 170 085 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16
ø 150	6	SC4P	**615 170 078 0**	SC4P8	**615 170 090 0**	SC4P14	**615 170 084 0**	1.4	3.08	11	23	1/4	8	5/16
PONCEUSES A POIGNÉE, FORTE EXCENTRATION ø 14 mm (9/16”)														
		SANS ASPIRATION		À CAPTATION DE POUSSIÈRES		AUTO-ASPIRANTE								
ø 150	6	SMRD60H	**615 170 280 0**	SMRD60HC	**615 170 281 0**	SMRD60HV	**615 170 282 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16

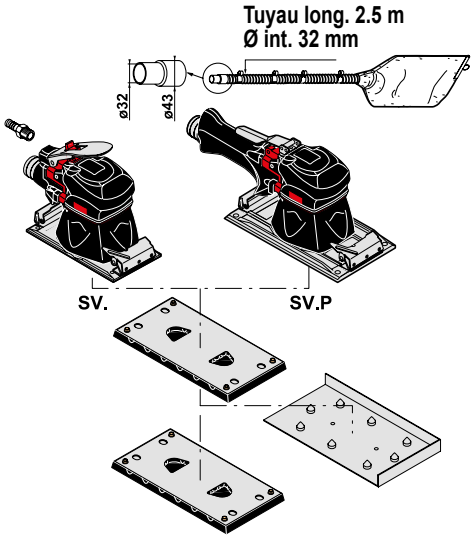
Accessoires

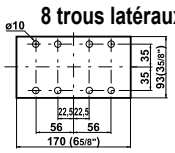












SV.. / SV..P

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

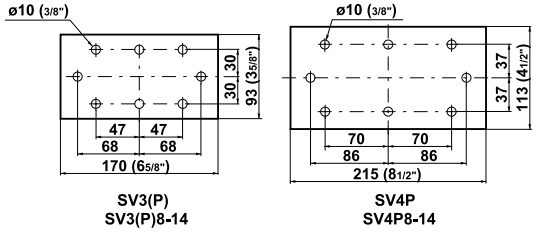
	RÉFÉRENCE
• Busette 1/4" pour tuyau ø int. 8 mm	615 704 019 0
• Kit d'aspiration complet pour version (-14)	615 399 471 0

PATINS ET PLAQUE PERFORATRICE	PATIN	PLAQUE PERFORATRICE POUR VERSION (-8) OU (-14)
• Patin 170x93mm (6-5/8" x 3-5/8") - SV3(P)	615 350 018 0	615 990 094 0
• Patin 215x113mm (8-1/2" x 4-1/2") - SV4P	615 350 019 0	615 990 095 0

ACCESSOIRE EN OPTION

	RÉFÉRENCE
• Patin 170x93mm (6-5/8" x 3-5/8") - 8 trous latéraux SV3(P)	615 350 057 0

DIMENSIONS PATINS





Ponceuses vibrantes pour feuilles abrasives

170 x 93mm (6-5/8”x 3-5/8”) - 215 x 113mm (8-1/2”x 4-1/2”)

375 Watts (0.5 hp) - 8000 tr/min.



SV3



SV3P



SV3-8



SV3P8

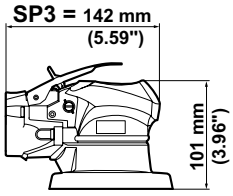


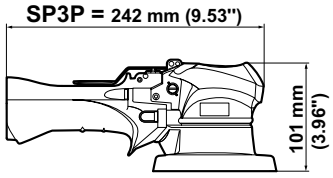
SV3P14

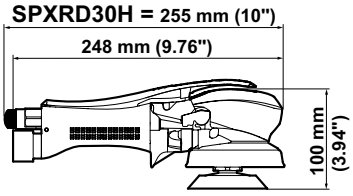
Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

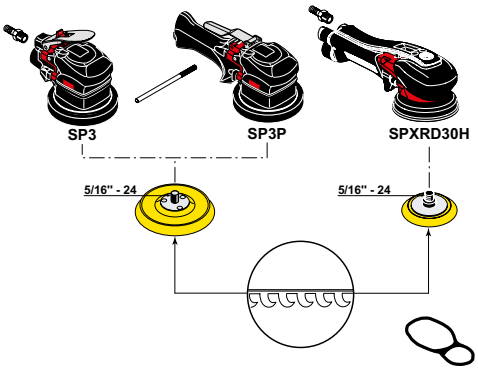
DIMENSION DU PATIN		MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	POIDS		CONSOMMATION D’AIR EN CHARGE		FILETAGE ENTRÉE D’AIR	Ø INT. TUYAU	
mm	in.							kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
PONCEUSES SANS POIGNÉE, EXCENTRATION ø 5 mm (3/16”)														
		SANS ASPIRATION		À CAPTATION DE POUSSIÈRES		AUTO-ASPIRANTE								
170x93	65/8 x 35/8	SV3	**615 170 066 0**	SV3-8	**615 170 074 0**	SV3-14	**615 170 070 0**	1.7	3.74	11	23	1/4	8	5/16
PONCEUSES A POIGNÉE, EXCENTRATION ø 5 mm (3/16”)														
		SANS ASPIRATION		À CAPTATION DE POUSSIÈRES		AUTO-ASPIRANTE								
170x93	65/8 x 35/8	SV3P	**615 170 067 0**	SV3P8	**615 170 075 0**	SV3P14	**615 170 071 0**	1.8	3.96	11	23	1/4	8	5/16
215x113	81/2 x 41/2	SV4P	**615 170 068 0**	SV4P8	**615 170 076 0**	SV4P14	**615 170 072 0**	1.9	4.19	11	23	1/4	8	5/16

Accessoires





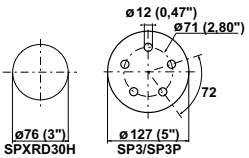




SP3 / SP3P / SPXRD30H

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	SP3/SP3P	SPXRD30H
• Busette 1/4" pour tuyau ø int 8 mm	**615 704 019 0**	
• Busette 1/4" pour tuyau ø int 6 mm		**615 705 009 0**
• Levier de serrage	**615 595 202 0**	
• Poignée small (poignée médium montée sur la machine)		**615 303 109 0**
• Anneau de suspension		**615 571 060 0**



PLATEAUX: Filetage 5/16" - 24	POUR ABRASIF AUTO AGRIPPANT
• Plateau ø 127mm (5") pour SP3 / SP3P	**615 990 123 0**
• Plateau ø 76mm (3") pour SPXRD30H	**615 990 178 0**



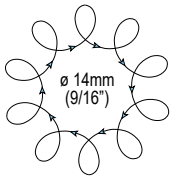




Polisseuses orbitales

Ø 76mm (3”) - Ø 127mm (5”)

210 et 375 Watts (0.3 et 0.5 hp) - 10000 et 12000 tr/min.





SP3



SP3P

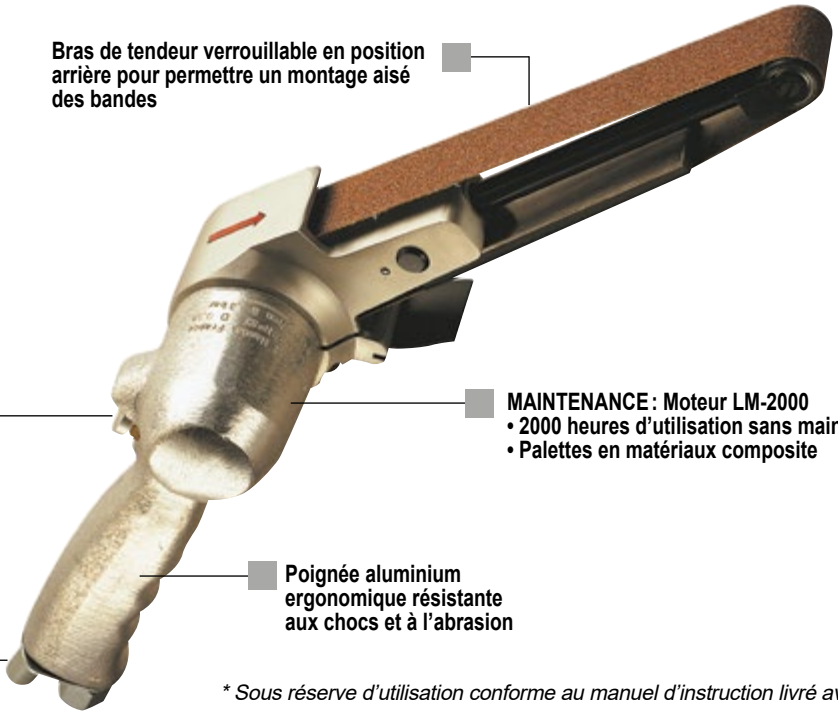


SPXRD30H

Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d’accessoires et d’abrasifs.

DIMENSION DU PATIN		MODÈLE	REFÉRENCE	POIDS		CONSOMMATION D'AIR EN CHARGE		FILETAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
mm	in.			kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
POLISSEUSE SANS POIGNÉE, EXCENTRATION ø 14 mm (9/16”)										
		SANS ASPIRATION								
ø 127	5	SP3	**615 170 198 0**	1.2	2.64	11	23	1/4	8	5/16
POLISSEUSE À POIGNÉE, EXCENTRATION ø 14 mm (9/16”)										
		SANS ASPIRATION								
ø 76	3	SPXRD30H	**615 170 332 0**	0.9	1.98	11	23	1/4	8	5/16
ø 127	5	SP3P	**615 170 197 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16

Ponceuses à bande



Bras de tendeur verrouillable en position arrière pour permettre un montage aisé des bandes

Bouton d'admission d'air avec protection pour éviter toute mise en marche intempestive

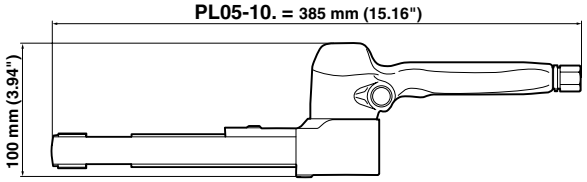
MAINTENANCE : Moteur LM-2000
- **2000 heures d'utilisation sans maintenance***
- **Palettes en matériaux composite**

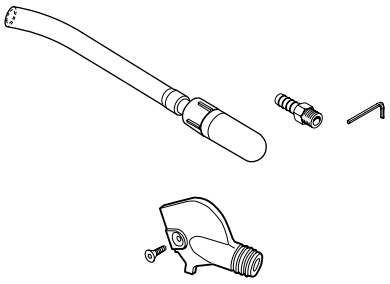
Poignée aluminium ergonomique résistante aux chocs et à l'abrasion

Échappement arrière canalisé et équipé d'un silencieux

** Sous réserve d'utilisation conforme au manuel d'instruction livré avec l'outil*

Accessoires





PL05-10D / PL05-10E / PL05-10F

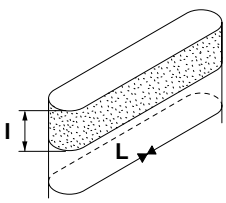
ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

	RÉFÉRENCE
• Manchette d'échappement	**615 396 022 0**
• Busette 1/4" pour tuyau ø int. 6 mm (1/4")	**615 705 009 0**
• Clé Hex. 4 mm	**615 802 054 0**

ACCESSOIRES EN OPTION

		RÉFÉRENCE
•	Capot d'aspiration pour tuyau ø 32 mm (1-1/4")	**321003**
•	Vis FHc M4x10	**615 616 118 0**

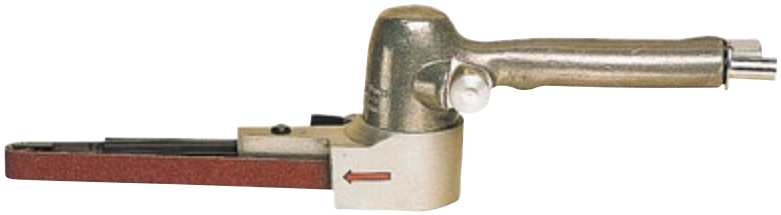
ACCESSOIRES EN OPTION



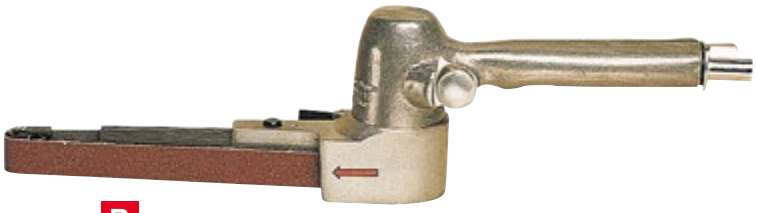
BANDES SANS FIN					
Lx l		RÉFÉRENCE GRAIN			
mm	in.	P40	P60	P80	P100
480 x 16	18-7/8" x 5/8	**615 811 217 0**	**615 811 218 0**	**615 811 219 0**	**615 811 220 0**
480 x 20	18-7/8" x 25/32	**615 811 223 0**	**615 811 224 0**	**615 811 225 0**	**615 811 226 0**
480 x 25	18-7/8" x 63/64	**615 811 230 0**			
Lx l		RÉFÉRENCE GRAIN			
mm	in.	P120	P150	P180	P240
480 x 16	18-7/8" x 5/8	**615 811 221 0**	**615 811 222 0**		
480 x 20	18-7/8" x 25/32	**615 811 227 0**	**615 811 228 0**	**615 811 229 0**	
480 x 25	18-7/8" x 63/64	**615 811 234 0**	**615 811 235 0**	**615 811 236 0**	**615 811 237 0**

Ponceuses à bande

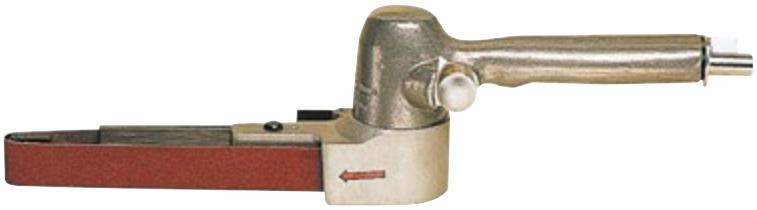
300 Watts (0.4 hp) - 16000 tr/min.



A



B



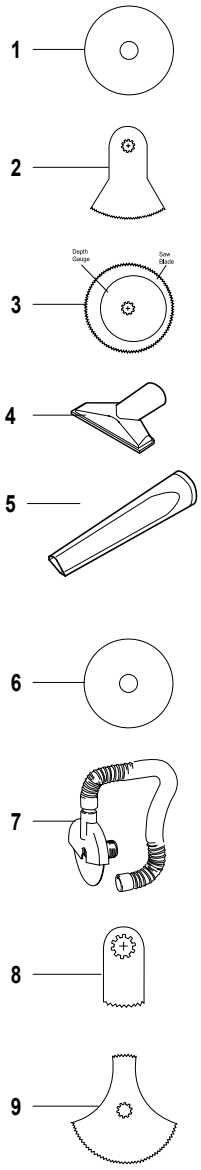
C



Attention : Respecter les vitesses préconisées par les fabricants d'accessoires et d'abrasifs.

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	DIMENSION BANDE L x l		PUISSANCE		POIDS		CONSOMMATION D'AIR À VIDE		FILETAGE ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
			tr/min.	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	PL05-10D	615 170 131 0	16000	480 x 16	18-7/8 x 5/8	300	0.4	1.2	2.6	12	25.4	1/4	6	1/4
B	PL05-10E	615 170 132 0	16000	480 x 20	18-7/8 x 25/32	300	0.4	1.2	2.6	12	25.4	1/4	6	1/4
C	PL05-10F	615 170 133 0	16000	480 x 25	18-7/8 x 63/64	300	0.4	1.2	2.6	12	25.4	1/4	6	1/4

Accessoires



D144-T-.. / D172-L / AV101

ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'OUTIL

REP		APPLICATION	RÉFÉRENCE D144-T	D172-L	AV101
•	Clé pour arbre porte pince		**164433**	**15533**	
•	Clé pour écrou de fixation		**29443**		
•	Clé hexagonale – 4 mm (5/32") A/F		**204903**	**204903**	
1	Lame de scie – diamanté ø 64 mm (2.5")	**Fibre de verre**	**32732**		
1	Lame de scie – 80 dents ø 45 mm (1.77")	**Acier doux < 1.2mm (3/64")**			
1	Lame de scie ø 64 mm (2.5")	**Plastique**		**90762**	
1	Lame de scie - finition teflon ø 80 mm (3.15") dia.	**Plastique**		**90772**	
2	Lame de scie rayon 50.8 mm (2") x 50 mm (1.97") largeur	**Bois tendre**		**90832**	
3	Témoin de profondeur			**27262**	
4	Embout garnissage				**106443**
5	Embout pour interstices				**106533**

ACCESSOIRES EN OPTION

REP		APPLICATION	RÉFÉRENCE D144-T	D172-L
1	Lame de scie – 80 dents ø 45 mm (1.77")	**Acier doux < 1.2mm (3/64")**		**76362**
6	Lame de scie ø 64 mm (2.5")	**Bois**	**34252**	
6	Lame de scie ø 50 mm (1.97")	**Acier doux > 1.2 mm (3/64")** profondeur maxi 7 mm		
6	Lame de scie ø 50 mm (1.97")	**Acier dur < 1.2 mm (3/64")** profondeur maxi 10 mm (3/8")		
6	Lame de scie ø 50 mm (1.97")	**Aluminium** profondeur maxi 10 mm (3/8")		
7	Capot pour extraction de poussières y compris flexible 2 m – 32 mm int. (1.26")			**78472**
6	Lame de scie – embouts diamantés ø 64 mm (2.5")	**Fibre de verre**		**16962**
6	Lame de scie – embouts diamantés pas 1.2 mm (3/64") ø 64 mm (2.5")	**Fibre de verre**		**90722**
6	Lame de scie – embouts diamantés pas 1.2 mm (3/64") ø 80 mm (3.15")	**Fibre de verre**		**90732**
6	Lame de scie – pas 1.5 mm (0.06") ø 51 mm (2")	**Bois tendre**		**90782**
6	Lame de scie – pas 1.8 mm (0.07") ø 64 mm (2.5")	**Bois tendre**		**90792**
6	Lame de scie – pas 1.5 mm (0.06") ø 76 mm (3")	**Bois tendre**		**90802**
8	Lame de scie rayon 22 mm (0.87") largeur 15 mm (19/32")	**Bois tendre**		**90822**
9	Lame de scie ø 63.5 mm (2.5") 60 mm (2.36") + segments 16 mm (5/8")	**Bois tendre**		**90842**



