





E-PULSE

Gesteuerte **Impulsschrauber**

STEIGERN SIE IHRE **PRODUKTIVITÄT**

STEIGERN SIE IHRE **FLEXIBILITÄT**

STEIGERN SIE IHRE **VERFÜGBARKEIT**

More Than Productivity





E-PULSE AKKUWERKZEUGE



DREHMOMENTSENSOR

Exakte Schraubergebnisse durch Messung des Drehmomentes



Keine wartungsintensive, ölhaltige Pulszelle

SCHRAUBSTELLENBELEUCHTUNG

Helle Beleuchtung der Schraubstelle, Farbe je nach Schraubergebnis

RFID

Für ein sicheres und schnelles Koppeln

2 AKKUPOSITIONEN

Für eine einfache Handhabung und perfekte Balance

STEIGERN SIE IHRE **PRODUKTIVITÄT**

- ▶ REDUZIERUNG DER SCHRAUBZEITEN
- ▶ HOHE VERSCHRAUBUNGSQUALITÄT
- ▶ PROZESSKONTROLLE

STEIGERN SIE IHRE FLEXIBILITÄT

- KEIN STÖRENDES KABEL
- ▶ KEINE REAKTIONSARME
- ▶ UNTERSCHIEDLICHE PSÄTZE

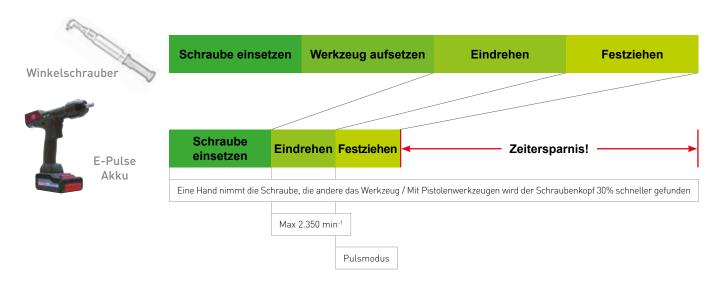
STEIGERN SIE IHRE **VERFÜGBARKEIT**

- ▶ LANGE WARTUNGSINTERVALLE
- ▶ SCHNELLES SET-UP

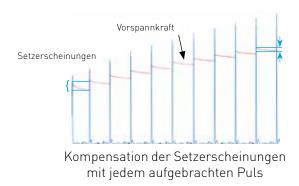


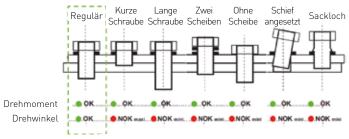
STEIGERN SIE IHRE **PRODUKTIVITÄT**

I Durch kürzere Schraubzeiten



I Durch höhere Verschraubungsqualität da schlechte Teile nicht zählen!





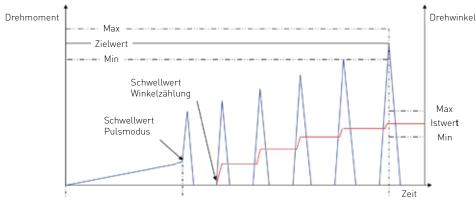
Die Drehwinkelkontrolle entdeckt zuverlässig Montagefehler

Durch Optimierung des Werkerfeedback



STEIGERN SIE IHRE **FLEXIBILITÄT**

Patentierter Motoralgorithmus, Werkzeug kann mit zwei Fingern gehalten werden keine Reaktionsstütze notwendig





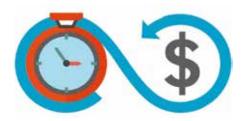
Nach Überschreiten des Schwellwert Pulsmodus schaltet das Werkzeug automatisch in das pulsende Verfahren

