

Desoutter



Industrial Tools



CONNECT

Desoutter

STEIGERN SIE IHRE
FLEXIBILITÄT

STEIGERN SIE IHRE
VERFÜGBARKEIT

STEIGERN SIE IHRE
PRODUKTIVITÄT

More Than Productivity



CONNECT INDUSTRIAL SMART HUB

MEHRKANAL- LÖSUNG

Bis zu 20 Werkzeuge können mit einer einzigen CONNECT verbunden werden.

EINE SCHNITTSTELLE FÜR BIS ZU 20 WERKZEUGE

Nur eine Spannungsversorgung
Nur ein Ethernet/Feldbus-Anschluss
Nur ein mal Installationsaufwand
für die CONNECT.

OPTIMIERTE PLATZNUTZUNG

Mit einem Volumen von nur 4 l kann die CONNECT überall und unter allen Bedingungen installiert werden.

EINFACHER WERKZEUGTAUSCH

Mit der RFID-Kopplungsfunktion können Werkzeuge in weniger als 10 Sekunden gekoppelt werden.



KAPAZITIVER INDUSTRIE-TOUCHSCREEN

Mit verschiedenen Anzeigeeoptionen und kurzer Ansprechzeit.

FEINEINSTELLUNGEN UND SKALIERBARE LÖSUNG

Feineinstellung der Schraubstationen über das Funktionsmanagement. Nur die für die jeweilige Anwendung benötigten Funktionen werden geladen.

VERSCHIEBEN VON FUNKTIONEN

Einfaches Verschieben von Funktionen von einer Schraubstation zur anderen.

INTEGRIERTES WECHSELSPEICHERMEDIUM

Schnelle, effiziente Übertragung von Daten und Einstellungen von einer CONNECT zu einer anderen.

STEIGERN SIE IHRE FLEXIBILITÄT

- ▶ AKTIVIEREN SIE MIT DEM FUNKTIONSMANAGEMENT NUR DAS, WAS SIE WIRKLICH BRAUCHEN
- ▶ LÖSUNG FÜR MEHRERE KABELLOSE WERKZEUGE
- ▶ EIN ANSCHLUSS AN DAS WERKSEIGENE SYSTEM
- ▶ KOMPATIBEL MIT ALLEN KABELLOSEN DESOUTTER SCHRAUBWERKZEUGEN
(Funk-Kommunikation nach IEEE 802.11)

STEIGERN SIE IHRE VERFÜGBARKEIT

- ▶ KPI-MANAGEMENT *(Leistungskennzahlen)*
- ▶ SCHNELLE UND EINFACHE WERKZEUG-KOPPLUNG
- ▶ SCHNELLE ÜBERTRAGUNG VON DATEN UND EINSTELLUNGEN VON EINER CONNECT ZU EINER ANDEREN MIT DEM BACKUP-SPEICHER (RIM)
- ▶ KEINE GEFAHR VON FEHLERN IN DEN NETZWERK- EINSTELLUNGEN DANK EINFACHEM KOPPLUNGSVERFAHREN

STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT

- ▶ DATENINTEGRITÄT
- ▶ VOLLE RÜCKVERFOLGBARKEIT
- ▶ OPTIMIERUNG DES SCHRAUBPROZESSES
(Feldbus/Protokolle - Schraubstrategie - Montageprozess...)
- ▶ VOLLE PROZESSÜBERWACHUNG MIT ZUSÄTZLICHEM ZUBEHÖR