A



B



C

REP PHOTO	MODÈLE	RÉFÉRENCE	VITESSE À VIDE	FRÉQUENCE D'OSCILLATION	LAME Ø		POIDS		LONGUEUR		CONSOMMATION D'AIR		ENTRÉE D'AIR	Ø INT. TUYAU	
			tr/min.	c/min	mm	in.	kg	lb.	mm	in.	l/s	cfm	in.	mm	in.
SCIE À FIBRE DE VERRE - Capacité maxi en profondeur 13 mm (1/2")															
A	D144	615 170 526 0	3100		64	2.5	0.83	1.83	214	8.43	9.4	19.9	1/4 BSP	10	3/8
SCIE OSCILLANTE (VA-ET-VIENT)															
C	D172	615 170 527 0	-	20000	80	3.2	0.76	1.67	265.2	10.44	9.5	20	1/4 BSP	10	3/8
ASPIRATEUR															
B	AV101	128534	-	-	-	-	0.7	1.54	202	7.95	5.9	12.5	1/4 BSP	6	1/4


Made in France
WARNING

Réseau d'air comprimé

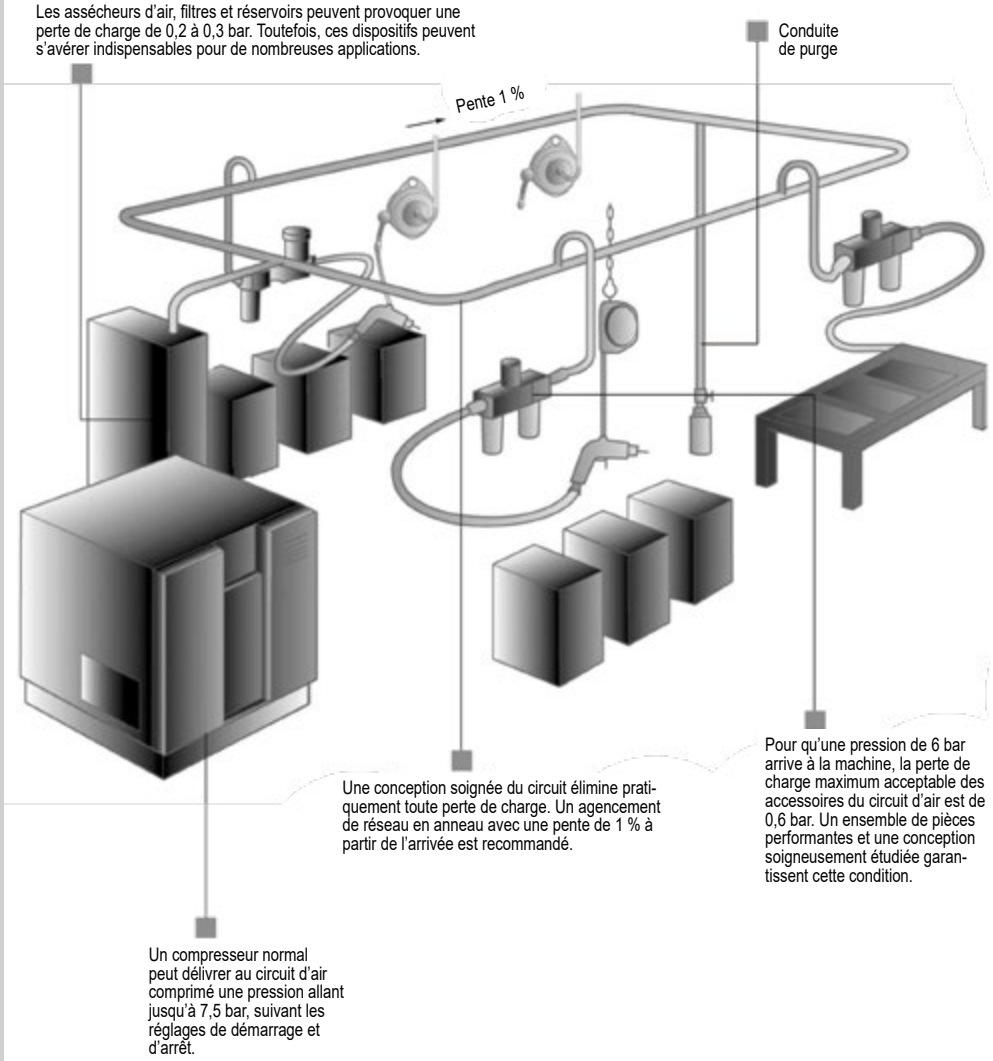
Les accessoires d'air comprimé Desoutter sont spécialement conçus pour être utilisés avec les outils et les équipements Desoutter.

Les accessoires d'air comprimé Desoutter peuvent aussi être utilisés avec d'autres produits pneumatiques.

Tous les accessoires peuvent être utilisés pour d'autres applications avec n'importe quel équipement pneumatique.

Les centrales de production d'air comprimé Desoutter sont conçues pour améliorer les performances de vos outils.

Elles garantissent des chutes de pression minimales et minimisent ainsi les pertes d'énergie dans le système de distribution pneumatique, bon pour l'environnement, elles abaissent considérablement vos coûts de production et augmentent la durée de vie de vos outils.



Quand nous développons la gamme d'accessoires d'air comprimé Desoutter, nous nous concentrons sur les Performances, la Qualité, l'Ergonomie et la Sécurité. Sur cette base nous offrons maintenant une large gamme d'accessoires afin d'optimiser l'installation d'air comprimé.

Nos accessoires sont capables d'atteindre un haut niveau de productivité avec de faible consommation d'énergie, une réelle réduction des coûts et une amélioration de la durée de vie de vos outils.

Performance

Dans le but d'obtenir les meilleures performances de votre installation d'air comprimé il est très important de fournir une pression constante (6.3 bar). Le but premier dans la conception des coupleurs, tuyaux et FRL conçus par Desoutter est de limiter au maximum la chute de pression.

Le résultat n'est pas simplement une meilleure performance en termes de réduction des coûts d'énergie mais aussi une meilleure durée de vie des outils.

Ergonomie et sécurité

Pour continuer à améliorer le confort d'utilisation de nos clients nous offrons maintenant des tuyaux de notre gamme EFFI disposant d'un poids réduit et d'une plus grande flexibilité. En combinant nos coupleurs de sécurité EasyFlow, raccords tournants Air Flex et nos équilibreurs de haute qualité vous pouvez constituer un poste de travail ou la sécurité des opérateurs et l'ergonomie sont parfaitement respectées.

Qualité

Tous nos produits sont développés pour être performants dans un milieu industriel. Les accessoires Desoutter sont réalisés avec des matériaux de la plus haute qualité pour assurer les meilleures performances possibles et optimiser la durée de vie des outils.

Tuyaux

Les tuyaux Desoutter sont en PVC caoutchouc et polyuréthane de qualité supérieure pour couvrir tous les besoins d'application.

La série EFFI est conçue pour ses caractéristiques spéciales comme la légèreté et la flexibilité, afin de répondre aux exigences les plus strictes en matière d'ergonomie pour les applications antistatiques ESD.

TUYAUX

PRÉCONISATIONTUYAUX

DESCRIPTION	EFFI MAX	POLYURÉTHANE	CAOUTCHOUC
Flexibilité	++	++	+
Légèreté	++	++	+
Extérieur	+++	+	+++
Résistance aux étincelles	+++	-	+++
Environnement difficile	+++	++	+++
Antistatique	+++	-	+++
Plage de température	-40 à +194F° -40 à +90°C	-22 à +176F° -30 à +80°C	-40 à +194F° -40 à +90°C

Au débit d'air recommandé la chute de pression est de 0.2 bar / 2.9 PSI pour un tuyau d'une longueur de 5 m / 16 ft
Il est recommandé de choisir une taille au dessus pour chaque 10 m / 32.8 ft de longueur de tuyau

SÉRIE EFFI

Desoutter EFFI est une série de tuyaux de première qualité conçue pour bénéficier de caractéristiques spéciales, antistatique, extrêmement légère, résistante et durable, qui aide l'opérateur à maximiser la productivité de l'outil

TUYAUXEFFIMAX

Destinés aux applications de meulage génériques

- Extrêmement léger
- Antistatique
- Tuyau en caoutchouc
- Souple et flexible
- Résistant aux étincelles de soudure



DIMENSIONS (IDxOD)		LONGUEUR		PRESS. MAX. DE FONCTIONNEMENT*	DÉBIT D'AIR		POIDS PAR 20M		RÉFÉRENCE
in. ID	mm	ft	m	PSI (bar)	cfm	l/s	lb	kg	
3/8	9.5x12.5	65.6	20		27.6	13	6.4	2.9	**894 016 992 1**
1/2	13x18.6	65.6	20	232 (16)	44.5	21	8.6	3.9	**615 810 900 0**
5/8	16x22.5	65.6	20	232 (16)	91.1	43	10.6	4.8	**615 810 901 0**
3/4	20x26.1	65.6	20	232 (16)	159	75	11.9	5.4	**615 810 902 0**

TUYAUXCAOUTCHOUC

Destinés aux applications les plus exigeantes, construction, mines, chantier naval, fonderies, etc.

- Durable
- Antistatique
- Résistant aux projections de meulage et soudure



DIMENSIONS (IDxOD)		LONGUEUR		PRESS. MAX. DE FONCTIONNEMENT*	DÉBIT D'AIR		POIDS PAR 30M		RÉFÉRENCE
in. ID	mm	ft	m	PSI (bar)	cfm	l/s	lb	kg	
3/8	10x16	65.6	20	232 (16)	27.5	13	7.9	3.6	**615 810 864 0**
1/2	12.5x19.1	65.6	20	232 (16)	44.5	21	10.4	4.7	**615 810 865 0**
5/8	16x23	65.6	20	232 (16)	91.1	43	13.4	6.1	**615 810 866 0**
3/4	20x26.6	65.6	20	232 (16)	159	75	17.2	7.8	**615 810 868 0**
1	25x34	65.6	20	232 (16)	265	125	26.0	11.8	**615 810 870 0**

TUYAUXPOLYURÉTHANE

Destinés aux applications intensives en intérieur et en extérieur

- Résistant à l'huile
- Flexible
- Longue durée de vie
- Sans PVC : Éco responsable



DIMENSIONS (IDxOD)		LONGUEUR		PRESS. MAX. DE FONCTIONNEMENT*	DÉBIT D'AIR		POIDS PAR 25M		RÉFÉRENCE
in. ID	mm	ft	m	PSI (bar)	cfm	l/s	lb	kg	
1/4	6.5x10	82	25	290 (20)	8.5	4.0	2.9	1.3	**615 804 623 0**
5/16	8x12	82	25	290 (20)	15.9	7.5	4.8	2.2	**615 804 624 0**
3/8	9.5x13	82	25	232 (16)	27.5	13.0	5.5	2.5	**615 804 625 0**
1/2	13x18	82	25	188 (13)	44.5	21.0	8.8	4.0	**615 804 626 0**

** Avec un coefficient de sécurité de 3 bar à 20 °C (37.4 psi à 68 °F)*
(à la température maximum de +60°C (+140F°) la pression de travail devra être réduite de 50 %

KITSTUYAUX

Les kits tuyaux sont munis d'un raccord fileté en leurs extrémités et disponibles en longueurs fixe de 8 m, prêts à l'utilisation.



DIMENSIONS (IDxOD)		MÂLE	LON-GUEUR		RÉFÉRENCE		MATIÈRE
in. ID	mm	in.	ft	m	NPT	BSP	
1/4	6.5x10	1/4	26.2	8	**615 811 213 0**	**615 804 627 0**	**PU**
5/16	8x12	1/4	26.2	8	**615 811 214 0**	**615 804 628 0**	**PU**
3/8	10x13	1/4	26.2	8	**615 811 215 0**	**615 804 629 0**	**PU**
3/8	10x13	3/8	26.2	8	**615 811 240 0**	**615 811 238 0**	**PU**
1/2	13x18	1/2	26.2	8	**615 811 216 0**	**615 804 630 0**	**PU**
1/2	13x18	3/8	26.2	8	**615 811 241 0**	**615 811 239 0**	**PU**
5/8	16x23	1/2	26.2	8	**615 811 268 0**	**615 811 267 0**	**Caoutchouc**

KITS TUYAUX CAOUTCHOUC

Utilisez de préférence un tuyau court et souple entre l'outil et le réseau d'air, ce dispositif évite d'alourdir et de pénaliser l'ergonomie de l'outil.



DIAM. TUYAU		FILET. MÂLE	LONG. TUYAU		RÉFÉRENCE	
in.	mm	in.	ft	m	NPT	BSP
1/4	6.5	1/4	2.0	0.6	**CA046270**	**615 811 191 0**
3/8	10	1/4	2.0	0.6	**CA047270**	**615 811 192 0**
1/2	13	3/8	2.0	0.6	**CA049271**	**615 811 264 0**
1/2	13	1/2	2.0	0.6	**CA049270**	**615 811 193 0**
5/8	16	1/2	2.0	0.6	**615 811 266 0**	**615 811 265 0**

TUYAUXSPIRALÉSENPOLYURÉTHANE

Les tuyaux spiralés sont spécialement adaptés aux outils utilisés à des distances variables. Verticalement ou horizontalement, ils offrent un progrès en matière d'ergonomie. Équipés de raccords tournants à billes aux extrémités (excepté le 11x16), ils peuvent être branchés directement à l'outil, pour éviter les torsions

- Auto rétractable
- Léger et flexible
- Robuste et durable

DIMENSIONS (IDxOD)		FILETAGE MÂLE	LONGUEUR DE TRAVAIL		LONGUEUR A	LONGUEUR B	LONGUEUR C	RÉFÉRENCE	
in. ID	mm	in.	ft	m	in. (mm)	in. (mm)	in. (mm)	NPT	BSP
1/4	6.5x10	1/4	6.6	2	19.7 (500)	5.5 (140)	5.9 (150)	**615 810 967 0**	**615 804 635 0**
1/4	6.5x10	1/4	13.1	4	19.7 (500)	13 (330)	5.9 (150)	**615 810 968 0**	**615 804 636 0**
1/4	6.5x10	1/4	19.7	6	19.7 (500)	20.1 (510)	5.9 (150)	**615 810 969 0**	**615 804 637 0**
1/4	6.5x10	1/4	26.2	8	19.7 (500)	27.6 (700)	5.9 (150)	**615 810 970 0**	**615 804 638 0**
5/16	8x12	3/8	6.6	2	19.7 (500)	5.1 (130)	5.9 (150)	**615 810 971 0**	**615 804 639 0**
5/16	8x12	3/8	13.1	4	19.7 (500)	11.8 (300)	5.9 (150)	**615 810 972 0**	**615 804 640 0**
5/16	8x12	3/8	19.7	6	19.7 (500)	18.1 (460)	5.9 (150)	**615 810 973 0**	**615 804 641 0**
5/16	8x12	3/8	26.2	8	19.7 (500)	24.8 (630)	5.9 (150)	**615 810 974 0**	**615 804 642 0**
7/16	11x16	3/8	6.6	2	19.7 (500)	4.7 (120)	5.9 (150)	**615 810 975 0**	**615 804 643 0**
7/16	11x16	3/8	13.1	4	19.7 (500)	10.6 (270)	5.9 (150)	**615 810 976 0**	**615 804 644 0**
7/16	11x16	3/8	19.7	6	19.7 (500)	16.5 (420)	5.9 (150)	**615 810 977 0**	**615 804 645 0**
7/16	11x16	3/8	26.2	8	19.7 (500)	22.4 (570)	5.9 (150)	**615 810 978 0**	**615 804 646 0**





AIR FLEX

LA GAMME DES AIR FLEX



LE NOUVEAU RACCORD AIR-FLEX PERMET AUX TUYAUX RIGIDES D'ÊTRE FLEXIBLES ET MULTIDIRECTIONNELS.

Facilité: diminue l'effort dû au maniement d'un tuyau rigide, rend le travail plus facile pour atteindre des endroits difficiles d'accès.
Confort et sécurité: plus de torsion du tuyau, Il est toujours en position idéale pour travailler et diminue ainsi les risques de tendinites.

AIR FLEX

Dans le but d'améliorer l'ergonomie des postes de travail, les raccords AIRFLEX peuvent tourner sur 360° éliminant ainsi les efforts lors d'un travail dans un environnement exigu.

RACCORD MULTIDIRECTIONNEL TOURNANT	DÉBIT MAXIMUM RECOMMANDÉ		LONGUEUR		RÉFÉRENCE		
	cfm	l/s	mm	in.	BSP	NPT	R
Air Flex 1/4"	25	12	67	2.63	**615 804 746 0**	**615 804 747 0**	**615 995 559 0**
Air Flex 3/8"	74	35	82	3.23	**615 804 748 0**	**615 804 749 0**	**615 995 557 0**
Air Flex 1/2"	74	35	82	3.23	**615 804 750 0**	**615 804 751 0**	**615 995 558 0**



Accessoires de vissage

Type de tête de vis	Entraînement	Sortie
POZIDRIV/SUPADRIV	4mm Wing Shank	Exx — DOUILLE TORX DIMENSION XX
PHILLIPS	5mm Wing Shank	SWxx — DOUILLE DIMENSION XX
TORX	4mm Halfmoon	T — TORX DIMENSION XX
TORXTAMPERPROOF	1/4" Hex** A insérer (C6.3) (ISO1173/ DIN3126)	INxx — EMBOUT HEX DIMENSION XX
TORXPLUS	1/4" Hex entraînement direct (E6.3) (ISO1173/ DIN3126)	XZNxx — EMBOUT TORX 12 DIMENSION XX
HEXAGONAL CREUSE (TÊTE CHC)	5/16" Hex entraînement direct	
HEXAGONALE(TÊTEH)	3mm Hex entraînement direct (A3) (ISO1173)	
TÊTEFENDUE	Embout fileté	
TRI-WING	Entraînement carré	

*** Note*: *doit être utilisé avec un porte-embout*

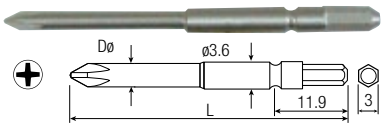
Torx®, Torx Plus® sont des marques déposées de Camcar Div., Textron Inc.
ACR®, Pozidriv®, Torq-Set®, Tri-Wing® sont des marques déposées de Phillips Screw Co.

