

*Desoutter*



**BIEN PLUS  
QU'UNE PERÇEUSE**

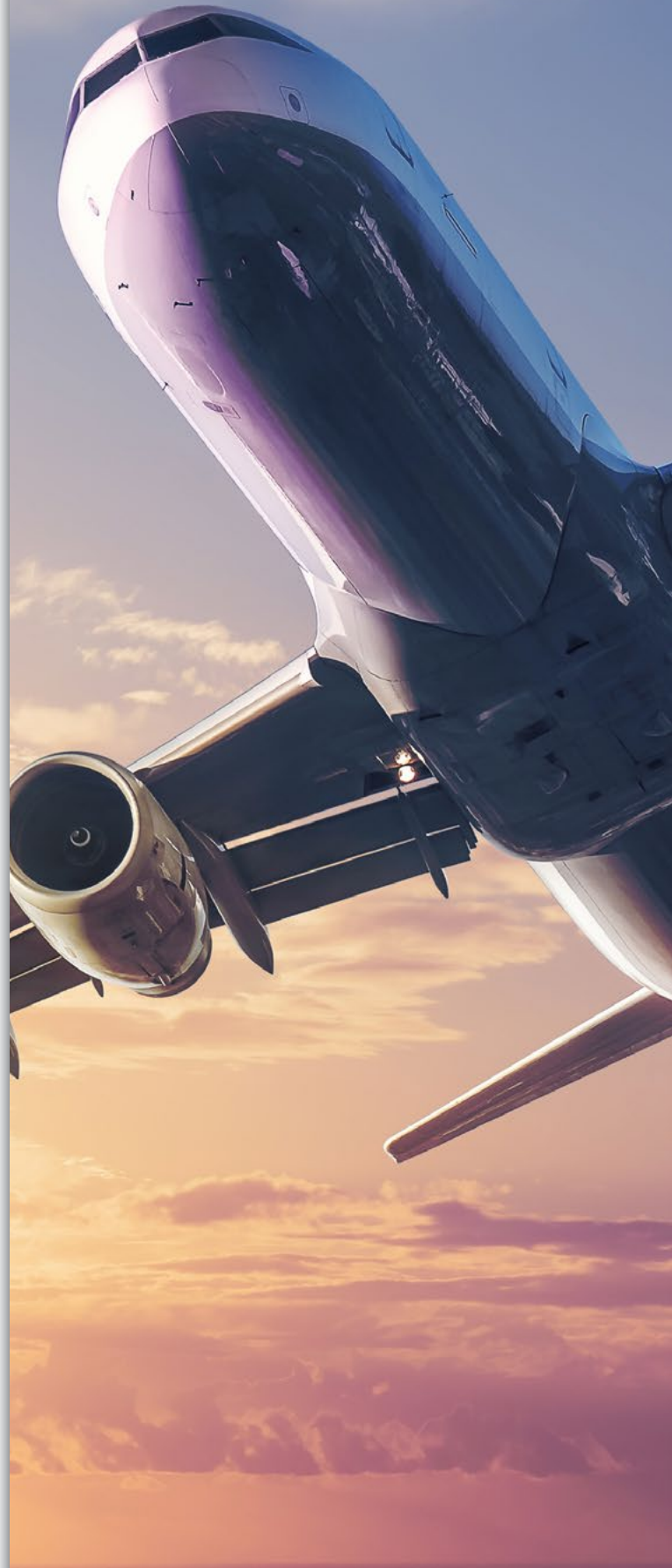
 **BOOST YOUR  
FLEXIBILITY**

 **BOOST YOUR  
UP TIME**

 **BOOST YOUR  
PRODUCTIVITY**

**More Than Productivity**

**Industrial**<sup>TOOLS</sup>





# TABLEAU DES SOMMAIRE

<b>ÉCOSYSTÈME DESOUTTER</b> .....	<b>4</b>
<b>Gamme de perçage Desoutter &amp; Setitec</b> .....	<b>5</b>
<b>Généralités de la gamme XPB</b> .....	<b>6</b>
Vue d'ensemble des fonctionnalités de la gamme XPB .....	8
Logiciel XPB-config .....	10
Options de gâchettes de la gamme XPB.....	13
<b>Gamme XPB-One</b> .....	<b>16</b>
Modèles XPB-One.....	18
XPB-One sorties à changement rapide .....	20
<b>Mandrins de changement rapide XPB-One</b> .....	<b>21</b>
<b>Plate-forme intelligente XPB-Modulaire</b> .....	<b>22</b>
Gamme de têtes de perçage XPB-M.....	24
Guide de sélection des têtes de perçage XPB-M .....	25
Modèles XPB-M .....	28
Têtes de perçage droites XPB-M.....	29
Têtes de perçage angulaires XPB-M .....	30
Accessoires de perçage de la gamme XPB.....	32
Applications de vissage XPB-M.....	34
Processus d'étalonnage XPB-M .....	36
Gamme pour fixations temporaires XPB-M .....	38
Gamme pour écrous à casser XPB-M .....	42
<b>Gamme de batteries et chargeurs XPB</b> .....	<b>44</b>
<b>Solutions de maintenance de la gamme XPB</b> .....	<b>46</b>
<b>La gamme XPB, votre partenaire stratégique durable</b> .....	<b>48</b>

# ECOSYSTEME DESOUTTER

L'écosystème Desoutter est la combinaison d'une expertise humaine et d'un ensemble de solutions conçues pour travailler ensemble. Chaque solution apporte sa propre valeur ajoutée, qui se voit renforcée lorsque toutes les solutions sont combinées !

## SOLUTIONS BASÉES SUR LES DONNÉES

L'analyse continue des données de production permet de mettre en évidence les éléments pertinents et de définir les mesures à prendre en priorité pour améliorer les performances globales de la chaîne de production.

**DeMETER** PLATE-FORME

## MAÎTRISE DES PROCESSUS

Maîtrisez la qualité et le rendement de la production en gérant l'assemblage du produit par la coordination de toutes les opérations requises de l'opérateur et de l'équipement industriel.

**PIVOTWARE** PLATE-FORME

## CAPTURE DE MOUVEMENT

Suivez les équipements connectés et les mouvements des mains des opérateurs en temps réel afin d'améliorer le processus de production pour atteindre un rendement de 100 % dès la première passe.

**nex)))onar** PLATE-FORME

## SOLUTIONS BASÉES SUR LES DONNÉES

## MAÎTRISE DES PROCESSUS

## CAPTURE DE MOUVEMENT

## INTÉGRATION SYSTÈME

## ÉQUIPEMENTS CONNECTÉS

## INTÉGRATION SYSTÈME

Adaptation de solutions techniques et conception de machines complètes adaptées aux exigences des applications pour une intégration optimale et une expérience sans faille.

DESOUTTER **PROJECTS**

**PLATEFORME D'ADAPTATION TECHNIQUE**

**RAPID**

**PLATEFORME D'ALIMENTATION DE VIS**

**SETITEC**

**SOLUTIONS DE PERÇAGE**

## ÉQUIPEMENTS CONNECTÉS

La coordination des équipements opérationnels avec les technologies de l'information permet de contrôler les équipements et de collecter des données pour corriger les erreurs sur la chaîne de production en temps réel.

**CONNECT**  
Industrial Smart Hub

**PLATEFORME DE VISSAGE**

**SETITEC**

**PLATEFORME DE PERÇAGE**

# GAMME DE PERÇAGE DESOUTTER & SETITEC



GAMME MANUELLE

GAMME SEMI-AUTOMATIQUE

GAMME ROBOTIQUE

	GAMME PNEUMATIQUE	ÉLECTRIQUE XPB		GAMME PNEUMATIQUE	GAMME ÉLECTRIQUE		PERÇAGE	APPLICATIONS DIVERSES (VISSAGE...)
		MONOBLOC	MODUALIRE		ÉVO MODULAR	ÉVO LIGHT		
Stratégies de perçage avancées		Stratégies électriques avancées		Stratégies pneumatiques	Stratégies électriques avancées			
Logiciel		Plateforme logicielle			Plateforme logicielle			
Boîtier de commande					Boîtier de commande			
Câble					Câble multi-conducteur			
Têtes et équipements					Compatibilité des éléments entre toutes les gammes			
Assistance et maintenance		Équipe de maintenance et de projet de Setitec et Desoutter						

# GÉNÉRALITÉS DE LA GAMME XPB



## ASSURER LA QUALITÉ



## SÉCURITÉ AU TRAVAIL



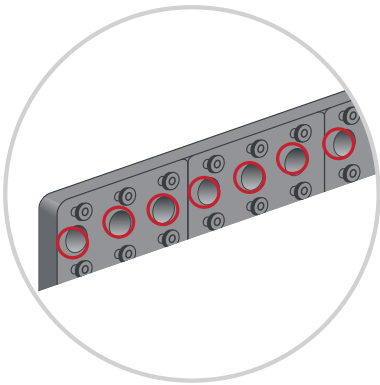
## FLEXIBILITÉ



## PRIORITÉ À L'APPLICATION

Vitesse de perçage constante	Plus d'incidents liés aux tuyaux d'air comprimé	Absence de tuyau d'air comprimé ! Utilisez votre outil n'importe où, n'importe quand	Conçu pour l'aérospatiale ! De 100 à 6 000 tr/min
Gâchette à 2 crans pour le contrôle de la vitesse de perçage	Outil à excellente ergonomie	Modification de la vitesse (logiciel)	Gamme complète d'outils permettant de s'adapter à chaque application (Ti/Al/CFRP)
Absence de problèmes liés à l'inertie du tuyau	Confort de l'opérateur Absence de tuyaux traînants	Compatible avec toutes les batteries Desoutter	Large gamme d'accessoires disponibles (têtes 3/8x24 / JT1 / QR)
	Faible niveau sonore	Compatible avec toutes les têtes pneumatiques Desoutter	
	Faibles vibrations		

## L'OUTIL XPB ADAPTÉ À CHAQUE APPLICATION



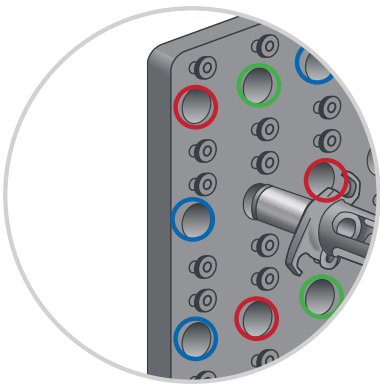
▶ FAIBLE VARIÉTÉ DE TROUS  
OUTILS UNIQUES REQUIS



▶ APPLICATIONS:  
COUTURES LONGITUDINALES,  
COUTURES ORBITALES,  
SECTIONS D'AILES



▶ XPB-ONE



▶ POSTE AVEC UNE  
GRANDE DIVERSITÉ  
DE PERÇAGE  
ALÉSAGE  
INSTALLATION DE FIXATIONS  
TEMPORAIRES  
INSTALLATION D'ÉCROUS  
À CASSER



▶ APPLICATIONS :  
DANS LES  
SITUATIONS OÙ PLUS  
DE 3 TÊTES SONT  
NÉCESSAIRES !



▶ XPB-M

# GAMME XPB

## APERÇU DES FONCTIONNALITÉS



XPB-ONE



XPB MODULAR

APPLICATIONS	Perçage / alésage de la fraise	X	X
	Fixations temporaires		X
	Ecrous à casser		X
Fonctionnalités	Programmes de perçage	1	Nombre de têtes illimité 1 pset par tête 6 pset par tête (0)
	Affichage		X
	Identification RFID de la tête		X
	Plan de maintenance	X	X
	Compteur de cycles	X	X
	Gâchette progressive	X (o)	X (o)
	Gâchette à deux crans	X (o)	X (o)
	Eclairage de la zone de travail	X	X
	Témoins lumineux		X
	Accès aux courbes		X
	Connectivité		X

X: disponible (o): optionnel





# SÉLECTION DE LA TÊTE/OUTIL

## FOCUS SUR LE PERÇAGE

### DIAMÈTRE DE PERÇAGE

	mm	Ø 2,4 À 3,2	Ø 3,2 À 4,0	Ø 4,0 À 4,8	Ø 4,8 À 5,6	Ø 5,6 À 6,35	Ø 6,35 À 8	Ø 8 À 9,5
	in.	Ø 3/32" À 1/8"	Ø 1/8" À 5/32"	Ø 5/32" À 3/16"	Ø 3/16" À 7/32"	Ø 7/32" À 1/4"	Ø 1/4" À 5/16"	Ø 5/16" À 3/8"
Matériau à percer	Al / Al	Orange			Blue		Red	Green
	CFRP / CFRP	Orange			Blue		Red	Green
	CFRP / Al	Orange			Blue		Red	Green
	Titane et métaux durs	Green					Yellow	

### TÊTE/OUTIL

### PLAGE DE VITESSE (TR/MIN)

### IMAGE

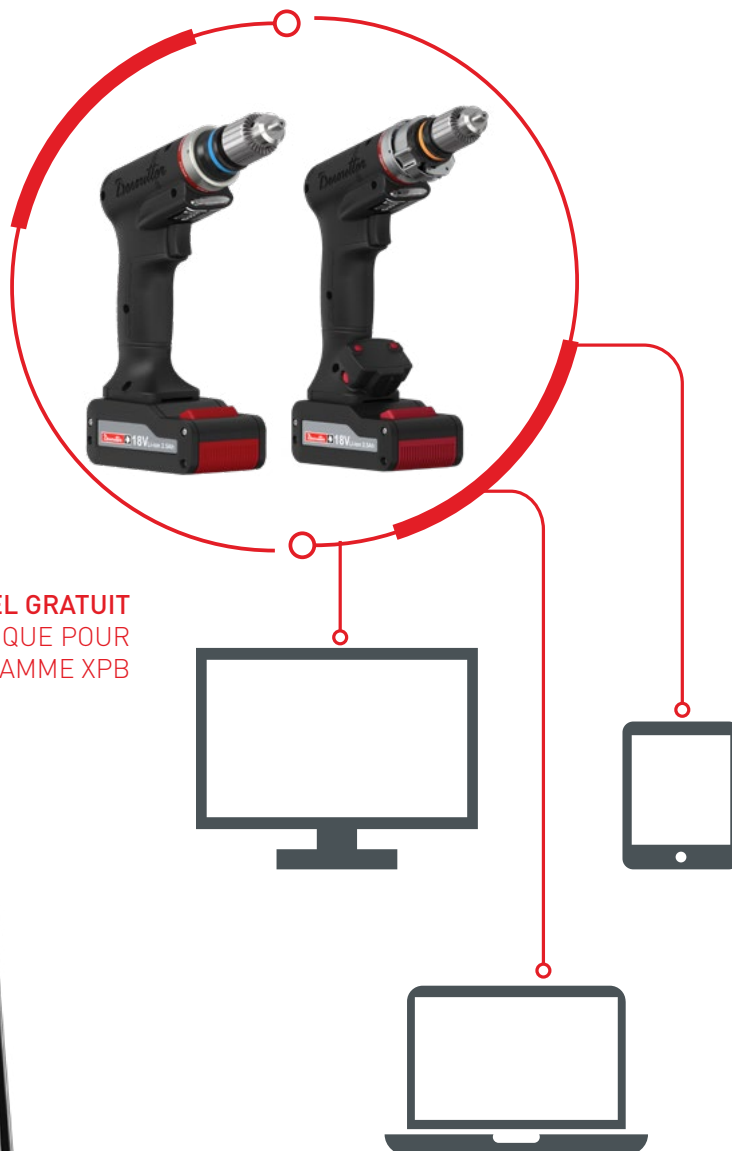
	min		max		IMAGE	
					XPB-ONE	XPB-M
HS-12000	1 800	12 000				
S-6000	561	6 000				
M-3000	311	3 000*				
L-2000	188	2 000			**	
XL-1000	97	1 000				
XXL-600	55	600			**	
XXXL-400	41	400			**	
XXX...L						