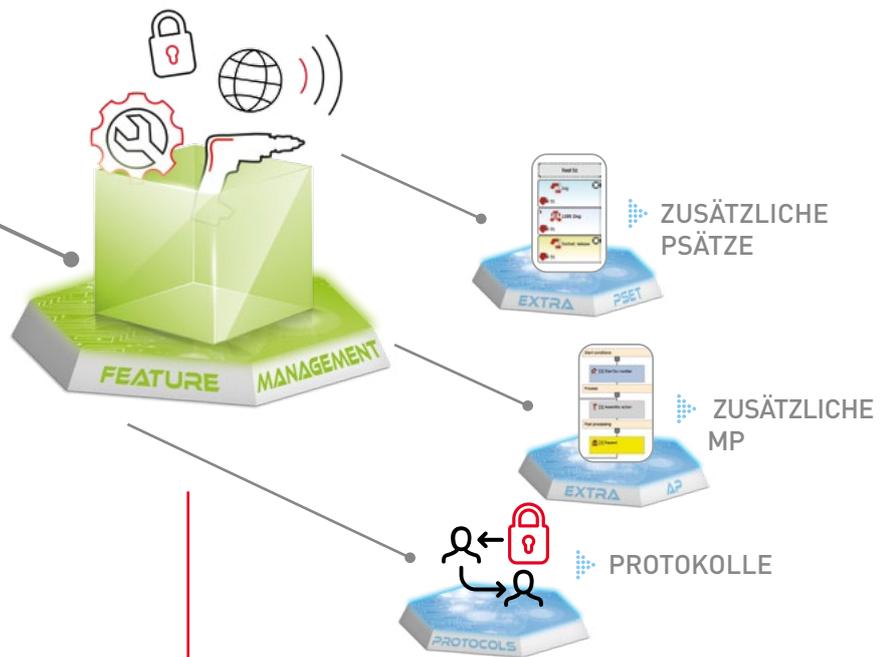
Die CONNECT wurde entwickelt, die Anforderungen anspruchsvoller Produktionsprozesse **von heute und morgen zu meistern**.

LÖSUNG FÜR MEHRERE KABELLOSE WERKZEUGE

SKALIERBAR

EINFACHES VERSCHIEBEN VON WERKZEUGEN UND FUNKTIONEN

VOLLE RÜCKVERFOLGBARKEIT



INDUSTRIAL SMART HUB

Die CONNECT ist die leistungsfähige Plattform zur Verwaltung aller Elemente einer Montagelinie

Mit entsprechendem Zubehör und lückenloser Rückverfolgbarkeit für bis zu 20 Werkzeuge ist die CONNECT die Lösung mit einem **HOHEN NIVEAU AN KONNEKTIVITÄT** für das Management und die Überwachung der Montagelinie unter allen Bedingungen.

FUNKTIONSMANAGEMENT

Das FUNKTIONSMANAGEMENT ist eine skalierbare Lösung, mit der Sie nur das aktivieren, was Sie wirklich brauchen

Mit dem **HOHEN MASS AN FLEXIBILITÄT** können Sie neue Funktionen entsprechend den sich verändernden Bedingungen Ihrer Produktionslinie hinzufügen. Sie müssen die Funktion lediglich aktivieren und können sie sofort einsetzen.

LÖSUNG FÜR MEHRERE **KABELLOSE WERKZEUGE**

CONNECT-W

Mit integriertem WLAN Access Point
Bis zu 10 Schraubstationen

Mit der **CONNECT-W** können bis zu **10 Schraubstationen** aktiviert werden, d. h. es können **10 kabellose Werkzeuge** gekoppelt werden.

CONNECT-X

Erfordert einen externen WLAN Access Point
Bis zu 20 Schraubstationen
 (kein integrierter WLAN Access Point)

Mit der **CONNECT-X** können **20 Schraubstationen** aktiviert werden, d. h. es können **20 kabellose Werkzeuge** gekoppelt werden.