Nous pouvons vous proposer aujourd'hui une large gamme d'embouts et de douilles de vissage de hautes qualités

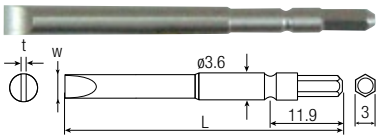


Lames pour vis de précision

Entraînement : diam 3mm Hex

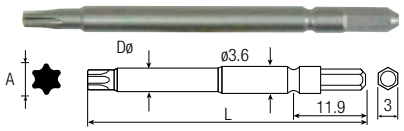


PH	D ø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
0	2.5	0.10	50	1.97	**615 820 227 0**
1	4.0	0.16	50	1.97	**615 820 228 0**

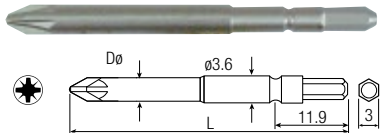


W	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
3	0.5	0.02	50	1.97	**615 820 232 0***
4	0.8	0.03	50	1.97	**615 820 236 0**

* Fabriqué sur demande

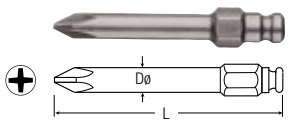


T	A		Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
T6	1.7	0.06	2.2	0.09	50	1.97	**615 820 240 0**
T10	2.7	0.11	3.0	0.12	50	1.97	**615 820 243 0**

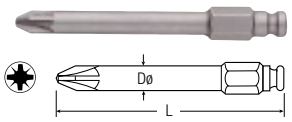


PZ	D ø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
0	3	0.12	50	1.97	**615 820 238 0**
1	4	0.16	50	1.97	**615 820 239 0**

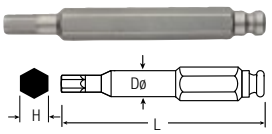
Entraînement : 5/16" = 8mm Hex



PH	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
1	4.5	0.18	50	1.97	**615 820 645 0**
2	6.0	0.24	50	1.97	**615 820 646 0**
2	-	-	93	3.66	**615 820 721 0**
3	-	-	93	3.66	**615 820 722 0**



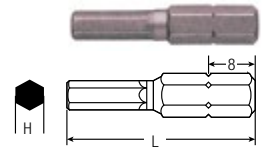
PZ	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
1	-	-	92	3.62	**615 820 724 0**
2	6.0	0.24	50	1.97	**615 820 647 0**
2	6.0	0.24	92	3.62	**615 820 355 0**



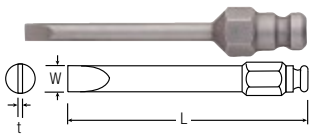
H	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
H3	6.0	0.24	50	1.97	**615 820 327 0***
H4	6.0	0.24	50	1.97	**615 820 328 0***
H5	8.0	0.31	50	1.97	**615 820 329 0**
H6	8.0	0.31	50	1.97	**615 820 330 0**
H8	8.0	0.31	50	1.97	**615 820 331 0***

* Fabriqué sur demande

Entraînement : 5/16" = 8mm Hex



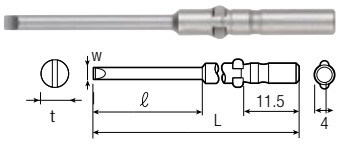
H	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
H6	70	2.76	**615 820 650 0**



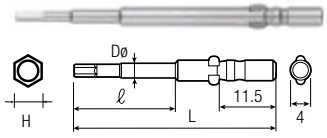
W	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
3	0.5	0.02	76	2.99	**615 820 209 0**
8.8	1.3	0.05	52	2.05	**615 820 728 0**

Lames pour vis de précision

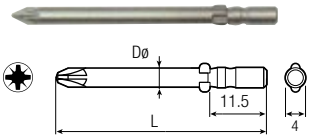
Entraînement : diam 4mm Wing Shank



W	t		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
2	0.3	0.01	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 423 0
2.5	0.3	0.01	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 424 0
3	0.4	0.02	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 048 0
4	0.5	0.02	-	-	40	1.57	SLB001	615 820 425 0

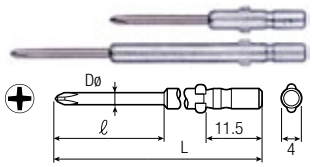


H	Dø		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
H1.5	2	0.08	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 426 0
H2	3	0.12	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 427 0
H2.5	3	0.12	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 428 0
H3	4	0.16	-	-	60	2.36	SLB001	615 820 429 0



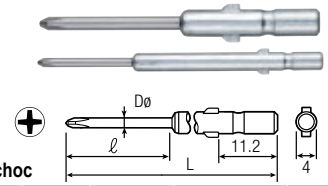
PZ	Dø		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in		10 pcs
0	4	0.16	60	2.36	SLB001	615 820 369 0
1	4	0.16	60	2.36	SLB001	615 820 370 0
2	4	0.16	60	2.36	SLB001	615 820 383 0

Entraînement : diam 4mm Wing shank

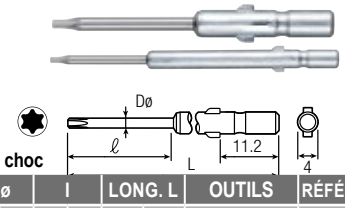


PH	Dø		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
00	1.2	0.05	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 027 0
00	1.5	0.06	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 412 0
00	1.5	0.06	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 413 0
00	2.0	0.08	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 414 0
00	2.0	0.08	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 415 0
0	1.4	0.06	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 028 0
0	1.4	0.06	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 029 0
0	1.7	0.07	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 416 0
0	1.7	0.07	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 417 0
0	2.0	0.08	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 030 0
0	2.0	0.08	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 031 0
0	2.0	0.08	20	0.79	80	3.15	ERXS / SLB001	615 820 032 0
0	2.0	0.08	20	0.79	100	3.94	SLB001	615 820 033 0
0	2.5	0.10	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 418 0
0	2.5	0.10	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 419 0
0	2.5	0.10	20	0.79	80	3.15	SLB001	615 820 034 0
0	2.5	0.10	20	0.79	100	3.94	SLB001	615 820 035 0
1	3.0	0.12	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 420 0
1	3.0	0.12	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 036 0
1	3.0	0.12	20	0.79	80	3.15	SLB001	615 820 037 0
1	3.0	0.12	20	0.79	100	3.94	SLB001	615 820 038 0
1	3.0	0.12	20	0.79	120	4.72	SLB001	615 820 442 0
1	4.0	0.16	-	-	40	1.57	SLB001	615 820 421 0
1	4.0	0.16	-	-	60	2.36	SLB001	615 820 039 0
2	4.0	0.16	-	-	40	1.57	SLB001	615 820 422 0
2	4.0	0.16	-	-	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 040 0
2	4.0	0.16	-	-	80	3.15	SLB001	615 820 041 0
2	4.0	0.16	-	-	100	3.94	SLB001	615 820 042 0
2	4.0	0.16	-	-	120	4.72	SLB001	615 820 043 0

Lame sans choc

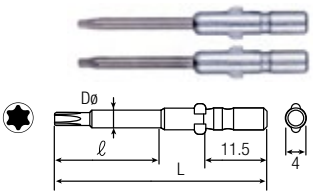


PH	Dø		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
00	1.5	0.06	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 390 0
00	1.5	0.06	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 391 0
0	1.5	0.06	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 392 0
0	1.5	0.06	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 393 0
0	1.7	0.07	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 394 0
0	1.7	0.07	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 395 0
0	2	0.08	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 396 0
0	2	0.08	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 397 0

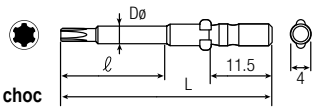


Lame sans choc

T	Dø		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
T5	2	0.08	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 398 0
T5	2	0.08	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 399 0
T6	2	0.08	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 400 0
T6	2	0.08	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 401 0



T	Dø		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
T1	1.5	0.06	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 670 0
T2	1.5	0.06	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 671 0
T3	1.7	0.07	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 672 0
T4	1.8	0.07	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 673 0
T5	2.0	0.08	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 049 0
T5	2.0	0.08	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 050 0
T6	2.0	0.08	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 051 0
T6	2.0	0.08	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 052 0
T7	2.0	0.08	20	0.79	60	2.36	SLB001	615 820 053 0
T8	3.0	0.12	20	0.79	40	1.57	SLB001	615 820 674 0
T8H	4.0	0.16	-	-	60	2.36	SLB001	615 820 054 0
T9	3.0	0.12	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 675 0
T10	3.0	0.12	20	0.79	40	1.57	ERXS / SLB001	615 820 676 0
T10H	4.0	0.16	-	-	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 055 0



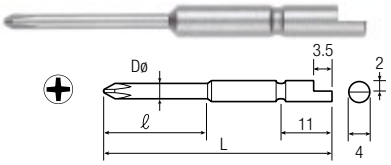
Lame sans choc

IP	Dø		l		LONG. L		OUTILS	RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in		10 pcs
4IP	1.8	0.07	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 371 0
5IP	2.0	0.08	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 372 0
6IP	2.5	0.10	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 373 0
8IP	3.0	0.12	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 374 0
10IP	3.0	0.12	20	0.79	60	2.36	ERXS / SLB001	615 820 375 0

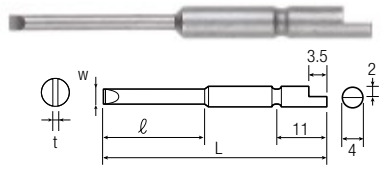
Lames pour vis de précision

Entraînement : diam 4mm - Halfmoon

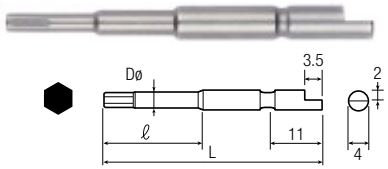




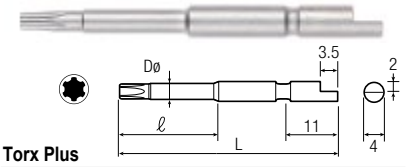
PH	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
00	1.5	0.06	20	0.79	44	1.73	**615 820 406 0**
00	1.5	0.06	20	0.79	64	2.52	**615 820 407 0**
00	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	**615 820 078 0**
0	1.8	0.07	20	0.79	44	1.73	**615 820 076 0**
0	1.8	0.07	20	0.79	64	2.52	**615 820 077 0**
0	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	**615 820 408 0**
0	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	**615 820 409 0**
0	2.5	0.10	20	0.79	44	1.73	**615 820 079 0**
0	2.5	0.10	20	0.79	64	2.52	**615 820 080 0**
1	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 410 0**
1	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	**615 820 411 0**
1	4.0	0.16	20	0.79	44	1.73	**615 820 081 0**
1	4.0	0.16	20	0.79	64	2.52	**615 820 082 0**
2	4.0	0.16	20	0.79	44	1.73	**615 820 083 0**
2	4.0	0.16	20	0.79	64	2.52	**615 820 084 0**



w	t		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
2	0.3	0.01	20	0.79	44	1.73	**615 820 086 0**
2.5	0.3	0.01	20	0.79	44	1.73	**615 820 087 0**
3	0.4	0.02	20	0.79	44	1.73	**615 820 088 0**
4	0.5	0.02	-	-	44	1.73	**615 820 089 0**

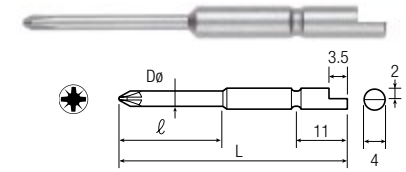


H	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
H1.5	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	**615 820 091 0**
H2	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 092 0**
H2.5	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 093 0**
H3	4.0	0.16	-	-	44	1.73	**615 820 094 0**

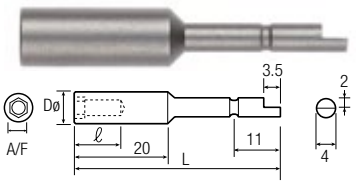


Torx Plus

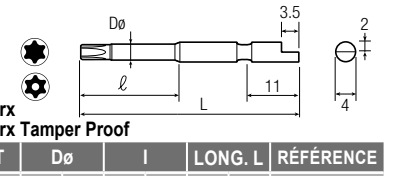
IP	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
2IP	1.5	0.06	20	0.79	44	1.73	**615 820 381 0**
2IP	1.5	0.06	20	0.79	64	2.52	**615 820 367 0**
3IP	1.7	0.07	20	0.79	44	1.73	**615 820 382 0**
3IP	1.7	0.07	20	0.79	64	2.52	**615 820 368 0**
4IP	1.8	0.07	20	0.79	44	1.73	**615 820 357 0**
4IP	1.8	0.07	20	0.79	64	2.52	**615 820 358 0**
5IP	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	**615 820 359 0**
5IP	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	**615 820 360 0**
6IP	2.5	0.10	20	0.79	44	1.73	**615 820 361 0**
6IP	2.5	0.10	20	0.79	64	2.52	**615 820 362 0**
8IP	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 363 0**
8IP	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	**615 820 364 0**
10IP	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 365 0**
10IP	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	**615 820 366 0**



PZ	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
0	2.5	0.10	20	0.79	44	1.73	**615 820 377 0**
0	2.5	0.10	20	0.79	64	2.52	**615 820 378 0**
1	4.0	0.16	-	-	44	1.73	**615 820 379 0**
1	4.0	0.16	-	-	64	2.52	**615 820 380 0**



AF	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
A/F2.3	4.0	0.16	5	0.20	44	1.73	**615 820 095 0**
A/F2.5	4.0	0.16	5	0.20	44	1.73	**615 820 096 0**
A/F3	5.0	0.20	8	0.31	44	1.73	**615 820 097 0**
A/F4	7.0	0.28	10	0.39	44	1.73	**615 820 098 0**
A/F4.5	7.0	0.28	10	0.39	44	1.73	**615 820 099 0**
A/F5	8.0	0.31	15	0.59	44	1.73	**615 820 100 0**
A/F5.5	8.0	0.31	15	0.59	44	1.73	**615 820 101 0**

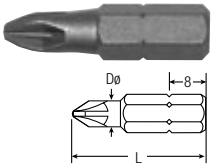


Torx
Torx Tamper Proof

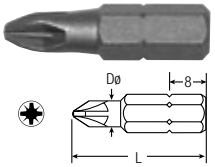
T	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
T1	1.5	0.06	20	0.79	44	1.73	**615 820 663 0**
T2	1.5	0.06	20	0.79	44	1.73	**615 820 664 0**
T3	1.7	0.07	20	0.79	44	1.73	**615 820 665 0**
T4	1.8	0.07	20	0.79	44	1.73	**615 820 666 0**
T5	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	**615 820 102 0**
T5	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	**615 820 103 0**
T6	2.0	0.08	20	0.79	44	1.73	**615 820 104 0**
T6	2.0	0.08	20	0.79	64	2.52	**615 820 105 0**
T8	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 668 0**
T8H	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 106 0**
T8H	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	**615 820 107 0**
T9	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 669 0**
T10H	3.0	0.12	20	0.79	44	1.73	**615 820 108 0**
T10H	3.0	0.12	20	0.79	64	2.52	**615 820 109 0**
T15H	4.0	0.16	20	0.79	64	2.52	**615 820 110 0**

Embouts à insérer

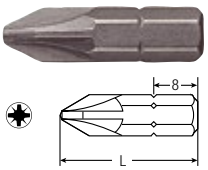
Entraînement : 1/4" = 6.35mm
Hex DIN3126-C6.3



PH	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
2	6.0	0.24	25.4	1.00	**615 820 518 0**

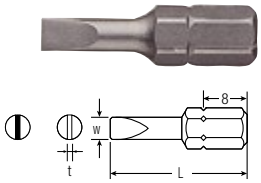


PZ	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
1	4.5	0.18	25.0	0.98	**615 820 690 0**
2	6.0	0.24	25.0	0.98	**615 820 450 0**
2	6.0	0.24	50.0	1.97	**615 820 694 0**
3	6.0	0.24	25.0	0.98	**615 820 693 0**

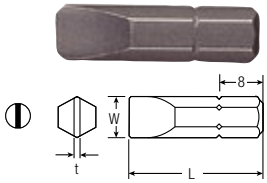


PZ	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
1	25.4	1.00	**615 820 449 0**
2	25.4	1.00	**615 820 450 0**
3	50.0	1.97	**615 820 522 0**

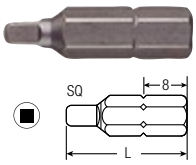
Entraînement : 1/4" = 6.35mm
Hex DIN3126-C6.3



w	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
4	0.6	0.02	25.0	0.98	**615 820 531 0**
5	0.8	0.03	25.0	0.98	**615 820 532 0**

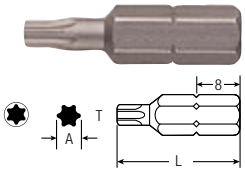


w	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
4.76	0.9	0.03	25.4	1.00	**615 820 452 0**
5.55	1.0	0.04	25.4	1.00	**615 820 453 0**
6.35	1.1	0.04	25.4	1.00	**615 820 454 0**
7.14	1.2	0.05	25.4	1.00	**615 820 455 0**
7.93	1.3	0.05	25.4	1.00	**615 820 456 0**

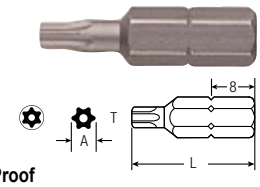


SQ	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
1 (3/32")	25.4	1.00	**615 820 461 0***
2 (1/8")	25.4	1.00	**615 820 462 0**
3 (9/64")	25.4	1.00	**615 820 463 0**