\*Entraînement direct \* 2930 pour XPB-One \*\* Disponible sur demande

### VITESSES DE ROTATION (TR/MIN)

	mm	VITESSE DE COUPE	Ø 2,4 à 3,2	Ø 3,2 à 4,0	Ø 4,0 à 4,8	Ø 4,8 à 5,6	Ø 5,6 à 6,35	Ø 6,35 à 8	Ø 8 à 9,5
	in.	[M.MIN-1]	Ø 3/32" À 1/8"	Ø 1/8" À 5/32"	Ø 5/32" À 3/16"	Ø 3/16" À 7/32"	Ø 7/32" À 1/4"	Ø 1/4" À 5/16"	Ø 5/16" À 3/8"
Matériau à percer	Al / Al	80	7 962	6 369	5 308	4 550	4 012	3 185	2 682
	CFRP / CFRP	100	9 952	7 962	6 635	5 687	5 015	3 981	3 352
	CFRP / Al	80	7 962	6 369	5 308	4 550	4 012	3 185	2 682
	Titane et métaux durs	15	1 493	1 194	995	853	752	597	503

# LOGICIEL XPB-CONFIG

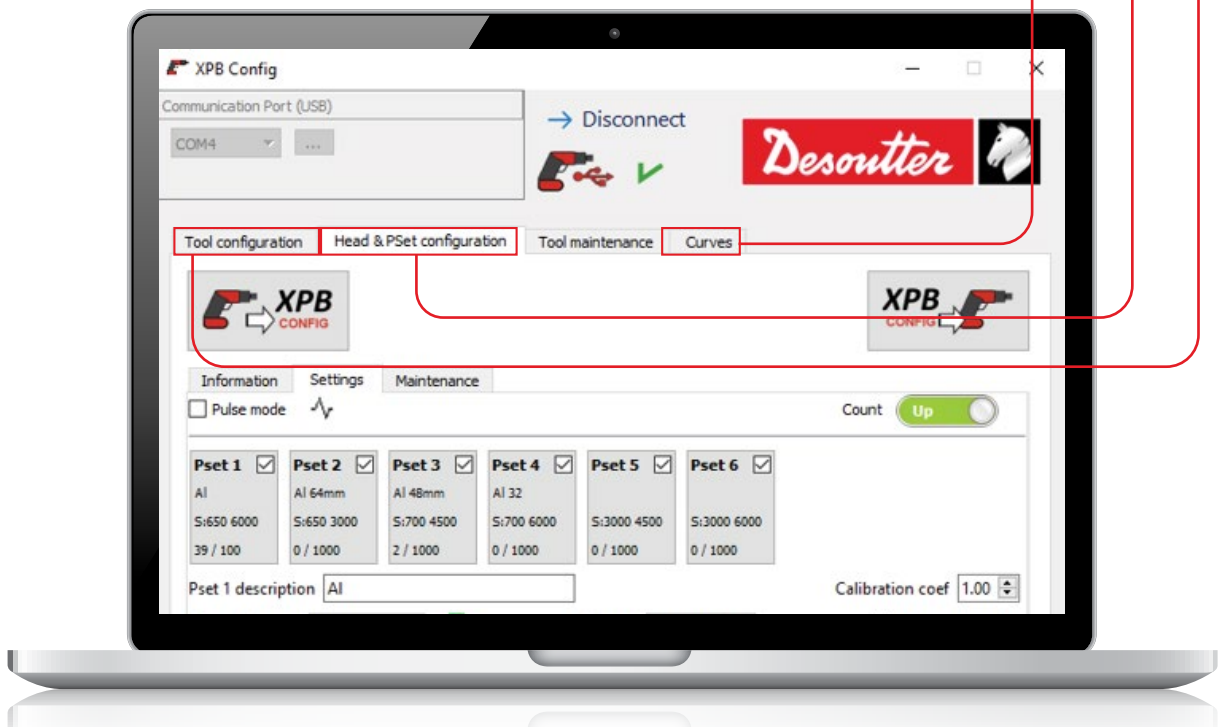


**LOGICIEL GRATUIT**  
LOGICIEL IDENTIQUE POUR  
TOUTE LA GAMME XPB



XPB-ONE

XPB MODULAR



# LOGICIEL XPB-CONFIG

## INSTALLATION DE L'OUTIL

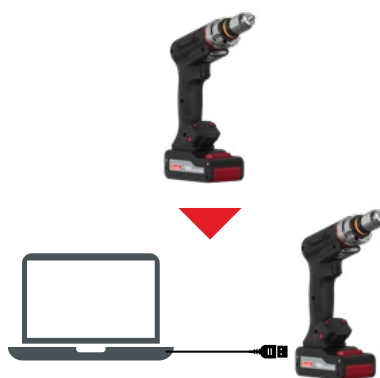
### XPB-ONE



#### Raccordement via

- Câble mini USB
- Desoutter eDock (non livré avec l'outil)

### XPB MODULAR



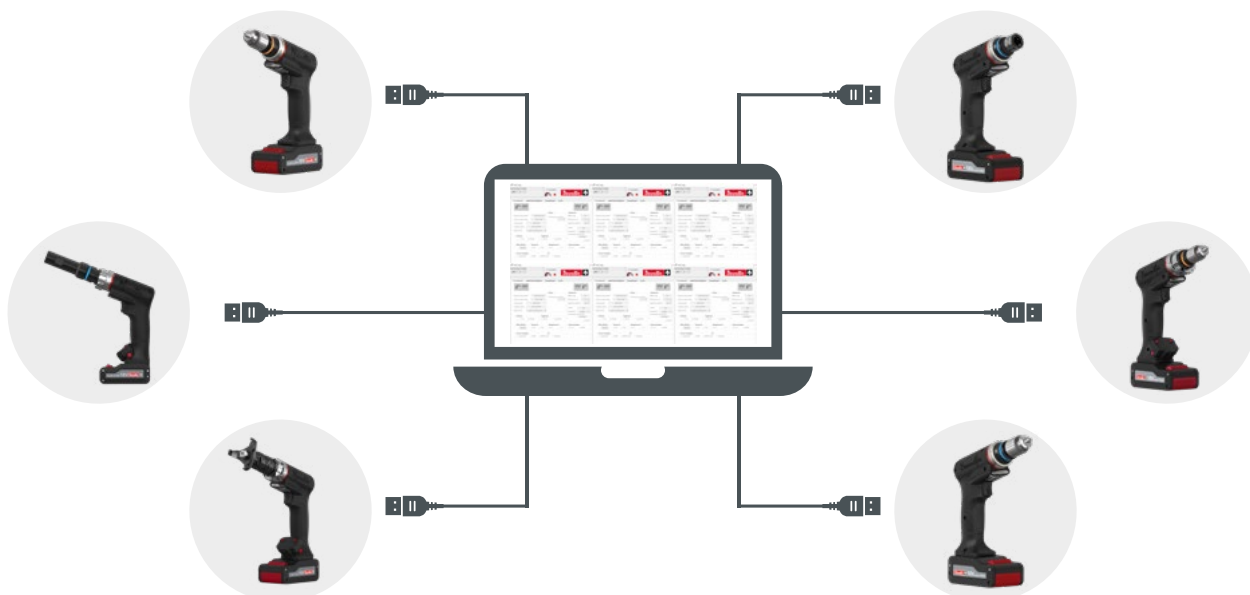
#### Connexion via le connecteur USB situé sous l'écran

- Câble mini USB



eDock + Interface de données de la batterie  
P/N 615 813 400 0

**PLUSIEURS XPB** PEUVENT ÊTRE  
CONNECTÉS EN MÊME TEMPS



# GAMME XPB

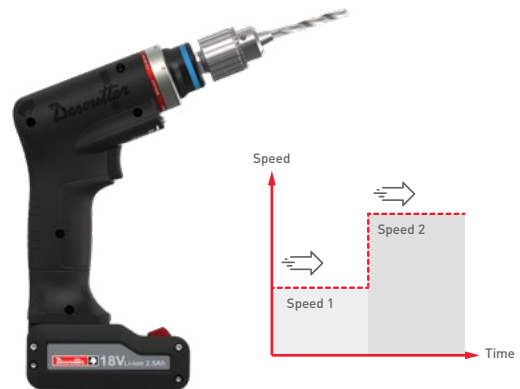
## OPTIONS DE GÂCHETTE

### DEUX OPTIONS DE GÂCHETTES



#### GÂCHETTE À DEUX CRANS

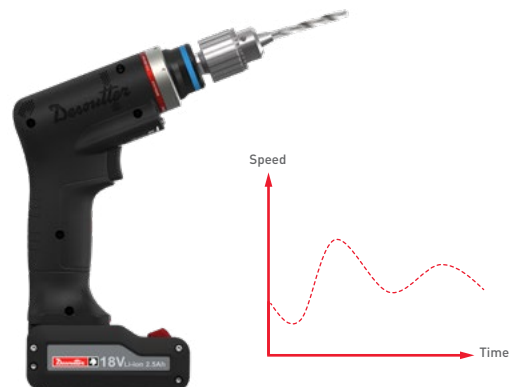
POUR UN MEILLEUR CONTRÔLE DES PARAMÈTRES DE PERÇAGE



- La gâchette est actionnée à mi-course jusqu'à « la butée » → l'outil tourne en vitesse 1
- La gâchette est complètement actionnée, la rotation de l'outil passe en vitesse 2

#### GÂCHETTE PROGRESSIVE

POUR OFFRIR DE MEILLEURES SENSATIONS À L'OPÉRATEUR



- Rotation en fonction de la pression exercée sur la gâchette
- Possibilité de configurer la vitesse min/max

# LOGICIEL XPB-CONFIG

## GESTION DES GÂCHETTES

### ACCESSOIRES EN OPTION



▣ GÂCHETTE  
À DEUX NIVEAUX

▣ GÂCHETTE  
PROGRESSIVE



▣ GÂCHETTE  
À DEUX NIVEAUX

▣ GÂCHETTE  
PROGRESSIVE

▣ LA GAMME XPB (XPB-M ET XPB-ONE) est disponible (ou peut être mise à niveau) avec de gâchettes différentes, chacune offrant des fonctionnalités différentes

### COMPATIBILITÉ

Technique de gâchette



RÉGLAGES PSET AU NIVEAU DE L'OUTIL (XPB-ONE) OU DE LA TÊTE (XPB-M)

	DEUX NIVEAUX	PROGRESSIF
 <p>▣ GÂCHETTE À DEUX NIVEAUX</p>	V	X
 <p>▣ GÂCHETTE PROGRESSIVE</p>	V*	V

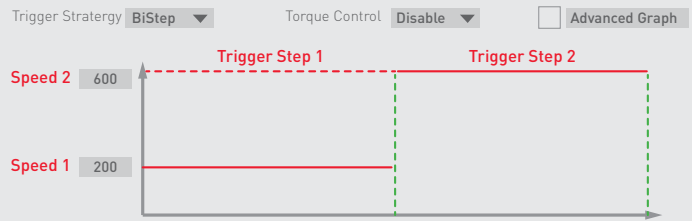
\*Pas de butée entre les vitesses 1 et 2

## RÉGLAGES PSET



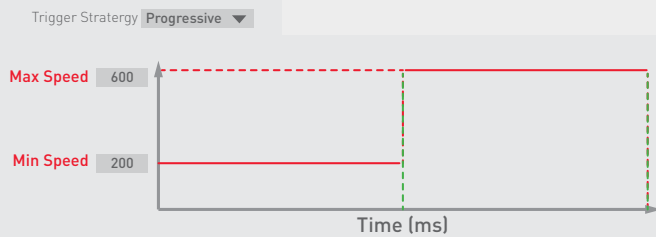
### TECHNIQUE DE GÂCHETTE À DEUX NIVEAUX

Vitesse 1 : gâchette à moitié enfoncée



### TECHNIQUE DE GÂCHETTE PROGRESSIVE

- Rotation en fonction de la pression exercée sur la gâchette
- Possibilité de configurer la vitesse min/max



\*Pas de butée mécanique entre les vitesses 1 et 2

## GESTION DU COMPTEUR DE CYCLES XPB



GÂCHETTE ENFONCÉE POUR T→500 MS

(DÉMARRAGE INITIAL OU CHANGEMENT VITESSE)



APRÈS CE DÉLI, L'AMPÉRAGE PASSE À:

- 5 A (BATTERIE 18 V)
- 6,5 A (BATTERIE 36 V)



+1

# XPB-ONE

## APERÇU DE L'OUTIL

### Le bon outil pour la bonne application

- De nombreux modèles pour s'adapter à chaque application

### Puissance 400 W (0,54 hp)

**Poids** (sans batterie) : 0,9 kg (2 lb)

### Niveaux sonores faibles

Confort de l'opérateur

### Équilibrage de l'outil

Repose doigt pour le confort de l'opérateur

### Changement de vitesse

Modification de la vitesse aisée via le logiciel de configuration XPB

### Priorité à la qualité

Vitesse constante pour des paramètres de perçage optimaux

### Options de retrait de l'outil

- Sortie fileté 3/8"-24 permettant d'adapter n'importe quel accessoire (mandrins, butées fraiseuses,...)
- Sortie conique JT1 pour une plus grande précision
- Système Quick Release permettant d'adapter toutes les têtes pneumatiques QR de Desoutter