KOMPATIBLE WERKZEUGE

KOMPATIBEL MIT ALLEN KABELLOSEN DESOUTTER WERKZEUGEN mit Funk-Kommunikation nach IEEE 802.11



▣ EABC

▣ EPBC

▣ BLRTC

▣ Q-SHIELD

▣ EABS

▣ E-LIT

EINE EINZIGE **SCHNITTSTELLE**

VERBINDUNG VON BIS ZU 20 WERKZEUGEN an einer einzigen Schnittstelle

EINE EINZIGE
SCHNITTSTELLE



EINE SPANNUNGSVERSORGUNG FÜR BIS ZU 20 WERKZEUGE

EINE ETHERNET/FELDBUS-VERBINDUNG

OPTIMIERTER PLATZBEDARF *(ein Installationsort für bis zu 20 Werkzeuge)*



- ① Ein/Aus
- ② Automatische Spannungserkennung 110-240 V
- ③ 24 V-Spannungsversorgung
- ④ RS 232-Anschluss
- ⑤ eBUS-Anschluss (Bus für Zubehör zur Prozessabsicherung)
- ⑥ Ethernet-Switch mit 4 Ethernet-Anschlüssen (einer mit POE)
- ⑦ 2 USB-Anschlüsse am Anschlusspanel + 2 USB-Anschlüsse an der Front
- ⑧ Plug & Play Steckplatz für Feldbus-Karte

VOLLSTÄNDIGE **PROZESS- ÜBERWACHUNG**

Dank vielfältiger Zubehöroptionen an einem dedizierten Kommunikationsbus ist der Prozess 100 % verlässlich und unter Kontrolle.



WERKZEUG-KOPPLUNG

EINFACHE KABELLOSE KOPPLUNG

Mittels einfacher, kabelloser Kopplung werden Werkzeuge in weniger als **10 Sekunden** verbunden



INTEGRIERTES WECHSELSPEICHERMEDIUM

SCHNELLE ÜBERTRAGUNG VON DATEN UND EINSTELLUNGEN

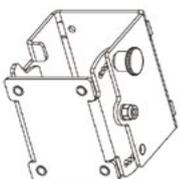
Integriertes Wechselspeichermedium (RIM)



ERWEITERTE WANDMONTAGE

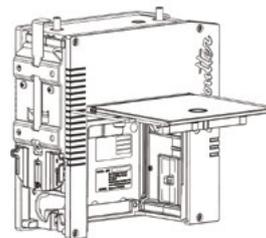


Durch die fortschrittliche Wandmontage lässt sich CONNECT in verschiedene Positionen neigen, um stets einen einfachen Zugang und eine einfache Überprüfung der Informationen zu ermöglichen

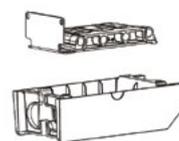


ERWEITERTE WANDMONTAGE

IP 54 KIT



Das IP 54-Kit dient zum Schutz von CONNECT vor Staub und Spritzwasser in anspruchsvollen Arbeitsplatsumgebungen



IP 54 KIT



AKTIVIEREN SIE MIT DEM FUNKTIONSMANAGEMENT NUR DAS, WAS SIE **WIRKLICH BRAUCHEN**

FUNKTIONSMANAGEMENT ist eine skalierbare Lösung für ein Höchstmaß an Flexibilität, um auf individuelle Anforderungen einzugehen. Mit dem Funktionsmanagement können Sie jede Funktion jederzeit hinzufügen oder entfernen.

SO FUNKTIONIERT'S ?

Aktivieren Sie eine Schraubstation für die Kopplung eines kabellosen Werkzeugs.



Für anspruchsvollere Anwendungen können weitere Funktionen ergänzt werden.

Jede aktivierte Schraubstation beinhaltet ein Standardpaket.

Dieses Standardpaket ist so konzipiert, dass es mehr als 80 % aller Anforderungen erfüllt.



AUF DER CONNECT-PLATTFORM SIND 4 ARTEN VON SCHRAUBEINHEITEN [TU] VERFÜGBAR MIT VERSCHIEDENEN STANDARDPAKET-FUNKTIONSSTUFEN