* Fabriqué sur demande



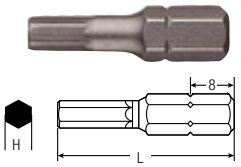
T	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
T3	1.1	0.04	25.0	0.98	**615 820 686 0**
T5	1.4	0.05	25.0	0.98	**615 820 537 0**
T6	1.7	0.06	25.0	0.98	**615 820 538 0**
T7	2.0	0.08	25.0	0.98	**615 820 539 0**
T8	2.3	0.09	25.0	0.98	**615 820 540 0**
T9	2.5	0.10	25.0	0.98	**615 820 541 0**
T10	2.7	0.11	25.0	0.98	**615 820 542 0**
T15	3.3	0.13	25.0	0.98	**615 820 543 0**
T20	3.8	0.15	25.0	0.98	**615 820 544 0**
T25	4.4	0.17	25.0	0.98	**615 820 545 0**
T27	5.0	0.20	25.0	0.98	**615 820 546 0**
T30	5.5	0.22	25.0	0.98	**615 820 547 0**
T40	6.6	0.26	25.0	0.98	**615 820 548 0**



Torx Tamper Proof

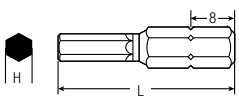
T	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
T10H	2.7	0.11	25.0	0.98	**615 820 549 0**
T20H	3.8	0.15	25.0	0.98	**615 820 551 0**
T25H	4.4	0.17	25.0	0.98	**615 820 552 0**
T27H	5.0	0.20	25.0	0.98	**615 820 553 0***

* Fabriqué sur demande

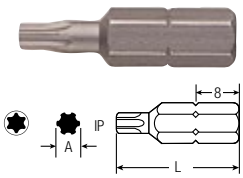


H	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
H1.5	25.0	0.98	**615 820 523 0**
H2	25.0	0.98	**615 820 524 0**
H2.5	25.0	0.98	**615 820 525 0**
H3	25.0	0.98	**615 820 526 0**
H4	25.0	0.98	**615 820 527 0**
H5	25.0	0.98	**615 820 528 0**
H6	25.0	0.98	**615 820 529 0**
H8	25.0	0.98	**615 820 530 0**

Entraînement : 5/16" = 8mm
Hex DIN3126-C8

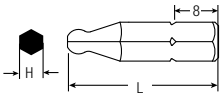


H	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
H5	34.0	1.34	**615 820 533 0**
H6	34.0	1.34	**615 820 534 0**



Torx Plus

IP	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
6IP	1.7	0.06	25.0	0.98	**615 820 257 0**
8IP	2.3	0.09	25.0	0.98	**615 820 258 0**
10IP	2.7	0.11	25.0	0.98	**615 820 259 0**
15IP	3.3	0.13	25.0	0.98	**615 820 260 0**
20IP	3.8	0.15	25.0	0.98	**615 820 261 0**
25IP	4.4	0.17	25.0	0.98	**615 820 262 0**
30IP	5.5	0.22	25.0	0.98	**615 820 263 0**
40IP	6.6	0.26	25.4	1.00	**615 820 264 0**

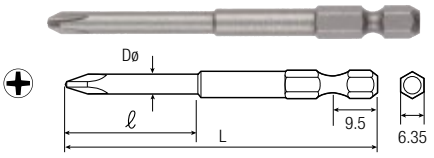


A boule

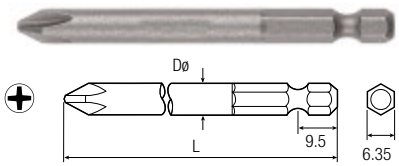
H	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
H2	25.0	0.98	**615 820 114 0**
H2.5	25.0	0.98	**615 820 115 0**
H3	25.0	0.98	**615 820 116 0**
H4	25.0	0.98	**615 820 117 0**
H5	25.0	0.98	**615 820 118 0**
H6	25.0	0.98	**615 820 119 0**
H8	25.0	0.98	**615 820 120 0**

Lames de vissage

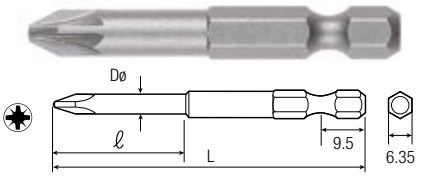
Entraînement : 1/4" =6.35mm
Hex - DIN3126-E6.3



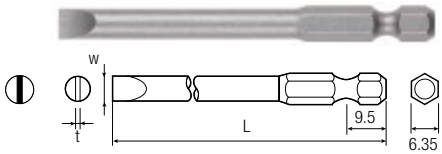
PH	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
00	1.2	0.05	20	0.8	60	2.4	**615 820 056 0**
00	1.6	0.06	-	-	49	1.9	**615 820 125 0**
00	1.6	0.06	-	-	70	2.8	**615 820 348 0**
00	1.5	0.06	20	0.8	60	2.4	**615 820 057 0**
00	1.7	0.07	20	0.8	60	2.4	**615 820 058 0**
00	2	0.08	40	1.57	60	2.36	**615 820 059 0**
0	1.4	0.06	30	1.2	60	2.4	**615 820 061 0**
0	1.7	0.07	40	1.6	80	3.1	**615 820 064 0**
0	2.5	0.10	20	0.8	60	2.4	**615 820 067 0**
0	2.5	0.10	30	1.2	100	3.9	**615 820 068 0**
0	3.0	0.12	20	0.8	60	2.4	**615 820 069 0**
0	3.0	0.12	30	1.2	100	3.9	**615 820 070 0**
0	3.2	0.12	-	-	49	1.9	**615 820 464 0**



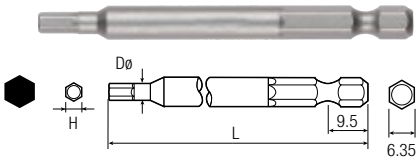
PH	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
1	4.8	0.19	49	1.93	**615 820 465 0**
1	4.76	0.19	70	2.76	**615 820 466 0**
1	4.76	0.19	89	3.50	**615 820 467 0**
1	4.5	0.18	150	5.91	**615 820 659 0**
1	4.76	0.19	152	5.98	**615 820 468 0**
2	4.76	0.19	49	1.93	**615 820 126 0**
2	6.35	0.25	49	1.93	**615 820 469 0**
2	6.35	0.25	70	2.76	**615 820 470 0**
2	6.35	0.25	89	3.50	**615 820 471 0**
2	6.0	0.24	100	3.94	**615 820 561 0**
2	6.0	0.24	127	5.00	**615 820 127 0**
2	6.0	0.24	150	5.91	**615 820 660 0**
2	6.35	0.25	152	5.98	**615 820 472 0**
2	6.0	0.24	200	7.87	**615 820 129 0**
3	7.9	0.31	70	2.76	**615 820 474 0**
3	7.9	0.31	89	3.50	**615 820 475 0**
3	8.0	0.31	150	5.91	**615 820 128 0**



PZ	Dø		l		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
0	3.17	0.12	-	-	70	2.76	**615 820 314 0**
0	2.00	0.08	20	0.79	60	2.36	**615 820 715 0**
0	3.00	0.12	20	0.79	60	2.36	**615 820 716 0**
0	2.0	0.08	30	1.18	100	3.94	**615 820 322 0**
1	4.76	0.19	-	-	49	1.93	**615 820 131 0**
1	4.76	0.19	-	-	70	2.76	**615 820 352 0**
1	4.76	0.19	-	-	89	3.50	**615 820 478 0**
1	4.50	0.18	-	-	100	3.94	**615 820 483 0**
1	4.76	0.19	50	1.97	152	5.98	**615 820 481 0**
2	6.35	0.25	-	-	49	1.93	**615 820 311 0**
2	6.0	0.24	22	0.87	50	1.97	**615 820 712 0**
2	6.35	0.25	-	-	70	2.76	**615 820 476 0**
2	6.35	0.25	-	-	89	3.50	**615 820 479 0**
2	6.0	0.24	-	-	100	3.94	**615 820 558 0**
2	6.0	0.24	-	-	150	5.91	**615 820 661 0**
2	6.35	0.25	50	1.97	152	5.98	**615 820 482 0**
2	6.0	0.24	-	-	200	7.87	**615 820 711 0**
4	8.0	0.31	-	-	51	2.01	**615 820 714 0**



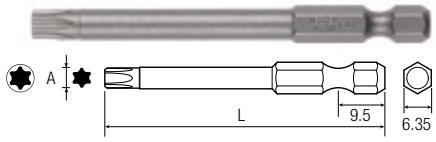
W	t		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
3.0	0.50	0.02	51	2.01	**615 820 566 0**
3.4	0.66	0.03	70	2.76	**615 820 135 0**
3.8	0.76	0.03	76	2.99	**615 820 137 0**
4.0	0.60	0.02	51	2.01	**615 820 567 0**
4.75	0.86	0.03	76	2.99	**615 820 138 0**
5.5	0.80	0.03	51	2.01	**615 820 568 0**
6.35	0.91	0.04	49	1.93	**615 820 489 0**
3.1	0.56	0.02	102	4.02	**615 820 144 0**
3.1	0.56	0.02	76	2.99	**615 820 136 0**
3.1	0.56	0.02	49	1.93	**615 820 132 0**
9.1	1.27	0.05	102	4.02	**615 820 152 0**
4.75	0.86	0.03	102	4.02	**615 820 147 0**
3.8	0.55	0.02	102	4.02	**615 820 146 0**
3.4	1.27	0.05	102	4.02	**615 820 145 0**
9.1	1.17	0.05	76	2.99	**615 820 143 0**
7.9	1.067	0.04	76	2.99	**615 820 142 0**
6.98	0.96	0.04	76	2.99	**615 820 141 0**
5.46	1.27	0.05	76	2.99	**615 820 139 0**
9.1	1.17	0.05	49	1.93	**615 820 493 0**
7.9	1.067	0.04	49	1.93	**615 820 492 0**
6.98	0.96	0.04	49	1.93	**615 820 491 0**
6.35	0.91	0.04	49	1.93	**615 820 490 0**
5.46	0.86	0.03	49	1.93	**615 820 488 0**
3.8	0.55	0.02	49	1.93	**615 820 134 0**
3.4	0.66	0.03	49	1.93	**615 820 133 0**



H	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
H2	7.0	0.28	75	2.95	**615 820 001 0**
H2	7.0	0.28	100	3.94	**615 820 002 0**
H2	3.5	0.14	49	1.93	**615 820 353 0**
H2.5	7.0	0.28	75	2.95	**615 820 003 0**
H2.5	7.0	0.28	100	3.94	**615 820 004 0**
H2.5	7.0	0.28	150	5.91	**615 820 014 0**
H2.5	3.5	0.14	49	1.93	**615 820 495 0**
H3	3.5	0.14	49	1.93	**615 820 496 0**
H3	7.0	0.28	75	2.95	**615 820 005 0**
H3	7.0	0.28	100	3.94	**615 820 006 0**
H3	7.0	0.28	150	5.91	**615 820 015 0**
H4	4.6	0.18	49	1.93	**615 820 497 0**
H4	7.0	0.28	75	2.95	**615 820 007 0**
H4	7.0	0.28	100	3.94	**615 820 008 0**
H4	7.0	0.28	150	5.91	**615 820 016 0**
H5	5.8	0.23	49	1.93	**615 820 498 0**
H5	7.0	0.28	75	2.95	**615 820 009 0**
H5	7.0	0.28	100	3.94	**615 820 010 0**
H5	7.0	0.28	150	5.91	**615 820 017 0**

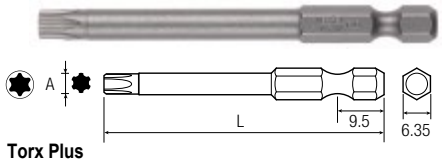
H	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
H6	-	-	49	1.93	**615 820 499 0**
H6	7.0	0.28	75	2.95	**615 820 011 0**
H6	7.0	0.28	100	3.94	**615 820 012 0**
H6	7.0	0.28	150	5.91	**615 820 018 0**
H7	10	0.39	70	2.76	**615 820 569 0**
H8	-	-	49	1.93	**615 820 315 0**
H8	10	0.39	70	2.76	**615 820 570 0**
H8	10	0.39	150	5.91	**615 820 019 0**
H9	11	0.43	70	2.76	**615 820 571 0**
H10	-	-	49	1.93	**615 820 354 0**
H10	12	0.47	70	2.76	**615 820 572 0**
H1/4"	-	-	49	1.93	**615 820 494 0**

Entraînement : 1/4" =6.35mm
Hex - DIN3126-E6.3



T	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
T5	1.37	0.05	49	1.93	**615 820 153 0**
T5	1.37	0.05	70	2.76	**615 820 154 0**
T6	1.65	0.06	49	1.93	**615 820 156 0**
T6	1.65	0.06	70	2.76	**615 820 157 0**
T7	1.97	0.08	70	2.76	**615 820 161 0**
T7	1.97	0.08	89	3.50	**615 820 162 0**
T8	2.30	0.09	49	1.93	**615 820 166 0**
T8	2.30	0.09	70	2.76	**615 820 167 0**
T8	2.30	0.09	90	3.54	**615 820 168 0**
T8	2.30	0.09	152	5.98	**615 820 169 0**
T9	2.48	0.10	70	2.76	**615 820 171 0**
T9	2.48	0.10	90	3.54	**615 820 172 0**
T9	2.48	0.10	152	5.98	**615 820 176 0**
T10	2.72	0.11	49	1.93	**615 820 177 0**
T10	2.72	0.11	70	2.76	**615 820 178 0**
T10	2.72	0.11	90	3.54	**615 820 179 0**
T10	2.72	0.11	152	5.98	**615 820 180 0**
T15	3.26	0.13	49	1.93	**615 820 181 0**
T15	3.26	0.13	70	2.76	**615 820 183 0**
T15	3.26	0.13	90	3.54	**615 820 186 0**
T15	3.26	0.13	152	5.98	**615 820 187 0***
T20	3.84	0.15	49	1.93	**615 820 188 0**
T20	3.84	0.15	70	2.76	**615 820 189 0**
T20	3.84	0.15	90	3.54	**615 820 190 0**
T20	3.84	0.15	152	5.98	**615 820 191 0**
T25	4.40	0.17	49	1.93	**615 820 192 0**
T25	4.40	0.17	70	2.76	**615 820 193 0**
T25	4.40	0.17	152	5.98	**615 820 316 0***
T27	4.96	0.20	90	3.54	**615 820 356 0**
T27	4.96	0.20	152	5.98	**615 820 695 0**
T30	5.49	0.22	49	1.93	**615 820 163 0**
T30	5.49	0.22	70	2.76	**615 820 174 0**
T30	5.49	0.22	90	3.54	**615 820 184 0**
T30	5.49	0.22	152	5.98	**615 820 194 0**
T40	6.60	0.26	49	1.93	**615 820 164 0**
T40	6.60	0.26	70	2.76	**615 820 175 0**
T40	6.60	0.26	90	3.54	**615 820 185 0**
T40	6.60	0.26	152	5.98	**615 820 195 0**

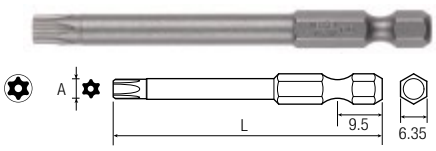
* Production upon your order.



Torx Plus

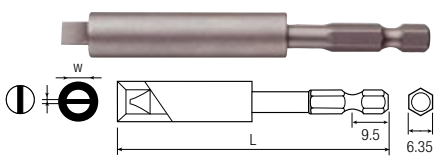
IP	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
5IP	1.37	0.05	49	1.93	**615 820 265 0**
5IP	1.37	0.05	70	2.76	**615 820 266 0**
6IP	1.65	0.06	152	5.98	**615 820 270 0**
7IP	1.97	0.08	49	1.93	**615 820 271 0**
7IP	1.97	0.08	70	2.76	**615 820 272 0**
7IP	1.97	0.08	90	3.54	**615 820 273 0**
7IP	1.97	0.08	152	5.98	**615 820 274 0**
8IP	2.30	0.09	49	1.93	**615 820 275 0**
8IP	2.30	0.09	90	3.54	**615 820 277 0**
8IP	2.30	0.09	152	5.98	**615 820 278 0**
9IP	2.48	0.10	49	1.93	**615 820 280 0.**
9IP	2.48	0.10	70	2.76	**615 820 281 0***
9IP	2.48	0.10	90	3.54	**615 820 286 0***
9IP	2.48	0.10	152	5.98	**615 820 279 0***
10IP	2.72	0.11	49	1.93	**615 820 287 0**
10IP	2.72	0.11	152	5.98	**615 820 294 0**
15IP	3.26	0.13	49	1.93	**615 820 295 0**
15IP	3.26	0.13	90	3.54	**615 820 301 0***
15IP	3.26	0.13	152	5.98	**615 820 302 0**
20IP	3.84	0.15	49	1.93	**615 820 303 0**
20IP	3.84	0.15	70	2.76	**615 820 304 0**
20IP	3.84	0.15	90	3.54	**615 820 305 0***
20IP	3.84	0.15	152	5.98	**615 820 306 0**
25IP	4.40	0.17	49	1.93	**615 820 282 0***
25IP	4.40	0.17	70	2.76	**615 820 283 0***
25IP	4.40	0.17	90	3.54	**615 820 284 0***
25IP	4.40	0.17	152	5.98	**615 820 285 0***
27IP	4.96	0.20	49	1.93	**615 820 289 0**
27IP	4.96	0.20	90	3.54	**615 820 291 0***
30IP	5.49	0.22	49	1.93	**615 820 297 0***
30IP	5.49	0.22	70	2.76	**615 820 298 0***
30IP	5.49	0.22	90	3.54	**615 820 299 0***
30IP	5.49	0.22	152	5.98	**615 820 300 0**
40IP	6.60	0.26	49	1.93	**615 820 307 0***
40IP	6.60	0.26	70	2.76	**615 820 308 0***
40IP	6.60	0.26	90	3.54	**615 820 309 0***
40IP	6.60	0.26	152	5.98	**615 820 310 0**

* Production upon your order.