### 2 options de gâchettes

- Gâchette à 2 crans idéale pour le pointage et le perçage
- Gâchette progressive : la vitesse de rotation augmente avec la pression exercée

### Batterie haute performance Desoutter

- Supprimez le tuyau d'air comprimé !
- Compatible avec tous les produits Desoutter
- 2 positions de batterie pour un équilibre et une ergonomie améliorés



#### ASSURER LA QUALITÉ

Vitesse de perçage constante

Gâchette à 2 crans pour le contrôle de la vitesse de perçage

Absence de problèmes liés à l'inertie du tuyau



#### SÉCURITÉ AU TRAVAIL

Plus d'incidents liés aux tuyaux d'air comprimé

Outil à excellente ergonomie

Confort de l'opérateur  
Absence de tuyaux traînants

Faible niveau sonore

Faibles vibrations



#### FLEXIBILITÉ

Absence de tuyau d'air comprimé !  
Utilisez votre outil n'importe où, n'importe quand

Modification de la vitesse (logiciel)

Compatible avec toutes les batteries Desoutter

Compatible avec toutes les têtes pneumatiques Desoutter



#### PRIORITÉ À L'APPLICATION

Conçu pour l'aérospatiale !  
De 100 à 6 000 tr/min

Gamme complète d'outils permettant de s'adapter à chaque application (Ti / Al / CFRP)

Large gamme d'accessoires disponibles (Sorties 3/8"-24 / JT1 / QR)

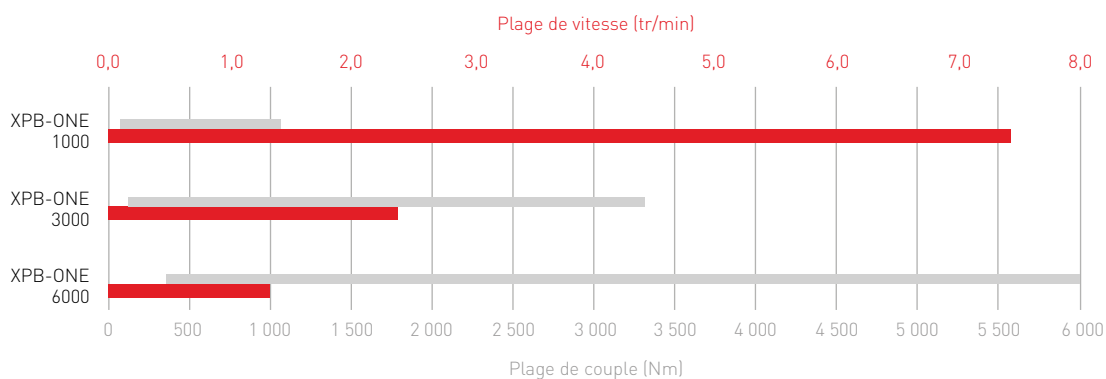






BAGUE DE COULEUR	NOM DE L'OUTIL	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE MAXIMUM	
		min	max	Nm	in.lb
Orange	XPB-One 6000	320	6 000	1,3	11,4
Bleu	XPB-One 3000	180	3 320	2,3	20,5
Vert	XPB-One 1000	60	1 030	7,4	65,7

### GAMME XPB ONE



# XPB-ONE MODÈLES



A1



A3



B1



B3



C1



C3



1 : mandrin à clé, capacité de 6,5 mm (1/4")



2 : sans mandrin, raccord fileté de 3/8"x24



3 : raccord QR



4 : mandrin sans clé raccord



IMAGE RÉF.	GÂCHETTE PROGRESSIVE		GÂCHETTE À DEUX CRANS		TYPE DE SORTIE	CAPACITÉ DU MANDRIN		PLAGE DE VITESSE		L		L		H		POIDS	
	RÉFÉRENCE	MODÈLE	RÉFÉRENCE	MODÈLE		mm	in.	min	max	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A1	615 176 340 0	XPB-6000-C6.5-P	615 176 255 0	XPB-6000-C6.5	Mandrin à clé	6,5	1/4"	630	6 000	186	7,32	46	1,81	184	7,24	0,90	1,98
A2	615 176 339 0	XPB-6000-P	615 176 217 0	XPB-6000	Pas de mandrin - Raccord 3/8"x24			630	6 000	186	7,32	46	1,81	184	7,24	0,78	1,72
A3	615 176 343 0	XPB-6000-QR-P	615 176 291 0	XPB-6000-QR	QR			630	6 000	206	8,11	46	1,81	184	7,24	0,78	1,72
A4	615 176 342 0	XPB-6000-K8-P	615 176 258 0	XPB-6000-K8	Mandrin sans clé	8	5/16"	630	6 000	186	7,32	46	1,81	184	7,24	1,06	2,34
B1	615 176 330 0	XPB-3000-C6.5-P	615 176 254 0	XPB-3000-C6.5	Mandrin à clé	6,5	1/4"	300	2 790	186	7,32	46	1,81	184	7,24	0,89	1,96
B2	615 176 329 0	XPB-3000-P	615 176 215 0	XPB-3000	Pas de mandrin - Raccord 3/8"x24			300	2 790	186	7,32	46	1,81	184	7,24	0,77	1,70
B3	615 176 333 0	XPB-3000-QR-P	615 176 290 0	XPB-3000-QR	QR			300	2 790	206	8,11	46	1,81	184	7,24	0,77	1,70
B4	615 176 332 0	XPB-3000-K8-P	615 176 257 0	XPB-3000-K8	Mandrin sans clé	8	5/16"	300	2 790	186	7,32	46	1,81	184	7,24	1,05	2,32
C1	615 176 319 0	XPB-1000-C6.5-P	615 176 253 0	XPB-1000-C6.5	Mandrin à clé	6,5	1/4"	110	1 000	197	7,76	46	1,81	184	7,24	0,96	2,12
C2	615 176 318 0	XPB-1000-P	615 176 213 0	XPB-1000	Pas de mandrin - Raccord 3/8"x24			110	1 000	197	7,76	46	1,81	184	7,24	0,82	1,81
C3	615 176 323 0	XPB-1000-QR-P	615 176 289 0	XPB-1000-QR	QR			110	1 000	217	8,54	46	1,81	184	7,24	0,82	1,81
C4	615 176 322 0	XPB-1000-K8-P	615 176 256 0	XPB-1000-K8	Mandrin sans clé	8	5/16"	110	1 000	197	7,76	46	1,81	184	7,24	1,16	2,48

\*Poids sans batterie et mandrin

## SORTIES DISPONIBLES



### Mandrin à clé

Capacité de 6,5 mm (1/4")



### Mandrin sans clé

Capacité de 5/16"



### Sans mandrin

Sortie fileté 3/8"x24



### Sans mandrin

Sortie conique JT1



### Sortie QR

## AUTRES MODÈLES DISPONIBLES SUR DEMANDE

GÂCHETTE PROGRESSIVE	GÂCHETTE À DEUX CRANS	TYPE DE SORTIE	CAPACITÉ DU MANDRIN		PLAGE DE VITESSE		L		L		H		POIDS	
			mm	in.	min	max	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
XPB-6000-JT1-P	XPB-6000-JT1	Pas de mandrin - Sortie JT1			313	6 000	186	7,32	46	1,81	184	7,24	0,78	1,72
XPB-4500-C6.5-P	XPB-4500-C6.5	Mandrin à clé	6,5	1/4"	450	4 500	186	7,32	46	1,81	184	7,24	0,90	1,98
XPB-4500-P	XPB-4500	Pas de mandrin - Sortie 3/8"x24			450	4 500	186	7,32	46	1,81	184	7,24	0,78	1,72
XPB-4500-QR-P	XPB-4500-QR	QR			450	4 500	206	8,11	46	1,81	184	7,24	0,78	1,72
XPB-4500-K8-P	XPB-4500-K8	Mandrin sans clé	8	5/16"	450	4 500	186	7,32	46	1,81	184	7,24	1,06	2,34
XPB-3000-JT1-P	XPB-3000-JT1	Pas de mandrin - Sortie JT1			300	2 790	186	7,32	46	1,81	184	7,24	0,77	1,70
XPB-2000-C6.5-P	XPB-2000-C6.5	Mandrin à clé	6,5	1/4"	200	2 000	186	7,32	46	1,81	184	7,24	0,96	2,12
XPB-2000-P	XPB-2000	Pas de mandrin - Sortie 3/8"x24			200	2 000	186	7,32	46	1,81	184	7,24	0,82	1,81
XPB-2000-QR-P	XPB-2000-QR	QR			200	2 000	206	8,11	46	1,81	184	7,24	0,82	1,81
XPB-2000-K8-P	XPB-2000-K8	Mandrin sans clé	8	5/16"	200	2 000	186	7,32	46	1,81	184	7,24	1,16	2,48
XPB-2000-JT1-P	XPB-2000-JT1	Pas de mandrin - Sortie JT1			200	2 000	186	7,32	46	1,81	184	7,24	0,82	1,81
XPB-1000-JT1-P	XPB-1000-JT1	Pas de mandrin - Sortie JT1			180	1 000	197	7,76	46	1,81	184	7,24	0,82	1,81
XPB-600-C6.5-P	XPB-600-C6.5	Mandrin à clé	6,5	1/4"	60	600	197	7,76	46	1,81	184	7,24	0,96	2,12
XPB-600-P	XPB-600	Pas de mandrin - Sortie 3/8"x24			60	600	197	7,76	46	1,81	184	7,24	0,82	1,81
XPB-600-QR-P	XPB-600-QR	QR			60	600	217	8,54	46	1,81	184	7,24	0,82	1,81
XPB-600-K8-P	XPB-600-K8	Mandrin sans clé	8	5/16"	60	600	197	7,76	46	1,81	184	7,24	1,24	2,74
XPB-600-JT1-P	XPB-600-JT1	Pas de mandrin - Sortie JT1			60	600	197	7,76	46	1,81	184	7,24	0,82	1,81

# XPB-One

## SORTIES À CHANGEMENT RAPIDE



Gamme complète de têtes déportées disponibles



FLEXIBILITÉ



PRIORITÉ À L'APPLICATION

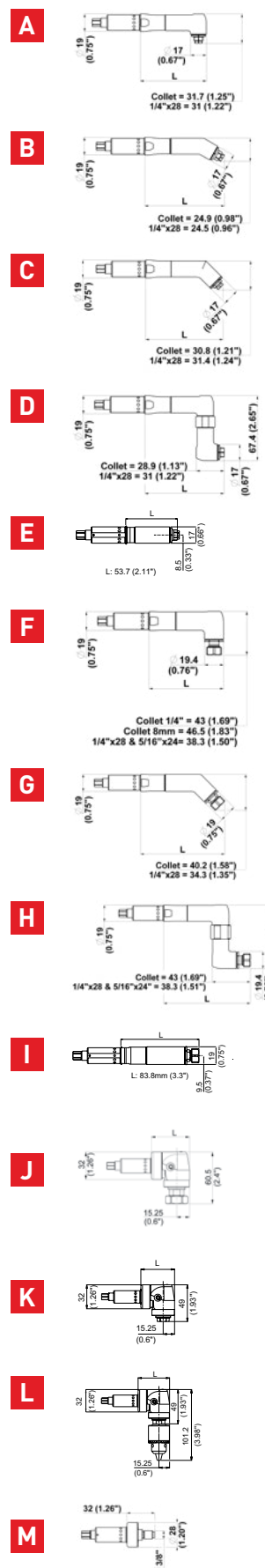
Toutes les têtes QR utilisées avec les modèles pneumatiques QR de Desoutter sont compatibles avec le modèle XPB-One QR.

Évitez les pertes de temps dues au changement d'outil  
Pour une vitesse de perçage donnée, il convient de prévoir une tête pour chaque foret nécessaire sur la ligne.

# XPB-ONE

## TÊTES À CHANGEMENT RAPIDE

RÉF IMAGE	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE	LONGUEUR L		PINCE CAPACITÉ MAX.		POIDS	
			mm	in.	mm	in.	kg	lb
<b>TÊTES ANGULAIRES COMPACTES</b>								
A	Tête 90° Compacte Courte Pince de serrage	205 053 981 3	54	2,13	5	3/16	0,15	0,33
A	Tête 90° Compacte Pince de serrage	205 050 331 3	72	2,83	5	3/16	0,17	0,37
A	Tête 90° Compacte Sortie taraudée 1/4"x28	205 050 332 3	72	2,83	-	-	0,17	0,37
B	Tête 30° Compacte Pince de serrage	205 050 329 3	82,9	3,26	5	3/16	0,17	0,37
B	Tête 30° Compacte Sortie taraudée 1/4"x28	205 050 330 3	82,9	3,26	-	-	0,17	0,37
C	Tête 45° Compacte Pince de serrage	205 050 335 3	81	3,19	5	3/16	0,17	0,37
C	Tête 45° Compacte Sortie taraudée 1/4"x28	205 050 336 3	79	3,11	-	-	0,17	0,37
D	Tête 360° Compacte Pince de serrage	205 050 333 3	81,5	3,21	5	3/16	0,25	0,55
D	Tête 360° Compacte Sortie taraudée 1/4"x28	205 050 334 3	85,2	3,35	-	-	0,25	0,55
E	Tête droite Compacte courte Pince de serrage	615 399 569 5	53,7	2,11	5	3/16	0,14	0,31
E	Tête droite Compacte courte Sortie taraudée 1/4"x28	615 399 570 5	53,7	2,11	-	-	0,14	0,31
E	Tête droite Compacte Pince de serrage	615 399 571 5	71,7	2,82	5	3/16	0,16	0,35
E	Tête droite Compacte Sortie taraudée 1/4"x28	615 399 572 5	71,7	2,82	-	-	0,16	0,35
<b>TÊTES ANGULAIRES STANDARD</b>								
F	Pince de serrage	205 050 338 3	75,7	2,98	6,4	1/4	0,23	0,51
F	Tête 90° Standard Pince de serrage	205 050 353 3	75,7	2,98	8	5/16	0,23	0,51
F	Tête 90° Standard Sortie taraudée 1/4"x28	205 050 339 3	75,7	2,98	-	-	0,24	0,53
F	Tête 90° Standard Sortie taraudée 5/16"x24	205 050 340 3	75,7	2,98	-	-	0,23	0,51
G	Tête 45° Standard Pince de serrage	615 398 702 5	90,7	3,57	6,4	1/4	0,23	0,51
G	Tête 45° Standard Sortie taraudée 1/4"x28	615 398 704 5	87,9	3,46	-	-	0,23	0,51
H	Tête 360° Standard Pince de serrage	205 050 341 3	96,8	3,81	6,4	1/4	0,32	0,7
H	Tête 360° Standard Sortie taraudée 1/4"x28	205 050 342 3	94,5	3,72	-	-	0,32	0,7
H	Tête 360° Standard Sortie taraudée 5/16"x24	205 050 343 3	94,5	3,72	-	-	0,32	0,7
I	Tête droite standard Pince de serrage	615 399 573 5	83,8	3,3	6,4	1/4	0,2	0,44
I	Tête droite standard Sortie taraudée 1/4"x28	615 399 574 5	83,8	3,3	-	-	0,2	0,44
<b>TÊTES HAUTES RÉSIDENCES</b>								
J	QR THD 90° Pince de serrage	615 399 575 5	48,8	1,92	8	5/16	0,31	0,68
K	Pince de serrage	615 399 576 5	48,8	1,92	-	-	0,3	0,66
L	Pour montage mandrin	615 399 577 5	48,8	1,92	-	-	0,43	0,95
<b>TÊTES DROITES</b>								
M	Arbre fileté 3/8"x24	205 050 543 3	32,0	1,26	-	-	0,25	0,55