STANDARDPAKET

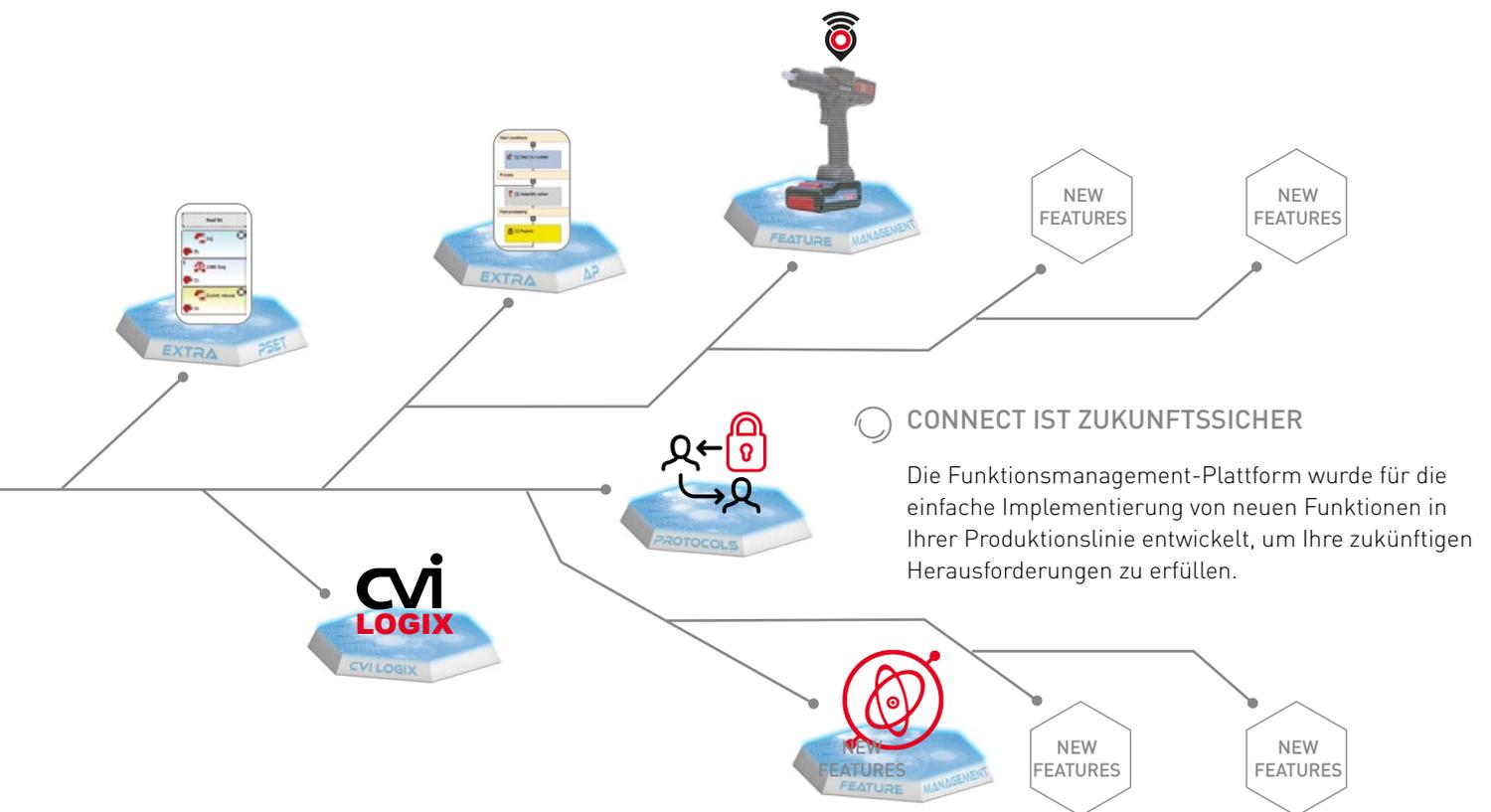
	TU Premium	TU Essential	TU QShield	TU E-LIT wifi
Compatible tool	EABC, EPBC, EABS, BLRTC	EABC, EPBC, EABS, BLRTC	QShield-C	ELC-P-W, ELC-A-W
Anzahl Parametersätze	10	6	10	4
Anzahl Montageprozesse	10	6	10	4
Live Ergebnisse	Drehmoment und-winkel, Werte & Kurven	Drehmoment und-winkel, Werte & Kurven	Drehmoment und-winkel, Werte & Kurven	IO/NIO
Transfer / Speichern von Ergebnissen	Drehmoment und-winkel, Werte & Kurven	IO/NIO	Drehmoment und-winkel, Werte & Kurven	IO/NIO
Schraubstrategien	Drehmomentgesteuert mit Drehwinkelüberwachung Drehwinkelgesteuert mit Drehmomentüberwachung	Drehmomentgesteuert mit Drehwinkelüberwachung	Drehmomentgesteuert mit Drehwinkelüberwachung Drehwinkelgesteuert mit Drehmomentüberwachung	Drehmomentgesteuert
Protokoll	Open Protocol verfügbar	Open Protocol verfügbar	Open Protocol verfügbar	Open Protocol verfügbar
Einfache Kopplung	per eDOCK und RFID	per eDOCK und RFID	per eDOCK und RFID	per eDOCK