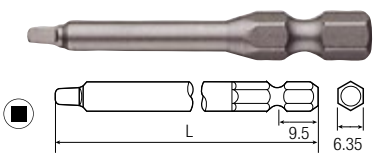
Torx Tamper Proof

T	A		LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	10 pcs
T10H	2.72	0.11	49	1.93	**615 820 196 0**
T10H	2.72	0.11	70	2.76	**615 820 198 0**
T20H	3.84	0.15	49	1.93	**615 820 197 0**
T20H	3.84	0.15	70	2.76	**615 820 199 0**



Lames et douilles combinées

W	t		Tête de vis	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in		mm	in	10 pcs
4.90	0.91	0.04	4-5	95	3.74	**111062**
0.91	0.91	0.04	5-6	95	3.74	**615 820 503 0**
6.12	0.97	0.04	6-8	95	3.74	**111072**
7.37	1.07	0.04	8-10	95	3.74	**615 804 741 0**
8.89	1.17	0.05	10-12	95	3.74	**615 804 742 0**
10.03	1.27	0.05	12-14	98	3.86	**615 804 743 0**

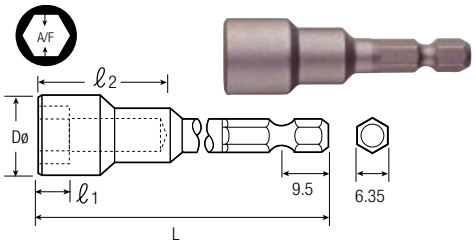


SQ	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
1 (3/32")	70	2.76	**615 820 500 0**
3 (9/64")	70	2.76	**615 820 502 0**

Noix hexagonales

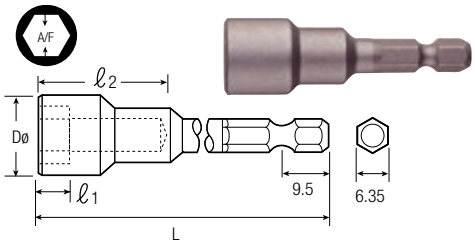
Entraînement : 1/4" =6.35mm
Hex - DIN3126-E6.3

Noix hexagonales non magnétiques



A/F		Dø		l1		l2		LONG. L		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
4.0	0.2	8.0	0.3	3.0	0.1	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 573 0**
4.0	0.2	8.0	0.3	3.0	0.1	25.0	1.0	100	3.9	**615 820 599 0**
4.5	0.2	8.0	0.3	3.0	0.1	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 574 0***
4.5	0.2	8.0	0.3	3.0	0.1	25.0	1.0	100	3.9	**615 820 600 0**
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 575 0***
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	25.0	1.0	75	3.0	**615 820 588 0**
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	25.0	1.0	100	3.9	**615 820 601 0**
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	25.0	1.0	150	5.9	**615 820 210 0**
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 576 0**
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	25.0	1.0	75	3.0	**615 820 589 0**
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	25.0	1.0	100	3.9	**615 820 602 0**
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	25.0	1.0	150	5.9	**615 820 211 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 577 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	25.0	1.0	75	3.0	**615 820 590 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	25.0	1.0	100	3.9	**615 820 603 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	25.0	1.0	150	5.9	**615 820 212 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 578 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	25.0	1.0	75	3.0	**615 820 591 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	25.0	1.0	100	3.9	**615 820 604 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	25.0	1.0	150	5.9	**615 820 213 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 579 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	30.0	1.2	75	3.0	**615 820 592 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 605 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	30.0	1.2	150	5.9	**615 820 214 0**
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 580 0**
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	30.0	1.2	75	3.0	**615 820 593 0**
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 606 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 581 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	30.0	1.2	75	3.0	**615 820 594 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 607 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	30.0	1.2	150	5.9	**615 820 215 0**
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 582 0**
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	30.0	1.2	75	3.0	**615 820 595 0**
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 608 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	30.0	1.2	75	3.0	**615 820 596 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 609 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	30.0	1.2	150	5.9	**615 820 216 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 584 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 610 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	30.0	1.2	150	5.9	**615 820 217 0**
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	15.0	0.6	50	2.0	**615 820 585 0**
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	30.0	1.2	75	3.0	**615 820 598 0**
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	30.0	1.2	100	3.9	**615 820 611 0**

Noix hexagonales magnétiques

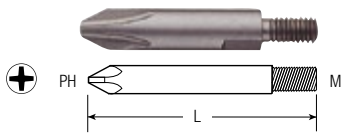


A/F		Dø		l1		LONG. L		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	10 pcs
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	50	2.0	**615 820 612 0**
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	75	3.0	**615 820 623 0**
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	100	3.9	**615 820 634 0**
5.0	0.2	8.5	0.3	3.5	0.1	150	5.9	**615 820 218 0**
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	50	2.0	**615 820 613 0**
5.5	0.2	9.0	0.4	3.5	0.1	75	3.0	**615 820 624 0***
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	50	2.0	**615 820 614 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	75	3.0	**615 820 625 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	100	3.9	**615 820 636 0**
6.0	0.2	10.0	0.4	4.0	0.2	150	5.9	**615 820 220 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	4.5	0.2	50	2.0	**615 820 615 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	4.5	0.2	75	3.0	**615 820 626 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	4.5	0.2	100	3.9	**615 820 637 0**
7.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	150	5.9	**615 820 221 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	50	2.0	**615 820 616 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	75	3.0	**615 820 627 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	100	3.9	**615 820 638 0**
8.0	0.3	13.0	0.5	5.0	0.2	150	5.9	**615 820 222 0**
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	50	2.0	**615 820 617 0**
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	75	3.0	**615 820 628 0**
9.0	0.4	14.0	0.6	5.5	0.2	100	3.9	**615 820 639 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	50	2.0	**615 820 618 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	75	3.0	**615 820 629 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	100	3.9	**615 820 640 0**
10.0	0.4	16.0	0.6	6.5	0.3	150	5.9	**615 820 223 0**
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	50	2.0	**615 820 619 0**
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	75	3.0	**615 820 630 0**
11.0	0.4	17.0	0.7	7.0	0.3	100	3.9	**615 820 641 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	50	2.0	**615 820 620 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	75	3.0	**615 820 631 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	100	3.9	**615 820 642 0**
12.0	0.5	18.0	0.7	7.5	0.3	150	5.9	**615 820 224 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	50	2.0	**615 820 621 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	75	3.0	**615 820 632 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	100	3.9	**615 820 643 0**
13.0	0.5	19.0	0.7	8.0	0.3	150	5.9	**615 820 225 0**
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	50	2.0	**615 820 622 0**
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	75	3.0	**615 820 633 0**
14.0	0.6	20.0	0.8	8.0	0.3	100	3.9	**615 820 644 0**

* Fabriqué sur demande

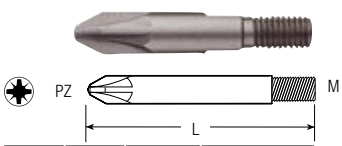
Embouts filetés

Embouts entraînement fileté

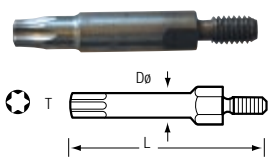


PH	M	LONG. L		RÉFÉRENCE
		mm	in	10 pcs
2	M4	34	1.34	**615 820 654 0**
2	M5	34	1.34	**615 820 657 0**

* Fabriqué sur demande

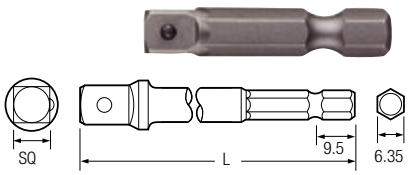


PZ	M	LONG. L		RÉFÉRENCE
		mm	in	10 pcs
2	M5	34	1.34	**615 820 658 0**



T	M	Dø		LONG. L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	10 pcs
T10	M4	6	0.24	33	1.3	**105782**
T20	M4	6	0.24	33	1.3	**105802**
T15	M5	7	0.28	33	1.3	**105842**
T20	M5	7	0.28	33	1.3	**105852**
T25	M5	7	0.28	33	1.3	**105862**
T30	M5	7	0.28	33	1.3	**105882**

Entraînement : 1/4" =6.35mm
Hex - DIN3126-E6.3



SQ	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	
1/4"	35	1.38	**95352**
1/4"	51	2.01	**615 820 508 0**
1/4"	76	2.99	**615 820 509 0**
1/4"	102	4.02	**615 820 510 0**
1/4"	152	5.98	**615 820 511 0**
3/8"	43	1.69	**95362**
3/8"	51	2.01	**615 820 512 0**
3/8"	76	2.99	**615 820 513 0**
3/8"	102	4.02	**615 820 514 0**
3/8"	152	5.98	**615 820 515 0**

Porte Embouts

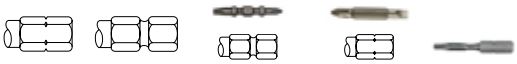
Entraînement : 1/4" =6.35mm
Hex - DIN3126-C6.3



Type	LONG. L		MAGNETIC	RÉFÉRENCE
	mm	in		
T10	33	1.30	oui	**615 820 247 0**
T15	33	1.30	oui	**615 820 245 0**
T20	33	1.30	oui	**615 820 246 0**
T25	33	1.30	oui	**615 820 253 0**
PH1	33	1.30	oui	**615 820 248 0**
PH2	33	1.30	oui	**615 820 249 0**
PZ1	33	1.30	oui	**615 820 250 0**
PZ2	33	1.30	oui	**615 820 251 0**



Type	LONG. L		RÉFÉRENCE
	mm	in	10 pcs
T10	49	1.93	**615 820 340 0**
T10	70	2.76	**615 820 341 0**
T15	49	1.93	**615 820 702 0**
T20	49	1.93	**615 820 342 0**
T20	75	2.95	**615 820 343 0**
T20	150	5.91	**615 820 344 0**
T25	49	1.93	**615 820 704 0**
T25	70	2.76	**615 820 705 0**

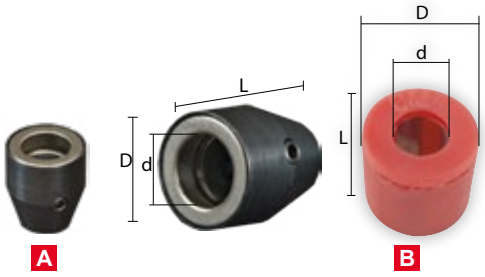


RÉFÉRENCE	TYPE	ENTRAÎNE-MENT	LONGUEUR. L		DIAMÈTRE Ø		MAGNÉ-TIQUE	DIN 3126-C6.3	DIN 3126-E6.3	DOUBLE EM-BOUTS DIN DIN 3126-E6.3	DOUBLE EM-BOUTS DIN DIN 3126-C6.3	EMBOUTS SPÉCIAL
			mm	in	mm	in						
615 820 557 0		5/16"	70	2.8	12.7	0.51	Yes	X				
11502		5/16"	54	2.2	11.1	0.44	Yes	X				
615 820 556 0		5/16"	50	2.0	11.1	0.44	No	X				
615 820 443 0		1/4"	71	2.8	17	0.68	Yes	X				
615 820 404 0		1/4"	60	2.4	11.1	0.44	Yes	X				
615 820 555 0		1/4"	75	3.0	9.1	0.36	Yes			X		
110102		1/4"	150	6.0	11.1	0.44	Yes	X				
615 820 506 0		1/4"	100	4.0	11.1	0.44	Yes	X				
615 820 402 0		1/4"	60	2.4	11.1	0.44	No			X		
615 820 504 0		1/4"	100	4.0	11.1	0.44	No	X				
615 820 505 0		1/4"	150	6.0	11.1	0.44	No	X				
615 820 405 0		1/4"	62	2.5	14.4	0.58	Yes				X	
615 820 403 0		1/4"	62	2.5	14.4	0.58	No				X	
615 820 254 0	T10	1/4"	49	2.0	-	-	Yes					X
615 820 255 0	T10	1/4"	70	2.8	-	-	Yes					X
615 820 698 0	T15	1/4"	49	2.0	-	-	Yes					X
615 820 256 0	T20	1/4"	49	2.0	-	-	Yes					X
615 820 244 0	T20	1/4"	75	3.0	-	-	Yes					X
615 820 252 0	T20	1/4"	150	6.0	-	-	Yes					X
615 820 700 0	T25	1/4"	49	2.0	-	-	Yes					X
615 820 701 0	T25	1/4"	70	2.8	-	-	Yes					X

Douilles et adaptateurs

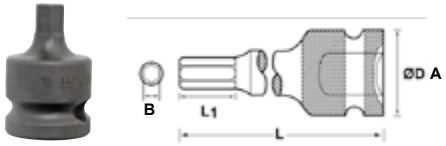
Anneaux magnétiques

PHOTO	d Max		D		L		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	
A	3.1	0.12	9	0.35	16	0.63	**615 811 423 0**
	3.8	0.15	9	0.35	16	0.63	**615 811 424 0**
	4.5	0.18	9	0.35	16	0.63	**615 811 425 0**
	5	0.2	9	0.35	16	0.63	**615 811 426 0**
	6.1	0.26	11	0.43	16	0.63	**615 811 427 0**
	7.1	0.28	14	0.55	16	0.63	**615 811 428 0**
	8.2	0.32	14	0.55	16	0.63	**615 811 429 0**
	14	0.55	23.5	0.93	18	0.71	**615 811 432 0**
B	7	0.27	14	0.54	13	0.51	**615 804 978 0**



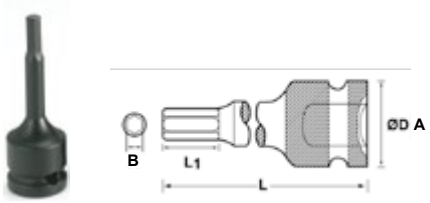
Embouts Hexagonaux entraînement carré 3/8"

A	B		L		L1		ØD		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	4	0.16	60	1.97	16	0.63	19	0.75	**909 201 378 1**
3/8"	5	0.2	60	1.97	16	0.63	19	0.75	**909 201 381 1**
3/8"	8	0.31	60	1.97	16	0.63	19	0.75	**909 201 387 1**
3/8"	10	0.39	60	1.97	16	0.63	19	0.75	**909 201 390 1**



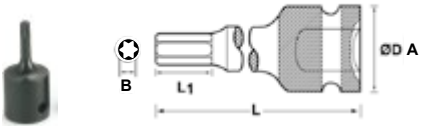
Embouts Hexagonaux entraînement carré 1/2"

A	B		L		L1		ØD		RÉFÉRENCE
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
1/2"	6	0.24	78	3,1	9	0,4	25	0.98	**615 811 763 0**
1/2"	8	0.31	78	3,1	16	0,6	25	0.98	**909 201 396 1**
1/2"	10	0.39	78	3,1	16	0,6	25	0.98	**909 201 399 1**
1/2"	14	0.55	78	3,1	20	0,8	25	0.98	**909 201 405 1**



Embouts Torx entraînement carré

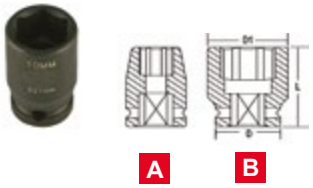
A	B	L		L1		ØD		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	T25	40	2.95	3	0.12	22	0.87	**615 811 434 0**
3/8"	T30	40	2.95	3.8	0.15	22	0.87	**615 811 435 0**
3/8"	T40	40	2.95	3.8	0.15	22	0.87	**615 811 436 0**
1/2"	T40	55	2.95	3.8	0.15	25	0.98	**615 811 437 0**



Douilles - Entraînement carré 1/4" = 6.35mm

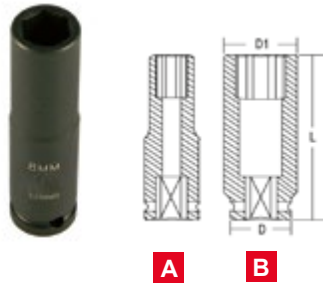
1/4” Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S2055M	5.5	0.22	A	13	0.51	9.4	0.37	23.1	0.91	**894 016 367 5**
S208M	8	0.31	A	13	0.51	12.2	0.48	23.1	0.91	**894 016 367 8**
S210M	10	0.39	B	13	0.51	14.7	0.58	23.1	0.91	**894 016 368 0**
S213M	13	0.51	B	13	0.51	18.8	0.74	23.1	0.91	**894 016 368 3**



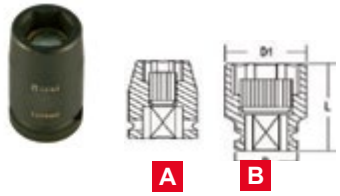
1/4” Longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S210MD	10	2.5	B	13	0.51	14.7	0.58	50.0	1.97	**894 016 370 4**



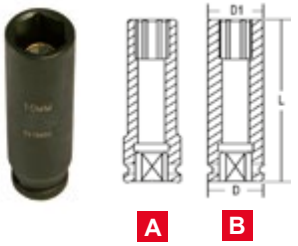
1/4”Magnétique

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S208MG	8	2	A	13	0.51	12.2	0.48	23.1	0.91	**894 016 374 3**



1/4” Magnétique longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S208MDG	8	0.31	A	13	0.51	12.2	0.48	50.0	1.97	**894 016 376 5**
S210MDG	10	0.39	B	13	0.51	14.5	0.57	50.0	1.97	**894 016 376 7**

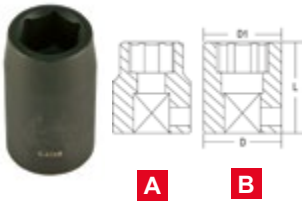


Douilles et adaptateurs

Douilles - Entraînement carré 3/8" = 9.52mm

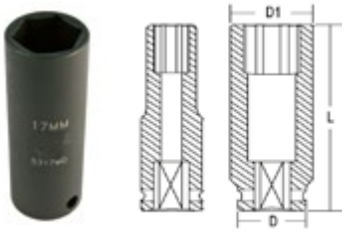
3/8" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S310M	10	0.39	A	19.0	0.75	15.2	0.6	29.5	1.16	**894 016 378 8**
S311M	11	0.43	A	19.0	0.75	17.0	0.67	29.5	1.16	**894 016 378 9**
S312M	12	0.47	B	19.0	0.75	19.0	0.75	29.5	1.16	**894 016 379 0**
S313M	13	0.51	B	19.0	0.75	19.0	0.75	29.5	1.16	**894 016 379 1**
S314M	14	0.55	B	20.0	0.79	20.0	0.79	29.5	1.16	**894 016 379 2**
S315M	15	0.59	B	22.1	0.87	22.1	0.87	29.5	1.16	**894 016 379 3**
S316M	16	0.63	B	23.6	0.93	23.6	0.93	30.0	1.18	**894 016 379 4**
S317M	17	0.67	B	23.9	0.94	23.9	0.94	30.0	1.18	**894 016 379 5**
S318M	18	0.71	B	24.9	0.98	24.9	0.98	30.0	1.18	**894 016 379 6**
S319M	19	0.75	B	25.9	1.02	25.9	1.02	30.0	1.18	**894 016 379 7**
S322M	22	0.87	B	30.0	1.18	30.0	1.18	30.0	1.18	**894 016 380 0**