# XPB-M

## LA PLATEFORME INTELLIGENTE

### Un outil pour toutes les opérations manuelles

Remplacez X outils manuels par 1 seul XPB  
(perçage / alésage / fraisage / installation de fixations temporaires / installation de colliers cassables...)  
Reconnaissance automatique de la tête grâce à la technologie RFID  
Nombre de têtes illimité par outil

### Large gamme de têtes adaptées à chaque application

Large gamme de têtes couvrant diverses applications  
Toutes les informations sont incluses dans chaque tête  
Rééquilibrage facile de l'outil  
Jusqu'à 6 psets intégrés dans chaque tête  
Têtes entièrement personnalisables



### Moteur haute performance

Entretien facile  
Moteur identique à celui de la gamme XPB-One

### Ergonomie - Sécurité au travail

Équilibrage parfait  
Poignée ergonomique  
Niveaux sonores faibles

### Compteur de cycles

Maîtrisez l'entretien et la durée de vie de vos outils de coupe (voir page 15)

### Passez à l'électrique

Batteries haute performance standard Desoutter  
2 positions de batterie pour une meilleure accessibilité



### 2 options de gâchettes

Gâchette à 2 crans idéale pour le pointage et le perçage  
Gâchette progressive : la vitesse augmente avec la pression exercée (voir page 13)

### Informations opérateur

Grand écran couleur pour la sélection des paramètres et affichage d'informations personnalisables  
Éclairage intelligent intégré  
Rapport OK/NOK sur le serrage



ASSURER LA QUALITÉ



RÉDUCTION DES COÛTS



MODULARITÉ



PASSEZ À L'ÉLECTRIQUE



COMPATIBLE  
SMART FACTORY

Vitesse réglable et variable	Coût total de possession réduit (maintenance réduite)	Gamme de produits optimisée adaptée à de multiples applications avec moteur de base commun	Outil à batterie	Architecture ouverte pour l'intégration dans Smart Factory
Couple et poussée réglables selon l'application ou le matériau	Modularité - nombre de dispositifs réduit pour couvrir les applications		Sans fil	
	Optimisation des processus - économies sans compromis sur la qualité		Niveau sonore réduit	

# UN OUTIL POUR TOUTES LES APPLICATIONS

Étape du processus	Solution actuelle	Solution XPB
 <p>Pré-perçage manuel</p>	<p><b>Perçage de la tôle paroi à travers un cadre pré-percé</b>                      Ø 4,8 (3/16") Vitesse de 5 500 tr/min</p> 	
 <p>Installation de Fixations Temporaires</p>	<p><b>Installez des fixations temporaires pour le maintien de la tôle</b>                      Fixation temporaire Ø 4,8 mm (3/16")                      Couple de 3 Nm (26,6 lb) Vitesse de 1 000 tr/min</p> 	
 <p>Installation de Fixations Temporaires</p>	<p><b>Installez la grille de perçage à l'aide de</b>                      Fixations temporaires                      Fixation temporaire Ø 4,8 mm (3/16")                      (couple de 1,5 Nm : 13,3 lb Vitesse de 1 000 tr/min</p> 	
 <p>Perçage avancé</p>	<p><b>Percez des</b>                      Percez des trous finaux en une fois                      Ø 7,94mm (5/16")</p> 	
 <p>Installation de Fixations Temporaires</p>	<p><b>Installez des fixations temporaires pour le maintien de la grille de perçage</b>                      Fixation temporaire Ø 7,94 mm (5/16")                      Couple de 6 Nm (53,2 lb) Vitesse de 800 tr/min</p> 	
 <p>Perçage manuel</p>	<p><b>Retirez la grille de perçage</b></p> 	
	<p><b>Percez des trous</b>                      de 4,8 (3/16") à 7,94 mm (5/16")                      Cascade en 2 étapes                      Vitesse de 3 000 tr/min</p> 	
	<p><b>Alésage du trou aux dimensions finales</b>                      Ø 7,94 mm / Vitesse de 1 000 tr/min</p> 	
	<p><b>Fraisurage du trou</b>                      Vitesse de 3 000 tr/min</p> 	
	<p><b>Installez un écrou à casser</b></p> 	

APPLICATION	CONFIGURATION ACTUELLE	CONFIGURATION XPB
Perçage manuel	4 outils	2 têtes
Perçage avancé	1 outil	1 outil
Installation des fixations temporaires	3 outils	2 têtes
Installation des écrous à casser	1 outil	1 tête
TOTAL	8 outils	1 Plateforme XPB 5 têtes

# GAMME DE TÊTES DE PERÇAGE XPB-M



GAMME COMPLÈTE DE TÊTES DROITES POUR LE PERÇAGE, LE FRAISURAGE ET L'ALÉSAGE DE DIVERS MATÉRIAUX ET DIAMÈTRES



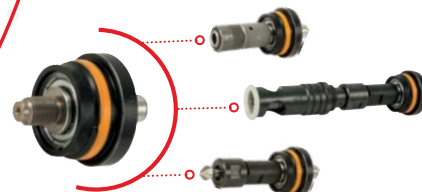
GAMME COMPLÈTE DE TÊTES ANGULAIRES



GAMME COMPLÈTE DE TÊTES DE PERÇAGE DÉPORTÉES AU LIEU DE DÉCALÉES



GAMME COMPLÈTE DE SOLUTIONS À CONTRÔLE HYDRAULIQUE POUR LES APPLICATIONS CFRP



RÉUTILISATION FACILE DE TOUS LES ÉQUIPEMENTS EXISTANTS



DIFFÉRENTES SORTIES DISPONIBLES (3/8"X24 / JT1 / MANDRIN À CLÉ ET SANS CLÉ)












# GUIDE DE SÉLECTION DES TÊTES DE PERÇAGE XPB-M

## DIAMÈTRE DE PERÇAGE

	mm	Ø 2,4 à 3,2	Ø 3,2 à 4,0	Ø 4,0 à 4,8	Ø 4,8 à 5,6	Ø 5,6 à 6,35	Ø 6,35 à 8	Ø 8 à 9,5
	inch	Ø 3/32" À 1/8"	Ø 1/8" À 5/32"	Ø 5/32" À 3/16"	Ø 3/16" À 7/32"	Ø 7/32" À 1/4"	Ø 1/4" À 5/16"	Ø 5/16" À 3/8"
Matériau à percer	Al / Al	Orange			Bleu		Rouge	Vert
	CFRP / CFRP	Orange			Bleu		Rouge	Vert
	CFRP / Al	Orange			Bleu		Rouge	Vert
	Titane et métaux durs	Vert					Jaune	

MODÈLE DE LA TÊTE	BAGUE DE COULEUR	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE MAXIMUM		
		min	max	Nm	in.lb	
HDR-10000	Black	1 000	10 000	0,4	3,5	
HDR-6000	Orange	320	6 000	1,3	11,4	
HDR-3000	Blue	180	3 320	2,3	20,5	
HDR-2000	Red	110	2 000	3,8	34,0	
HDR-1000	Green	60	1 030	7,4	65,7	
HDR-600	Yellow	30	580	13,1	115,8	
HDR-400	Grey	30	430	17,6	155,8	

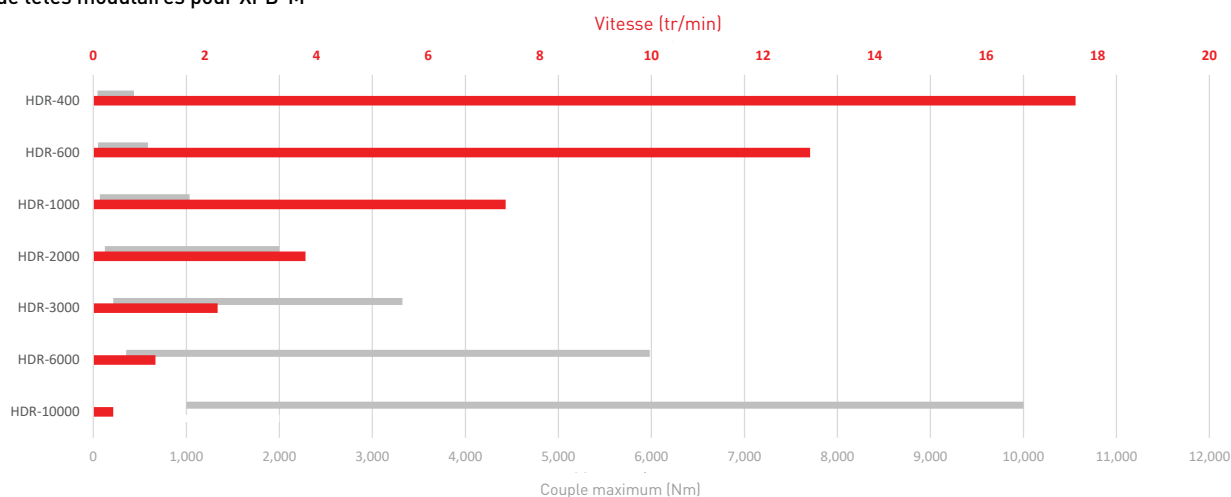
## VITESSE DE ROTATION (TR/MIN)

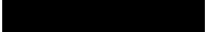






	mm	VITESSE DE COUPE	Ø 2,4 à 3,2	Ø 3,2 à 4,0	Ø 4,0 à 4,8	Ø 4,8 à 5,6	Ø 5,6 à 6,35	Ø 6,35 à 8	Ø 8 à 9,5
	inch	[M. MIN-1]	Ø 3/32" À 1/8"	Ø 1/8" À 5/32"	Ø 5/32" À 3/16"	Ø 3/16" À 7/32"	Ø 7/32" À 1/4"	Ø 1/4" À 5/16"	Ø 5/16" À 3/8"
Matériau à percer	Al / Al	80	7 962	6 369	5 308	4 550	4 012	3 185	2 682
	CFRP / CFRP	100	9 952	7 962	6 635	5 687	5 015	3 981	3 352
	CFRP / Al	80	7 962	6 369	5 308	4 550	4 012	3 185	2 682
	Titane et métaux durs	15	1 493	1 194	995	853	752	597	503

# XPB-MODULAR

## GAMME DE TÊTES DE PERÇAGE

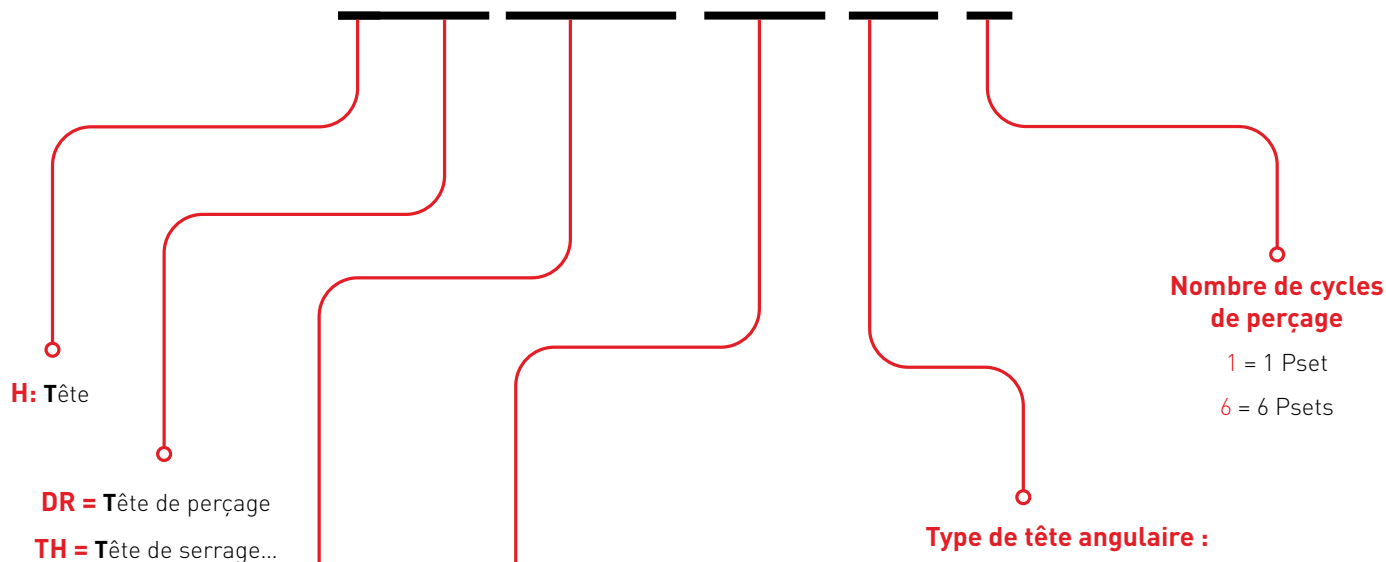
Gamme de têtes modulaires pour XPB-M



MODÈLE DE LA TÊTE	BAGUE DE COULEUR	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE MAXIMUM	
		min	max	Nm	in.lb
HDR-10000		1 000	10 000	0,4	3,5
HDR-6000		320	6 000	1,3	11,4
HDR-3000		180	3 320	2,3	20,5
HDR-2000		110	2 000	3,8	34,0
HDR-1000		60	1 030	7,4	65,7
HDR-600		30	580	13,1	115,8
HDR-400		30	430	17,6	155,8