Reaktionsarme zur Abstützung sind nicht notwendig

Akkubetrieben, kein Kabelmanagement, Zeitersparnis bei der Installation



Kein Kabelmanagement

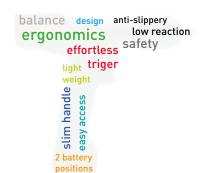


Einfache Kopplung an der Station

STEIGERN SIE IHRE **VERFÜGBARKEIT**

Durch eine perfekte Werkzeugergonomie

Durch lange Wartungsintervalle









Justage

Vorbeugende Wartung



CONNECT Industrial SMART HUB





BILD	MODELL	ARTIKEL-	STROMAL	JFNAHME	VERSOR-	BREITE		ABMESSUNGEN					
		NUMMER			GUNG			HÖHE		TIEFE			
			115V	230V	50/60 HZ	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
А	CONNECT-X	615 932 722 0	< 1A	< 1A	Einphasig	90	3.5	221	8.70	210	2.8	2.8	6.17
В	CONNECT-W	615 932 723 0	< 1A	< 1A	Einphasig	90	3.5	221	8.70	210	2.8	2.8	6.17

NETZKABEL

Bitte separat bestellen für CONNECT

STECKER	BESCHREIBUNG	ARTIKELNR.
А	Europa	615 917 739 0
В	US	615 917 741 0
С	UK	615 917 740 0
D	China	615 917 742 0









GESTEUERTE IMPULSSCHRAUBER



	CONNECT-W	CONNECT-X					
INDUSTRIAL SMART HUB							
Max. Anzahl Schraubstationen (Akkuwerkzeuge)	10	20					
Gewicht kg (lbs)	2,8 kg (6.17 lbs)						
Display	Kapazitiver Industrie-Touchscreen (4,3")						
Access point	INTEGRIERT (Integrierter WLAN Access Point)	NICHT INBEGRIFFEN (externer WLAN Access Point notwendig)					
Spannungsversorgung	110 Volt - 240 V	Volt oder 24 Volt					
IP Schutzklasse		240 Zlichem Zubehör					
SPEICHERPLATZ							
Max. Anzahl Ergebnisse pro Schraubstation	20 000	20 000					
Max. Anzahl Schraubkurven pro Schraubstation	50	50					
Anzahl Ergebnisse zu Montageprozessen pro Schraubstation	2 000	2 000					
Anzahl von Events (Meldungen, Informationen, Fehlercodes)	1 000	1 000					
STANDARDPAKET							
Anzahl PSätze	10	10					
Anzahl Montageprozesse	10	10					
Protokolle	Open Protocol	Open Protocol					
Schraubstrategien		/ Drehwinkel mit Drehmomentüberwachung / d-oder Drehwinkel					
Schraubergebnisse	Anzeige von Drehmoment und Drehwinkel	/ alle relevanten Daten und Schraubkurven					
Überwachungsfunktionen	Stromplausibilität / Slip Off / Stick Slip / 2	Zeit / Eindrehwinkel / geteilter Drehwinkel					
Schraubstufen	Suchstufe / Schraubstufe / Reibmomentstufe	e / Lösestufe / Entspannen / Re-Hit / Ergostopp					
ZUSÄTZLICHE FUNKTIONEN ÜBER DAS FUNKTIONSMANAGEMENT							
Paket "Bis zu 50 PSätze"	Aktivierung mit UV [11	UV pro Schraubstation]					
Paket "Bis zu 250 PSätze"	Aktivierung mit UV [17	UV pro Schraubstation]					
Paket "Bis zu 50 Montageprozesse"	Aktivierung mit UV [15	UV pro Schraubstation]					
Paket "Bis zu 250 Montageprozesse"	Aktivierung mit UV [20	UV pro Schraubstation]					
Desoutter Protocol & kundenspezifische Protokolle	Aktivierung mit UV [5	UV pro Schraubstation]					
CVI Logix	Aktivierung mit UV [9	UV pro Schraubstation]					
SCHNITTSTELLEN							
USB-Schnittstellen	USB (2 x + 1 :	x an der Front)					
Ethernet-Schnittstellen		thernet Switch ! Netzwerke möglich)					
Feldbus-Schnittstellen (optional)		dbusschnittstelle is TCP, DeviceNet, ProfiBus, CC-Link)					