3/8" Longue

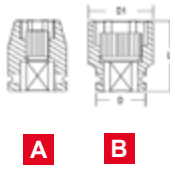
MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S308MD	8	0.31	A	19.0	0.75	12.7	0.50	65.0	2.56	**894 016 381 4**
S310MD	10	0.39	A	19.0	0.75	15.2	0.60	65.0	2.56	**894 016 381 6**
S311MD	11	0.43	A	19.0	0.75	17.0	0.67	65.0	2.56	**894 016 381 7**
S313MD	13	0.51	B	19.0	0.75	19.0	0.75	65.0	2.56	**894 016 381 9**
S317MD	17	0.67	B	23.9	0.94	23.9	0.94	65.0	2.56	**894 016 382 3**



3/8" Magnétique

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S310MG	10	0.39	A	19.0	0.75	15.2	0.6	29.5	1.16	**894 016 389 5**
S313MG	13	0.51	A	22.1	0.87	19.3	0.8	29.5	1.16	**894 016 389 8**
S314MG	14	0.55	A	22.1	0.87	20.3	0.8	29.5	1.16	**894 016 389 9**

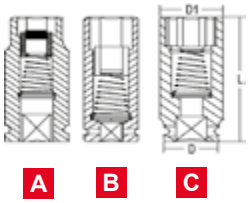




3/8" Magnétique longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S308MDG	8	0.31	A	19.0	0.75	12.7	0.5	63	2.5	**894 016 391 5**
S310MDG	10	0.39	A	19.0	0.75	15.2	0.6	63	2.5	**894 016 391 7**
S313MDG	13	0.51	B	19.0	0.75	18.8	0.74	63	2.5	**894 016 392 0**



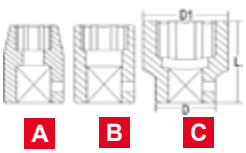


Douilles - Entraînement carré 1/2" = 12.7mm

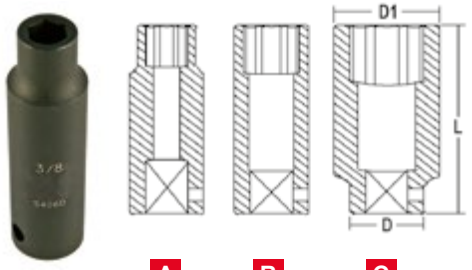
1/2" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S408M	8	0.31	A	22.1	0.87	14.5	0.57	38.1	1.5	**894 016 395 0**
S409M	9	0.35	A	22.1	0.87	15.5	0.61	38.1	1.5	**894 016 395 1**
S410M	10	0.39	A	22.1	0.87	16.8	0.66	38.1	1.5	**894 016 395 2**
S412M	12	0.47	A	22.1	0.87	19.0	0.75	38.1	1.5	**894 016 395 4**
S413M	13	0.51	A	23.8	0.94	20.3	0.8	38.1	1.5	**894 016 395 5**
S415M	15	0.59	A	24.9	0.98	23.1	0.91	38.1	1.5	**894 016 395 7**
S417M	17	0.67	B	25.9	1.02	25.9	1.02	38.1	1.5	**894 016 395 9**
S418M	18	0.71	B	26.4	1.04	26.4	1.04	38.1	1.5	**894 016 396 0**
S419M	19	0.75	B	27.9	1.1	27.9	1.1	38.1	1.5	**894 016 396 1**
S420M	20	0.79	B	30.0	1.18	30.0	1.18	38.1	1.5	**894 016 396 2**
S421M	21	0.83	B	30.0	1.18	30.0	1.18	38.1	1.5	**894 016 396 3**
S422M	22	0.87	B	32.0	1.26	32.0	1.26	38.1	1.5	**894 016 396 4**
S424M	24	0.94	B	34.0	1.34	34.0	1.34	38.1	1.5	**894 016 396 6**
S426M	26	1.02	B	36.0	1.42	36.0	1.42	38.1	1.5	**894 016 396 8**
S427M	27	1.06	B	38.1	1.5	38.	1.50	39.9	1.57	**894 016 396 9**
S428M	28	1.10	B	39.8	1.57	39.9	1.57	39.9	1.57	**894 016 397 0**
S429M	29	1.14	B	39.8	1.57	39.9	1.57	39.9	1.57	**894 016 397 1**
S430M	30	1.18	C	38.1	1.5	41.9	1.65	39.9	1.57	**894 016 397 2**
S431M	31	1.22	C	38.1	1.5	43.9	1.73	39.9	1.57	**894 016 397 3**
S432M	32	1.26	C	38.1	1.5	43.9	1.73	39.9	1.57	**894 016 397 4**





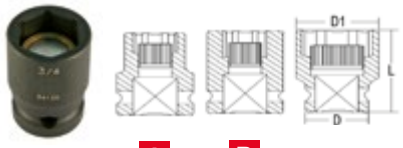
Douilles et adaptateurs



A B C

1/2" Longue

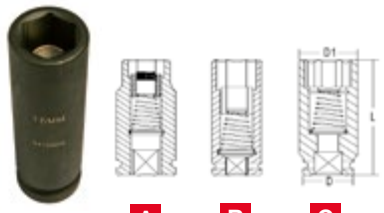
MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S409MD	9	0.35	A	22.1	0.87	15.5	0.61	78.0	3.07	**894 016 399 9**
S411MD	11	0.43	A	22.1	0.87	18.0	0.71	78.0	3.07	**894 016 400 1**
S412MD	12	0.47	A	22.1	0.87	19.0	0.75	78.0	3.07	**894 016 400 2**
S413MD	13	0.51	A	23.9	0.94	20.3	0.8	78.0	3.07	**894 016 400 3**
S414MD	14	0.55	A	23.9	0.94	21.6	0.85	78.0	3.07	**894 016 400 4**
S415MD	15	0.59	B	23.9	0.94	23.9	0.94	78.0	3.07	**894 016 400 5**
S416MD	16	0.63	B	24.9	0.98	24.9	0.98	78.0	3.07	**894 016 400 6**
S417MD	17	0.67	B	25.9	1.02	25.9	1.02	78.0	3.07	**894 016 400 7**
S418MD	18	0.71	B	25.9	1.02	25.9	1.02	78.0	3.07	**894 016 400 8**
S419MD	19	0.75	B	27.9	1.1	27.9	1.1	78.0	3.07	**894 016 400 9**
S420MD	20	0.79	B	30.0	1.18	30.0	1.18	78.0	3.07	**894 016 772 2**
S421MD	21	0.83	B	30.0	1.18	30.0	1.18	78.0	3.07	**894 016 401 0**
S422MD	22	0.87	B	32.0	1.26	32.0	1.26	78.0	3.07	**894 016 772 3**
S423MD	23	0.91	B	32.0	1.26	32.0	1.26	78.0	3.07	**894 016 772 4**
S424MD	24	0.94	B	34.0	1.34	34.0	1.34	78.0	3.07	**894 016 772 5**
S425MD	25	0.98	B	36.1	1.42	36.1	1.42	78.0	3.07	**894 016 772 6**
S427MD	27	1.06	B	38.1	1.5	38.1	1.5	78.0	3.07	**894 016 401 2**
S430MD	30	1.18	C	38.1	1.5	41.9	1.65	78.0	3.07	**894 016 401 5**
S431MD	31	1.22	C	38.1	1.5	43.9	1.73	78.0	3.07	**894 016 401 6**
S432MD	32	1.26	C	38.1	1.5	43.9	1.73	78.0	3.07	**894 016 401 7**
S433MD	33	1.3	C	38.1	1.5	45.0	1.77	78.0	3.07	**894 016 401 8**
S434MD	34	1.34	C	38.1	1.5	46.0	1.81	78.0	3.07	**894 016 401 9**
S435MD	35	1.38	C	38.1	1.5	50.0	1.97	78.0	3.07	**894 016 402 0**
S436MD	36	1.42	C	38.1	1.5	50.0	1.97	78.0	3.07	**894 016 402 1**



A B

1/2" Magnétique

MODÈLE	COTE S/PLAT		DES-SIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S419MG	19	0.75	A	29.9	1.18	27.9	1.1	38.1	1.5	**894 016 410 2**
S421MG	21	0.83	B	29.9	1.18	29.9	1.18	38.1	1.5	**894 016 410 4**



A B C

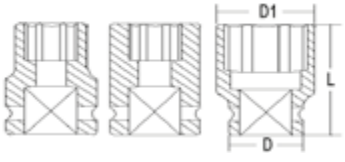
1/2" Magnétique longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S414MDG	14	0.55	A	24.9	0.98	21.6	0.85	78	3.07	**894 016 412 0**

Douilles - Entraînement carré 3/4" = 19mm

3/4" Standard





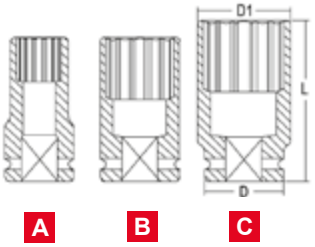
A B C

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S620M	20	0.79	A	38.1	1.5	31.0	1.22	52.1	2.05	**894 016 418 1**
S622M	22	0.87	A	38.1	1.5	34.0	1.34	52.1	2.05	**894 016 418 3**
S623M	23	0.91	A	38.1	1.5	35.0	1.38	52.1	2.05	**894 016 418 4**
S624M	24	0.94	A	38.1	1.5	36.0	1.42	52.1	2.05	**894 016 418 5**
S625M	25	0.98	B	38.1	1.5	38.1	1.5	52.1	2.05	**894 016 418 6**
S626M	26	1.02	B	39.8	1.57	39.9	1.57	52.1	2.05	**894 016 418 7**
S627M	27	1.06	B	39.8	1.57	39.9	1.57	52.1	2.05	**894 016 418 8**
S628M	28	1.1	B	41.9	1.65	41.9	1.65	52.1	2.05	**894 016 418 9**
S629M	29	1.14	B	41.9	1.65	41.9	1.65	52.1	2.05	**894 016 419 0**
S630M	30	1.18	B	43.9	1.73	43.9	1.73	52.1	2.05	**894 016 419 1**
S631M	31	1.22	B	43.9	1.73	43.9	1.73	55.9	2.2	**894 016 419 2**
S632M	32	1.26	B	43.9	1.73	43.9	1.73	55.9	2.2	**894 016 419 3**
S633M	33	1.3	C	43.9	1.73	47.0	1.85	55.9	2.2	**894 016 419 4**
S634M	34	1.34	C	43.9	1.73	48	1.89	55.9	2.2	**894 016 419 5**
S635M	35	1.38	C	43.9	1.73	50.0	1.97	55.9	2.2	**894 016 419 6**
S636M	36	1.42	C	43.9	1.73	51.0	2.01	55.9	2.2	**894 016 419 7**
S637M	37	1.46	C	43.9	1.73	52.1	2.05	55.9	2.2	**894 016 419 8**
S638M	38	1.5	C	43.9	1.73	53.1	2.09	55.9	2.2	**894 016 419 9**
S640M	40	1.57	C	43.9	1.73	55.9	2.2	62.0	2.44	**894 016 420 0**
S641M	41	1.61	C	43.9	1.73	57.9	2.28	62.0	2.44	**894 016 420 1**
S642M	42	1.65	C	43.9	1.73	61.0	2.4	62.0	2.44	**894 016 420 2**
S643M	43	1.69	C	43.9	1.73	63.0	2.48	63.0	2.48	**894 016 420 3**
S644M	44	1.73	C	43.9	1.73	65.0	2.56	63.0	2.48	**894 016 420 4**
S646M	46	1.81	C	43.9	1.73	67.0	2.64	63.0	2.48	**894 016 420 5**

3/4" Longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S619MD	19	0.75	A	38.1	1.5	30.0	1.18	85.1	3.35	**894 016 424 8**
S621MD	21	0.83	A	38.1	1.5	32.0	1.26	85.1	3.35	**894 016 425 0**
S622MD	22	0.87	A	38.1	1.5	34.0	1.34	85.1	3.35	**894 016 425 1**
S623MD	23	0.91	A	38.1	1.5	35.0	1.38	85.1	3.35	**894 016 425 2**
S624MD	24	0.94	A	38.1	1.5	36.0	1.42	85.1	3.35	**894 016 425 3**
S625MD	25	0.98	B	38.1	1.5	38.1	1.5	85.1	3.35	**894 016 425 4**
S627MD	27	1.06	B	39.9	1.57	39.9	1.57	85.1	3.35	**894 016 425 6**
S630MD	30	1.18	B	43.9	1.73	43.9	1.73	85.1	3.35	**894 016 425 9**
S631MD	31	1.22	B	43.9	1.73	43.9	1.73	85.1	3.35	**894 016 426 0**
S632MD	32	1.26	B	43.9	1.73	43.9	1.73	85.1	3.35	**894 016 426 1**
S633MD	33	1.3	C	43.9	1.73	47.0	1.85	85.1	3.35	**894 016 426 2**
S634MD	34	1.34	C	43.9	1.73	48.0	1.89	85.1	3.35	**894 016 426 3**
S635MD	35	1.38	C	43.9	1.73	50.0	1.97	85.1	3.35	**894 016 426 4**
S636MD	36	1.42	C	43.9	1.73	51.0	2.01	85.1	3.35	**894 016 426 5**
S638MD	38	1.5	C	43.9	1.73	53.1	2.09	85.1	3.35	**894 016 426 7**
S640MD	40	1.57	C	43.9	1.73	55.9	2.2	85.1	3.35	**894 016 426 8**
S641MD	41	1.61	C	43.9	1.73	57.9	2.28	85.1	3.35	**894 016 426 9**
S642MD	42	1.65	C	43.9	1.73	60.1	2.4	85.1	3.35	**894 016 427 0**
S643MD	43	1.69	C	43.9	1.73	63.0	2.48	95.0	3.74	**894 016 427 1**
S644MD	44	1.73	C	43.9	1.73	65.0	2.56	95.0	3.74	**894 016 427 2**
S646MD	46	1.81	C	43.9	1.73	67.1	2.64	95.0	3.74	**894 016 427 3**



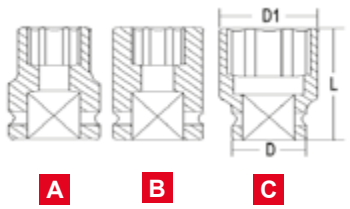


Douilles - Entraînement carré 1" = 25.4mm

1" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S819M	19	0.75	A	51.0	2.01	36.1	1.42	57.9	2.28	**894 016 432 3**
S821M	21	0.83	A	51.0	2.01	38.1	1.5	57.9	2.28	**894 016 432 4**
S822M	22	0.87	A	51.0	2.01	39.1	1.54	57.9	2.28	**894 016 432 5**
S823M	23	0.91	A	51.0	2.01	39.9	1.57	57.9	2.28	**894 016 432 6**
S824M	24	0.94	A	51.0	2.01	39.9	1.57	57.9	2.28	**894 016 432 7**
S825M	25	0.98	A	51.0	2.01	40.9	1.61	57.9	2.28	**894 016 432 8**
S827M	27	1.06	A	51.0	2.01	43.9	1.73	57.9	2.28	**894 016 433 0**
S828M	28	1.1	A	51.0	2.01	45.0	1.77	57.9	2.28	**894 016 433 1**
S829M	29	1.14	A	51.0	2.01	46.0	1.81	59.9	2.36	**894 016 433 2**
S830M	30	1.18	A	51.0	2.01	48.0	1.89	59.9	2.36	**894 016 433 3**
S832M	32	1.26	B	51.0	2.01	51.0	2.01	59.9	2.36	**894 016 433 4**
S833M	33	1.3	C	52.1	2.05	53.1	2.09	62.0	2.44	**894 016 433 5**
S835M	35	1.38	C	52.1	2.05	54.1	2.13	62.0	2.44	**894 016 433 6**
S836M	36	1.42	C	52.1	2.05	55.9	2.2	62.0	2.44	**894 016 433 7**
S838M	38	1.5	C	52.1	2.05	57.9	2.28	62.0	2.44	**894 016 433 8**
S840M	40	1.57	C	52.1	2.05	59.9	2.36	62.0	2.44	**894 016 433 9**
S841M	41	1.61	C	52.1	2.05	61.5	2.42	62.0	2.44	**894 016 434 0**
S843M	43	1.69	C	52.0	2.05	64.8	2.55	64.0	2.52	**894 016 434 2**
S844M	44	1.73	C	57.9	2.28	65.8	2.59	64.0	2.52	**894 016 434 3**
S846M	46	1.81	C	57.9	2.28	68.1	2.68	64.0	2.52	**894 016 434 5**





Douilles et adaptateurs

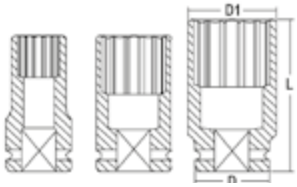
1" Standard

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S852M	52	2.05	C	57.9	2.28	74.9	2.95	70.1	2.76	**894 016 434 7**
S854M	54	2.13	C	57.9	2.28	78.0	3.07	70.1	2.76	**894 016 434 8**
S855M	55	2.17	C	62.0	2.44	79.0	3.11	71.9	2.83	**894 016 434 9**
S856M	56	2.2	C	61.2	2.44	80.0	3.15	73.9	2.91	**894 016 435 0**
S858M	58	2.28	C	61.0	2.44	85.1	3.35	74.9	2.95	**894 016 435 1**
S860M	60	2.36	C	61.0	2.44	87.1	3.43	78.0	3.07	**894 016 435 2**
S865M	65	2.56	C	61.0	2.44	93.0	3.66	80.0	3.15	**894 016 435 3**
S870M	70	2.76	C	62.0	2.44	98.0	3.86	85.1	3.35	**894 016 435 4**