FUNKTIONEN IM FUNKTIONSMANAGEMENT? ?

☉ SCHRAUBSTATION-SPEZIFISCHE AKTIVIERUNG VON FUNKTIONEN FÜR EINE HÖHERE FLEXIBILITÄT AN IHRER PRODUKTIONSLINIE

☉ FUNKTIONSMANAGEMENT IST ERFORDERLICH:

- ☐ Für jede Aktivierung einer Schraubstation TU PREMIUM / TU ESSENTIAL / TU E-LIT WIFI
- ☐ Zur Aktivierung zusätzlicher PSätze. Zusatzfunktion verfügbar auf TU PREMIUM
- ☐ Zur Aktivierung zusätzlicher Montageprozesse. Zusatzfunktion verfügbar auf TU PREMIUM
- ☐ Zur Nutzung des virtuellen Kabels. Zusatzfunktion verfügbar auf TU PREMIUM / TU ESSENTIAL
- ☐ zur Aktivierung kundenspezifischer Protokolle. Zusatzfunktion verfügbar auf TU PREMIUM / TU ESSENTIAL / TU E-LIT WIFI
- ☐ Wenn CVI Logix erforderlich ist : Zusatzfunktion verfügbar auf TU PREMIUM / TU ESSENTIAL / TU E-LIT WIFI



WIE WIRD EINE FUNKTION AKTIVIERT? ?

☉ DIE HOHE FLEXIBILITÄT DES FUNKTIONSMANAGEMENT WIRD DANK **UV** ERREICHT

☉ BELIEBIGE ODER ALLE FUNKTIONEN KÖNNEN DURCH VERWENDEN VON **UV** AKTIVIERT WERDEN

☉ JEDE FUNKTION WIRD MIT EINER BESTIMMTEN ANZAHL **UV** AKTIVIERT

UV = Unit Value

OPTIMIERUNG DES **SCHRAUBPROZESSES**

- NETZWERKKOMMUNIKATION : Standard-Feldbusschnittstellen und kundenspezifische Protokolle
- SCHRAUBSTRATEGIE : Flexible Kombination von Stufen mit unterschiedlichen Steuer- und Überwachungsgrößen
- DIREKTE VISUALISIERUNG UND ZUGANG : Einfache Konfiguration und Ergebnisanzeige auf dem integrierten Display oder auf einem Remote-Display
- MONTAGEPROZESS : Kontrolle einer kompletten Montagereihenfolge mit verschiedenen Verschraubungen und logischen Schritten (Scans, E/A, ...)