## LÉGENDE DE LA DESCRIPTION DE LA TÊTE DE PERÇAGE

# HDR-3000-90-T5-6



**H:** Tête

**DR =** Tête de perçage

**TH =** Tête de serrage...

**Nombre de cycles de perçage**

1 = 1 Pset

6 = 6 Psets

### Max speed (rpm)

400  
600  
1000  
2000  
3000  
4500  
6000

### TYPE DE RACCORD

#### TÊTES DROITES

Livré sans mandrin

**Omis** = raccord fileté 3/8" - 24 UNF

**JT1** : raccord conique (type JT1)

Livré avec mandrin

**C6.5** : mandrin à clé (capacité max. : 6,5 mm - 1/4")

**C8** : mandrin à clé (capacité max. : 8 mm - 5/16")

**C10** : mandrin à clé (capacité max. : 10 mm - 3/8")

**C13** : mandrin à clé (capacité max. : 13 mm - 1/2")

**K8** : mandrin sans clé (capacité max. : 8 mm - 5/16")

#### TÊTES ANGULAIRES

**30** : tête angulaire 30°

**45** : tête angulaire 45°

**90** : tête angulaire 90°

**90S** : tête angulaire courte 90°

**360** : tête angulaire 360°

### Type de tête angulaire :

**T5** : Pince de serrage Compacte (capacité max. 5mm - 3/16")

**T6** : Pince de serrage Standard (capacité max. 6,5mm - 1/4")

**T8** : Pince de serrage (capacité max. 8mm - 5/16")

**S5** : Sortie taraudée 1/4"x28 Compacte

**S6** : Sortie taraudée 1/4"x28 Standard

**SB6** : Sortie taraudée 5/16x24 Standard

# XPB-M

## MODÈLES



A

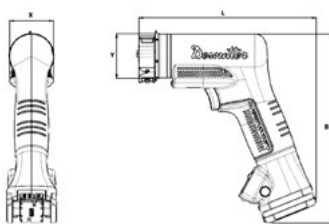


IMAGE	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION DU PRODUIT	TYPE DE GÂCHETTE	PLAGE DE VITESSE	L		Y		B		X		POIDS	
					mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A	615 176 344 0	XPBM-6000-P	Progressif	600-6000	174	6,85	Ø 47	1,85	198	7,79	47	1,85	0,850	1,87
A	615 176 231 0	XPBM-6000	Deux crans	600-6000	174	6,85	Ø 47	1,85	198	7,79	47	1,85	0,850	1,87

# XPB-M

## TÊTES DE PERÇAGE DROITES



A

B

C

D

E

F

G



1

**Mandrin à clé**  
Capacité de 6,5 mm  
(1/4 in.)



2

**Sans mandrin**  
Raccord fileté  
3/8 x 24



3

**Sans mandrin**  
Raccord JT1



4

**Mandrin sans clé**  
Capacité de 8 mm  
(1/4 in.)

IMAGE RÉF.	CODE COULEUR	TYPE DE TÊTE	TYPE DE SORTIE	TYPE DE MANDRIN	CAPACITÉ DU MANDRIN	TÊTE		PLAGE DE VITESSE (TR/MIN)		LONGUEUR		DIAM		POIDS	
						1 PSET	6 PSET	min	max	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A 1		HDR-10000-C6.5	3/8"x24	Mandrin à clé	6,5 mm - 1/4"	ASC0212019	ASC0212012	1 000	10 000	72,40	2,85	32,50	1,28	0,22	0,48
A 2		HDR-10000	3/8"x24	Sans mandrin		ASC0212005	ASC0148000	1 000	10 000	27,90	1,10	32,50	1,28	0,10	0,22
A 3		HDR-10000-JT1	JT1	Sans mandrin		Sur demande	Sur demande	1 000	10 000	27,90	1,10	32,50	1,28	0,10	0,22
B 1		HDR-6000-C6.5	3/8"x24	Mandrin à clé	6,5 mm - 1/4"	ASC0212020	ASC0212013	320	6 000	64,30	2,53	32,50	1,28	0,18	0,4
B 2		HDR-6000	3/8"x24	Sans mandrin		615 401 133 0	615 401 140 0	320	6 000	19,80	0,78	32,50	1,28	0,06	0,14
B 3		HDR-6000-JT1	JT1	Sans mandrin		Sur demande	Sur demande	320	6 000	19,80	0,78	32,50	1,28	0,06	0,14
C 1		HDR-3000-C6.5	3/8"x24	Mandrin à clé	6,5 mm - 1/4"	ASC0212021	ASC0212014	180	3 320	88,40	3,48	38,00	1,50	0,30	0,66
C 2		HDR-3000	3/8"x24	Sans mandrin		615 401 134 0	615 401 141 0	180	3 320	43,90	1,73	38,00	1,50	0,18	0,39
C 3		HDR-3000-JT1	JT1	Sans mandrin		Sur demande	Sur demande	180	3 320	43,90	1,73	38,00	1,50	0,18	0,39
D 1		HDR-2000-C6.5	3/8"x24	Mandrin à clé	6,5 mm - 1/4"	ASC0212022	ASC0212015	110	2 000	88,40	3,48	38,00	1,50	0,30	0,66
D 2		HDR-2000	3/8"x24	Sans mandrin		615 401 135 0	615 401 142 0	110	2 000	43,90	1,73	38,00	1,50	0,18	0,39
D 3		HDR-2000-JT1	JT1	Sans mandrin		Sur demande	Sur demande	110	2 000	43,90	1,73	38,00	1,50	0,18	0,39
E 1		HDR-1000-C6.5	3/8"x24	Mandrin à clé	6,5 mm - 1/4"	ASC0212023	ASC0212016	60	1 030	88,40	3,48	38,00	1,50	0,30	0,66
E 2		HDR-1000	3/8"x24	Sans mandrin		615 401 136 0	615 401 143 0	60	1 030	43,90	1,73	38,00	1,50	0,18	0,39
E 3		HDR-1000-JT1	JT1	Sans mandrin		Sur demande	Sur demande	60	1 030	43,90	1,73	38,00	1,50	0,18	0,39
F 1		HDR-600-C10	3/8"x24	Mandrin à clé	10 mm - 3/8"	ASC0212024	ASC0212017	30	580	112,70	4,44	38,00	1,50	0,40	0,88
F 2		HDR-600	3/8"x24	Sans mandrin		615 401 137 0	615 401 144 0	30	580	68,20	2,69	38,00	1,50	0,28	0,61
F 3		HDR-600-JT1	JT1	Sans mandrin		Sur demande	Sur demande	30	580	68,20	2,69	38,00	1,50	0,28	0,61
G 1		HDR-400-C10	3/8"x24	Mandrin à clé	10 mm - 3/8"	ASC0212025	ASC0212018	30	430	112,70	4,44	38,00	1,50	0,40	0,88
G 2		HDR-400	3/8"x24	Sans mandrin		615 401 138 0	615 401 145 0	30	430	68,20	2,69	38,00	1,50	0,28	0,61
G 3		HDR-400-JT1	JT1	Sans mandrin		Sur demande	Sur demande	30	430	68,20	2,69	38,00	1,50	0,28	0,61

# XPB-M

## TÊTES DE PERÇAGE ANGULAIRES



Pour chaque modèle, plusieurs niveaux de vitesse et de couple sont disponibles



A



B



C



D

IMAGE	BAGUE DE COULEUR	VITESSE
A		320-6000
B		180-3320
C		110-2000
D		60-1030

## TÊTES DE PERÇAGE ANGULAIRE 360°



### TÊTES COMPACTES

IMAGE RÉF.	CODE COULEUR	TYPE DE TÊTE	TYPE DE SORTIE	CAPACITÉ DE LA PINCE		TÊTE		PLAGE DE VITESSE (TR/MIN)		LONGUEUR		DIAM		HAUTEUR		POIDS	
				mm	in.	1 PSET	6 PSET	min	max	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A 1	Yellow	HDR-6000-360CPT	Pince	5	3/16"	ASC0212063	ASC0212035	320	6 000	101,40	3,99	32,50	1,28	66,50	2,62	0,26	0,57
A 2			Sortie taraudée*			ASC0212151	ASC0212115										
B 1	Blue	HDR-3000-360CPT	Pince	5	3/16"	ASC0212064	ASC0212036	180	3 320	172,30	6,80	32,50	1,28	66,50	2,62	0,26	0,57
B 2			Sortie taraudée*			ASC0212152	ASC0212116										
C 1	Red	HDR-2000-360CPT	Pince	5	3/16"	ASC0212065	ASC0212037	110	2 000	172,30	6,80	32,50	1,28	66,50	2,62	0,26	0,57
C 2			Sortie taraudée*			ASC0212153	ASC0212117										
D 1	Green	HDR-1000-360CPT	Pince	5	3/16"	ASC0212066	ASC0212038	60	1 030	172,30	6,80	32,50	1,28	66,50	2,62	0,26	0,57
D 2			Sortie taraudée*			ASC0212154	ASC0212118										

\* Filetage 9/32"x28



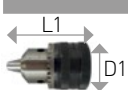

### TÊTES STANDARDS

RÉF. DE L'IMAGE	CODE COULEUR	TYPE DE TÊTE	TYPE DE SORTIE	CAPACITÉ DE LA PINCE		TÊTE		PLAGE DE VITESSE (TR/MIN)		LONGUEUR		DIAM		HAUTEUR		POIDS	
				mm	in.	1 PSET	6 PSET	min	max	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A 1	Yellow	HDR-6000-360STD	Pince	6,4	1/4"	615 401 146 0	615 401 150 0	320	6 000	115,10	4,52	32,50	1,28	73,19	2,88	0,33	0,72
A 2			Sortie taraudée*			ASC0212131	ASC0212095										
B 1	Blue	HDR-3000-360STD	Pince	6,4	1/4"	615 401 148 0	615 401 148 0	180	3 320	186,00	7,33	38,00	1,50	73,19	2,88	0,60	1,32
B 2			Sortie taraudée*			ASC0212132	ASC0212096										
C 1	Red	HDR-2000-360STD	Pince	6,4	1/4"	ASC0212053	ASC0212027	110	2 000	186,00	7,33	38,00	1,50	73,19	2,88	0,60	1,32
C 2			Sortie taraudée*			ASC0212133	ASC0212097										
D 1	Green	HDR-1000-360STD	Pince	6,4	1/4"	ASC0212054	ASC0212028	60	1 030	186,00	7,33	38,00	1,50	73,19	2,88	0,60	1,32
D 2			Sortie taraudée*			ASC0212134	ASC0212098										

\* Filetage 9/32"x28

# GAMME XPB ACCESSOIRES

## MODÈLES DE MANDRIN

MANDRIN RÉFÉRENCE	MANDRIN MONTAGE	MONTAGE MANDRIN		DIMENSIONS				POIDS		RÉFÉRENCE CLÉ
		mm	in.	D1		L1		g	lb	
		mm	in.	mm	in.	in.	mm	g	lb	
205 055 272 3	3/8"x24	0,5 - 6,5	1/4	29,3	1,15	42,5	1,67	121	0,27	29182
205 053 013 3	3/8"x24	0,5 - 8	5/16	29,3	1,15	42,5	1,67	120	0,26	410213
205 052 954 3	3/8"x24	1 - 8	3/8	37	1,46	49,5	1,95	204	0,45	29232
473113	3/8"x24	1,5 - 13	1/2	42	1,67	59	2,32	371	0,82	895 101 145 3
29142	1/2"x20	1,5 - 13	1/2	42	1,67	59	2,32	362	0,8	895 101 145 3
29492	1JT	0,5 - 6,5	1/4	29,3	1,15	42,5	1,67	112	0,25	29182
29042	1JT	0,8 - 10	3/8	34,5	1,36	48	1,89	231	0,51	29232
34752	2JT	1 - 8	3/8	42	1,67	61,5	2,4	386	0,85	895 101 145 3
34332	2JT	1,5 - 13	1/2	50	1,97	67,5	2,66	900	1,98	
		mm	in.	mm	in.	in.	mm	g	lb	
473433	3/8"x24	0 - 8	5/16	32	1,26	61,5	2,4	285	63	
473423	3/8"x24	0,5 - 10	3/8	35,8	1,4	66	2,6	390	0,86	
205 047 819 3	3/8"x24	1 - 13	1/2	40	1,58	76,3	3	559	1,23	
205 056 060 3	1/2"x20	1 - 13	1/2	40	1,58	76,3	3	548	1,21	
524.09	1JT	0 - 6,5	1/4	32	1,26	59,5	2,34	284	62	
524.15	1JT	0,5 - 10	3/8	35,8	1,4	66	2,6	390	0,86	
524.1*	2JT	0,5 - 10	3/8	40	1,58	87,5	3,4	636	1,4	
524.16*	2JT	1 - 13	1/2	46	1,8	91	3,6	904	1,99	

INCLUS AVEC L'OUTIL

ACCESSOIRES OPTIONNELS

\*Pour utiliser un mandrin 2JT, ajoutez l'adaptateur réf. 12243

## COLLIER DE SERRAGE ER



**PORTE-PINCE**

3/8"x24 : 615 523 023 0  
1/2"x20 : 615 523 024 0



**PINCES**



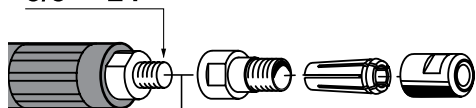
DESCRIPTION



**ECROU DE  
PINCE**

615 607 144 0

3/8" - 24



RÉF.	DESCRIPTION
615 526 161 0	PINCE Ø3,2 mm de la gamme ERICKSON 200
615 526 151 0	PINCE Ø4,0 mm de la gamme ERICKSON 200
615 526 152 0	PINCE Ø4,5 mm de la gamme ERICKSON 200
615 526 153 0	PINCE Ø5,0 mm de la gamme ERICKSON 200
615 526 154 0	PINCE Ø5,5 mm de la gamme ERICKSON 200
615 526 162 0	PINCE Ø6,0 mm de la gamme ERICKSON 200
615 526 163 0	PINCE Ø1/4" de la gamme ERICKSON 200
615 526 155 0	PINCE Ø7,0 mm de la gamme ERICKSON 200
615 526 156 0	PINCE Ø7,5 mm de la gamme ERICKSON 200
615 526 164 0	PINCE Ø8,0 mm de la gamme ERICKSON 200
615 526 157 0	PINCE Ø8,5 mm de la gamme ERICKSON 200
615 526 158 0	PINCE Ø9,0 mm de la gamme ERICKSON 200



## PINCES POUR TÊTES ANGULAIRES

### PINCES POUR TÊTES ANGULAIRES

COMPACTES: C, D, E & F (30°, 45°, 90° & 360°)