E-PULSE AKKUWERKZEUGE





BILD	MODELL	ARTIKEL- NUMMER	ABTRIEB	ABTRIEBTYP	DREHMOMENTBEREICH			MAXII DREH	LÄNGE		GEWICHT*			
					MIN	MAX	MIN	MAX	MIT 18V AKKU	MIT 36V AKKU	_			
			in.		Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	min ⁻¹	min ⁻¹	mm	in.	kg	lb.
А	BLRTA025-2350-10S	615 166 023 0	Sq 3/8	Durchgangs- bohrung	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6
Α	BLRTA025-2350-4Q	615 166 024 0	Hex.1/4	Schnellwechselfutter	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6
В	BLRTC025-2350-10S	615 166 025 0	Sq 3/8	Durchgangs- bohrung	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6
В	BLRTC025-2350-4Q	615 166 026 0	Hex.1/4	Schnellwechselfutter	6	25	4.4	18.4	1520	2350	233	9.17	1.2	2.6

^{*} Gewicht ohne Akku

	ALS B-FLEX VERSION	MIT WLAN KOMMUNIKATION
WLAN Kommunikation	N/A	2.4GHz oder 5 GHz
Programmierung am Werkzeug	✓	V
PSätze	6	250
Stufen im PSatz	1	10
Montageprozesse	N/A	250
Ergebnisspeicher	10 000 mit CVI Analyzer	10 000
Schraubkurven	N/A	20
Betriebsmodus "Getrennt"	Im Standard	✓

GESTEUERTE IMPULSSCHRAUBER

ZUBEHÖR



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

BILD		ARTIKELNUMMER
1	Kunststoff-Stoßschutz - Pistole schwarz	615 211 073 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

BILD		ARTIKELNUMMER
2	Li-Ionen Akku 18V 2.5 Ah - 0.46 kg (1,01lb)	615 813 266 0
3	Li-Ionen Akku36V 2.5 Ah - 0,77 kg (1,70lb)	615 813 267 0
4	Ladegerät Universal 18 / 36V	615 813 270 0
5	DTH - 90	615 812 119 0
6	Geführte Steckschlüssel und Verlängerungen	Siehe Zubehörkatalog

EMPF	OHLENE MESSTECHNIK	
7	Delta Messschlüssel 30-AV	615 935 230 0
	Delta Messschlüssel 150-AV Short	615 935 231 0
8	DRT5 Sq 75 - rotierender Sensor	615 165 223 0
9	Delta 6D	615 935 102 0
10	Delta 7D	615 935 147 0
•	Messwertgeberkabel, Länge 2m	615 917 430 0
•	Messwertgeber-Spiralkabel, Länge 2m	615 917 432 0
•	Messwertgeberkabel, Länge 5m	615 917 433 0
11	DeltaQC Advanced, 1 Nutzer	615 927 653 0
12	DeltaQC Advanced, 5 Nutzer	615 927 654 0
13	DJS für DST 30 Soft	615 165 577 0
14	DJS für DST 30 Hart	615 165 579 0



E-PULSE Kabelwerkzeuge



PLANETENGETRIEBE

Keine wartungsintensive, ölhaltige Pulszelle

 \odot

DREHMOMENTSENSOR

Exakte Schraubergebnisse durch Messung des Drehmomentes

FRGONOMISCHER HANDGRIFF

Für ein ermüdungsfreies Arbeiten

STEIGERN SIE IHRE **PRODUKTIVITÄT**

- ▶ REDUZIERUNG DER SCHRAUBZEITEN
- ▶ HOHE VERSCHRAUBUNGSQUALITÄT
- ▶ PROZESSKONTROLLE

STEIGERN SIE IHRE FLEXIBILITÄT

- ▶ KEIN STÖRENDES KABEL
- ▶ KEINE REAKTIONSARME
- ▶ UNTERSCHIEDLICHE PSÄTZE

STEIGERN SIE IHRE **VERFÜGBARKEIT**

- ▶ LANGE WARTUNGSINTERVALLE
- ▶ SCHNELLES SET-UP

Desoutter 11



RÜCKVERFOLGBARKEIT

Softwarelösungen und Schnittstellen

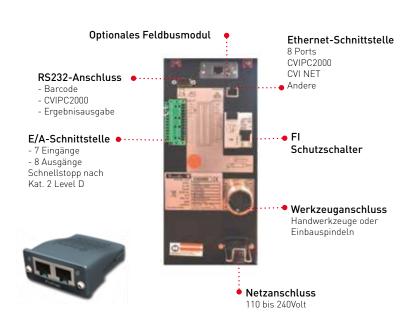
EINFACHE INTEGRATION



SOFTWARE ÜBER ETHERNET-NETZWERKE

- **I**→ CVIPC 2000
- **₩ CVI NET WEB**
- **⊪** Toolsnet
- ▶ Open protocol
- ▶ Desoutter protocol