VOLLE **RÜCKVERFOLGBARKEIT**

- RÜCKVERFOLGBARKEIT ALLER DATEN
- ALLE DATEN werden dank Echtzeiterfassung sicher in einer Datenbank gespeichert
- FÜR JEDEN ZUGÄNGLICHE Einsicht der Daten, einfach per Internetbrowser mit gesichertem Zugang
- SCHNELLE ERGEBNISVERARBEITUNG, Kurven und statistische Berichte mit einem Mausklick

SOFTWARE-**PAKET**

- EINFACHE KONNEKTIVITÄT UND BEDIENERFREUNDLICHE SCHNITTSTELLE für eine schnelle Installation und reibungslose Inbetriebnahme
- EINFACHE UPGRADE-MÖGLICHKEITEN UND EINE FLEXIBLE WERKZEUGPALETTE sichern die Zukunftsfähigkeit
- ROBUSTE WERKZEUGE UND HARDWARE-BACKUP für verlässliche und sichere Stationen
- MONTAGEQUALITÄT GARANTIERTE durch Prozessüberwachung und entsprechendes Zubehör

cvi **KEY**

Erstellen und Verwalten von individuellen Zugangsrechten für jedes Benutzerprofil

cvi **CONFIG**

Einrichten Ihrer Systeme vor Ort oder über ein Netzwerk via einer geführten, intuitiven Oberfläche

cvi **MONITOR**

Live-Diagnose, Status der E/A, Feldbus usw. für eine schnelle Inbetriebnahme

cvi **ANALYZER**

Import, Export und Analyse von Verschraubungsdaten mit Ergebnissen, Kurven, Filtern und Profilen

cvi **NET WEB**

Erfassung und Speicherung von 100 % Verschraubungsdaten in einer Echtzeitdatenbank mit fortschrittlicher Analyse über eine internetbasierte Software



CONNECT Industrial SMART HUB



	CONNECT-W	CONNECT-X
Gewicht	2,8 kg	
Volumen	4,2 Liter	
Display	Kapazitiver Farb-Touchscreen (4,3")	
Access Point	Access Point INTEGRIERT <i>(integrierter WLAN Access Point)</i>	NICHT INBEGRIFFEN <i>(externer WLAN Access Point notwendig)</i>
Integriertes Wechsel- speichermedium (RIM)	Inbegriffen <i>(von der Vorderseite zugänglich)</i>	
Spannungsversorgung	110V – 240V oder 24V	
Konnektivität	4 Ethernet-Anschlüsse – 4 USB-Anschlüsse – RS-232-Anschluss – eBUS-Anschluss – Feldbus-Karten-Slot	
IP-Schutz	IP 40 IP54 mit zusätzlichem Zubehör	
Zubehör	Wandbefestigung – Signallampe – Steckschlüsselmagazin – Bitmagazin – Bedientableau – Feldbus – E/A-Erweiterung – Desoutter Sight	

FUNKTIONSMANAGEMENT



SCHRAUBSTATION
 Bis zu 10 Stationen mit CONNECT-W
 Bis zu 20 Stationen mit CONNECT-X
 TU PREMIUM / TU ESSENTIAL /
 TU QSHIELD / TU E-LIT WIFI



eCOMPASS
 Gyroskop-
 Winkelkompensation
 TU PREMIUM

ZUSÄTZLICHE PSÄTZE
 Paket „bis zu 50 PSätze“
 Paket „bis zu 250 PSätze“
 TU PREMIUM / TU ESSENTIAL /
 TU QSHIELD / TU E-LIT WIFI



BREAKAWAY-STRATEGIE
 Joint Checks – Breakaway,
 Residual & Peak Torque
 TU QSHIELD



ZUSÄTZLICHE MONTAGEPROZESSE
 Paket „bis zu 50 MP“
 Paket „bis zu 250 MP“
 TU PREMIUM / TU ESSENTIAL /
 TU QSHIELD / TU E-LIT WIFI



VIRTUELLES KABEL
 Einer oder multiple
 Arbeitsbereiche
 TU PREMIUM / TU ESSENTIAL

AUTOMATISIERUNGSLÖSUNG
 CVI LOGIX
 TU PREMIUM / TU ESSENTIAL /
 TU QSHIELD / TU E-LIT WIFI



PROTOKOLLE
 Desoutter-Protokoll
 Kundenspezifische Protokolle
 TU PREMIUM / TU ESSENTIAL /
 TU QSHIELD / TU E-LIT WIFI



More Than Productivity