COLLIER CAPACITÉ	RÉFÉRENCE	COLLIER CAPACITÉ	RÉFÉRENCE	COLLIER CAPACITÉ	RÉFÉRENCE	COLLIER CAPACITÉ	RÉFÉRENCE	COLLIER CAPACITÉ	RÉFÉRENCE
∅ 0,8 mm	2152	∅ 1,8 mm	2252	∅ 2,8 mm	2352	∅ 3,8 mm	2452	∅ 4,8 mm	2552
∅ 0,9 mm	2162	∅ 1,9 mm	2262	∅ 2,9 mm	2362	∅ 3,9 mm	2462	∅ 4,9 mm	2562
∅ 1,0 mm	2172	∅ 2,0 mm	2272	∅ 3,0 mm	2372	∅ 4,0 mm	2472	∅ 5,0 mm	2572
∅ 1,1 mm	2182	∅ 2,1 mm	2282	∅ 3,1 mm	2382	∅ 4,1 mm	2482		
∅ 1,2 mm	2192	∅ 2,2 mm	2292	∅ 3,2 mm	2392	∅ 4,2 mm	2492	∅ 1/16"	91442
∅ 1,3 mm	2202	∅ 2,3 mm	2302	∅ 3,3 mm	2402	∅ 4,3 mm	2502	∅ 3/32"	91452
∅ 1,4 mm	2212	∅ 2,4 mm	2312	∅ 3,4 mm	2412	∅ 4,4 mm	2512	∅ 1/8"	91462
∅ 1,5 mm	2222	∅ 2,5 mm	2322	∅ 3,5 mm	2422	∅ 4,5 mm	2522	∅ 5/32"	91472
∅ 1,6 mm	2232	∅ 2,6 mm	2332	∅ 3,6 mm	2432	∅ 4,6 mm	2532	∅ 11/64"	108172
∅ 1,7 mm	2242	∅ 2,7 mm	2342	∅ 3,7 mm	2442	∅ 4,7 mm	2542	∅ 3/16"	91482

### PINCES POUR TÊTES ANGULAIRES

STANDARDS: G, H & J (45°, 90°, 360°)



COLLIER CAPACITÉ	RÉFÉRENCE	COLLIER CAPACITÉ	RÉFÉRENCE	COLLIER CAPACITÉ	RÉFÉRENCE	COLLIER CAPACITÉ	RÉFÉRENCE
∅ 1,6 mm (1/16")	18922	∅ 3,0 mm	18992	∅ 4,4 mm (11/64")	19072	∅ 5,8 mm	19152
∅ 1,8 mm	18932	∅ 3,2 mm (1/8")	19002	∅ 4,6 mm	19082	∅ 6,0 mm (15/64")	19162
∅ 2,0 mm (5/64")	18942	∅ 3,4 mm	19022	∅ 4,8 mm (3/16")	19092	∅ 6,2 mm	19172
∅ 2,2 mm	18952	∅ 3,6 mm (9/64")	19032	∅ 5,0 mm	19102	∅ 6,4 mm (1/4")	19182
∅ 2,4 mm	18962	∅ 3,8 mm	19042	∅ 5,2 mm (13/64")	19122		
∅ 2,4 mm	18972	∅ 4,0 mm (5/32")	19052	∅ 5,4 mm	19132		
∅ 2,8 mm (7/64")	18982	∅ 4,2 mm	19062	∅ 5,6 mm (7/32")	19142		

# XPB-M

## APPLICATIONS DE SERRAGE



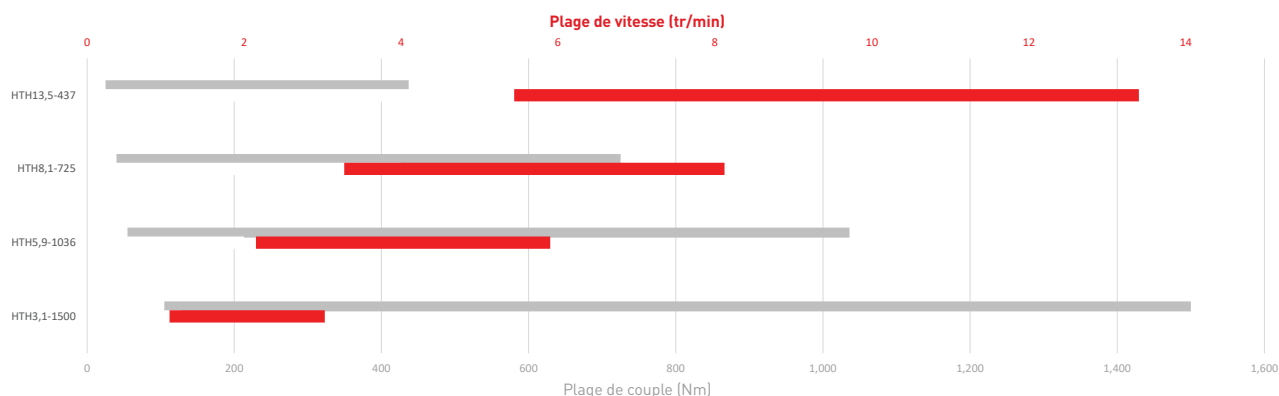
La technologie XPB-M offre une solution unique et flexible, entièrement conçue pour les applications aérospatiales. En plus de pouvoir couvrir un grand nombre d'applications de perçage, la gamme XPB-M permet également de réaliser des applications de vissage.





Grâce à la technologie RfID, le XPB-M identifie automatiquement une tête de vissage et se transforme instantanément en un outil de contrôle du couple, en particulier pour les fixations temporaires et les colliers cassables.

Les têtes de serrage sont utilisées couramment pour les fixations temporaires et les colliers cassables, mais des cycles spécifiques peuvent être sélectionnés via le logiciel afin de définir des méthodes spécifiques pour ces deux applications.

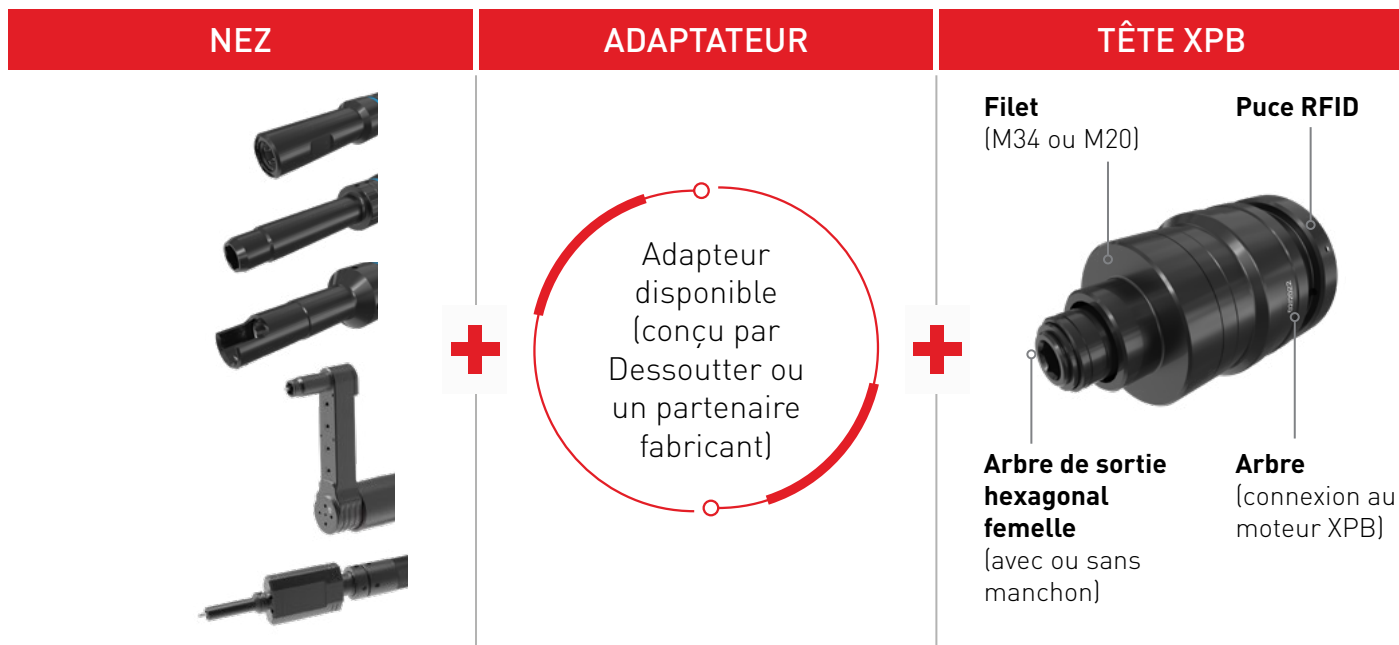
Notre objectif ? Vous aider à améliorer la qualité du processus, à diminuer la quantité d'outils sur la ligne de production, à mieux contrôler le processus, à rationaliser les actifs et à réduire le coût total de possession. XPB-M est le catalyseur de l'amélioration des processus pour toutes les opérations manuelles et ouvre la voie à l'industrie version 4.0.

## GAMME DE TÊTE DE VISSAGE XPB-M

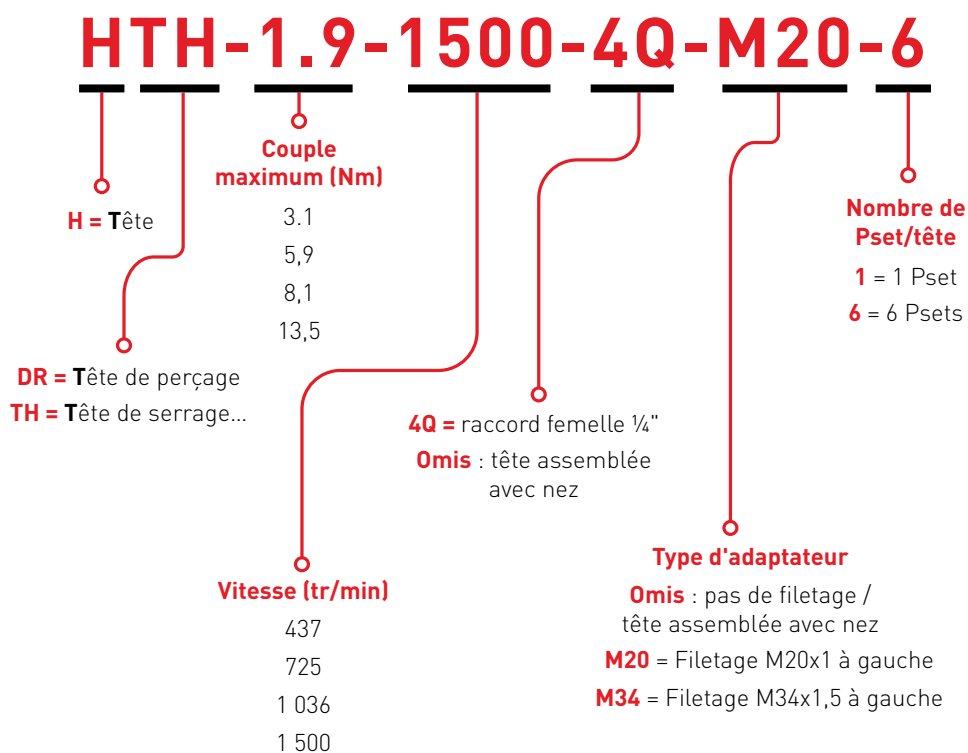


NOM DE LA TÊTE	BAGUE DE COULEUR	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE MINIMUM DE PRÉVISSAGE		COUPLE FINAL MINIMUM RECOMMANDÉ		COUPLE MAXIMUM	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb
HTH3,1-1500		110	1 500	0,6	5,3	1,2	10,6	3,07	27,2
HTH5,9-1036		60	1 030	1,15	10,2	2,3	20,4	5,92	52,4
HTH8,1-725		40	720	1,74	15,4	3,48	30,8	8,11	71,8
HTH13,5-437		30	430	2,89	25,6	5,78	51,2	13,49	119,4

## CONCEPTION DE LA TÊTE DE VISSAGE



## DESCRIPTION DE LA TÊTE DE VISSAGE



# XPB-M – PROCESSUS D'ÉTALONNAGE

## APPROCHE DE MODULARITÉ

Notre objectif : s'assurer que vos fixations sont installées au couple requis. La modularité unique de la gamme XPB-M permet d'installer plusieurs têtes sur différents outils.

Le contrôle de la qualité et du processus étant essentiel, toutes ces combinaisons doivent fournir la bonne valeur de couple pour chaque fixation installée. C'est ainsi que nous le garantissons.



### CALCUL DE L'OUTIL

$$\text{Outil de mesure du couple} \times \text{COEF DE L'OUTIL} \times \text{COEF DU PSET} = \text{Couple cible} \checkmark$$

## TÊTES DE VISSAGE

Les solutions XPB pour l'installation de fixations temporaires permettent de couvrir pratiquement toute la plage d'application de votre entreprise.

Que vous trouviez la solution adéquate (Lisi ou Monogram), ou que vous commandiez simplement la tête XPB, notre équipe de suivi de projet vous aidera à adapter la solution à vos besoins.

### TÊTE XPB - FILETAGE ADAPTATEUR M20 x 1 G



A



B



C



D

IMAGE	CODE COULEUR	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE MINIMUM DE PRÉVISSAGE		COUPLE FINAL MINIMUM		COUPLE MAXIMUM		TÊTE		LONGUEUR		DIAM		POIDS	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	1 PSET	6 PSET	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A		110	1 500	0,6	5,3	1,2	10,6	3,07	27,2	615 401 171 0	615 401 178 0	64,90	2,56	38,00	1,50	0,18	0,39
B		60	1 030	1,15	10,2	2,3	20,4	5,92	52,4	615 401 173 0	615 401 180 0	64,90	2,56	38,00	1,50	0,18	0,39
C		40	720	1,74	15,4	3,48	30,8	8,11	71,8	615 401 174 0	615 401 181 0	89,20	3,51	38,00	1,50	0,28	0,61
D		30	430	2,89	25,6	5,78	51,2	13,49	119,4	615 401 175 0	615 401 182 0	89,20	3,51	38,00	1,50	0,28	0,61

### TÊTE XPB - FILETAGE ADAPTATEUR M34 X 1,5 G



A



B



C



D

IMAGE	CODE COULEUR	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE MINIMUM DE PRÉVISSAGE		COUPLE MINIMUM FINAL		COUPLE MAXIMUM		TÊTE		LONGUEUR		DIAM		POIDS	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb	1 PSET	6 PSET	mm	in.	mm	in.	kg	lb
A		110	1 500	0,6	5,3	1,2	10,6	3,07	27,2	615 401 156 0	615 401 163 0	64,90	2,56	38,00	1,50	0,18	0,39
B		60	1 030	1,15	10,2	2,3	20,4	5,92	52,4	615 401 158 0	615 401 165 0	64,90	2,56	38,00	1,50	0,18	0,39
C		40	720	1,74	15,4	3,48	30,8	8,11	71,8	615 401 159 0	615 401 166 0	89,20	3,51	38,00	1,50	0,28	0,61
D		30	430	2,89	25,6	5,78	51,2	13,49	119,4	615 401 160 0	615 401 167 0	89,20	3,51	38,00	1,50	0,28	0,61

# XPB-M

## GAMME DE FIXATIONS TEMPORAIRES

L'approche XPB-M est unique :  
Nombre de têtes illimité par outil  
Jusqu'à 6 cycles par tête  
Large gamme de fixations compatibles.  
Qu'en est-il de votre chaîne de production actuelle ?