1" Longue

MODÈLE	COTE S/PLAT		DESSIN	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
				D		D1		L		
	mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	
S821MD	21	0.83	A	51.0	2.01	38.1	1.5	89.9	3.54	**894 016 440 4**
S824MD	24	0.94	A	51.0	2.01	39.9	1.57	89.9	3.54	**894 016 440 7**
S827MD	27	1.06	A	51.0	2.01	43.9	1.73	89.9	3.54	**894 016 441 0**
S829MD	29	1.14	A	51.0	2.01	46.0	1.81	89.9	3.54	**894 016 441 2**
S830MD	30	1.18	A	51.0	2.01	48.0	1.89	89.9	3.54	**894 016 441 3**
S832MD	32	1.26	B	51.0	2.01	51.0	2.01	89.9	3.54	**894 016 441 4**
S833MD	33	1.3	C	52.1	2.05	53.1	2.09	89.9	3.54	**894 016 441 5**
S834MD	34	1.34	C	52.1	2.05	54.1	2.13	89.9	3.54	**894 016 441 6**
S835MD	35	1.38	C	52.1	2.05	54.1	2.13	89.9	3.54	**894 016 441 7**
S836MD	36	1.42	C	52.1	2.05	55.9	2.2	89.9	3.54	**894 016 441 8**
S838MD	38	1.5	C	52.1	2.05	57.9	2.28	91.9	3.62	**894 016 441 9**
S841MD	41	1.61	C	52.1	2.05	61.5	2.42	91.9	3.62	**894 016 442 1**
S842MD	42	1.65	C	52.1	2.05	63.0	2.48	91.9	3.62	**894 016 442 2**
S843MD	43	1.69	C	52.1	2.05	65.0	2.56	91.9	3.62	**894 016 442 3**
S844MD	44	1.73	C	57.9	2.28	66.0	2.6	91.9	3.62	**894 016 442 4**
S845MD	45	1.77	C	57.9	2.28	67.0	2.64	91.9	3.62	**894 016 442 5**
S846MD	46	1.81	C	57.9	2.28	68.0	2.68	91.9	3.62	**894 016 442 6**
S850MD	50	1.97	C	57.9	2.28	72.9	2.87	95.0	3.74	**894 016 442 7**
S852MD	52	2.05	C	57.9	2.28	74.9	2.95	95.0	3.74	**894 016 442 8**
S854MD	54	2.13	C	57.9	2.28	78.0	3.07	95.0	3.74	**894 016 442 9**
S855MD	55	2.17	C	62.0	2.44	79.0	3.11	100.1	3.94	**894 016 443 0**
S856MD	56	2.2	C	62.0	2.44	80.0	3.15	100.1	3.94	**894 016 443 1**
S858MD	58	2.28	C	62.0	2.44	85.1	3.35	104.9	4.13	**894 016 443 2**
S860MD	60	2.36	C	62.0	2.44	87.1	3.43	104.9	4.13	**894 016 443 3**
S865MD	65	2.56	C	62.0	2.44	93.0	3.66	119.9	4.72	**894 016 443 4**
S831D*		1-15/16"	C	57.9	2.28	71.9	2.83	91.9	3.62	**894 016 437 4**
S832D*		2"	C	57.9	2.28	73.9	2.91	95.0	3.74	**894 016 437 5**
S833D*		2-1/16"	C	57.9	2.28	74.9	2.95	95.0	3.74	**894 016 437 6**
S835D*		2-3/16"	C	62.0	2.44	80.0	3.15	100.1	3.94	**894 016 437 8**
S836D*		2-1/4"	C	62.0	2.44	84.1	3.31	100.1	3.94	**894 016 437 9**
S837D*		2-5/16"	C	62.0	2.44	86.1	3.39	104.9	4.13	**894 016 438 0**
S839D*		2-7/16"	C	62.0	2.44	88.9	3.5	110.0	4.33	**894 016 438 2**
S840D*		2-1/2"	C	62.0	2.44	90.9	3.58	110.0	4.33	**894 016 438 3**
S841D*		2-9/16"	C	62.0	2.44	93.0	3.66	119.9	4.72	**894 016 438 4**
S843D*		2-11/16"	C	62.0	2.44	97.0	3.82	123.9	4.88	**894 016 438 6**





A B C

Anneaux et goupilles de retenue

A		ØB		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	O-Ring
19.05	3/4	31.7	1 1/4	**C155467**
19.05	3/4	36.5	1 4/9	**C155468**
19.05	3/4	41.3	1 5/8	**C134690**
19.05	3/4	44.4	1 3/4	**C134691**
25.4	1	44.4	1 3/4	**C155470**
25.4	1	50.8	2	**C155471**
25.4	1	54.0	2 1/8	**C155472**
25.4	1	57.1	2 1/4	**C134692**
38.1	1 1/2	73.0	2 7/8	**C134693**
38.1	1 1/2	85.7	3 3/8	**C134694**
38.1	1 1/2	98.4	3 7/8	**C134695**
38.1	1 1/2	111.1	4 3/8	**C134696**

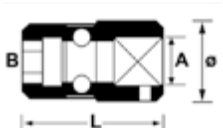


Porte embouts

A	B	L		Ø MAX		RETENUE	RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in		
3/8"	Hex 1/4" (D6.3)*	32	1.26	16	0.63	Bille de retenue	**21792**
3/8"	Hex 1/4" (F6.3)**	46	1.81	22	0.87	Q/R	**108052**
1/2"	Hex 1/4" (D6.3)*	45	1.77	22	0.87	Q/R	**615 812 306 0**

*Insert **A changement rapide

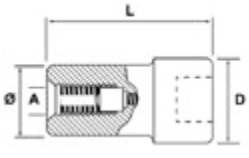




Noix de goujonnage

A	B	L		Ø		D		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8"	M5 x 80	50	2	15	0.59	19	0.75	**615 811 727 0**
3/8"	M6 x 100	50	2	15	0.59	19	0.75	**615 811 728 0**
3/8"	M8 x 125	50	2	17	0.67	19	0.75	**615 811 729 0**
3/8"	M10 x 150	50	2	19	0.75	24	0.94	**615 811 730 0**
1/2"	M6 x 100	55	2.2	22	0.87	24	0.94	**615 811 731 0**
1/2"	M8 x 125	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 732 0**
1/2"	M10 x 125	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 733 0**
1/2"	M10 x 150	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 734 0**
1/2"	M12 x 175	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 735 0**
1/2"	M14 x 150	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 736 0**
1/2"	M14 x 200	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 737 0**
1/2"	M16 x 200	55	2.2	24	0.94	24	0.94	**615 811 738 0**

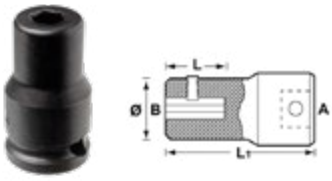




Douilles et adaptateurs

Porte embouts - Rétention positive

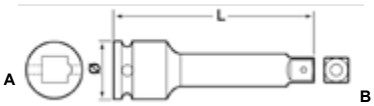
A	B	L		Ø MAX		L1		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8”	Hex 1/4”	14	0.55	14	0.55	38	1.5	**615 812 206 0**



Rallonges

A	B	L		ØD		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
3/8”	3/8”	45	1.77	19	0.75	**894 016 598 5**
3/8”	3/8”	75	2.95	19	0.75	**894 016 598 6**
3/8”	3/8”	150	5.91	19	0.75	**894 016 598 7**
1/2”	1/2”	75	2.95	30	1.18	**894 016 599 4**
1/2”	1/2”	127	5	30	1.18	**894 016 599 5**
1/2”	1/2”	178	7.01	30	1.18	**894 016 599 6**
1/2”	1/2”	254	10	30	1.18	**894 016 599 7**
3/4”	3/4”	75	2.95	44	1.73	**894 016 600 4**
3/4”	3/4”	175	6.89	44	1.73	**894 016 600 5**
3/4”	3/4”	254	10	44	1.73	**894 016 600 6**
3/4”	3/4”	330	12.99	44	1.73	**894 016 600 7**
1”	1”	178	7.01	54	2.13	**894 016 601 2**
1”	1”	254	10	54	2.13	**894 016 601 3**
1”	1”	330	12.99	54	2.13	**894 016 601 4**

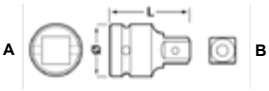




Adaptateurs

A	B	L		Ø		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
1/4”	3/8”	13	0.51	26	1.02	**894 016 597 8**
3/8”	1/4”	22	0.87	32	1.26	**894 016 598 3**
3/8”	1/2”	22	0.87	32	1.26	**894 016 598 4**
1/2”	3/8”	25	0.98	38	1.5	**894 016 599 2**
1/2”	3/4”	30	1.18	48	1.89	**894 016 599 3**
3/4”	1/2”	44	1.73	56	2.2	**894 016 600 1**
3/4”	1”	44	1.73	63	2.48	**894 016 600 2**
1”	3/4”	54	2.13	75	2.95	**894 016 600 9**

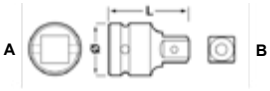




Cardans

A	B	L		Ø		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
1/4”	1/4”	44	1.73	20	0.79	**894 016 598 2**
1/2”	1/2”	63	2.48	34	1.34	**894 016 599 8**
3/4”	3/4”	90	3.54	49.2	1.94	**894 016 600 8**
1”	1”	114	4.49	59.2	2.33	**894 016 601 5**

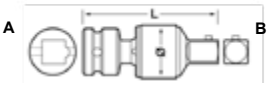




Adaptateurs à changement rapide

A	B	L		ØD		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
3/8”	3/8”	46	1.81	19	0.75	**615 811 589 0**
1/2”	1/2”	60	2.36	25	0.98	**615 811 590 0**
3/4”	3/4”	78	3.07	44	1.73	**615 811 591 0**
3/8”	1/2”	60	2.36	20	0.79	**615 811 592 0**
1/2”	3/8”	54	2.13	25	0.98	**615 811 593 0**
3/4”	1/2”	70	2.76	44	1.73	**615 811 595 0**





Douilles avec guidage - Outils à impulsions*

pour clés hydropneumatiques Desoutter PTF et Japonaises

Entraînement 3/8”





COTE S/PLAT A		DIMENSIONS D2		D1		L2		L		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
8	0.31	19	0.75	13	0.51	7	0.28	43	1.69	**615 811 777 0**
10	0.39	19	0.75	16	0.63	7	0.28	43	1.69	**615 811 778 0**
11	0.43	19	0.75	17.5	0.69	8	0.31	43	1.69	**615 811 779 0**
12	0.47	19	0.75	18.5	0.73	9	0.35	43	1.69	**615 811 780 0**
13	0.51	22	0.87	20	0.79	9	0.35	43	1.69	**615 811 781 0**
14	0.55	22	0.87	21	0.83	9	0.35	43	1.69	**615 811 782 0**
17	0.67	22	0.87	25	0.98	12	0.47	43	1.69	**615 811 783 0**
18	0.71	22	0.87	26	1.02	12	0.47	43	1.69	**615 811 784 0**
19	0.75	22	0.87	27	1.06	12	0.47	43	1.69	**615 811 785 0**

*Ne convient pas aux modèles PT

Entraînement 1/2”





COTE S/PLAT A		DIMENSIONS D2		D1		L2		L		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
12	0.47	25	0.98	20	0.79	12	0.47	52	2.05	**615 811 788 0**
13	0.51	25	0.98	21	0.83	12	0.47	52	2.05	**615 811 789 0**
14	0.55	25	0.98	22.5	0.89	12	0.47	52	2.05	**615 811 790 0**
15	0.59	30	1.18	23.5	0.93	12	0.47	52	2.05	**615 811 791 0**
16	0.63	30	1.18	25	0.98	12	0.47	52	2.05	**615 811 792 0**
17	0.67	30	1.18	26	1.02	13	0.51	52	2.05	**615 811 793 0**
18	0.71	30	1.18	27.5	1.08	13	0.51	52	2.05	**615 811 794 0**
19	0.75	30	1.18	28.5	1.12	13	0.51	52	2.05	**615 811 795 0**
21	0.83	30	1.18	31	1.22	14	0.55	52	2.05	**615 811 797 0**
22	0.87	30	1.18	32	1.26	14	0.55	52	2.05	**615 811 798 0**
23	0.91	30	1.18	34	1.34	14	0.55	52	2.05	**615 811 799 0**
24	0.94	30	1.18	35	1.38	15	0.59	52	2.05	**615 811 800 0**
25	0.98	30	1.18	36	1.42	15	0.59	57	2.24	**615 811 801 0**
27	1.06	30	1.18	38.5	1.52	17	0.67	57	2.24	**615 811 803 0**
30	1.18	30	1.18	42	1.65	18	0.71	57	2.24	**615 811 806 0**
32	1.26	30	1.18	44	1.73	20	0.79	62	2.44	**615 811 807 0**

Embouts hexagonaux entraînement 3/8"





COTE S/PLAT A		DIMENSIONS D2		L1		L		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
4	0.16	22	0.87	11	0.43	75	2.95	**615 811 824 0**
5	0.20	22	0.87	11	0.43	75	2.95	**615 811 825 0**
6	0.24	22	0.87	11	0.43	75	2.95	**615 811 826 0**
8	0.31	22	0.87	16	0.63	75	2.95	**615 811 827 0**
10	0.39	22	0.87	16	0.63	75	2.95	**615 811 828 0**

Embouts hexagonaux entraînement 1/2"





COTE S/PLAT A		DIMENSIONS D2		L1		L		RÉFÉRENCE
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
6	0.24	25	0.98	15	0.59	75	2.95	**615 811 829 0**
8	0.31	25	0.98	25	0.98	75	2.95	**615 811 830 0**
10	0.39	25	0.98	25	0.98	75	2.95	**615 811 831 0**
17	0.67	25	0.98	25	0.98	75	2.95	**615 811 833 0**
19	0.75	25	0.98	25	0.98	75	2.95	**615 811 834 0**

Douilles avec guidage - Outils à impulsions*

pour clés hydropneumatiques Desoutter PTF et Japonaises

Embouts Torx entraînement carré

ENTRAÎNEMENT A	TAILLE TORX B	DIMENSIONS D2		L1		L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8”	T20	22	0.87	2.8	0.11	75	2.95	**615 811 841 0**
3/8”	T25	22	0.87	3	0.12	75	2.95	**615 811 842 0**
3/8”	T30	22	0.87	3.8	0.15	75	2.95	**615 811 843 0**
3/8”	T40	22	0.87	3.8	0.15	75	2.95	**615 811 844 0**
1/2”	T40	25	0.98	3.8	0.15	75	2.95	**615 811 845 0**



Douilles Torx entraînement carré

ENTRAÎNEMENT A	SORTIE B	DIMENSIONS D2		D1		L2		L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
3/8”	E8	19	0.75	11	0.43	6.5	0.26	43	1.69	**615 811 846 0**
3/8”	E10	19	0.75	13	0.51	7.5	0.30	43	1.69	**615 811 847 0**
3/8”	E12	19	0.75	15.5	0.61	8.5	0.33	43	1.69	**615 811 848 0**
3/8”	E14	22	0.87	17.5	0.69	10	0.39	43	1.69	**615 811 849 0**
1/2”	E10	25	0.98	14	0.55	7.5	0.30	52	2.05	**615 811 8500**
1/2”	E12	25	0.98	16	0.63	8.5	0.33	52	2.05	**615 811 851 0**
1/2”	E14	25	0.98	18	0.71	10	0.39	52	2.05	**615 811 852 0**
1/2”	E16	25	0.98	20	0.79	11	0.43	52	2.05	**615 811 853 0**
1/2”	E18	25	0.98	22	0.87	12.5	0.49	52	2.05	**615 811 854 0**

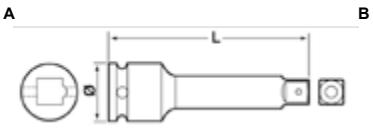




Rallonges

ENTRAÎNEMENT A	SORTIE B	DIMENSIONS D2		L		RÉFÉRENCE
		mm	in	mm	in	
3/8”	3/8	22	0.87	75	2.95	**615 811 859 0**
3/8”	3/8	22	0.87	125	4.92	**615 811 861 0**
3/8”	3/8	22	0.87	250	9.84	**615 811 864 0**
1/2”	1/2	-	-	75	2.95	**615 811 865 0**
1/2”	1/2	-	-	125	4.92	**615 811 867 0**
1/2”	1/2	-	-	175	6.89	**615 811 869 0**
1/2”	1/2	25	0.98	250	9.84	**615 811 871 0**



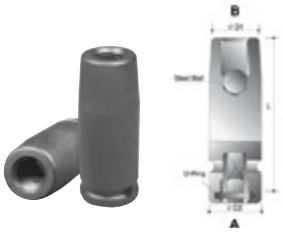


Douilles avec guidage - Outils à impulsions*

pour clés hydropneumatiques Desoutter PTF et Japonaises

Noix de goujonnage

ENTRAÎNEMENT A	SORTIE B	DIMENSIONS						RÉFÉRENCE
		D2		D1		L		
		mm	in	mm	in	mm	in	
3/8''	M6 x P1	22	0.87	12.5	0.49	50	1.97	**615 811 876 0**
3/8''	M8 x P1.25	22	0.87	14.5	0.57	50	1.97	**615 811 877 0**
3/8''	M10 x P1.5	22	0.87	17	0.67	50	1.97	**615 811 878 0**
1/2''	M6 x P1	25	0.98	13	0.51	75	2.95	**615 811 879 0**
1/2''	M8 x P1.25	25	0.98	15	0.59	75	2.95	**615 811 880 0**
1/2''	M10 x P1.5	25	0.98	17	0.67	75	2.95	**615 811 881 0**
1/2''	M12 x P1.75	25	0.98	19	0.75	75	2.95	**615 811 882 0**
1/2''	M14 X P2	25	0.98	22	0.87	75	2.95	**615 811 883 0**
1/2''	M16 x P2	30	1.18	27	1.06	75	2.95	**615 811 884 0**



Porte embouts

ENTRAÎNEMENT A	SORTIE B	DIMENSIONS				RÉFÉRENCE
		D2		L		
		mm	in	mm	in	
3/8''	1/4	22	0.87	52	2.05	**615 811 885 0**
1/2''	1/4	25	0.98	60	2.36	**615 811 887 0**

*Ne convient pas aux modèles PT



Instructions de sécurité

Consignes générales de sécurité pour l'utilisation de l'outillage pneumatique et électrique

L'objectif de Desoutter est de fabriquer des outils permettant à l'opérateur de travailler efficacement en toute sécurité.