FLEXIBLE SCHNITTSTELLEN



FELDBUSSYSTEME

- Ethernet IP
- ▶ Profibus DP
- CC-Link

RS 232C

- Barcodeleser
- Ergebnisse nach jeder Verschraubung
- Poka Yoke

STEUERUNG - CVIL II









NETZKABEL

bitte separat bestellen

STECKER	BESCHREIBUNG	ARTIKELNR
А	Europa	615 917 201 0
В	US	615 917 203 0
С	UK	615 917 202 0
D	China	615 917 206 0

MODELL	ARTIKEL-			VERSORGUNG	ABMESSUNGEN							GEWICHT	
	NUMMER				BREITE		HÖHE		TIEFE		<u>-</u> 		
		115V	230V	50/60 HZ	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.	
CVIL II	615 932 680 0	4A	2A	Einphasig	130	5.1	278	10.90	291	11.5	5.9	13	

MERKMALE

■ ELRT Impulsmodus

■ CVIL II

ert V	Anzahl der Zyklen Anzahl der Phasen IO-Zähler	50 15 999
V	IO-Zähler	
<u> </u>		999
✓	5: 1	
	Einlesen des Barcodes (Zyklusauswahl)	V
	PROGRAMMIERUNG	
✓	LCD-Bildschirm und Tastatur	~
✓	CVIPC2000 Software	~
✓		
	SCHRAUBERGEBNISSE	
	LED: Drehmoment "Zu Tief" "IO" "Zu Hoch"	~
CVIPC, CVI NET WEB	LED: Drehwinkel "Zu Tief" "IO" "Zu Hoch"	~
Open protocol, etc.	Drehmoment + Winkel + Datum + Uhrzeit + Ergebnis	bis zu 10 000
Optionates moduli	Kurvenanzahl (flexible Verteilung IO / NIO)	10
	CVIPC, CVI NET WEB	LCD-Bildschirm und Tastatur CVIPC2000 Software SCHRAUBERGEBNISSE LED: Drehmoment "Zu Tief" "IO" "Zu Hoch" LED: Drehwinkel "Zu Tief" "IO" "Zu Hoch" Drehmoment + Winkel + Datum + Uhrzeit + Ergebnis



E-PULSE KABELWERKZEUGE



BILD	MODELL	MODELL ARTIKEL- ABTRIEB ABTRIEBTYP NUMMER		ABTRIEBTYP	DRE	DREHMOMENTBEREICH			MAXIMALE	ÄNGE GEWICHT			INTEGRIERTES	
		NUMMER			MIN	MAX	MIN	MAX	DREHZAHL					KABEL
			in.		Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	min ⁻¹	mm	in.	kg	lb.	
А	ELRT025-P4600-10S	615 165 838 0	Sq. 3/8	Durchgangs- bohrung	10	25	7.4	18.4	4600	228	9.0	1.3	2.9	N/A
В	ELRT025-P4600-4Q	615 165 890 0	Hex.1/4	Schnellwechselfutter	10	25	7.4	18.4	4600	228	8.7	1.3	2.9	N/A
С	ELRT025T-10S-5	615 166 040 0	Sq 3/8	Durchgangs- bohrung	10	25	7.4	18.4	4600	255	10.0	2.6	5.7	5 Meter
С	ELRT025T-10S-1	615 166 047 0	Sq 3/8	Durchgangs- bohrung	10	25	7.4	18.4	4600	255	10.0	2.1	4.6	1 Meter
D	ELRT025T-4Q-5	615 166 041 0	Hex.1/4	Schnellwechselfutter	10	25	7.4	18.4	4600	249	9.8	2.6	5.7	5 Meter
D	ELRT025T-4Q-1	615 166 048 0	Hex.1/4	Schnellwechselfutter	10	25	7.4	18.4	4600	249	9.8	2.1	4.6	1 Meter
Е	ELRT050-P4900-10S	615 166 022 0	Sq 3/8	Durchgangs- bohrung	20	50	14.8	36.9	4900	244	9.6	1.7	3.7	N/A
F	ELRT050T-10S-5	615 166 042 0	Sq 3/8	Durchgangs- bohrung	20	50	14.8	36.9	4900	271	10.7	3.0	6.6	5 Meter
F	ELRT050T-10S-1	615 166 049 0	Sq 3/8	Durchgangs- bohrung	20	50	14.8	36.9	4900	271	10.7	2.5	5.5	1 Meter