TÊTES POUR FIXATIONS  
MONOGRAMMES CYLINDRIQUES  
ET HEXAGONALES



lisi



TÊTES POUR FIXATIONS  
TEMPORAIRES LISI STANDARD  
ET ROBOTIQUES



TÊTES POUR AUTRES  
FIXATIONS TEMPORAIRES  
DISPONIBLES SUR DEMANDE



# TÊTES POUR FIXATIONS MONOGRAM



## MONOGRAM CYLINDRIQUES (CBX)



A



B



C



D

IMAGE	CODE COULEUR	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE MINIMUM DE PRÉVISSAGE		COUPLE MINIMUM FINAL		COUPLE MAXIMUM		TÊTE	LONGUEUR	DIAM		POIDS			
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb			1 PSET	6 PSET	mm	in.	mm	in.
A		110	1 500	0,6	5,3	1,2	10,6	3,07	27,2	ASC0212203	ASC0212187	135,70	5,34	39,00	1,54	0,49	1,09
B		60	1 030	1,15	10,2	2,3	20,4	5,92	52,4	ASC0212205	ASC0212189	135,70	5,34	39,00	1,54	0,49	1,09
C		40	720	1,74	15,4	3,48	30,8	8,11	71,8	ASC0212206	ASC0212190	160,00	6,30	39,00	1,54	0,60	1,31
D		30	430	2,89	25,6	5,78	51,2	13,49	119,4	ASC0212207	ASC0212191	160,00	6,30	39,00	1,54	0,60	1,31

## MONOGRAM HEXAGONALES (HNX)



A



B



C



D

IMAGE	CODE COULEUR	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE MINIMUM DE PRÉVISSAGE		COUPLE MINIMUM FINAL		COUPLE MAXIMUM		TÊTE	LONGUEUR	DIAM		POIDS			
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb			1 PSET	6 PSET	mm	in.	mm	in.
A		110	1 500	0,6	5,3	1,2	10,6	3,07	27,2	ASC0212211	ASC0212195	140,70	5,54	39,00	1,54	0,49	1,09
B		60	1 030	1,15	10,2	2,3	20,4	5,92	52,4	ASC0212213	ASC0212197	140,70	5,54	39,00	1,54	0,49	1,09
C		40	720	1,74	15,4	3,48	30,8	8,11	71,8	ASC0212214	ASC0212198	165,00	6,50	39,00	1,54	0,60	1,31
D		30	430	2,89	25,6	5,78	51,2	13,49	119,4	ASC0212215	ASC0212199	165,00	6,50	39,00	1,54	0,60	1,31

## TÊTES POUR FIXATIONS LISI

Desoutter propose une large gamme de solutions, compatibles avec les fixations temporaires Lisi



## DESCRIPTION DE LA FIXATION TEMPORAIRE



Tête XPB



Entraînement



Nez

# TF-L-41-H10-H12

### Type de raccord

**Omis** : tête uniquement - sans fixation  
**TF** : fixation temporaire  
**FC** : Ecrou à casser

### Fabricant de la fixation

**Omis** : tête uniquement - sans nez  
**M** : Monogram  
**L** : Lisi  
**C** : Centrix  
**X** : ...

### Type de fixation

**Omis** : tête uniquement - sans nez  
**C** : cylindrique (Monogram CBX)  
**H** : hexagonale (Monogram HNX)  
 XXX Lisi gamme provisoire

### Type d'entraînement

**Omis** : non nécessaire  
**C9.5** : cylindrique 9,5 mm  
**C10** : cylindrique 10 mm  
**H9** : hexagonal 9 mm A/F  
**H10** : hexagonal 10 mm A/F  
**H13** : hexagonal 13 mm A/F  
**O8** : octogonale 8 mm A/F  
**O9.25** : octogonale 9,25 mm A/F  
**O12.9** : octogonale 12,9 mm A/F  
**O19.4** : octogonale 19,4 mm A/F

### Type de nez (support)

**Omis** : non nécessaire  
**H12** : hexagonal 12 mm A/F  
**H14** : hexagonal 14 mm A/F  
**H18** : hexagonal 18 mm A/F  
**H20** : hexagonal 20 mm A/F  
**F16** : plate 16 mm A/F  
**F26** : plate 26 mm A/F  
**F32** : plate 32 mm A/F  
**F38** : plate 38 mm A/F





# GUIDE DE SÉLECTION DES TÊTES

- 1 Sélectionnez votre gamme de fixations temporaires
- 2 Vérifiez le type de nez requis dans cette gamme
- 3 Vérifiez le niveau de couple d'application pour sélectionner la tête appropriée (critères : plage de couple)
- 4 Vérifiez si la plage de vitesse de rotation de la tête correspond à vos besoins
- 5 Sélectionnez l'option 1 ou 6 pset pour la tête

Nm	0	2	4	6	8	10	12	14
in.lb	0	18	35	53	71	89	106	124

TÊTES CODE COULEUR

Gammes	IMAGE DES FIXATION	Type de nez	1,2-3,1 Nm / 11-27 in.lb	2-5,9 Nm / 18-52 in.lb	4-8 Nm / 35-71 in.lb	5-13,4 Nm / 44-119 in.lb
Gamme 22		D10-H12				
Gamme 26		H09-H12*				
Gamme 27		H09-H12*				
Gamme 28		H09-H12*				
Gamme 32		D10-H12				
Gamme 41		H10-H12				
Gamme 42		D10-H12				
Gamme 42S		D10-H12				
Gamme 43		H10-H12				
Gamme 44H		H10-H12				
Gamme 45G		D10-H12				
Gamme 45GH		H10-H12				
Gamme 49		D10-H14				
Gamme 49G		D10-H14				
Gamme 49GH		H10-H12				
Gamme 49GH		H10-H14				
Gamme 49H		H10-H14				
Gamme 49H		H13-H18*				
Gamme 51		H10-H12				
Gamme 52		D10-H12				
Gamme 70		D10-H12				
Gamme 70		D10-H12				
Series 81		H13-H20*				
Series 81		H10-H12				
Series 81		H10-H14				
Gamme M/MG		H13-H18*				
Gamme R/RG		H10-H12				
Gamme R/RG		H10-H14				
Gamme R/RG		H13-H18*				
Gamme 352		*				

\* Veuillez contacter votre représentant Desoutter si la gamme de produits dont vous avez besoin ne figure pas dans la liste ci-dessus.

COULEUR CODE	VITESSE (TR/MIN)		COUPLE DE ROTATION MINIMUM		COUPLE FINAL MINIMUM RECOMMANDÉ		COUPLE MAXIMUM	TÊTE							
	min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb		H10-H12 HEX10/HEX12		H10-H14 HEX10/HEX124		D9.5/H12 DIA9.5/HEX12		D10/H12 DIA10/HEX12	
Blue	110	1 500	0,6	5,3	1,2	10,6	3,07 / 27,2	1 PSET	6 PSET	1 PSET	6 PSET	1 PSET	6 PSET	1 PSET	6 PSET
Green	60	1 030	1,15	10,2	2,3	20,4	5,92 / 52,4	ASC0212271	ASC0212239	ASC0212279	ASC0212247	ASC0212287	ASC0212255	ASC0212295	ASC0212263
Yellow	40	720	1,74	15,4	3,48	30,8	8,11 / 71,8	ASC0212272	ASC0212240	ASC0212280	ASC0212248	ASC0212288	ASC0212256	ASC0212296	ASC0212264
Grey	30	430	2,89	25,6	5,78	51,2	13,49 / 119,4	ASC0212273	ASC0212241	ASC0212281	ASC0212249	ASC0212289	ASC0212257	ASC0212297	ASC0212265

# XPB-M

## GAMME D'ECROU A CASSER

L'approche XPB-M est unique :  
Nombre de têtes illimité par outil  
Jusqu'à 6 cycles par tête  
Large gamme de fixations compatibles  
Qu'en est-il de votre chaîne de production actuelle ?



GAMME DE TÊTES POUR  
ECROU A CASSER  
(MAINTIEN ET ENTRAÎNEMENT)



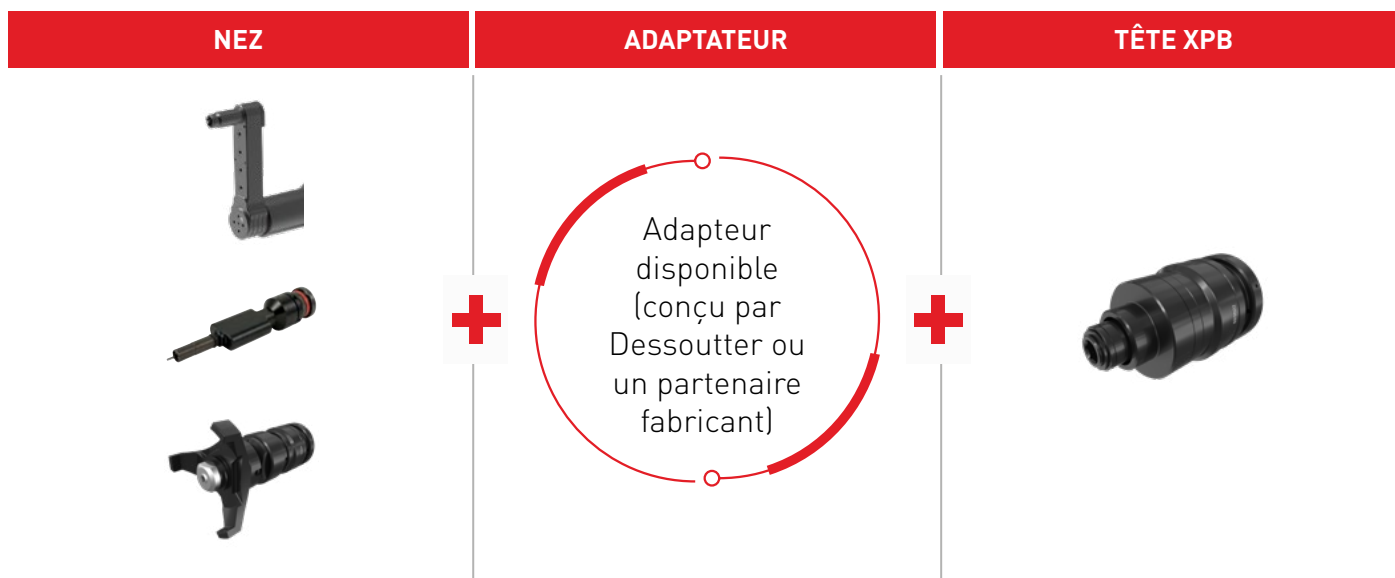
GAMME DE TÊTES POUR  
ECROU A CASSER  
(AVEC INTERFÉRENCE)



GAMME DE TÊTES POUR DIVERSES  
FIXATIONS AVEUGLES

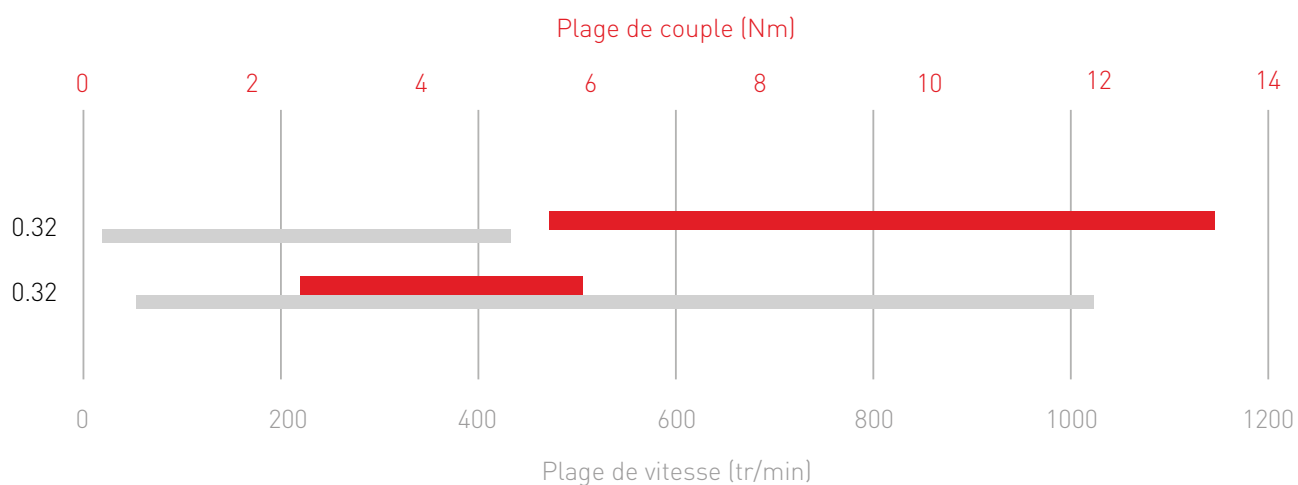


## CONCEPTION DE LA TÊTE CASSABLE



La gamme XPB-M permet de couvrir un large éventail d'applications d'écrous à casser et de fixations aveugles. Veuillez contacter votre représentant Desoutter local

## GAMME D'ÉCROUS À CASSER XPB-M



CODE COULEUR	TÊTE	PLAGE DE VITESSE (TR/MIN)		VITESSE DE ROTATION MINIMUM		COUPLE MINIMUM		COUPLE MAXIMUM	
		min	max	Nm	in.lb	Nm	in.lb	Nm	in.lb
	HTH5,9-1036	60	1 030	1,15	10,2	2,3	20,4	5,92	52,4
	HTH13,5-437	30	430	2,89	25,6	5,78	51,2	13,49	119,4

# GAMME XPB

## BATTERIE ET CHARGEUR



### SÉCURITÉ DE LA BATTERIE

Conforme à la nouvelle norme européenne relative à la sécurité des batteries [IEC 62841].