Le dispositif de sécurité le plus important quel que soit l'outil, c'est l'opérateur lui-même.

Prudence et discernement constituent la meilleure protection contre les blessures.

Il est impossible d'aborder ici tous les dangers, mais nous nous sommes efforcés d'en souligner quelques-uns parmi les plus importants.

Toute personne présente dans la zone de travail sera attentive à la signalisation de danger placée sur les machines et affichée sur le lieu et veillera à la respecter. Les opérateurs devront lire et suivre les consignes de sécurité fournies avec chaque outil. Si vous souhaitez obtenir une copie de ces consignes, veuillez contacter votre représentant local Desoutter.



Apprenez comment fonctionne chaque outil. Même si vous avez déjà utilisé un outillage similaire, examinez soigneusement chaque outil avant de l'utiliser. Habituez-vous à lui et découvrez ses possibilités, ses limites, ses dangers potentiels, la façon dont il fonctionne et s'arrête.

Tous les outils sont conçus pour fonctionner à une pression de 6,3 bar +/- 0,15 bar, conformément à la norme ISO2787. Niveaux sonores +/- 3dB(A)* mesurés conformément au code d'essai EN ISO15744.

Niveaux de vibrations* mesurés conformément à la norme ISO 8662.

*Les valeurs déclarées ont été obtenues lors d'essais de type réalisés en laboratoire, conformément aux standards établis et peuvent faire l'objet de comparaisons avec les valeurs déclarées d'autres outils testés selon les mêmes standards. Les valeurs déclarées ne peuvent être utilisées dans le cadre d'une estimation des risques et les valeurs relevées sur des postes de travail individuels peuvent s'avérer supérieures. Les valeurs d'exposition réelles et le risque de nuisance pour un utilisateur individuel sont uniques et dépendent de la manière dont l'utilisateur travaille, de la pièce usinée, de l'organisation du poste de travail en lui-même ; ils dépendent également de la durée d'exposition et de la condition physique de l'utilisateur.

Nous, soussignés Desoutter, ne pouvons être tenus pour responsables des conséquences que peut entraîner l'utilisation de ces données déclarées à la place des valeurs correspondant à l'exposition réelle, dans le cadre d'une estimation des risques individuels sur un lieu de travail sur lequel nous n'avons aucun contrôle.

Tous les produits de ce catalogue sont classés en tant que "machines à incorporer" conformément à la Directive européenne relative aux machines.

Les caractéristiques de nos produits sont susceptibles d'évolution, sans préavis de notre part.

Pour obtenir des renseignements supplémentaires concernant l'hygiène et la sécurité industrielles, veuillez consulter les sites Internet suivants :

http://www.osha.gov (USA)

http://europe.osha.eu.int (Europe).



TUYAUX D'AIR COMPRIMÉ

- L'air sous pression peut provoquer des blessures. Ne jamais diriger un tuyau d'air comprimé vers vous ou vers quiconque. Ne jamais chasser la poussière de vos vêtements avec de l'air comprimé. Ne jamais diriger l'air d'échappement vers vous ou toute autre personne présente dans la zone de travail.
- Toujours vérifier que les tuyaux et raccords ne sont ni endommagés, ni desserrés avant d'utiliser un outil à air comprimé, et procéder au remplacement le cas échéant. Les coups de fouet de tuyaux d'air peuvent entraîner de graves blessures.
- Débrancher l'outil du réseau d'air comprimé en cas d'inutilisation, avant tout change ment d'accessoires, réglage du couple de serrage, ou réparation.
- Ne pas dépasser la pression nominale d'air comprimé pour augmenter la puissance de l'outil. Ceci pourrait entraîner des blessures et réduire la durée de vie de l'outil.
- Ne pas monter d'accouplement rapide sur l'outil. Les vibrations peuvent entraîner une rupture ayant pour conséquence des coups de fouet du tuyau d'air comprimé. Utiliser plutôt des accouplements rapides à l'extrémité d'un tuyau d'entrée court.
- Chaque fois que des raccords tournants universels sont utilisés, des goupilles de sécurité doivent être montées pour prévenir tout débranchement accidentel du tuyau.
- Les outils à air comprimé ne sont pas prévus pour être utilisés dans des atmosphères explosives et ne sont pas isolés pour le contact avec des sources de courant électriques.



RISQUES ÉLECTRIQUES

- Les prises de courant des outils doivent correspondre aux prises où les outils seront branchés. Ne jamais modifier les prises en aucune manière. Ne pas utiliser des adaptateurs de prise avec les outils ou les équipements reliés à la terre. Les risques de choc électrique seront réduits en utilisant des prises de courant non modifiées et appropriées à celles où seront reliés les outils.
- Éviter le contact du corps avec des parties métalliques reliées à la terre. Il y a une augmentation du risque de choc électrique si votre corps est relié à la terre.
- Ne pas abîmer le cordon électrique. Ne jamais utiliser le cordon électrique pour transporter, tirer, ou débrancher l'outil. Éloigner le cordon électrique des sources de chaleur, de l'huile, des pièces tranchantes ou en mouvement. Les cordons électriques endommagés ou emmêlés augmentent les risques de choc électrique
- Ne pas exposer les outils et les équipements électriques dans un environnement humide.
- Ne pas utiliser les outils en atmosphère explosive. Les outils créent des étincelles qui peuvent enflammer la poussière, ou les liquides inflammables.
- Les outils et équipements électriques doivent être réparés par des personnes qualifiées en utilisant uniquement des pièces de rechange identiques.



RISQUES DE PROJECTION

- Toujours porter des lunettes et des masques de protection lorsque vous êtes utilisateur ou à proximité de l'opérateur ou lors de la réparation des outils.



RISQUES RESPIRATOIRES

- Un masque respiratoire approprié devra être porté lorsque vous travaillez avec des matériaux qui produisent des particules en suspension dans l'air.



RISQUES LIÉS AUX BRUITS

- La perte de l'audition peut survenir suite à une exposition prolongée à un niveau de bruit excessif.
- Utiliser des protections auditives qui sont recommandées par votre employeur.



RISQUES LIÉS AUX VIBRATIONS

- Les gestes répétitifs, les mauvaises positions, les expositions aux vibrations peuvent être nocifs pour les mains et les bras.
- Si des engourdissements, des picotements, des douleurs, ou le phénomène de la main blanche apparaissent arrêtez d'utiliser l'outil et consulter un médecin.



RISQUES DE STRANGULATION

- Pour réduire les risques de strangulation, ne pas porter de vêtements trop lâches quand vous utilisez des accessoires tournants.



AUTRES RISQUES

- Les glissades, trébuchements, chutes sont les causes principales de sérieuses blessures ou de mort. Prendre garde de ne pas laisser traîner un trop grand nombre de tuyaux autour du poste de travail ou dans les passages.
- Les opérateurs et le personnel de maintenance doivent physiquement être aptes à la tâche demandée et pouvoir tenir sans difficulté la masse, la charge et la puissance de l'outil.
- Un outil d'ébavurage devra être utilisé pour réduire les risques de coupure ou d'abrasion dus aux bavures.
- Porter des gants pour protéger les mains des bords tranchants des pièces.

Instructions de sécurité

Instructions de sécurité spécifiques à chaque gamme

Les instructions ci-dessous sont en plus des instructions générales de sécurité et concernent plus particulièrement les conseils de sécurité et mises en garde pour certaines machines portatives spécifiques.



OUTILS DE COMPRESSION

- Pour réduire le risque de blessures, il faut toujours maintenir les mains et les doigts éloignés du yoke et des mâchoires, bouterolles ou matrices en mouvement. Si possible, tenir le corps de l'outil des deux mains.
- Inspecter le yoke tous les jours à la recherche de fissures. Un yoke fissuré qui cède lors de l'utilisation peut occasionner des blessures.
- Tous les yokes ont une durée de vie limitée suivant le nombre de cycles et la force du rivetage. Cet outil et ses accessoires ne doivent subir aucune modification.



PERCEUSES & TARAUDEUSES

- Attention au mandrin et foret en rotation. Vous pouvez vous couper ou vous brûler si vous touchez le foret ou les copeaux issus de la pièce usinée.
- Faites varier la poussée sur le foret pour éviter de former des copeaux longs.
- Le foret peut se bloquer et entraîner une rotation de la pièce ou de la machine, risquant ainsi de causer des blessures du bras ou de l'épaule.
- Il est recommandé d'utiliser la fausse poignée fournie avec les outils. Cet accessoire améliore le confort de l'opérateur et sa sécurité. Son utilisation est conseillée lorsque les couples exercés sont supérieurs à 10 Nm avec des outils à poignée revolver, et 4 Nm pour des outils droits, ainsi que pour tous perçages supérieurs à 10 mm.



OUTILS À PERCUSSION

(Marteaux Riveurs, Crayons Graveurs)

- Tous les burins, bouterolles et autres accessoires seront contrôlés pour vérifier l'absence de fissures, d'usure excessive, ou autres détériorations physiques avant chaque utilisation. Les accessoires présentant des signes de détérioration devront être remplacés immédiatement.
- Ne jamais utiliser un outil sans le dispositif de retenue d'accessoire approprié.



CLÉS À IMPULSION

- Ne jamais utiliser des douilles ou des accessoires destinés à un usage manuel. Utiliser uniquement des douilles renforcées et des accessoires en bon état. Des douilles en mauvais état réduisent la puissance des impulsions, peuvent éclater et provoquer des blessures sur le personnel.
- Lorsque vous utilisez un cardan ne jamais faire tourner l'outil à vide. Il risquerait de tourner trop vite et provoquerait l'éjection de la douille ou du cardan.
- Utiliser toujours la plus simple des liaisons possibles. Les longues extensions et adaptateurs absorbent la puissance des impacts par leur élasticité et peuvent se détacher ou casser.
- Ne jamais utiliser une meule préconisée pour une vitesse inférieure à la vitesse de la meuleuse utilisée.
- Des blessures peuvent survenir lors d'application de couple supérieur à la résistance de la pièce à assembler ou lors d'application de couple inférieur à la tenue de la pièce. La pièce peut devenir un projectile. Les assemblages nécessitant un couple spécifique doivent être vérifiés par un couplemètre.

NOTE : certaines clés dynamométriques ne permettent pas de vérifier des couples élevés pouvant être potentiellement dangereux.



CLÉS D'ANGLE

- Ne jamais utiliser des douilles pour usage manuel. Utiliser uniquement des douilles renforcées.
- Pour réduire les risques de blessures liées au couple de réaction, tenir toujours la clé fermement du côté opposé au sens de rotation de l'arbre.



LES ACCESSOIRES

- Toujours utiliser des accessoires prévus à l'utilisation, à la taille correcte et adaptés à l'outil.
- Ne jamais utiliser un outil dont l'accessoire ne serait pas correctement retenu.
- Ne jamais utiliser un outil ou un accessoire dans un but non prévu par le fabricant.



AUTRES OUTILS

(exemple : visseuses, cisailles, scies etc)

- Des instructions et avertissements spécifiques concernant ce groupe d'outils sont contenus dans les documents spécifiques accompagnant chaque produit.



OUTILS D'ABRASION

- Avant de meuler, tester la meule en faisant tourner l'outil brièvement à plein régime. Prendre soin d'utiliser un écran (par exemple sous un plan de travail) pour se protéger d'éventuelle éjection de débris de meule.
- Ne jamais monter une meule sur une ponceuse.
- Ne jamais utiliser une meule préconisée pour une vitesse inférieure à la vitesse de la meuleuse utilisée.
- Toutes les meules et accessoires de ponçage/polissage doivent être examinés pour vérifier l'absence de fêlures et autres détériorations avant montage et utilisation.
- Utiliser toujours le protecteur de meule recommandé afin d'éviter tout risque de blessure lors des opérations de meulage. Si une rupture de meule ou d'abrasif s'est produite, le protecteur doit être remplacé.
- Placer un carter de protection entre la meule ou le disque et l'opérateur.
- Utiliser des écrans pour protéger les autres des fragments et étincelles de meulage.
- Veiller à ce que les meules soient montées conformément aux spécifications du fabricant, toujours utiliser des flasques de fixation appropriés.
- Ne jamais manipuler ou démonter le régulateur de vitesse d'un outil pour le faire tourner plus vite. Contrôler périodiquement la vitesse de rotation de l'outil à l'aide d'un tachymètre.

Pour plus d'informations sur les instructions de sécurité, veuillez consulter la notice livrée avec chaque outil.

Tous les produits dans ce catalogue répondent à la norme "Californian Proposition 65"

Avertissement

Cancer et malformations congénitales - http://www.P65warnings.ca.gov.

Notes

Notes

Notes

Facteurs de conversion

LONGUEUR		
1 in.	=	0.0254 m
1 m	=	39.3701 in / 3.2808 ft
1 mm	=	0.0393701 in

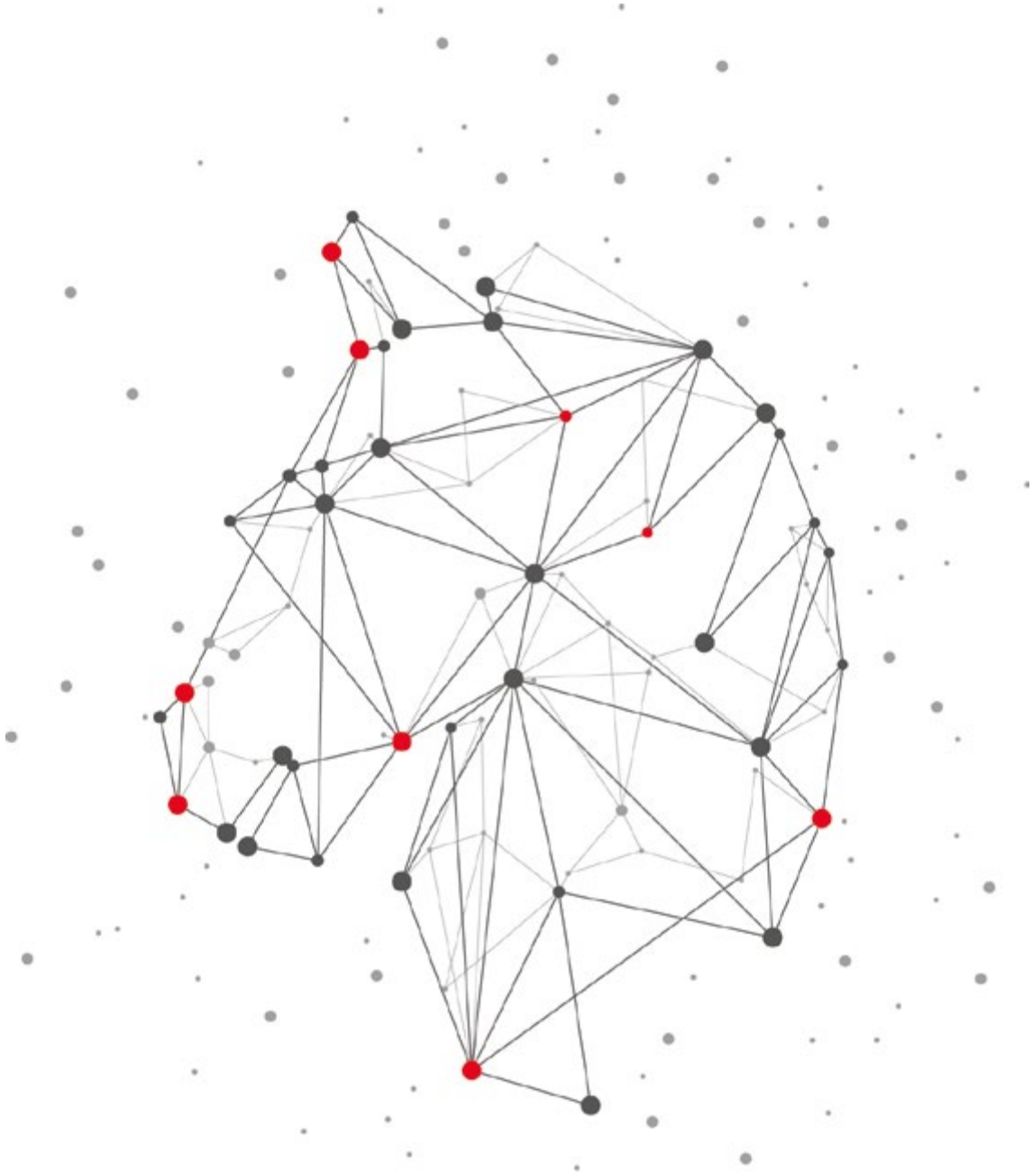
POIDS		
1 lb	=	0.4536 kg
1 kg	=	2.2046 lb

COUPLE		
1 kpm	=	9.8067 Nm
1 ft-lb	=	1.3558 Nm
1 in-lb	=	0.1130 Nm
1 Nm	=	0.1020 kpm
1 Nm	=	0.7376 ft-lbs

PUISSANCE		
1 kpm/s	=	9.8067 W
1 hp	=	745.7 W
1 hp	=	101.972 kpm/s
1 KW	=	1.3410 hp

PRESSION D'AIR		
1 bar	=	100 kPa
1 kp/cm² (at)	=	98.0665 kPa
1 psi	=	6.8948 kPa
1 kPa	=	0.0101972 kp/cm² (at)

DÉBIT D'AIR		
1 m^3/min	=	16.6667 l/s
1 cfm	=	0.4720 l/s
1m^3/h	=	0.2778 l/s
1 l/s	=	2.1189 cfm



DESOUTTER 4.0

www.desouttertools.com/industry-4-0/desoutter-4-0

More Than Productivity

www.desouttertools.com

Français 615 993 934 0
© Copyright 2023
Printed in Europe - Septembre 2023