KABELLÄNGE	5M (16FT)	10M (32.8FT)	15M (49.2FT)	20M (65.6FT)	25M (82FT)	30M (98T)
Flexibles Werkzeugkabel						
	615 917 641 0	-	-	-	-	-
Werkzeug-Verlängerungskabel						
	615 917 083 0	615 917 084 0	615 917 085 0	615 917 086 0	615 917 087 0	615 917 088 0*

^{*} Verfügbar auf Anfrage. Kontaktieren Sie uns.

ZUBEHÖR



BILD		ELRT25 STANDARD	ELRT50 STANDARD	ELRT25 TOP CABLE	ELRT50 TOP CABLE
1	Aufhängebügel	467003	467003	N/A	N/A
2	Stoßschutz	615 211 012 0	615 211 059 0	615 211 060 0	615 211 062 0
3	Drehbarer Aufhängebügel	N/A	N/A	615 399 184 0	615 399 185 0
4	Stoßschutz für Drehaufhängung	N/A	N/A	615 211 061 0	615 211 063 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

ARTIKELNUMMER

BILD		ELRT25 STANDARD	ELRT50 STANDARD	ELRT25 TOP CABLE	ELRT50 TOP CABLE	
5	Federzug zur Aufhängung	52862	50532	50052	50052	
6	Werkzeugköcher	107892	615 812 119 0	107892	615 812 119 0	
7	Spindelgeführte Steckschlüssel	Zubehörkatalog				



EMPFOHLENE MESSTECHNIK

BILD		ARTIKELNUMMER
1	Delta Messschlüssel 30-AV	615 935 230 0
2	Delta Messschlüssel 150-AV Short	615 935 231 0
3	DRT5 Sq 25 - rotierender Sensor	615 165 222 0
4	DRT5 Sq 75 - rotierender Sensor	615 165 223 0
5	Delta 6D	615 935 102 0
6	Delta 7D	615 935 147 0
•	Messwertgeberkabel, Länge 2m	615 917 430 0
•	Messwertgeber-Spiralkabel, Länge 2m	615 917 432 0
•	Messwertgeberkabel, Länge 5m	615 917 433 0
7	DeltaQC Licensed 1 Nutzer	615 927 651 0
8	DeltaQC Licensed 5 Nutzer	615 927 652 0
9	DeltaQC Advanced 1 Nutzer	615 927 653 0
10	DeltaQC Advanced 5 Nutzer	615 927 654 0
11	DJS für PST 25 Nm S0FT	615 936 379 0
12	DJS für PST 25 Nm HARD	615 936 380 0
13	DJS für PST 50 Nm S0FT	615 936 381 0
14	DJS für PST 50 Nm HARD	615 936 382 0



E-PULSE SERVICELÖSUNGEN UNSER ENGAGEMENT FÜR **IHREN ERFOLG**

WARTUNGSLÖSUNGEN

REDUZIERUNG VON AUSFÄLLEN UND VERLÄNGERUNG DER STANDZEIT ZUR ERHÖHUNG VON KOSTENEFFIZIENZ. VERFÜGBARKEIT UND PRODUKTIVITÄT

Basic Care

Eine flexible, vorbeugende Wartung mit Gegenmessung zum Festpreis, welche Verschleißteile und Arbeitslohn beinhaltet.

Smart Care

Ein vorbeugender Wartungsplan zum Festpreis inklusive Gegenmessung und Reparaturen.* Die Wartung wird je nach Werkzeugnutzung angepasst. Alle Verschleißteile werden zum richtigen

Zeitpunkt ausgetauscht.