### GARANTIE

300 charges ou 1 an à compter de la livraison  
Absence de problème de garantie en cas de batterie défectueuse  
(évolution de l'état de santé, nombre de prises en charge, code d'erreur, ancienneté)



### DURÉE DE VIE

La durée de vie de notre nouvelle batterie est augmentée de plus de 20 % par rapport à l'ancienne version



### GESTION DU PARC DE BATTERIES

Collecte automatique des données de la batterie lors de la connexion à des outils au réseau sans fil



### INDICATEUR DE CHARGE

L'indicateur de charge permet de connaître le niveau de charge de la batterie



### VOYANT D'AVERTISSEMENT

Le voyant d'avertissement indique qu'une erreur s'est produite pendant la charge



### NIVEAU DE CHARGE DE LA BATTERIE

Informations sur le niveau de charge directement sur la batterie



### ÉTAT DE SANTÉ

Informations sur l'état de santé de la batterie permettant de déterminer si la batterie doit être remplacée ou non



### ERGONOMIE

Bouton plus grand [bouton à 3 doigts] pour une meilleure prise en main



### COMPATIBILITÉ

La batterie actuelle et la nouvelle batterie sont toutes les deux compatibles avec le nouveau chargeur [la nouvelle batterie peut également être chargée avec le chargeur actuel]



### BRANCHEMENT EN SÉRIE

Possibilité de brancher les chargeurs en série pour une installation simplifiée. Le nombre de chargeurs est limité par le courant d'entrée maximum de 10 A et chaque chargeur est protégé par un fusible.

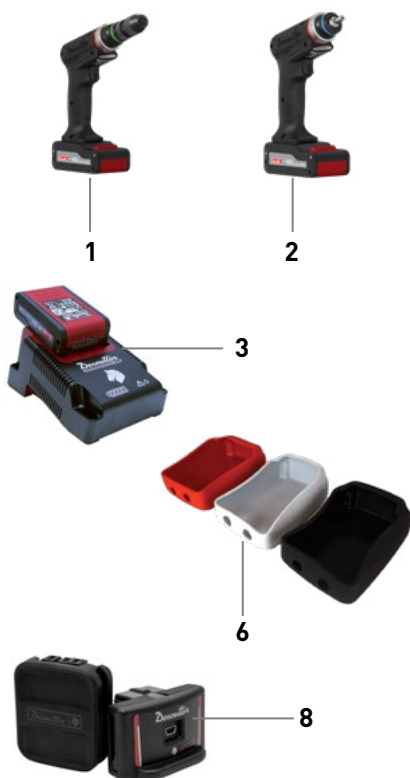
Exemple : le courant d'entrée maximum pour le secteur européen (230 V) est de 1 A par chargeur

- Au maximum 10 chargeurs peuvent être branchés en série pour une alimentation de 230 VCA.
- Au maximum 5 chargeurs peuvent être branchés en série pour une alimentation de 115 VCA.

### INSTALLATION

4 trous sont prévus pour fixer le chargeur au mur ou dans une armoire



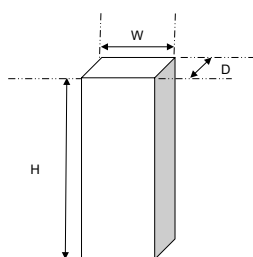


### ACCESSOIRES OPTIONNELS

ARTICLE		RÉFÉRENCE
<b>TYPE DE BATTERIE</b>		
1	Batterie Li-ion 18 V 2,5 Ah - 0,46 kg (1,01 lb)	615 813 266 0
2	Batterie Li-ion 36 V 2,5 Ah - 0,77 kg (1,70 lb)	615 813 267 0
<b>CHARGEURS</b>		
3	Chargeur universel 18 / 36 V	615 813 270 0
•	Cordon d'alimentation C13-C14 L = 0,3 m (câble en guirlande)	615 813 383 0
<b>COUVERCLES DE PROTECTION - BATTERIE</b>		
6	Pour batterie 18 V 2,5 Ah - Transparent	615 211 136 0
6	Pour batterie 18 V 2,5 Ah - Noir	615 211 137 0
6	Pour batterie 18 V 2,5 Ah - Rouge	615 211 138 0
6	Pour batterie 18 V 2,5 Ah - Gris	615 211 139 0
6	Pour batterie 36 V 2,5 Ah - Transparent	615 211 140 0
6	Pour batterie 36 V 2,5 Ah - Noir	615 211 141 0
6	Pour batterie 36 V 2,5 Ah - Rouge	615 211 142 0
6	Pour batterie 36 V 2,5 Ah - Gris	615 211 143 0
<b>DIVERS</b>		
8	eDock + Interface de données de la batterie	615 813 400 0

## ARMOIRE DE RECHARGE

4 modèles pour des utilisations différentes



ARMOIRE

DSM0111500

DSM0111600

DSM0111800

DSM0111700

Capacité maximale	4 chargeurs	8 chargeurs	12 chargeurs	24 chargeurs
H	600 mm	1 000 mm	1 500 mm	2 100 mm
l	400 mm	800 mm	800 mm	800 mm
D	260 mm	400 mm	400 mm	400 mm

Montage mural ou sur établi

Installation au sol

# GAMME XPB

## SOLUTIONS DE SERVICE

SOLUTIONS DE MAINTENANCE  
RÉDUCTION DES PANNES ET  
PROLONGATION DE LA DURÉE  
DE VIE DES OUTILS POUR  
AMÉLIORER LA RENTABILITÉ, LE  
TEMPS DE FONCTIONNEMENT  
ET LA PRODUCTIVITÉ

### Basic Care

Programme flexible de maintenance préventive forfaitaire qui comprend les pièces d'usure et la main d'œuvre.

### Smart Care

Programme de maintenance préventive forfaitaire incluant les réparations.\*  
La maintenance est optimisée en fonction de l'utilisation de l'outil.  
Toutes les pièces d'usure sont remplacées en temps voulu.

### Peace of Mind

Maintenance sur site et assistance à la production incluant :  
Un programme de maintenance préventive optimisé et des réparations incluses.\*  
En outre, une assistance technique pour le dépannage, l'optimisation et la formation des opérateurs permet de maximiser l'efficacité de vos outils.

\* À l'exception des cas d'utilisation inappropriée ou non conforme



SMART START  
DES PERFORMANCES  
SUPÉRIEURES, DÈS LE DÉPART !

Une installation rapide, de haute qualité et sans délai, qui garantit la précision de l'outil et un réglage optimal.





## ASSISTANCE A LA PRODUCTION UNE ASSISTANCE SUR SITE PERMETTANT D'AMÉLIORER LE TEMPS DE DISPONIBILITÉ ET LA PRODUCTIVITÉ

### Techniciens sur site

Nos techniciens certifiés sont à votre disposition pour résoudre rapidement tout problème détecté sur le site ou pour identifier les possibilités d'amélioration des processus.

### Formation en vue de la certification

Développez les connaissances de vos techniciens en matière de dépannage et de techniques d'assemblage. Améliorez les interactions avec Desoutter pour une assistance à distance efficace.

## AUGMENTEZ VOTRE TEMPS DE DISPONIBILITÉ

- La maintenance préventive permet de réduire considérablement les pannes et par conséquent les arrêts de production. Le temps de disponibilité est amélioré.
- Nos techniciens expérimentés sur le terrain sont familiarisés avec vos applications et sont à la disposition de vos équipes. Cela permet de détecter et de résoudre les problèmes à un stade précoce, ce qui permet de prolonger la durée de disponibilité de l'appareil.

## STIMULEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

- Les techniciens Desoutter sur le terrain accompagnent et soutiennent vos équipes pour qu'elles tirent le meilleur parti de votre équipement. Cela contribue à réduire les erreurs et les réparations, favorisant ainsi la productivité et la qualité.
- Nos techniciens sur site aideront votre équipe à définir et à mettre en œuvre des améliorations de processus pour vous aider à accroître votre productivité.

## AUGMENTEZ LA RENTABILITÉ DES COÛTS DE MAINTENANCE

- La maintenance préventive permet de réduire les pannes et de prolonger la durée de vie des outils. Cela permet de réduire considérablement les coûts de réparation et les frais administratifs.

## STIMULEZ VOTRE FLEXIBILITÉ

- Toutes nos solutions de service peuvent être adaptées à vos besoins spécifiques afin de garantir une flexibilité maximale de votre production au niveau local ou mondial.

# GAMME XPB

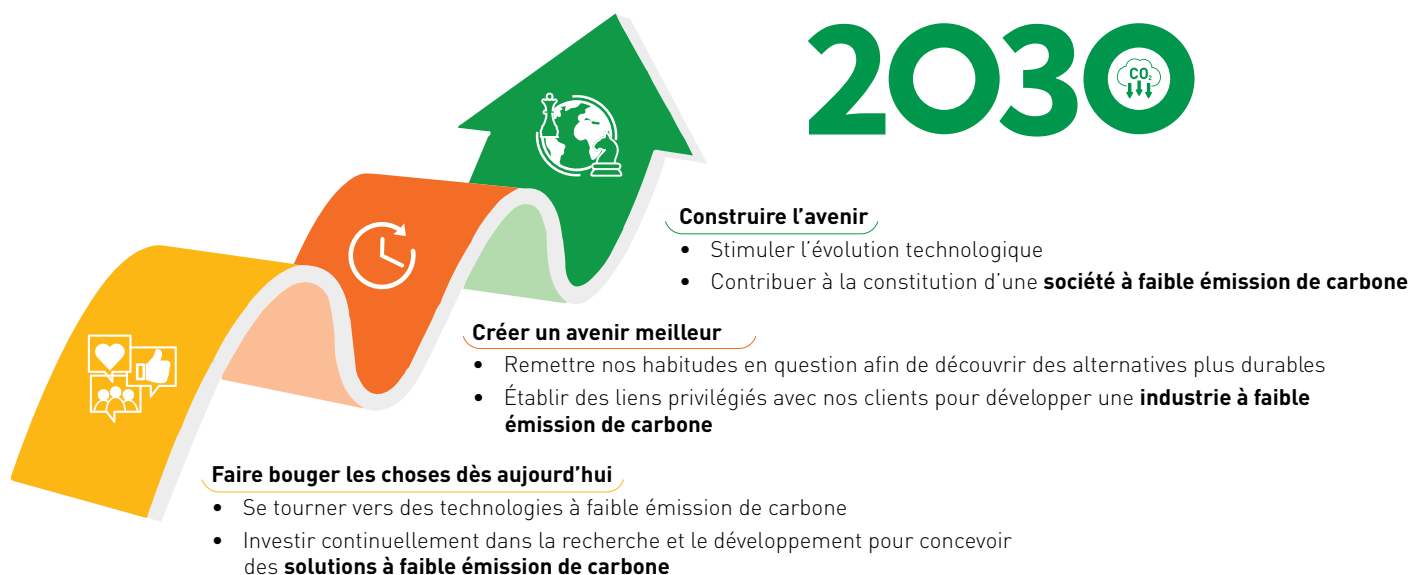
## VOTRE PARTENAIRE STRATÉGIQUE DURABLE



**Desoutter s'engage à contribuer et à créer des solutions pour un avenir meilleur. Nous appliquons un programme de développement durable intégré avec des objectifs ambitieux.**

Notre objectif principal est de **réduire les émissions de CO<sub>2</sub> en développant des innovations à faible émission de carbone.**

Notre vision est **de devenir votre partenaire stratégique et de promouvoir cette transformation ensemble.**



L'assemblage des éléments aérospatiaux reste largement tributaire de l'énergie pneumatique comme principale source d'énergie. Cette ressource est utilisée chaque jour dans des milliers d'usines aérospatiales à travers le monde. Avec le lancement de la dernière gamme d'outils électriques, nos clients disposent désormais d'une formidable opportunité de réduire les émissions de CO<sub>2</sub>.

Nous mettons à votre disposition **l'expertise, les solutions et les services** de Desoutter pour réduire votre empreinte carbone.



**Avec XPB ONE, REJETEZ JUSQU'À 12 FOIS MOINS DE CO<sub>2</sub> PAR RAPPORT À UNE PERCEUSE PNEUMATIQUE DESOUTTER ÉQUIVALENTE.**

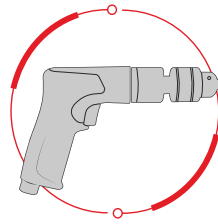
Conformément à la norme ISO 14067:2018, l'empreinte carbone d'un produit totalise les émissions de gaz à effet de serre générées par un produit au cours des différentes étapes de son cycle de vie.

**XPB ONE**

Valeur de l'empreinte carbone du produit  
**139 kg / 306 lbs**  
 CO<sub>2</sub>e/unité\*



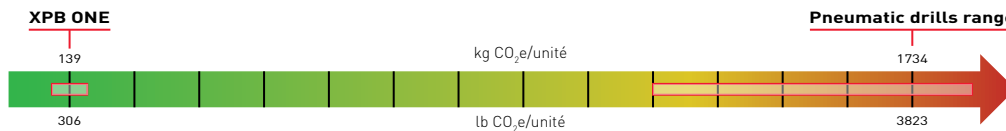
O/U



**Perceuse pneumatique Desoutter**

Valeur moyenne de l'empreinte carbone du produit  
**1 734 kg / 3 823 lb**  
 CO<sub>2</sub>e/unité

**ÉCHELLE DE L'EMPREINTE CARBONE**



Économie d'énergie  
**2 292 kWh**



Équivalent à la quantité de CO<sub>2</sub> absorbée par  
**26 arbres âgés de dix ans**



**XPB ONE**  
 CO<sub>2</sub> savings equivalencies



Équivalent aux émissions de CO<sub>2</sub> d'une voiture à essence sur une distance de  
**6 444 km (3 963 miles)**



Équivalent à l'énergie utilisée pour la charge  
 de **194 058 smartphones**

Sources : Agence américaine de protection de l'environnement / Agence internationale de l'énergie

\* Valeur de l'empreinte carbone du produit pour 100 000 cycles (batterie et chargeur inclus). Valeurs basées sur l'utilisation générique et la moyenne des émissions de CO<sub>2</sub> issues des produits Desoutter.



**Contactez nos experts pour réaliser une simulation des économies réalisables sur votre installation.**





# More Than Productivity