Peace of mind

Vor-Ort-Wartung und Produktionsunterstützung mit folgendem Inhalt: Ein optimierter, präventiver Wartungsplan inklusive Gegenmessung und Reparaturen.* Technischer Support bei der Fehlersuche. Optimierung und Schulung der Mitarbeiter, um die Effizienz Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

* Ausgenommen sind Schäden durch Fehlanwendungen und Missbrauch



SMART START HÖCHSTE LEISTUNG VON ANFANG AN!

Eine schnelle, qualitativ hochwertige und verzögerungsfreie Installation, die eine hohe Werkzeuggenauigkeit und eine optimale Inbetriebnahme gewährleistet.



STEIGERN SIE IHRE VERFÜGBARKEIT

- Die vorbeugende Wartung reduziert erheblich Ausfälle und damit Produktionsstillstände. Die Verfügbarkeit wird verbessert.
- Unsere erfahrenen Techniker kennen Ihre Anwendungen und unterstützen Sie und Ihre Mitarbeiter vor Ort. Dies ermöglicht eine frühzeitige Erkennung und Behebung von Fehlern. Ihre Verfügbarkeit wird weiter verbessert.

STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT

- Unsere Desoutter-Techniker vor Ort schulen und unterstützen Sie und Ihre Mitarbeiter, um das Beste aus Ihrer Ausrüstung herauszuholen. Dadurch werden Fehler reduziert und Nacharbeit, Produktivität und Qualität gesteigert.
- Unsere Techniker vor Ort unterstützen
 Ihre Mitarbeiter bei der Identifizierung und
 Umsetzung von Prozessverbesserungen, um die
 Produktivität weiter zu steigern.

STEIGERN SIE DIE EFFIZIENZ IHRER WARTUNGSKOSTEN

Vorbeugende Wartung reduziert Produktionsausfälle und verlängert die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge. Dadurch werden Reparatur- und Verwaltungskosten erheblich gesenkt.

STEIGERN SIE IHRE FLEXIBILITÄT

Sämtliche Servicelösungen können auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden, um eine maximale Flexibilität in Ihrer Produktion sicherzustellen - lokal und weltweit.



PRODUKTIONSUNTERSTÜTZUNG VOR-ORT-UNTERSTÜTZUNG ZUR STEIGERUNG DER VERFÜGBARKEIT UND PRODUKTIVITÄT

Vor-Ort-Techniker

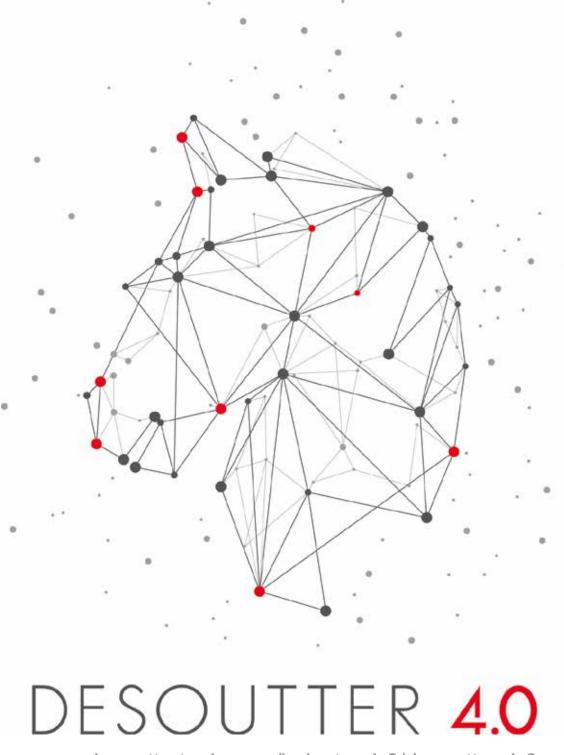
Unsere zertifizierten Techniker stehen Ihnen vor Ort zur Verfügung, um eventuelle Probleme schnell zu lösen, neue Prozesse zu identifizieren oder Verbesserungsmöglichkeiten zu generieren.

Zertifizierungsschulung

Erweitern Sie das Wissen Ihrer Techniker rund um Fehlerbehebung und Montagetechnik. Verbessern Sie so die Kommunikation mit Desoutter für einen effizienten Remote-Support.



HINWEISE		



www.desouttertools.com/industry-4-0/desoutter-4-0

More Than Productivity

